

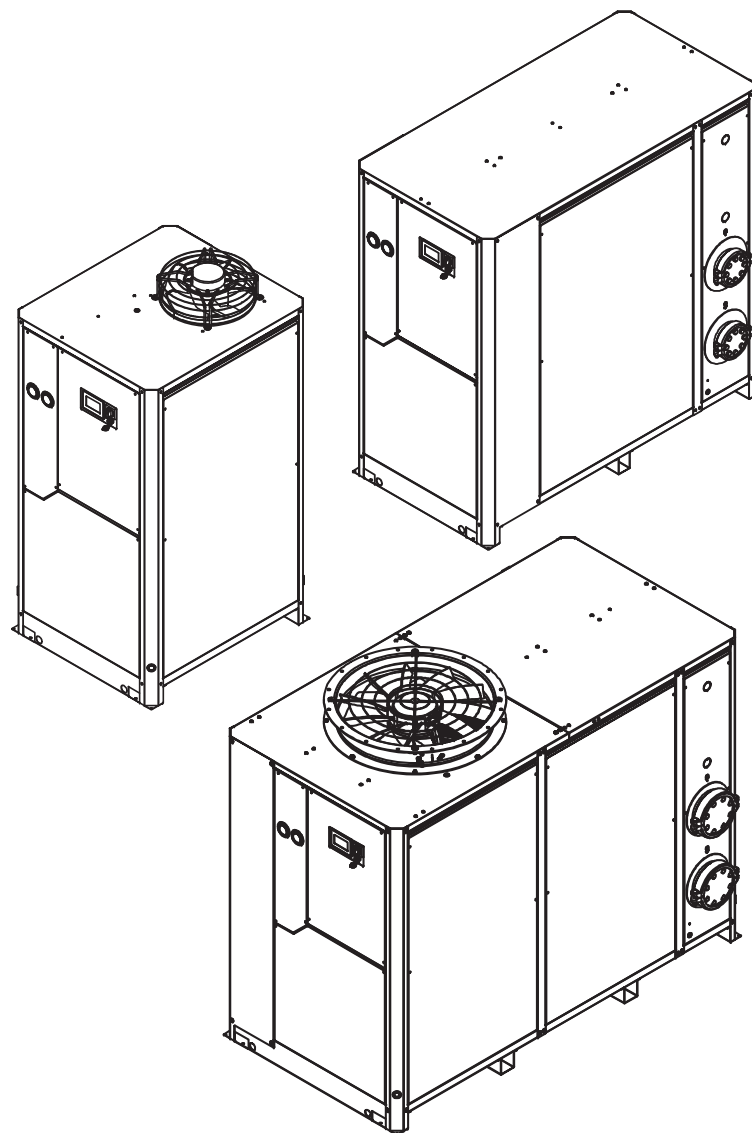
PSE



Refrigeration Dryer (50/60Hz)

IT Manuale d'uso
EN User Manual
ES Manual de uso
FR Manuel d'utilisation
DE Benutzer Handbuch
PT Manual do utilizador
SV Bruksanvisning
NL Gebruikershandleiding
PL Instrukcja obsługi
CS Návod na obsluhu
RU Руководство по эксплуата и
техническому обслуживанию
SK Návod na použitie
SU Käsikirja

PSE460
PSE520
PSE630
PSE750
PSE900
PSE1200
PSE1500
PSE1800



CE

DATE: 24.06.2022 - Rev. 13
CODE: 398H271735

The Parker logo consists of the word "Parker" in a bold, white, sans-serif font, set against a black rectangular background.

Indice





1 Sicurezza	1
1.1 Importanza del manuale.....	1
1.2 Segnali di avvertimento.....	1
1.3 Istruzioni di sicurezza.....	1
1.4 Rischi residui.....	1
2 Introduzione	2
2.1 Trasporto.....	2
2.2 Movimentazione.....	2
2.3 Ispezione.....	2
2.4 Immagazzinaggio.....	2
3 Installazione	2
3.1 Modalità.....	2
3.2 Spazio operativo.....	2
3.3 Versione condensatore.....	2
3.4 Suggerimenti.....	2
3.5 Collegamento elettrico.....	2
3.6 Collegamento scarico condensa.....	2
4 Messa in servizio	2
4.1 Controlli preliminari.....	2
4.2 Avviamento.....	2
4.3 Funzionamento.....	3
4.4 Fermata.....	3
5 Controllo	3
5.1 Pannello di controllo.....	3
5.2 Menu principale.....	3
5.2.1 Stato Macchina (I/O).....	3
5.2.2 Pressioni.....	4
5.2.3 Temperature.....	4
5.2.4 Generale.....	5
5.2.4.1 Lingua.....	5
5.2.4.2 Data/tempo.....	5
5.2.4.3 Parametri.....	5
5.2.5 Dati numero matricola.....	6
5.2.6 Scarico dati.....	6
5.3 Allarmi/avvisi.....	6
5.3.1 Lista allarmi/avvisi.....	7
5.4 Menu rapido.....	8
6 Manutenzione	9
6.1 Avvertenze generali.....	9
6.2 Refrigerante.....	9
6.3 Programma di manutenzione preventiva.....	9
6.4 Smantellamento.....	9
7 Ricerca guasti	10
8 Appendice	

1 Sicurezza


1.1 Importanza del manuale


- Conservarlo per tutta la vita della macchina.
- Leggerlo prima di qualsiasi operazione.
- E' suscettibile di modifiche: per una informazione aggiornata consultare la versione a bordo macchina.

1.2 Segnali di avvertimento



	Istruzione per evitare pericoli a persone.
	Istruzione da eseguire per evitare danni all'apparecchio.
	E' richiesta la presenza di tecnico esperto e autorizzato.
	Sono presenti simboli il cui significato è nel paragrafo 8.


1.3 Istruzioni di sicurezza

 Ogni unità è munita di sezionatore elettrico per intervenire in condizioni di sicurezza. Usare sempre tale dispositivo per eliminare i pericoli durante la manutenzione.

 Il manuale è rivolto all'utente finale solo per operazioni eseguibili a pannelli chiusi: operazioni che ne richiedono l'apertura con attrezzi devono essere eseguite da personale esperto e qualificato.

 Non superare i limiti di progetto riportati nella targa dati.

  È compito dell'utilizzatore evitare carichi diversi dalla pressione statica interna. Qualora sussista il rischio di azioni sismiche l'unità va adeguatamente protetta.

 I dispositivi di sicurezza sul circuito d'aria compressa sono a carico dell'utilizzatore.

Il dimensionamento dei dispositivi di sicurezza del circuito dell'aria compressa si esegue tenendo conto delle caratteristiche tecniche dell'impianto e della legislazione localmente in vigore.

Impiegare l'unità esclusivamente per uso professionale e per lo scopo per cui è stata progettata.

E' compito dell'utilizzatore analizzare tutti gli aspetti dell'applicazione in cui il prodotto è installato, seguire tutti gli standards industriali di sicurezza applicabili e tutte le prescrizioni inerenti il prodotto contenute nel manuale d'uso ed in qualsiasi documentazione prodotta e fornita con l'unità.


La manomissione o sostituzione di qualsiasi componente da parte di personale non autorizzato e/o l'uso improprio dell'unità esonerano il costruttore da qualsiasi responsabilità e provocano l'invalidità della garanzia.

Si declina ogni responsabilità presente e futura per danni a persone, cose e alla stessa unità, derivanti da negligenza degli operatori, dal mancato rispetto di tutte le istruzioni riportate nel presente manuale, dalla mancata applicazione delle normative vigenti relative alla sicurezza

dell'impianto.

Il costruttore non si assume la responsabilità per eventuali danni dovuti ad alterazioni e/o modifiche dell'imballo.

E' responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi che le specifiche fornite per la selezione dell'unità o di suoi componenti e/o opzioni siano esaustive ai fini di un uso corretto o ragionevolmente prevedibile dell'unità stessa o dei componenti.

 **ATTENZIONE: Il costruttore si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nel presente manuale senza alcun preavviso. Ai fini di una completa ed aggiornata informazione si raccomanda all'utente di consultare il manuale a bordo unità.**

1.4 Rischi residui

L'installazione, l'avviamento, lo spegnimento, la manutenzione della macchina devono essere tassativamente eseguiti in accordo con quanto riportato nella documentazione tecnica del prodotto e comunque in modo che non venga generata alcuna situazione di rischio. I rischi che non è stato possibile eliminare in fase di progettazione sono riportati nella tabella seguente.

parte considerata	rischio residuo	modalità	precauzioni
batteria di scambio termico	piccole ferite da taglio	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
griglia ventilatore e ventilatore	lesioni	inserimento di oggetti appuntiti attraverso la griglia mentre il ventilatore sta funzionando	non infilare oggetti di alcun tipo dentro la griglia dei ventilatori e non appoggiare oggetti sopra le griglie
interno unità: compressore e tubo di mandata	ustioni	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
interno unità: parti metalliche e cavi elettrici	intossicazioni, folgorazione, ustioni gravi	difetto di isolamento cavi alimentazione a monte del quadro elettrico dell'unità. Parti metalliche in tensione	protezione elettrica adeguata della linea alimentazione. Massima cura nel fare il collegamento a terra delle parti metalliche
esterno unità: zona circostante unità	intossicazioni, ustioni gravi	incendio a causa corto circuito o surriscaldamento della linea alimentazione a monte del quadro elettrico dell'unità	sezione dei cavi e sistema di protezione della linea alimentazione elettrica conformi alle norme vigenti

2 Introduzione

Questo manuale fa riferimento agli essiccatori frigoriferi progettati per rimuovere il vapore acqueo dall'aria compressa.

2.1 Trasporto

L'unità imballata deve rimanere:

- in posizione verticale;
- protetta da agenti atmosferici;
- protetta da urti.

2.2 Movimentazione

Usare carrello elevatore a forza adeguato al peso da sollevare, evitando urti di qualsiasi tipo.

2.3 Ispezione

- In fabbrica tutte le unità sono assemblate, cablate, caricate con refrigerante ed olio, collaudate alle condizioni di lavoro standard;
- Ricevuta la macchina controllarne lo stato: contestare subito alla compagnia di trasporto eventuali danni;
- Disimballare l'unità il più vicino possibile al luogo dell'installazione.

2.4 Immagazzinaggio

Se è necessario sovrapporre più unità, seguire le note riportate sull'imballaggio. Mantenere l'unità imballata in luogo pulito e protetto da umidità e intemperie.

3 Installazione

Per una corretta applicazione dei termini di garanzia, seguire le istruzioni del report di avviamento, compilarlo e restituirlo alla ditta venditrice.

Installare all'interno in un'area pulita, asciutta e protetta dagli elementi, dalla luce solare diretta e / o da altre condizioni difficili.

La macchina deve essere installata in ambienti adeguatamente protetti contro rischi di incendio (riferimento norma EN378-3).

3.1 Modalità

Assicurarsi di avvitare i prigionieri nelle flange fino a fine corsa prima di collegare le contronflange (vedere paragrafo 8.6).

Rispettare le indicazioni riportate nei paragrafi 8.2 e 8.3.

Tutti gli essiccatori devono essere forniti di adeguato pre-filtro installato vicino all'ingresso aria dell'essiccatore. La ditta fornitrice esclude ogni obbligo di indennizzo o risarcimento per eventuali danni diretti o indiretti derivanti dalla mancata installazione del pre-filtro.

L'elemento pre-filtrante (per filtrazione fino a 3 micron o inferiore) deve essere sostituito almeno una volta l'anno o nell'intervallo indicato dal produttore.

Collegare correttamente l'essiccatore su attacchi ingresso/uscita aria compressa.

3.2 Spazio operativo

Lasciare uno spazio di 1.5 metri attorno all'unità. Lasciare 2 metri di spazio sopra l'essiccatore nei modelli ad espulsione verticale dell'aria di condensazione.

3.3 Versione condensatore

Versione ad aria (Ac)

Non creare situazioni di ricircolo dell'aria di raffreddamento.

Non ostruire le griglie di ventilazione.

Versione ad acqua (Wc)

Se non previsto in fornitura, installare filtro a rete su ingresso acqua di condensazione.

Caratteristiche acqua di condensazione in ingresso:

Temperatura	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glicole	50	O ₂	<0.1 ppm
Pressione	43.5-145 PSIG (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Conduttività elettrica	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Indice di saturazione di Langelier	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Per particolari acque di raffreddamento (deionizzata, demineralizzata, distillata) i materiali standard previsti per il condensatore potrebbero non essere adatti. In questi casi si prega di contattare il costruttore.

3.4 Suggerimenti

Per non danneggiare i componenti interni di essiccatore e compressore d'aria, evitare installazioni in cui l'aria dell'ambiente circostante contenga contaminanti solidi e/o gassosi: attenzione quindi a zolfo, ammoniaca, cloro e ad installazioni in ambiente marino.

La canalizzazione dell'aria non è raccomandato per le versioni con ventilatori assiali.

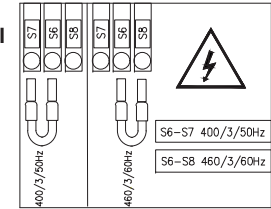
3.5 Collegamento elettrico

Usare cavo omologato ai sensi di leggi e normative locali (per sezione minima cavo vedere paragrafo 8.3).

Installare interruttore magnetotermico differenziale a monte dell'impianto (RCCB - IDn = 0.3A) con distanza tra i contatti in condizione di apertura 3 mm (vedere normative locali vigenti in materia).

La corrente nominale "In" di tale magnetotermico deve essere uguale a FLA e la curva di intervento di tipo D.

Seleziona l'alimentazione inserendo il ponte come descritto:
S7-S6 per 400/3/50
S8-S6 per 460/3/60
 All'interno del quadro si trova una tabella con le istruzioni.



3.6 Collegamento scarico condensa

Eseguire la connessione al sistema di scarico evitando il collegamento in circuito chiuso in comune con altre linee di scarico pressurizzate. Controllare il corretto deflusso degli scarichi condensa. Smaltire tutta la condensa in conformità alle locali normative ambientali vigenti.


4 Messa in servizio

4.1 Controlli preliminari

Prima di avviare l'essiccatore verificare che:

- l'installazione sia stata eseguita secondo quanto prescritto al capitolo 3;
- le valvole ingresso aria siano chiuse e che non ci sia flusso d'aria attraverso l'essiccatore;
- l'alimentazione fornita sia corretta.
- in versione Wc aprire il circuito dell'acqua di raffreddamento solo pochi minuti prima dell'avvio essiccatore.

4.2 Avviamento

- Dare tensione ruotando l'INTERRUTTORE GENERALE "I ON" ; su 

LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.



EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.



FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHE DU SECHEUR.




DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.


tocca per vedere il pannello di controllo



- toccare  per accendere, il pulsante cambia di colore da grigio a

verde, a segnalare che il dryer è ora in funzione .

c) Avviare l'essiccatore prima del compressore d'aria;
Un'incorretta operazione può danneggiare seriamente il compressore frigorifero.

 Ventilatori (Versione Ac): se alimentati con errata sequenza di fase ruotano in direzione opposta rischiando di danneggiarsi (in questo caso il flusso dell'aria del cabinet dell'essiccatore non esce dalla griglia del ventilatore bensì dalle griglie dei condensatori - vedere i paragrafi 8.6 e 8.7 per il corretto flusso dell'aria); invertire subito due fasi.

d) Aspettare 5 minuti, quindi aprire lentamente la valvola ingresso aria;
e) Aprire lentamente la valvola uscita aria: l'essiccatore sta ora essiccando.

Monitore di fase

Se al l' avviamento del dryer compare a display l'allarme "monitore di fase", l'utente deve verificare di avere eseguito correttamente il cablaggio dei morsetti di ingresso all'interruttore sezionatore del dryer.


4.3 Funzionamento


- Lasciare in marcia l'essiccatore durante tutto il periodo di funzionamento del compressore d'aria;
- L'essiccatore funziona in modo automatico, non sono quindi richieste tarature sul campo;
- Se si verificano flussi d'aria eccessivi ed inaspettati, by-passare per evitare di sovraccaricare l'essiccatore;
- Evitare fluttuazioni della temperatura di ingresso dell'aria.

4.4 Fermata

- Fermare l'essiccatore 2 minuti dopo l'arresto del compressore d'aria o comunque dopo l'interruzione del flusso d'aria;
- Evitare che aria compressa fluisca nell'essiccatore quando questo è disinserito o in presenza di un allarme.

c) Toccare  per spegnere il dryer.

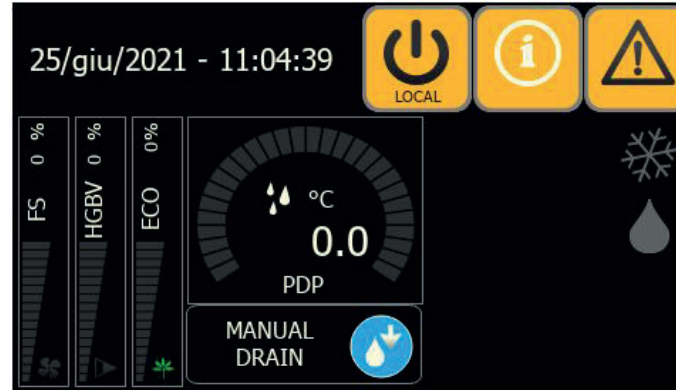
Il pulsante cambia di colore cambiando in grigio .






d) Ruotare l'INTERRUTTORE GENERALE "  " su "O OFF" per togliere tensione.

 Versione **Wc** chiudere circuito acqua con essiccatore fermo.


5 Controllo

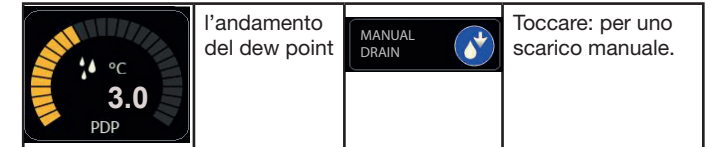
5.1 Pannello di controllo




Tasti Touch	Funzione	
	Essiccatore ON/OFF	 Spento (grigio)
		 acceso (verde)
	Locale	remoto
	Si accede al menu informazioni: stato macchina, pressioni, temperature, impostazioni generali, consumi, password utente	
	Grigio = nessun allarme Rosso = avviso Rosso lampeggiante = reset allarme	
	Dryer OFF = luce grigia Cycling attivo = luce verde lampeggiante Compressore attivo = luce blue	
	Grigio = scaricatore condensa OFF Verde = scaricatore condensa ON	

altre informazioni

	Percentuale di lavoro del ventilatore. (solo per versione condensatore ad aria)		Percentuale di lavoro della valvola gas caldo		Energy saving % (cycling)
---	---	---	---	---	---------------------------



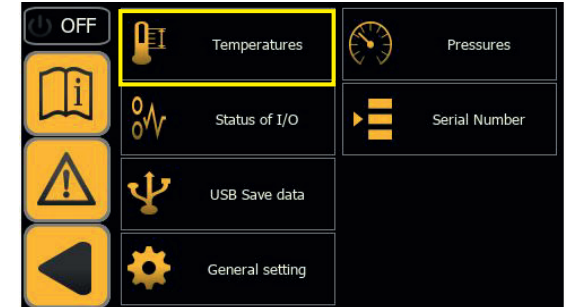
l'andamento del dew point

MANUAL DRAIN 

Toccare: per uno scarico manuale.


5.2 Menu principale

Toccare  per accedere al menu "informazioni":




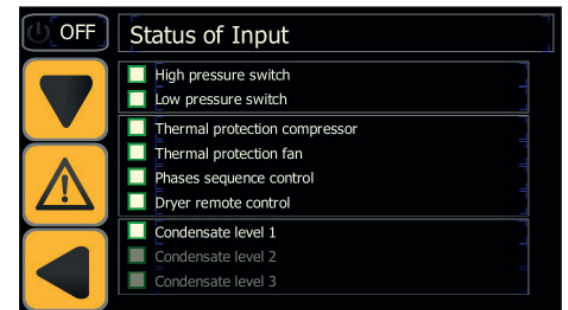
Quando si tocca uno dei "pulsanti touch", per qualche secondo il contorno si illumina a conferma che la selezione è stata effettuata.

Questo per ogni "pulsante touch" presente nel pannello di controllo.

Toccare  per tornare al pannello di controllo.

5.2.1 Stato Macchina (I/O)

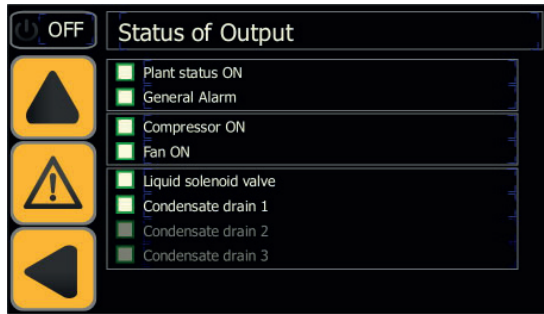
Toccare  per entrare nel menu "stato macchina". Questa la lista degli ingressi:



Un led vicino alla descrizione indica se la protezione/funzione/configurazione è:
attivo= verde
non attivo= grigio

Toccare  per entrare nella pagina successiva

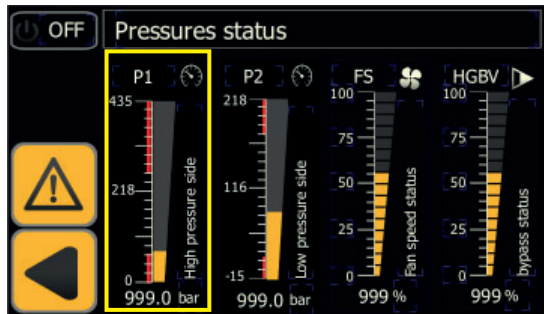
Questa la lista delle uscite:



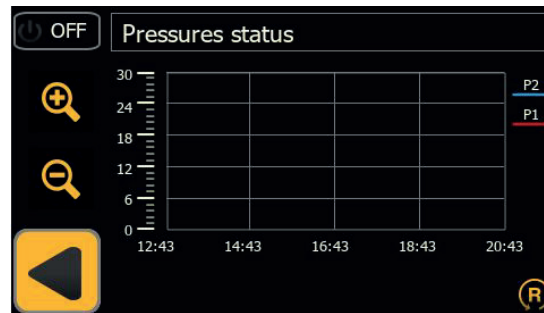
Toccare per tornare al menu precedente.

5.2.2 Pressioni

Toccare per entrare nel menu "pressioni" per visualizzare: la pressione di condensazione, la percentuale di lavoro del ventilatore, la pressione di evaporazione e la percentuale di apertura della valvola gas caldo.

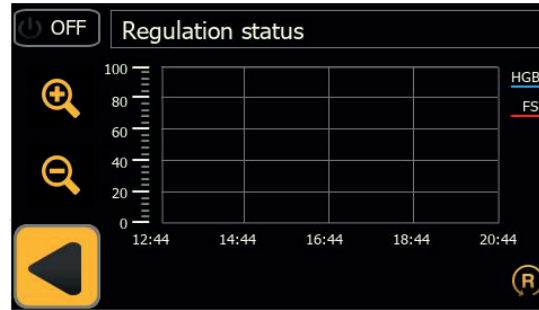


Toccare un parametro specifico per visualizzarne l'andamento dei dati nel tempo Es.: pressioni di condensazione ed evaporazione.



usare e per scorrere sul grafico.

Es. : percentuali lavoro ventilatore e percentuale aperture valvola gas caldo.

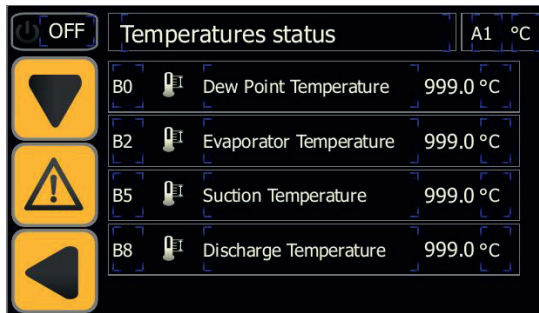


usare e per scorrere sul grafico.

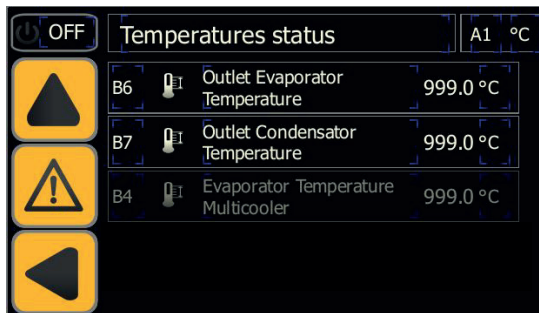
Toccare per tornare al menu precedente.

5.2.3 Temperature

Toccare per visualizzare le temperature lette dai sensori presenti nel circuito frigo.

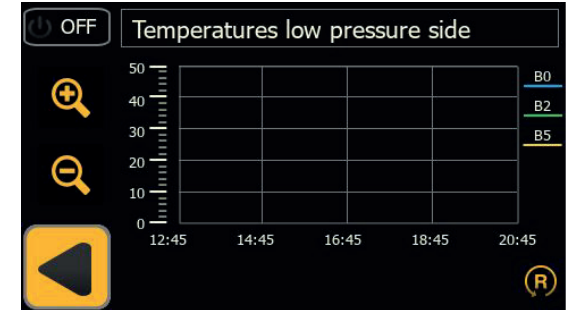


Toccare per passare alla pagina successiva



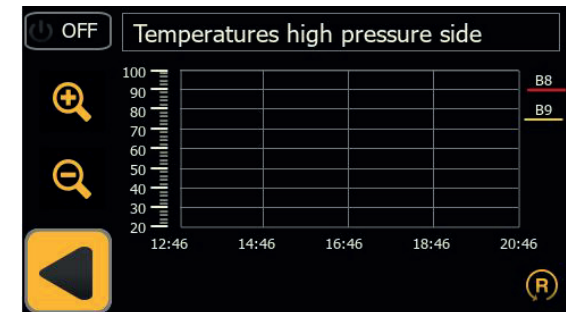
B4 = attiva solo per versioni multicooler.

Toccare uno dei valori delle temperature di bassa pressione per visualizzare l'andamento dei dati di tutte le sonde del circuito di bassa pressione.



usa e per scorrere sul grafico.

Toccare uno dei valori di temperatura di alta pressione per visualizzare l'andamento dei dati di tutte le sonde nel circuito di alta pressione

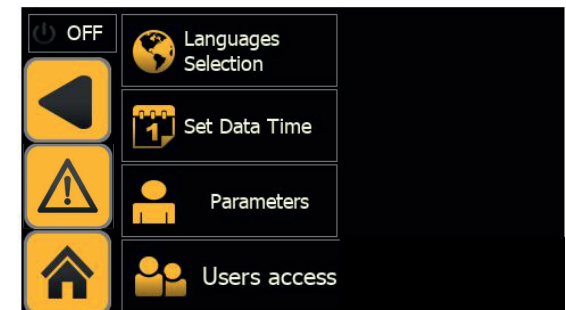


usa e per scorrere sul grafico.


Toccare per tornare al menu precedente.

5.2.4 Generale

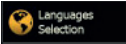
Toccare per entrare nel menu "generale" con le seguenti sezioni: lingua; data/ora; parametri ; manutenzione; funzionamento ciclo o continuo.



toccare qualsiasi menu per visualizzare / regolare.

Toccare  per tornare al pannello di controllo.

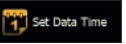
5.2.4.1 Lingua

Toccare  per entrare nel menu “lingue”.



toccare la lingua desiderata.
Automaticamente si torna al menu principale con la lingua scelta.

5.2.4.2 Data/tempo

Toccare  per entrare nel menu “data/tempo”.

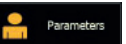


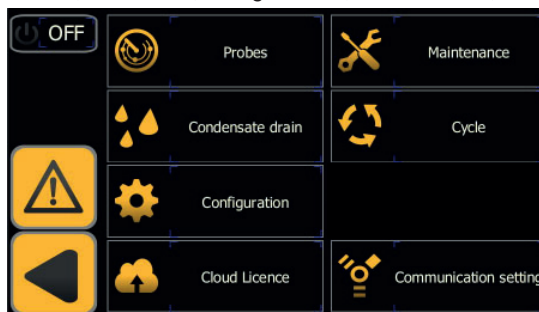
Toccare Data/Tempo per procedere alla modifica.

Premere per 2 secondi  per con-

fermare. Toccare  per tornare al menu precedente.

5.2.4.3 Parametri

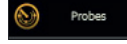
Toccare  per entrare nel menu “parametri” con le seguenti sezioni: sonde, scaricatore, configurazione, manutenzione, cicli...

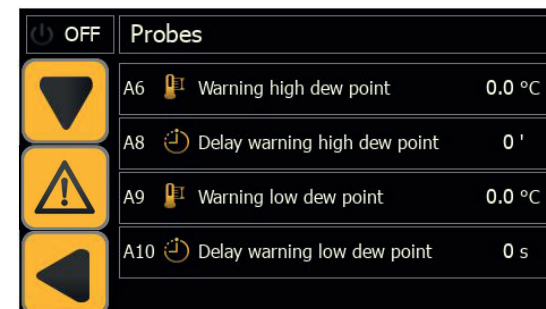


toccare uno dei “pulsanti touch” per entrare nel menu.

Toccare  per tornare al menu precedente.

Sensori

Toccare  per impostare i parametri avvisi e ritardi o valore minimo e massimo di dew point:




Scaricatore

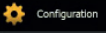
Toccare  per entrare nella menu “scaricatore di condensa”.

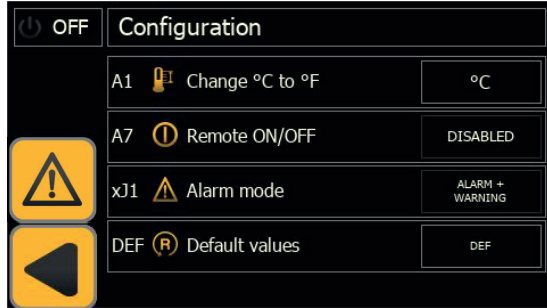


per impostare :
scaricatore temporizzato (scegliendo i tempi di chiusura ed apertura);
scaricatore capacitivo;
scaricatore continuo (esterno).

Toccare  per tornare al menu precedente.

Configurazione


Toccare  per entrare nel menu "configurazione" con le seguenti sezioni:
 scelta del grado di temperatura °C/°F;
 abilitazione del controllo remoto;
 abilitazione dei soli allarmi o allarmi/avvisi;
 reset delle impostazioni con i parametri di default.

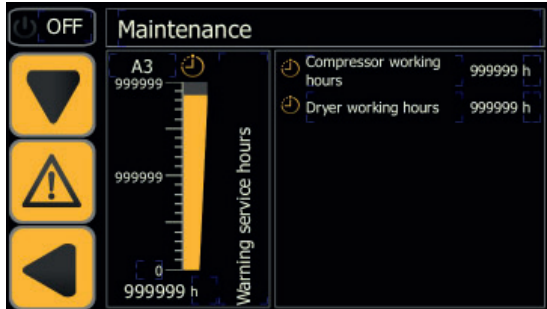


usare il pulsante touch a fianco della descrizione per effettuare la scelta.

Toccare  per tornare al menu precedente.

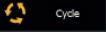
Manutenzione

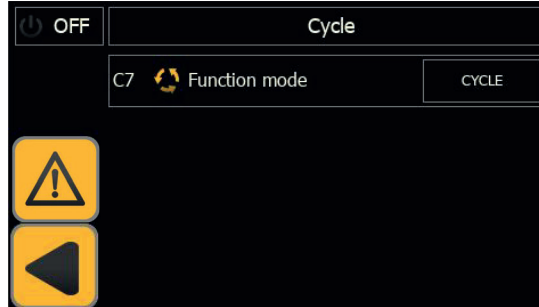
Toccare  per poter visualizzare le ore di lavoro del compressore e del dryer




Toccare  per tornare al menu precedente.

Funzionamento

Toccare  per scegliere la modalità di funzionamento : continuo; ciclico (energy saving).

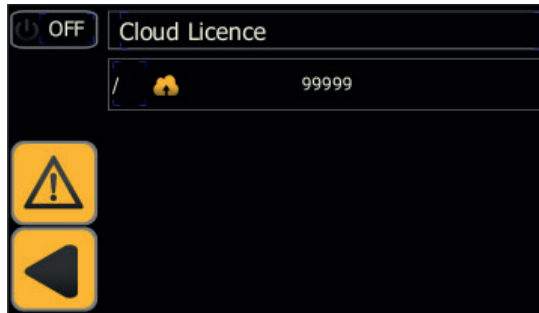


Toccare il parametro per effettuare la regolazione

Toccare  per tornare al menu precedente.

Cloud

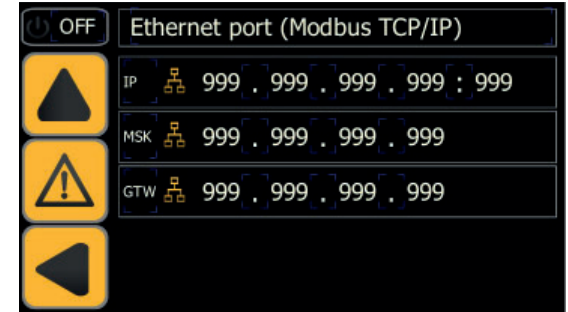
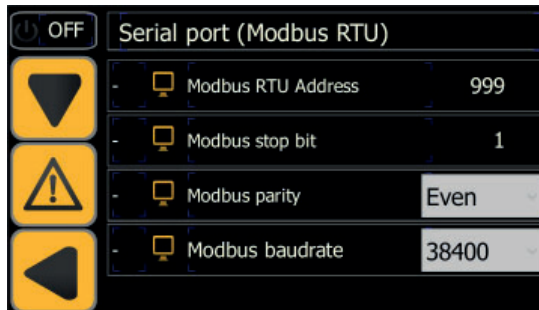
Toccare  per vedere "password" per il cloud.




Toccare  per tornare al menu precedente.

Modbus

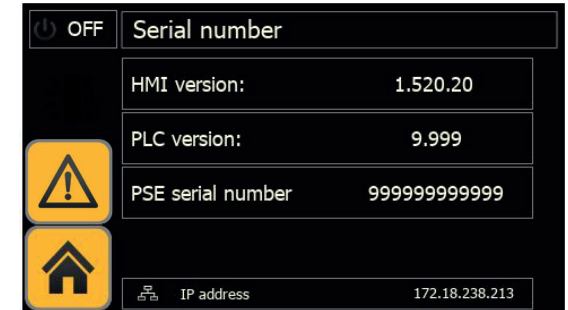
Toccare  per impostare i parametri Modbus.



Toccare  per tornare al menu precedente.


5.2.5 Dati numero matricola

Toccare  per entrare nel menu "serial number".




Toccare  per tornare al menu precedente.

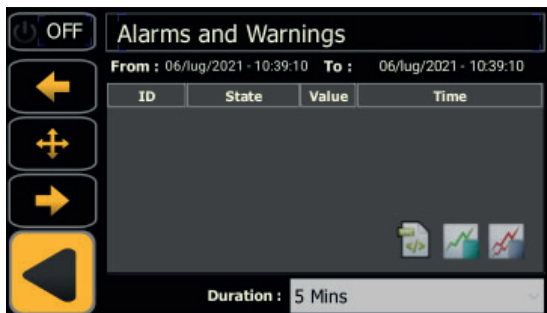
5.2.6 Scarico dati

Toccare  per procedere al download dei grafici di temperature e pressioni. Usa una USB con led, che ti mostri la fase di download.

Toccare  per tornare al menu precedente.

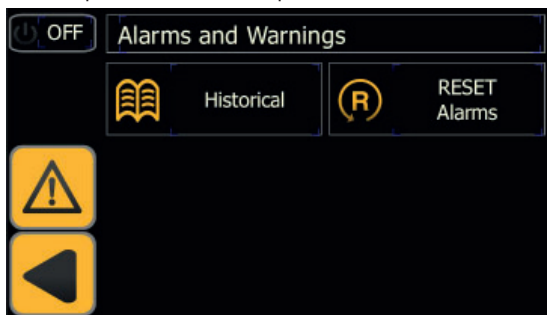
5.3 Allarmi/avvisi

Toccare  per entrare nel menu "allarmi /avvisi":



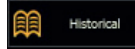
Toccare "duration" per cambiare il tempo di ricerca.

Toccare  per tornare al menu precedente.



Quando sono state ripristinate le condizioni nominali di lavoro di avviso o allarme si resetta automaticamente, per altri allarmi/avvisi è necessario eseguire il reset manuale.

toccare  per il reset allarme

toccare  per visualizzare lo storico degli allarmi con: il codice dell'allarme, la data, il numero di allarmi, la posizione in sequenza di accadimento, e l'orario di attivazione allarme.

Toccare  per tornare al menu precedente.

5.3.1 Lista allarmi/avvisi

a = allarme

w = avviso


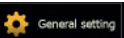
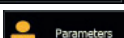
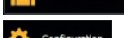
aLD	allarme basso dew point	temperatura B0<A9 per più di A10 secondi
aLT	allarme bassa temperatura di evaporazione	temperatura B2<A12 per più di A13 secondi
aHT2	allarme alta temperatura di mandata	temperatura B8>A11
aHP	allarme alta pressione	pressostato di alta è intervenuto
aLP	allarme bassa pressione	pressostato di bassa è intervenuto
aLTA	allarme bassa temperatura multicooter	temperatura B4<A12 per più di A13 seconds
aPI *	allarme protezione termica compressore	la protezione termica del compressore è intervenuta
aPH	allarme monitore di fase	il monitore di fase è intervenuto (solo per 460-750)
aCM1	allarme comunicazione espansione 1	l'espansione 1 non sta comunicando
aCM2	allarme comunicazione espansione 2	l'espansione 2 non sta comunicando
wB0	avviso sensore B0	sensore rotto o non connesso
wB2	avviso sensore B2	sensore rotto o non connesso
wB4	avviso sensore B4	sensore rotto o non connesso
wB5	avviso sensore B5	sensore rotto o non connesso
wB6	avviso sensore B6	sensore rotto o non connesso
wB8	avviso sensore B8	sensore rotto o non connesso
aFP1	allarme alta pressione trasduttore P1	trasduttore rotto o non connesso
wHD	avviso alto dew point	temperatura B0>A6 per più di A8 minuti
wHT1	avviso alta temperatura di mandata	temperatura B8>A14 per più di A15 minuti
wHP1	avviso di alta pressione sensore P1	pressione P1>A16 per più di 2 secondi
wHB5	avviso di alta temperatura in aspirazione	temperatura B5>A18 per più di 1 minuto
wLP2	avviso bassa pressione	pressione P2<A21 per più di 150 secondi
wSR	avviso manutenzione programmata	il tempo impostato di manutenzione è terminato
wDR1	avviso scaricatore 1	la condensa non si scarica dal essiccatore 1
wDR2	avviso scaricatore 2	la condensa non si scarica dal essiccatore 2
wDR3	avviso scaricatore 3	la condensa non si scarica dal essiccatore 3
aFP2	allarme alta pressione trasduttore P2	trasduttore rotto o non connesso

* per i modelli dal 900-1800 l'allarme potrebbe avere anche il significato di fasi invertite.



5.4 Menu rapido

Raggiungere il menu in brevi passaggi:

Cambio dell'unita di misura da °C a °F

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare il parametro “°C” o “°F” per fare il cambio.

Cambio Local/rOFF

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare il parametro “Remote ON/OFF”.

Visualizza le temperature

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare il campo di temperature per vedere i grafici.

Visualizza le pressioni

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare il campo di pressioni per vedere i grafici.

Passa al funzionamento cycling

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare cambiare il funzionamento.

Cambia lingua


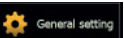
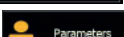
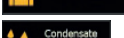
- Toccare 
- Toccare 

- Toccare 
- scegliere la lingua



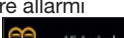

Data/tempo

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- aggiornare orologio

Scaricatore

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Scegliere lo scaricatore.

Allarmi avvisi

- Toccare 
- Toccare  per trovare “historical alarm” e “reset alarm” per vedere allarmi
- Toccare  per vedere lo storico.
- Toccare  per resettare gli allarmi.


Numero Matricola

- Toccare 
- Toccare 

Impostazione parametri


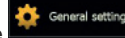


- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Cambia i parametri.

Scarico dati





- inserire chiavetta USB
- Toccare 

- Toccare  per il download.




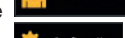
Cloud

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 


Modbus

- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 


Ripristino parametri di default


- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare 
- Toccare “DEF” per ripristinare i parametri.


6 Manutenzione


- a) La macchina è progettata e costruita per garantire un funzionamento continuativo; la durata dei suoi componenti è però direttamente legata alla manutenzione eseguita.
- b)  In caso di richiesta di assistenza o ricambi, identificare la macchina (modello e numero di serie) leggendo la targhetta di identificazione esterna all'unità.
- c) I circuiti contenenti 5t < xx < 50t di CO₂ sono controllati per individuare perdite almeno una volta all'anno.
I circuiti contenenti 50t < xx < 500t di CO₂ sono controllati per individuare perdite almeno una volta ogni sei mesi ((UE) N. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) Per le macchine contenenti 5t CO₂ o più, l'operatore deve tenere un registro in cui si riportano la quantità e il tipo di refrigerante utilizzato, le quantità eventualmente aggiunte e quelle recuperate durante le operazioni di manutenzione, di riparazione e di smaltimento definitivo ((UE) N. 517/2014 art. 6).

6.1 Avvertenze generali


-  Prima di qualsiasi manutenzione verificare che:
- il circuito pneumatico non sia più sotto pressione;
 - l'essiccatore sia scollegato dalla rete elettrica.


 Utilizzare sempre ricambi originali del costruttore: pena l'esonero del costruttore da qualsiasi responsabilità sul malfunzionamento della macchina.

 In caso di perdita di refrigerante contattare personale esperto ed autorizzato

 La valvola Schrader è da utilizzare solo in caso di anomalo funzionamento della macchina: in caso contrario i danni provocati da errata carica di refrigerante non verranno riconosciuti in garanzia.

6.2 Refrigerante
















Operazione di carica: eventuali danni provocati da errata carica refrigerante eseguita da personale non autorizzato non verranno riconosciuti in garanzia. 

 L'apparecchiatura contiene gas fluorurati a effetto serra. Il fluido frigorifero R513A a temperatura e pressione normale è un gas incolore appartenente al SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluido gruppo 2 secondo direttiva PED 2014/68/UE); GWP (Global Warming Potential) = 573.

-  In caso di fuga di refrigerante aerare il locale.

6.3 Programma di manutenzione preventiva

Per garantire nel tempo la massima efficienza ed affidabilità dell'essiccatore eseguire:

Descrizione attività di manutenzione	Intervallo manutenzione (in condizioni di funzionamento standard)				
	Ogni giorno	Ogni settimana	Ogni 4 Mesi	Ogni 12 Mesi	Ogni 36 Mesi
Attività Controllo  Service 					
Controllare che la spia POWER ON sia accesa.					
Controllare gli indicatori del pannello di controllo.					
Pulire il filtro della valvola pressostatica se non è sporco aumentare l'intervallo di controllo (vedi istruzioni) (PSE750-1800)					
Controllare lo scaricatore di condensa.					
Pulire le alette del condensatore.					
Verificare il corretto posizionamento della resistenza carter					
Controllare l'assorbimento elettrico.					
Controllare le perdite di refrigerante					
Depressurizzare l'impianto. Eseguire la manutenzione dello scaricatore.					
Depressurizzare l'impianto. Sostituire gli elementi dei pre- e post-filtri.					
Controllare sonde temperature. Sostituire se necessario.				 	
Kit di manutenzione essiccatore.					

Sono disponibili (vedere paragrafo 8.4):

- a) kit manutenzione preventiva ogni 3 anni;
b) kit service;
• kit compressore;
• kit ventilatore;
• kit valvola gas caldo;

- kit condensatore d'acqua;
- c) ricambi sciolti.

6.4 Smantellamento

Il fluido frigorifero e l'olio lubrificante contenuto nel circuito dovranno essere recuperati in conformità alle locali normative ambientali vigenti. Il recupero del fluido refrigerante è effettuato prima della distruzione definitiva dell'apparecchiatura ((UE) N. 517/2014 art.8).

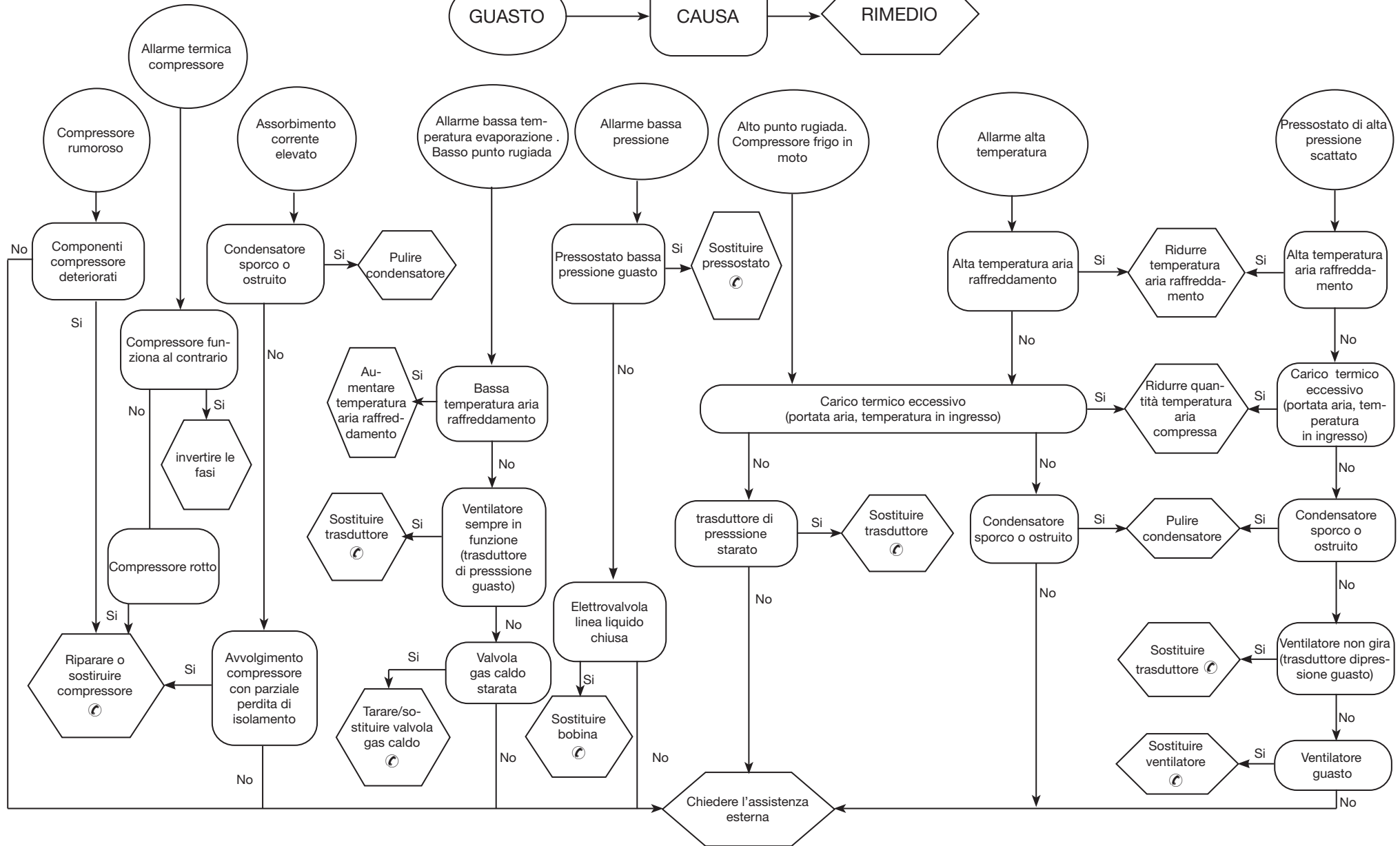
	Riciclaggio Smaltimento 
carpenteria	acciaio/resine epossidi-poliestere
scambiatore	alluminio
tubazioni/collettori	alluminio/rame
scaricatore	polyamide
isolamento scambiatore	EPS (polistirene sinterizzato)
isolamento tubazioni	gomma sintetica
compressore	acciaio/rame/alluminio/olio
condensatore	rame/alluminio
refrigerante	R513A
valvole	ottone
cavi elettrici	rame/PVC

Ai sensi dell' art.26 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014 , n.49 .

Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)" e dell' art.22 del Decreto Legislativo 188 del 20 novembre 2008 la raccolta differenziata della presente apparecchiatura professionale a fine vita è organizzata e gestita dal produttore nel caso in cui l'apparecchiatura sia stata immessa sul mercato dopo il 31 dicembre 2010 . Nel caso in cui vengano fornite all' utente apparecchiatura nuova equipollente si stabilisce il termine di 15 giorni dalla fornitura della stessa per esercitare il diritto di richiedere il ritiro da parte del produttore .



7 Ricerca guasti



Index





1	Safety	1
1.1	Importance of the manual.....	1
1.2	Warning signals.....	1
1.3	Safety instructions	1
1.4	Residual risks.....	1
2	Introduction	2
2.1	Transport.....	2
2.2	Handling.....	2
2.3	Inspection	2
2.4	Storage.....	2
3	Installation	2
3.1	Procedures.....	2
3.2	Operating space.....	2
3.3	Versions.....	2
3.4	Tips	2
3.5	Electrical connection.....	2
3.6	Condensate drain connection.....	2
4	Commissioning	2
4.1	Preliminary checks.....	2
4.2	Starting.....	2
4.3	Operation.....	3
4.4	Stop.....	3
5	Control	3
5.1	Home screen.....	3
5.2	Main menu	3
5.2.1	Machine status (I/O).....	3
5.2.2	Pressure	4
5.2.3	Temperature	4
5.2.4	General.....	4
5.2.4.1	Language.....	5
5.2.4.2	Date/Time.....	5
5.2.4.3	Parameter.....	5
5.2.5	Serial number date.....	6
5.2.6	Download	6
5.3	Alarms/warnings	6
5.3.1	List of alarms/warnings.....	7
5.4	Rapid menu	8
6	Maintenance	9
6.1	General instructions.....	9
6.2	Refrigerant	9
6.3	Preventive Maintenance Programme.....	9
6.4	Dismantling	9
7	Troubleshooting	10
8	Appendix	

1 Safety


1.1 Importance of the manual


- Keep it for the entire life of the machine.
- Read it before any operation.
- It is subject to changes: for updated information see the version on the unit.

1.2 Warning signals



	Instruction for avoiding danger to persons
	Instruction for avoiding damage to the equipment.
	The presence of a skilled or authorized technician is required.
	There are symbols whose meaning is given in the para. 8.1


1.3 Safety instructions

 Every unit is equipped with an electric disconnecting switch for operating in safe conditions. Always use this device in order to eliminate risks maintenance.

 The manual is intended for the end-user, only for operations performable with closed panels: operations requiring opening with tools must be carried out by skilled and qualified personnel.

 Do not exceed the design limits given on the data plate.

  It is the user's responsibility to avoid loads different from the internal static pressure. The unit must be appropriately protected whenever risks of seismic phenomena exist.

 The safety devices on the compressed air circuit must be provided for by the user
The dimensioning of the safety devices of the air compressed circuit must be according to the specifications of the system and legislation in force locally.

Only use the unit for professional work and for its intended purpose. The user is responsible for analysing the application aspects for product installation, and following all the applicable industrial and safety standards and regulations contained in the product instruction manual or other documentation supplied with the unit.


Tampering or replacement of any parts by unauthorized personnel and/or improper machine use exonerate the manufacturer from all responsibility and invalidate the warranty.

The manufacturer declines and present or future liability for damage to persons, things and the machine, due to negligence of the operators, non-compliance with all the instructions given in this manual, and non-application of current regulations regarding safety of the system.

The manufacturer declines any liability for damage due to alterations and/or changes to the packing.

It is the responsibility of the user to ensure that the specifications pro-

vided for the selection of the unit or components and/or options are fully comprehensive for the correct or foreseeable use of the machine itself or its components.

 **IMPORTANT: The manufacturer reserves the right to modify this manual at any time. The most comprehensive and updated information, the user is advised to consult the manual supplied with the unit.**

1.4 Residual risks

The installation, start up, stopping and maintenance of the machine must be performed in accordance with the information and instructions given in the technical documentation supplied and always in such a way to avoid the creation of a hazardous situation. The risks that it has not been possible to eliminate in the design stage are listed in the following table:

Part affected	Residual risk	Manner of exposure	Precautions
heat exchanger coil	small cuts	contact	avoid contact, wear protective gloves
fan grille and fan	lesions	insertion of pointed objects through the grille while the fan is in operation	do not poke objects of any type through the fan grille or place any objects on the grille
inside the unit: compressor and discharge pipe	burns	contact	avoid contact, wear protective gloves
inside the unit: metal parts and electrical wires	intoxication, electrical shock, serious burns	defects in the insulation of the power supply lines upstream of the electrical panel; live metal parts	adequate electrical protection of the power supply line; ensure metal parts are properly connected to earth
outside the unit: area surrounding the unit	intoxication, serious burns	fire due to short circuit or overheating of the supply line upstream of the unit's electrical panel	ensure conductor cross-sectional areas and the supply line protection system conform to applicable regulations

2 Introduction

This manual refers to refrigeration dryers designed to guarantee high quality in the treatment of compressed air.

2.1 Transport

The packed unit must:

- remain upright;
- be protected against atmospheric agents;
- be protected against impacts.

2.2 Handling

Use a fork-lift truck suitable for the weight to be lifted, avoiding any type of impact.

2.3 Inspection

- All the units are assembled, wired, charged with refrigerant and oil and tested under standard operating conditions in the factory;
- on receiving the machine check its condition: immediately notify the transport company in case of any damage;
- unpack the unit as close as possible to the place of installation.

2.4 Storage

If several units have to be stacked, follow the notes given on the packing. Keep the unit packed in a clean place protected from damp and bad weather.

3 Installation

For the correct application of the warranty terms, follow the instructions given in the start-up report, fill it in and send it back to Seller. In places with fire hazard, provide for a suitable fire-extinguishing system.

3.1 Procedures

Install the dryer inside, in a clean area protected from direct atmospheric agents (including sunlight).

Make sure to screw down the stud bolts in the flanges before connecting the counterflanges (see par. 8.6).

Comply with the instructions given in par. 8.2 and 8.3.

All dryers must be fitted with adequate pre-filtration near the dryer air inlet. Seller is excluded any obligation of compensation or refund for any direct or indirect damage caused by its absence

Pre-filter element (for 3 micron filtration or better) must be replaced at least once a year, or sooner as per manufacturer recommendations.

Correctly connect the dryer to the compressed air inlet/outlet connections.

3.2 Operating space

Leave a space of 1.5 m around the unit.

Leave a space of 2 m above dryer models with vertical condensation air expulsion.

3.3 Versions

Air-cooled version (Ac)

Do not create cooling air recirculation situations. Do not obstruct the ventilation grilles.

Water-cooled version (Wc)

If not provided in the supply, fit a mesh filter on the condensation water inlet.

Inlet condensation water characteristics:

Temperature	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glycol	50	O ₂	<0.1 ppm
Pressure	43.5-145 PSIG (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Electrical conductivity	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelier saturation index	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Please note that for special cooling water types such as demineralized, deionized or distilled it is necessary to contact the manufacturer to verify which kind of condenser should be used since the standard material may not be suitable.

3.4 Tips

To prevent damage to the internal parts of the dryer and air compressor, avoid installations where the surrounding air contains solid and/or gaseous pollutants (e.g. sulphur, ammonia, chlorine and installations in marine environments).

The ducting of extracted air is not recommended for versions with axial fans.

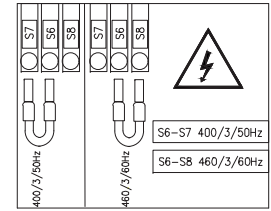
3.5 Electrical connection

Use approved cable in conformity with the local laws and regulations (for minimum cable section, see par. 8.3).

Install a differential thermal magnetic circuit breaker with contact opening distance 3 mm ahead of the system (RCCB - IDn = 0.3A) (see the relevant current local regulations).

The nominal current In of the magnetic circuit breaker must be equal to the FLA with an intervention curve type D.

Select the power supply and insert a bridge as shown below:
S7-S6 for 400/3/50
S8-S6 for 460/3/60
 Inside the electrical panel there is an instruction label.



3.6 Condensate drain connection

Make the connection to the draining system, avoiding connection in a closed circuit shared by other pressurized discharge lines. Check the correct flow of condensate discharges. Dispose of all the condensate in conformity with current local environmental regulations.

4 Commissioning

4.1 Preliminary checks

Before commissioning the dryer, make sure:

- installation was carried out according that given in the section 3;
- the air inlet valves are closed and that there is no air flow through the dryer;
- the power supply is correct;
- with Wc version, open the cooling water circuit a few minutes before starting the dryer.

4.2 Starting

- Start the dryer before the air compressor;

THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



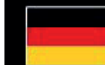
EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.




FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHÉUR.





DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

touch to see home screen

- switch the power on by turning the MAIN SWITCH “” to

“1 ON”: touch  to start, the button changes the color from grey to

green, to signal that the dryer is now in operation .
Failure to comply with this rule may cause serious damage to the compressor.

 Fans (Ac version): if connected with the wrong phase sequence they turn in the opposite direction, with the risk of being damaged (in this case the air exits the dryer cabinet from the condenser grilles instead from the fan grille - see par. 8.6 and 8.7 for correct air flow); immediately invert two phases.

- c) Wait 5 minutes, then slowly open the air inlet valve;
- d) slowly open the air outlet valve: the dryer is now drying.

Phases Monitor


If appears to display the alarm “CP “, during the start up of the dryer, the user must verify the wiring of the input terminals of the disconnecting switch of the dryer.


4.3 Operation


- a) Leave the dryer on during the entire period the air compressor is working;
- b) The dryer operates in automatic mode, therefore field settings are not required;
- c) In the event of unforeseen excess air flows, by-pass to avoid overloading the dryer.
- d) Avoid air inlet temperature fluctuations.

4.4 Stop

- a) Stop the dryer 2 minutes after the air compressor stops or in any case after interruption of the air flow;
- b) make sure compressed air does not enter the dryer when the dryer is disconnected or if an alarm occurs.

c) Press  to switch off the dryer.

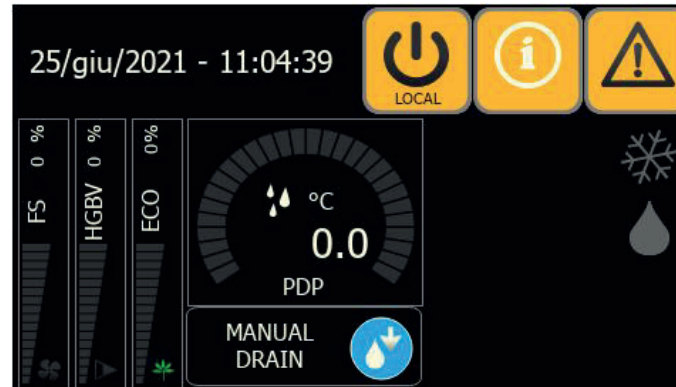
The button changes the color in grey 








d) Turn the MAIN SWITCH “” to “O OFF” to switch the power off.

 Wc version, close the water circuit with the dryer stopped.




5 Control

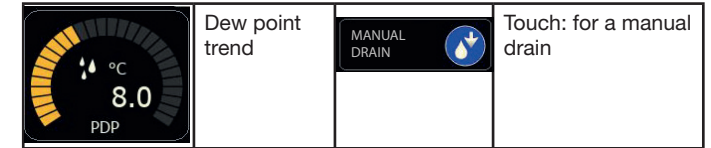
5.1 Home screen




Touch buttons	Function	
	Dryer ON/OFF	 OFF (gray)
		 ON (green)
	Local	Remote
	Access to information menu: machine status, pressures, temperatures, general settings, consumption, user password	
	Gray = no alarm Red = warning Flashing Red = Alarm	
	Dryer OFF = grey light Cycling active = flashing green Compressor active = light blue	
	grey = Condensate drain OFF green = Condensate drain ON	

other information

	Fan operation rate (only for air condenser version)		Hot gav valve operation rate		Energy saving % (cycling)
---	---	---	------------------------------	---	---------------------------




5.2 Main menu

Touch  to enter on “Information” menu:




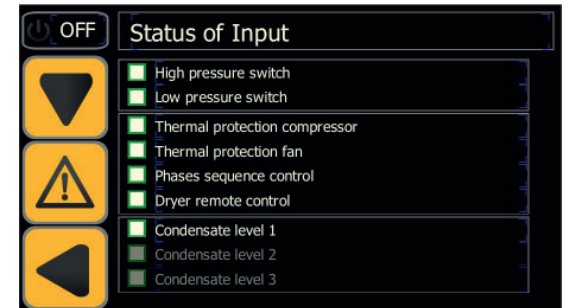
When one of the “touch buttons” is touched, for a few seconds the outline lights up to confirm that the selection has been made.

This is for each “touch button” present on the control panel.

Touch  to return to control panel.

5.2.1 Machine status (I/O)

Touch  to enter on “machine status” menu.
This is the list of inputs:



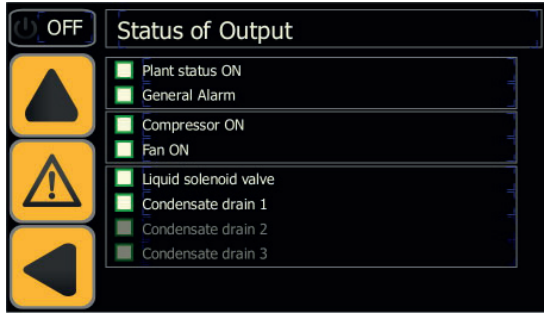
A led, close the description, indicates if the protections / functions / configurations is:

active = green light
no active = grey light.

e.g .

touch  to enter on the next page.

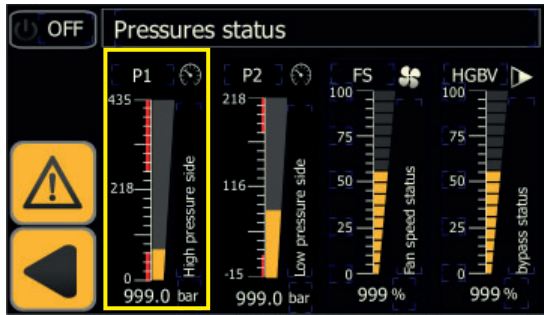
This is the list of outputs:



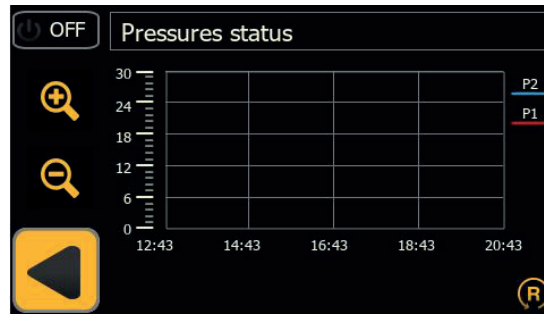
Touch to return to the previous menu.

5.2.2 Pressure

Touch to enter on "pressure" menu to visualize: condensing pressure, fan operating rate, evaporating pressure, hot gas valve operating rate.

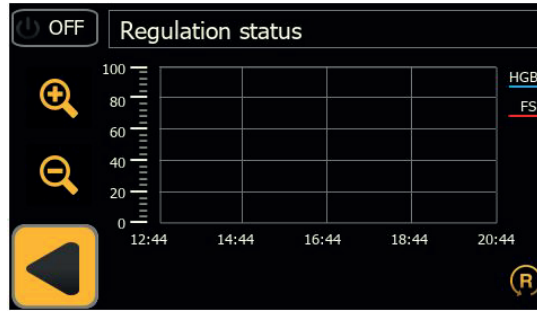


Use the "button touch" to see the graphic of the component.
e.g. "Condensing/Evaporating pressure"



use and to scroll on the graph.

e.g. "Hot gas valve/fan operating rate"

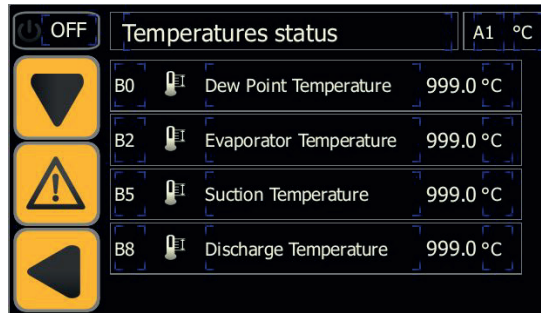


use and to scroll on the graph.

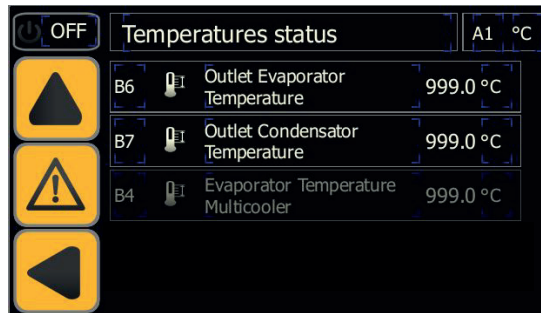
Touch to return to the previous menu.

5.2.3 Temperature

Touch to visualize temperature readings by the temperature probes of the circuit diagram.

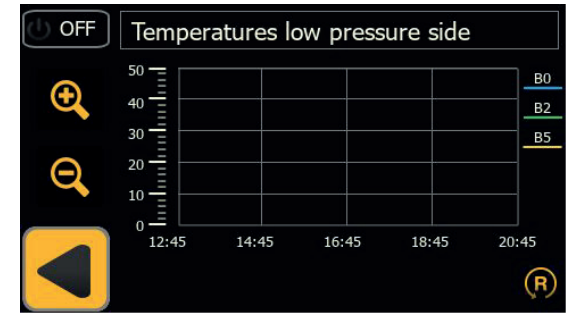


touch to enter on the next page.



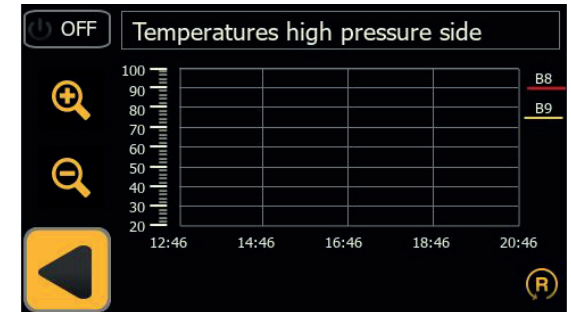
B4 = active only for multicooler version

use the "touch button" of one of the low pressure temperatures to see the graph of all the probes in the low pressure circuit diagram



use and to scroll on the graph.

use the "touch button" of one of the high pressure temperatures to see the graph of all the probes in the high pressure circuit diagram

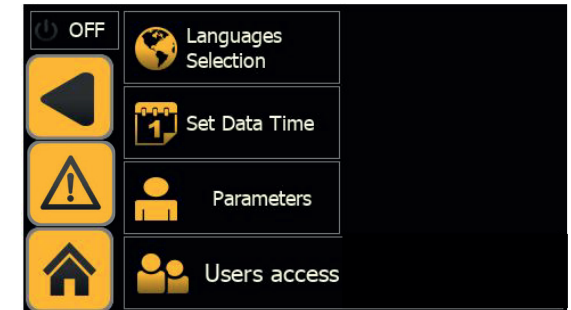


use and to scroll on the graph.

Touch to return to the previous menu.

5.2.4 General

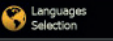
Touch to enter on "general" menu with the following section: language; date/hour; parameter ; maintenance; cycling/continuous operating.



touch the "button touch" to enter on menu.

Touch to return to control panel.

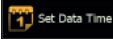
5.2.4.1 Language

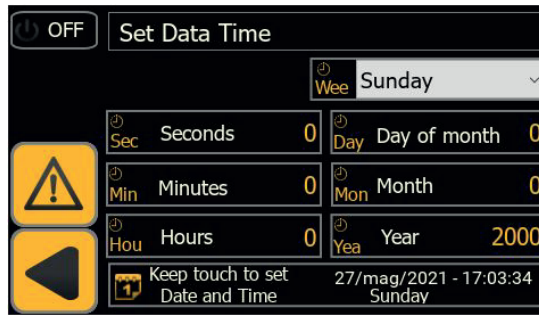
Touch  to enter on language menu



touch the language you need.
Automatically you return to the main menu with the chosen language.


5.2.4.2 Date/Time

Touch  to enter on "date/time" menu

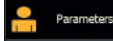


Touch Date/Time to proceed with the change.

Press for 2 seconds  to confirm.


Touch  to return to the previous menu.

5.2.4.3 Parameter

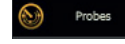
Touch  to enter on "parameter" menu with the following sections: probes, condensate drain, configuration, maintenance, cycli...

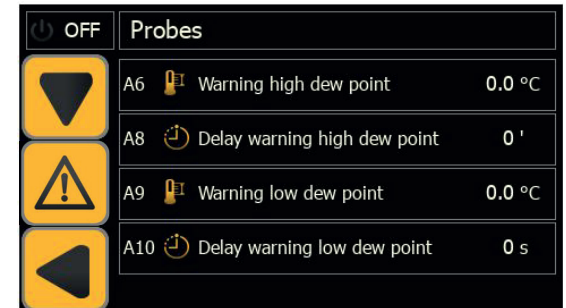


touch the "button touch" to enter on menu.

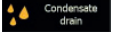
Touch  to return to the previous menu.

Probes

Touch  to set the warnings and delays or the minimum/maximum of dew point.




Condensate drain

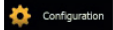
Touch  to enter on the menu "condensate drain"



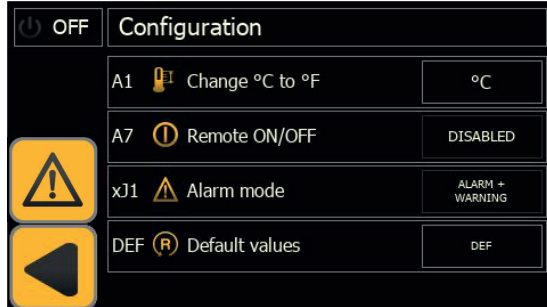
it is possible to choose:
timed drain (choosing the closing and opening times);
capacitive drain;
contiuous drain (external drain).

Touch  to return to the previous menu.


Configuration

Touch  to enter on configuration display with the following menu:


- choice of temperature degree C° / F°;
- enabling remote control;
- enabling only alarms or alarms / warnings;
- reset the settings with the default parameters.

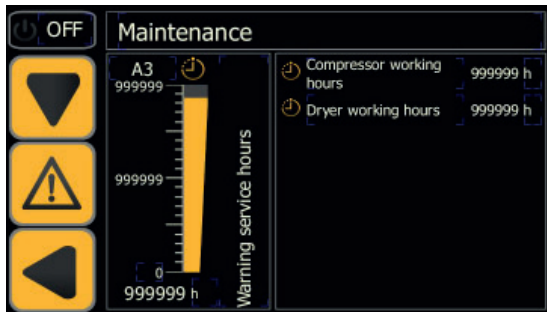



use the “button touch” close to the description to make your choice.

Touch  to return to the previous menu.

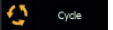
Maintenance

Touch  to see the work hours compressor/dryer.




Touch  to return to the previous menu.

Operating


Touch  to choose the type of operating : continuous; cycling (energy saving).




use the “button touch” close to the description to make your choice.

Touch  to return to the previous menu.


Cloud

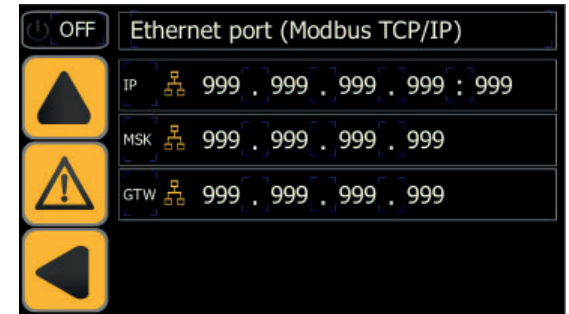
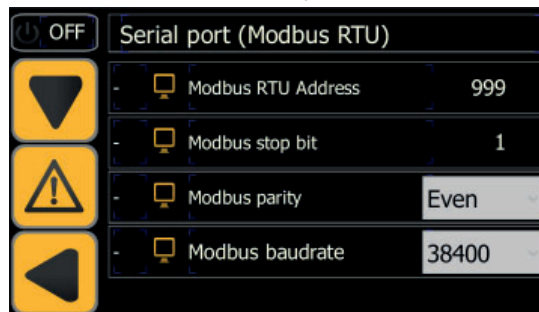
Touch  to see “password” to cloud.




Touch  to return to the previous menu.


Modbus

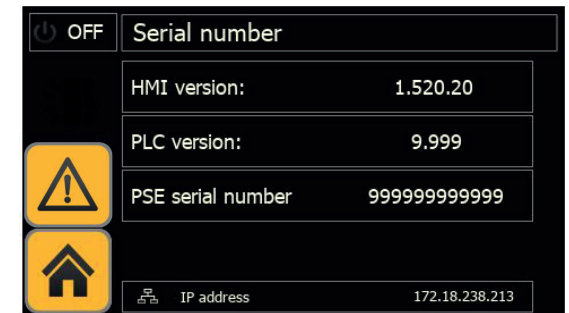
Touch  to set the Modbus parameters.




Touch  to return to the previous menu.


5.2.5 Serial number date


Touch  to enter on “serial number date” window.




Touch  to return to control panel.

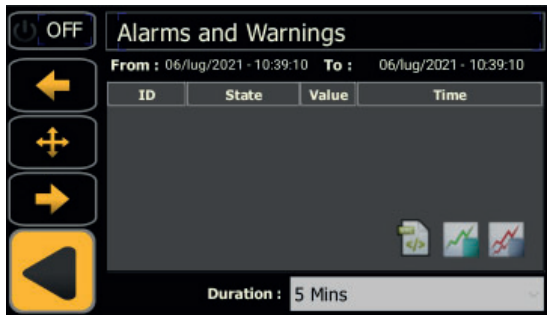
5.2.6 Download

Touch  to proceed with the download of the graphics of the temperatures and pressures. Use a USB with led , that show you the downloading phase.


Touch  to return to the previous menu.

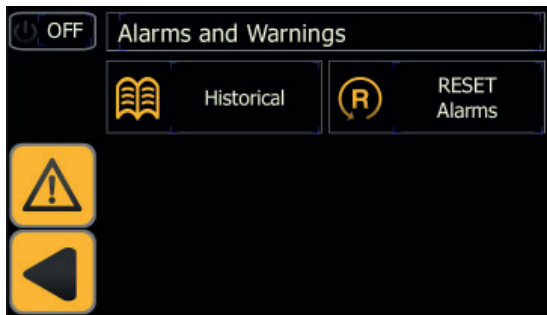
5.3 Alarms/warnings

Touch  to enter on “alarms/warning” menu:



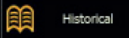
Touch “duration” to change the time of research.


Touch  to return to the previous menu.



When the nominal working conditions have been restored, some warning and alarm are automatically reset, for other alarms/warning it is necessary to perform a manual reset.

Touch  to reset the alarm

Touch  to visualize the historical alarms with: the alarm code, the date, the number of alarms, the position in the sequence of occurrence, and the alarm activation time.

Touch  to return to the previous menu.

5.3.1 List of alarms/warnings

a = alarm

w = warning


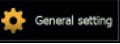
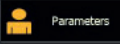

aLD	low dew point alarm	temperature B0<A9 for more than A10 seconds.
aLT	low evaporator temperature alarm	temperature B2<A12 for more than A13 seconds
aHT2	high discharge temperature alarm	temperaure B8>A11
aHP	high pressure alarm	high pressure switch is tripped
aLP	low pressure alarm	low pressure switch is tripped
aLTA	low multicooter temperature alarm	temperature B4<A12 for more than A13 seconds
aPI*	Compressor thermal protection alarm	compressor thermal protection is tripped
aPH	phase monitoring alarm	phase monitoring relay is tripped (only for 460-750)
aCM1	communication expansion 1 alarm	the expansion 1 is not communicating
aCM2	communication expansion 2 alarm	the expansion 2 is not communicating
wB0	warning probe B0	probe broken or not connected
wB2	warning probe B2	probe broken or not connected
wB4	warning probe B4	probe broken or not connected
wB5	warning probe B5	probe broken or not connected
wB6	warning probe B6	probe broken or not connected
wB8	warning probe B8	probe broken or not connected
aFP1	high pressure transmitter P1 alarm	transmitter broken or not connected
wHD	high dew point warning	temperature B0>A6 for more than A8 minutes
wHT1	high discharge temperature warning	temperature B8>A14 for more than A15 minutes
wHP1	high pressure warning	pressure P1>A16 for more than 2 seconds
wHB5	high suction temperature warning	temperture B5>A18 for more than 1 minute
wLP2	low pressure warning	pressure P2<A21 for more than 150 seconds
wSR	Scheduled maintenance warning	the service time is elapsed
wDR1	drain 1 warning	the condensate is not discharge from cooler 1
wDR2	drain 2 warning	the condensate is not discharge from cooler 2
wDR3	drain 3 warning	the condensate is not discharge from cooler 3
aFP2	low pressure transmitter P2 alarm	transmitter broken or not connected

* for models from 900-1800 the alarm could also have the meaning of inverted phases.


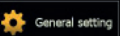
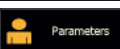
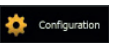
5.4 Rapid menu

Reach the menu in short steps:


Change of measurement unit from C° to F°

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch the parameter “C°” or “F°” for make the change

Change Local/rOFF

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Enable / disable the parameter “Remote ON/OFF” .

View the temperature

- Touch 
- Touch 
- Touch the temperature to see the graphs.



View the pressure

- Touch 
- Touch 
- Touch the pressure to see the graphs.

Switch to “cycling” operation

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- change the operation.

Change language


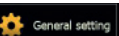
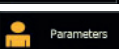

- Touch 
- Touch 

- Touch 
- choose your language



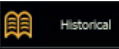

Date/Time

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- update clock

Drain

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- choose your drain.


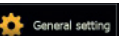
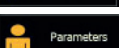
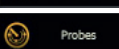
Alarm / warning

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- to find historical alarm and reset alarm
- to see your historical alarm.
- to reset alarm.


Serial number date

- Touch 
- Touch 

Setting parameter


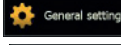
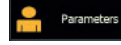
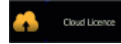
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- change the parameter.

Download


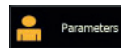
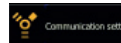
- Insert your USB
- Touch 

- Touch 
- for the download.

Cloud

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 

Modbus

- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 


Restore default parameters


- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch 
- Touch “DEF” to restore the parameter.


6 Maintenance


- a) The machine is designed and built to guarantee continuous operation; however, the life of its components depends on the maintenance performed.
- b) Z When requesting assistance or spare parts, identify the machine (model and serial number) by reading the data plate located on the unit.
- c) Circuits containing 5t < xx < 50t of CO₂ are checked to identify leaks at least once a year.
Circuits containing 50t < xx < 500t di CO₂ are checked to identify leaks at least once every six months. ((EU) No. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) For machines containing 5t CO₂ ore more, the operator must keep a record stating the quantity and type of refrigerant used, an quantities added and that recovered during maintenance operations, repairs and final disposal ((EU) No. 517/2014 art. 6). .An example of this record sheet can be downloaded from the site: www.polewr.com.

6.1 General instructions

-  Before any maintenance, make sure:
- the pneumatic circuit is no longer pressurized;
 - the dryer is disconnected from the main power supply

 Always use the Manufacturer's original spare parts: otherwise the Manufacturer is relieved of all liability regarding machine malfunctioning.


 In case of refrigerant leakage, contact qualified and authorized personnel.

 The Schrader valve must only be used in case of machine malfunction: otherwise any damage caused by incorrect refrigerant charging will not be covered by the warranty.

6.2 Refrigerant.

Charging: any damage caused by incorrect refrigerant replacement carried out by unauthorized personnel will not be covered by the warranty.


















 The equipment contains fluorinated greenhouse gases.
At normal temperature and pressure, the R513A refrigerant is a colourless gas classified in SAFETY GROUP A1 - EN378 (group 2 fluid according to Directive PED 2014/68/EU)
GWP (Global Warming Potential) = 573.

-  In case of refrigerant leakage, ventilate the room.

6.3 Preventive Maintenance Programme

To guarantee lasting maximum dryer efficiency and reliability

Maintenance Activity Description	Maintenance Interval (standard operating conditions)				
	Daily	Weekly	4 Months	12 Months	36 Months
Activity					
Check  Service 					
Check POWER ON indicator is lit.					
Check control panel indicators.					
Clean the pressostatic valve filter, if it is not dirty increase the inspection interval (see instructions) (PSE750-1800)					
Check condensate drain.					
Clean condenser fins.					
Verify that the crakcase heater is correctly positioned					
Check electrical absorption.					
Check refrigerant leaks.					
Depressurize the dryer. Complete drain maintenance.					
Depressurize the dryer. Replace pre-and post-filter elements.					
Check temperature sensors. Replace if necessary.				 	
Dryer maintenance kit.					



The following are available (see par. 8.4):

- 3 years preventive maintenance kits;
- service kit
 - compressor kits;
 - fan kits;
 - hot gas valve kits;
 - water condenser kits;

- c) individual spare parts.

6.4 Dismantling

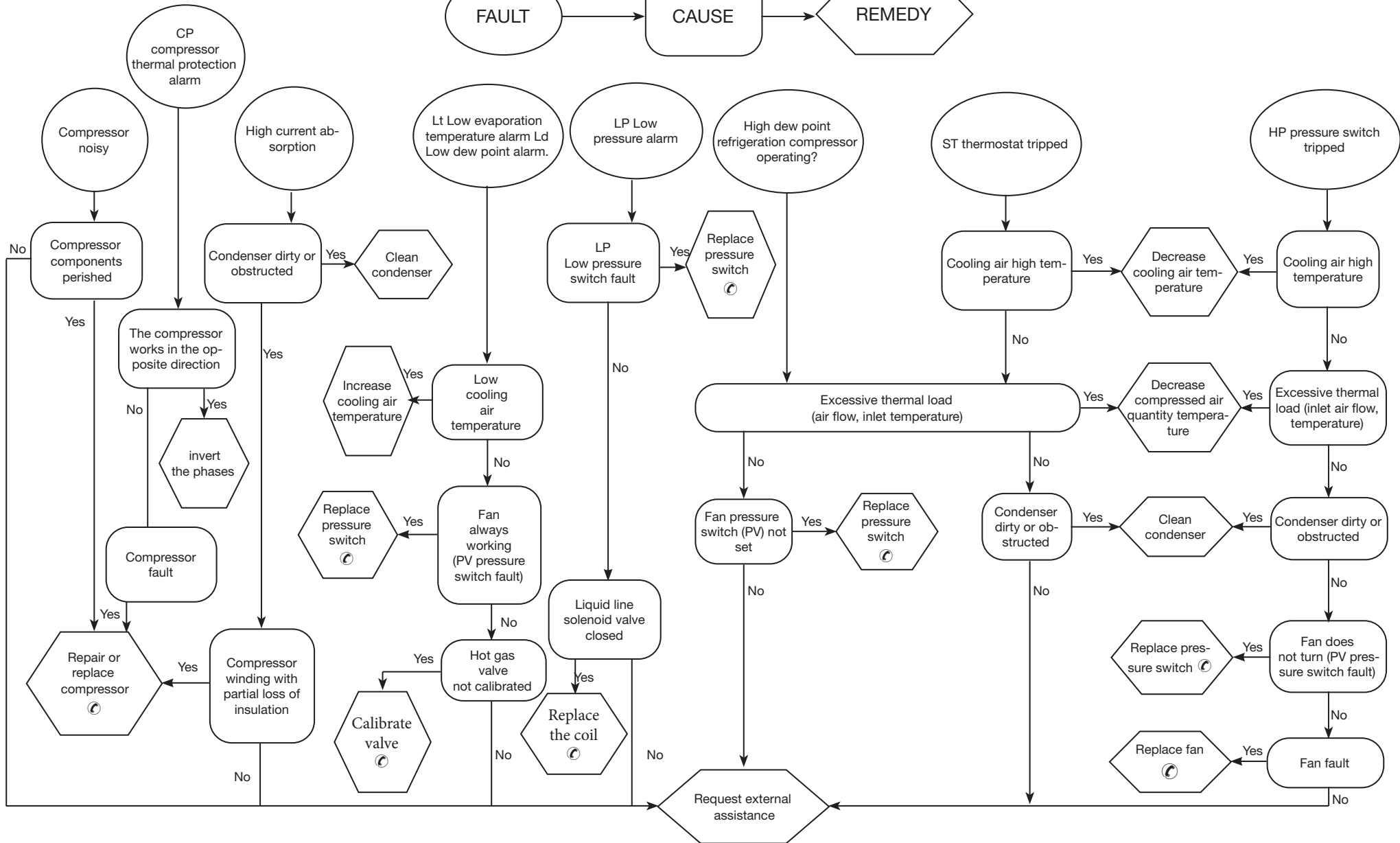
The refrigerant and the lubricating oil contained in the circuit must be recovered in conformity with current local environmental regulations. The refrigerant fluid is recovered before final scrapping of the equipment ((EU) No. 517/2014 art.8).

	Recycling Disposal 
structural work	steel/epoxy-polyester resins
exchanger	aluminium
pipes/headers	copper/aluminium/carbon steel
drain	polyamide
exchanger insulation	EPS (sintered polystyrene)
pipe insulation	synthetic rubber
compressor	steel/copper/aluminium/oil
condenser	steel/copper/aluminium
refrigerant	R513A
valves	brass
electrical cables	copper/PVC

Equipment containing electrical components must be disposed separately collected with electrical and electronic waste according to local and currently legislation.



7 Troubleshooting



Índice





1 Seguridad	1
1.1 Importancia del manual	1
1.2 Señales de advertencia	1
1.3 Instrucciones de seguridad	1
1.4 Riesgos residuales	1
2 Introducción	2
2.1 Transporte	2
2.2 Traslado	2
2.3 Inspección	2
2.4 Almacenaje	2
3 Instalación	2
3.1 Modalidades	2
3.2 Espacio operativo	2
3.3 Versión condensador	2
3.4 Consejos	2
3.5 Conexiónado eléctrico	2
3.6 Conexión del drenaje de condensados	2
4 Puesta en Marcha	2
4.1 Comprobaciones previas	2
4.2 Arranque	2
4.3 Funcionamiento	3
4.4 Parada	3
5 Control	3
5.1 Panel de control	3
5.2 Menú principal	3
5.2.1 Estado del aparato (I/O)	3
5.2.2 Presión	4
5.2.3 Temperatura	4
5.2.4 General	4
5.2.4.1 Idioma	5
5.2.4.2 Fecha/Tiempo	5
5.2.4.3 Parámetro	5
5.2.5 Fecha del número de serie	6
5.2.6 Descarga	6
5.3 Alarmas/advertencias	6
5.4 Lista de alarmas y avisos	7
5.5 Menú rápido	8
6 Mantenimiento	9
6.1 Advertencias generales	9
6.2 Refrigerante	9
6.3 Programa de mantenimiento preventivo	9
6.4 Desguace	9
7 Solución de problemas	10
8 Apéndice	

1 Seguridad


1.1 Importancia del manual


- Consérvelo durante toda la vida útil del equipo.
- Léalo antes de realizar cualquier operación.
- Puede sufrir modificaciones: para una información actualizada, consulte la versión instalada en el equipo.

1.2 Señales de advertencia



	Instrucción para evitar peligros personales
	Instrucción para evitar que se dañe el equipo
	Se requiere la intervención de un técnico experto y autorizado
	El significado de los símbolos utilizados se indica en el apartado 8.


1.3 Instrucciones de seguridad

 Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, desconecte siempre la máquina de la red eléctrica. Utilícelo siempre durante el mantenimiento.

 El manual está destinado al usuario final y sólo para las operaciones que pueden realizarse con los paneles cerrados. Las operaciones que requieren la apertura con herramientas deben ser efectuadas por personal experto y calificado.

 No supere los límites de proyecto que se indican en la placa de características.

  El usuario debe evitar cargas distintas de la presión estática interna. En caso de riesgo de fenómenos sísmicos, es necesario proteger adecuadamente la unidad..

 Los dispositivos de seguridad en el circuito de aire comprimido están a cargo del usuario.

Los dispositivos de seguridad del circuito del aire comprimido se dimensionan teniendo en cuenta las características técnicas del sistema y las normas locales en vigor.

La unidad debe utilizarse exclusivamente para uso profesional y con el objeto para el cual ha sido diseñada.

El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación en que el producto se ha instalado, seguir todas las normas industriales de seguridad aplicables y todas las prescripciones relativas al producto descritas en el manual de uso y en la documentación redactada que se adjunta a la unidad.


La alteración o sustitución de cualquier componente por parte del personal no autorizado, así como el uso inadecuado de la unidad eximen de toda responsabilidad al fabricante y provocan la anulación de la garantía.

El fabricante declina toda responsabilidad presente o futura por daños personales o materiales derivados de negligencia del personal, incum-

plimiento de las instrucciones dadas en este manual o inobservancia de las normativas vigentes sobre la seguridad de la instalación.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos a alteraciones y/o modificaciones del embalaje.

El usuario es responsable que las especificaciones suministradas para seleccionar la unidad o sus componentes y/o opciones sean exhaustivas para un uso correcto o razonablemente previsible de la misma unidad o de los componentes.

 **ATENCIÓN: El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso la información de este manual. Para que la información resulte completa, se recomienda al usuario consultar el manual a pie de máquina.**

1.4 Riesgos residuales:

Las operaciones de instalación, puesta en marcha, apagado y mantenimiento del equipo deben realizarse de total conformidad con lo indicado en la documentación técnica del equipo y de manera tal que no se genere ninguna situación de riesgo. Los riesgos que no han podido eliminarse con recursos técnicos de diseño se indican en la tabla siguiente

parte del equipo	riesgo residual	modo	precauciones
batería de intercambio térmico	pequeñas heridas cortantes	contacto	evitar el contacto, usar guantes de protección
rejilla del ventilador y ventilador	lesiones	introducción de objetos puntiagudos en la rejilla mientras el ventilador está funcionando	no introducir ni apoyar ningún objeto en la rejilla de los ventiladores
interior del equipo: compresor y tubo de salida	quemaduras	contacto	evitar el contacto, usar guantes de protección
interior del equipo: partes metálicas y cables eléctricos	intoxicación, electrocución, quemaduras graves	defecto de aislamiento de los cables de alimentación que llegan al cuadro eléctrico del equipo; partes metálicas en tensión	protección eléctrica adecuada de la línea de alimentación; conectar cuidadosamente a tierra las partes metálicas
exterior del equipo: zona circundante	intoxicación, quemaduras graves	incendio por cortocircuito o sobrecalentamiento de la línea de alimentación del cuadro eléctrico del equipo	sección de los cables y sistema de protección de la línea de alimentación eléctrica conformes a las normas vigentes

2 Introducción

Este manual hace referencia a los secadores frigoríficos diseñados para eliminar el vapor de agua del aire comprimido.

2.1 Transporte

El equipo embalado debe mantenerse:

- en posición vertical;
- protegido de los agentes atmosféricos;
- protegido de golpes.

2.2 Traslado

Utilice una carretilla elevadora con horquillas, adecuada para el peso del equipo, y evite todo tipo de golpes.

2.3 Inspección

- Los equipos salen de fábrica ensamblados, cableados, cargados con refrigerante y aceite, y probados en las condiciones de trabajo nominales.
- Controle el equipo a su llegada y notifique inmediatamente al transportista si nota algún inconveniente.
- Desembale el equipo lo más cerca posible del lugar de instalación.

2.4 Almacenaje

Si es necesario apilar varios equipos, respete las indicaciones impresas en el embalaje. Conserve el equipo en un lugar limpio y protegido de la humedad y la intemperie.

3 Instalación

Para la correcta aplicación de las condiciones de la garantía, siga las instrucciones del informe de activación, cumpliméntelo y envíelo al vendedor.

Instale en interiores en un área limpia y seca que esté protegida de los elementos, la luz solar directa y / u otras condiciones adversas.

El producto instalado debe estar adecuadamente protegido contra el riesgo de incendio (ref. EN378-3).

3.1 Modalidades

En los modelos enrosque a tope los prisioneros en las bridas antes de montar las contrabridas (vea el apartado 8.6).

Respete las indicaciones dadas en los apartados 8.2 y 8.3. Todos los secadores deben contar con una adecuada prefiltración instalada cerca de la entrada de aire del secador. El vendedor no tendrá ninguna responsabilidad ni obligación de compensación por daño directo o indirecto causado por la ausencia de prefiltración adecuada.

El elemento de prefiltro (para filtración de 3 micrones o mejor) debe ser sustituido al menos una vez al año o antes, según las recomendaciones del fabricante.

Conecte correctamente el secador utilizando las bocas de entrada y salida del aire comprimido.

3.2 Espacio operativo

Deje un espacio libre de 1.5 m todo alrededor del equipo. En los modelos con expulsión vertical del aire de condensación, deje 2 m libres sobre el secador.

3.3 Versión condensador

Versión por aire (Ac)

No cree situaciones que permitan la recirculación del aire de enfriamiento. No obstruya las rejillas de ventilación.

Versión por agua (Wc)

Si el suministro no lo incluye, instale un filtro de malla en la entrada del agua de condensación.

Características del agua de condensación utilizada:

Temperatura	≥50°F (10°C)	CL-	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO3	70-150 ppm
Max % de glicol	50	O2	<0.1 ppm
Presión	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO3	<2 ppm
Conductividad eléctrica	10-500 μS/cm	HCO3-	70-300 ppm
Índice de saturación de Langelier	0-1	H2S	<0.05 ppm
SO42-	<50 ppm	CO2	<5 ppm
NH3	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Es posible que los materiales estándar previstos para el condensador no sean adecuados para determinadas aguas de refrigeración (desionizada, desmineralizada, destilada). En estos casos, se ruega ponerse en contacto con el fabricante.

3.4 Consejos

A fin de proteger los componentes internos del secador y del compresor de aire, no instale el equipo donde el aire circundante contenga contaminantes sólidos o gaseosos, en particular azufre, amoníaco y cloro. Evite también la instalación en ambiente marino.

En las versiones con ventiladores axiales, se desaconseja canalizar el aire agotado.

3.5 Conexión eléctrica

Utilice un cable homologado con arreglo a las reglamentaciones locales (para la sección mínima del cable, vea el apartado 8.3).

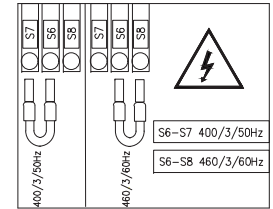
Instale un interruptor magnetotérmico diferencial aguas arriba del equipo (RCCB - IDn = 0,3 A) con distancia 3 mm entre los contactos cuando el interruptor está abierto (consulte las disposiciones locales al respecto). La corriente nominal "In" de dicho magnetotérmico debe ser igual a FLA y la curva de intervención de tipo D.

Seleccione la fuente de alimentación e inserte un puente como se muestra a continuación:

S7-S6 por 400/3/50

S8-S6 por 460/3/60

Dentro del cuadro eléctrico hay una etiqueta de instrucciones.



3.6 Conexión del drenaje de condensados

Para conectar el equipo al sistema de drenaje, evite la conexión en circuito cerrado en común con otras líneas de descarga presurizadas. Compruebe que los condensados fluyan correctamente. Deseche los condensados con arreglo a las normas medioambientales vigentes.

4 Puesta en Marcha

4.1 Comprobaciones previas

Antes de poner en marcha el secador, asegúrese de que:

- la instalación haya sido realizada de acuerdo con lo expuesto en la sección 3;
- las válvulas de entrada del aire están cerradas y no hay flujo de aire en el secador;
- el suministro eléctrico es correcto;
- con la versión Wc, abra el circuito de agua de refrigeración durante unos minutos antes de encender el secador.

4.2 Arranque

a) encienda la alimentación girando el INTERRUPTOR PRINCIPAL

“” a “I ON”.

LA RESISTENCIA DEL CÁRTER DEBE ACTIVARSE 12 HORAS ANTES DE PONER EN MARCHA EL SECADOR.



EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.



FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.




DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.


toque por volver al panel de control



b) toque  para arrancar, el botón cambia de atenuado a verde,

para indicar que ahora el secador está en funcionamiento .

- c) Encienda el secador antes que el compresor de aire;
- El incumplimiento de esta regla puede causar daños graves al compresor.

 Ventiladores (versión Ac): si están conectados con la secuencia de fase incorrecta, girarán en dirección opuesta con riesgo de dañarse (en este caso el aire saldrá del armario del secador por las rejillas del condensador en vez de por la rejilla del ventilador - consulte el párr. 8.6 y 8.7 para el flujo de aire correcto); invierta inmediatamente las dos fases.

d) Espere 5 minutos y después abra lentamente la válvula de entrada de aire;

e) abra lentamente la válvula de salida de aire: ahora el secador está secando.


Monitor de fase
Si aparece la alarma "Monitor de fase" en la pantalla durante el arranque del secador, el usuario deberá revisar el cableado de los terminales de entrada del interruptor de desconexión del secador.


4.3 Funcionamiento

- a) Deje el secador en marcha durante todo el periodo de funcionamiento del compresor de aire;
- b) El secador funciona en modo automático, por lo tanto, no es necesario realizar ajustes en el lugar de trabajo;
- c) En caso de producirse flujos de aire excesivos e inesperados, haga una derivación para no sobrecargar el secador.
- d) Evite las fluctuaciones de temperatura en el aire de entrada.


4.4 Parada

- a) Detenga el secador 2 minutos después de que se detenga el compresor de aire o, en todo caso, después de la interrupción del flujo de aire;
- b) asegúrese de que el aire comprimido no entra en el secador cuando este se encuentre desconectado o si ocurre una alarma.

c) Pulse  para apagar el secador.

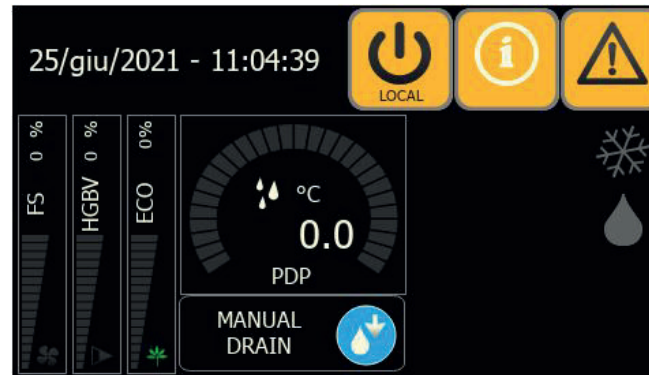
El botón cambia a atenuado. 








d) Gire el INTERRUPTOR PRINCIPAL "" a "O OFF" para desconectar la alimentación.

 Versión Wc: cierre el circuito de agua con el secador apagado.




5 Control


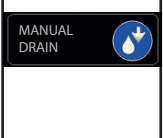
5.1 Panel de control




Botones táctiles	Función	
	Secador ON/OFF	 OFF (atenuado)  ON (verde)
	Locale	Remoto
	Acceso al menú de información: estado del aparato, presiones, temperaturas, ajustes generales, consumo, contraseña del usuario	
	Gris = sin alarma Rojo = aviso Rojo intermitente = alarma	
	Secador OFF = luz gris Cycling activo = verde intermitente Compresor activo = luz blue	
	atenuado = Descarga de condensado OFF verde = Descarga de condensado ON	

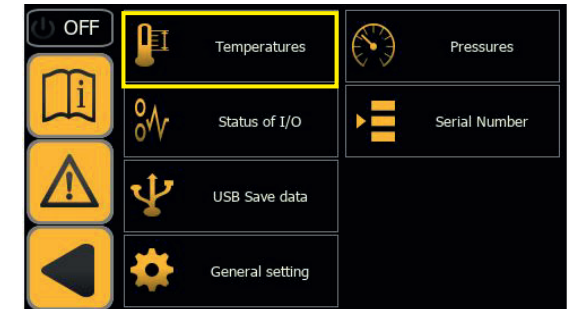
información adicional

	Velocidad de funcionamiento del ventilador (solo para la versión con condensador de aire)		Velocidad de funcionamiento de la válvula de gas caliente		ahorro de energía % (ciclos)
---	---	---	---	---	------------------------------

	Tendencia de punto de condensación		Toque: para un drenaje manual
---	------------------------------------	---	-------------------------------

5.2 Menú principal

Toque  para acceder al menú de "Información":




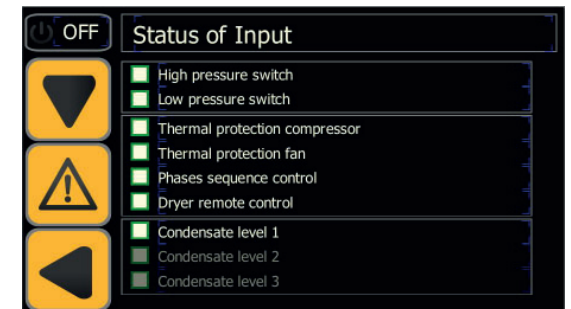
Cuando se toca uno de los "botones táctiles", durante unos segundos se ilumina el contorno para confirmar que se realizó la selección.

Esto se aplica a cada "botón táctil" presente en el panel de control.

Toque  para volver al panel de control.

5.2.1 Estado del aparato (I/O)

Toque  para acceder al menú de "estado del aparato". Esta es la lista de entradas:



Un LED al lado de la descripción indica lo siguiente sobre las protecciones / funciones / configuración:

activo = luz verde
inactivo = atenuado.

Toque  para acceder a la siguiente página.

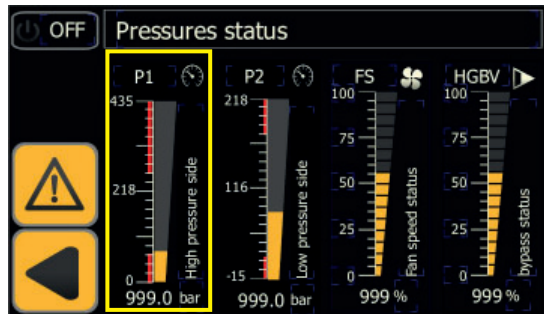
Esta es la lista de salidas:



Toque para volver al menú anterior.

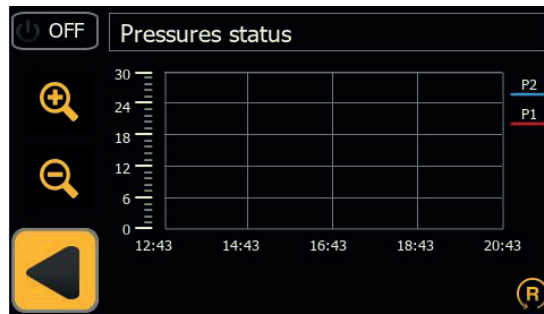
5.2.2 Presión

Toque para acceder al menú de “presión” y visualizar lo siguiente: presión de condensación, velocidad de funcionamiento del ventilador, presión de evaporación, velocidad de funcionamiento de la válvula de gas caliente.



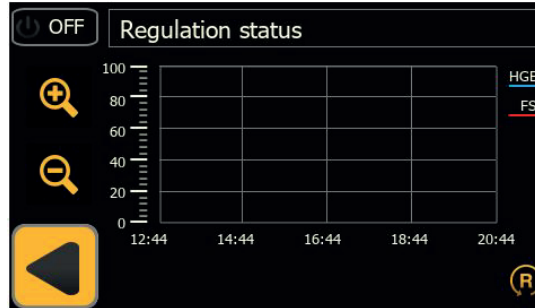
Toque em um parâmetro específico para visualizar sua tendência de dados de desempenho ao longo do tempo.

Por ej., “Presión de condensación/evaporación”



Utilice y para desplazarse por el gráfico.

Por ej., “Velocidad de funcionamiento de la válvula de gas caliente/ventilador”

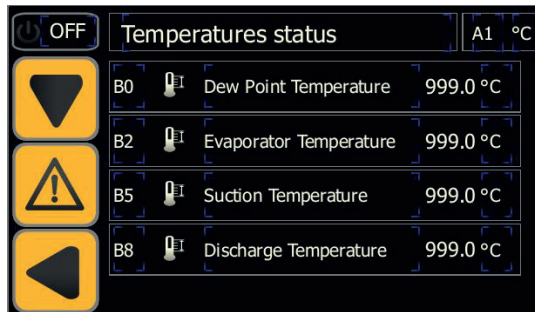


Utilice y para desplazarse por el gráfico.

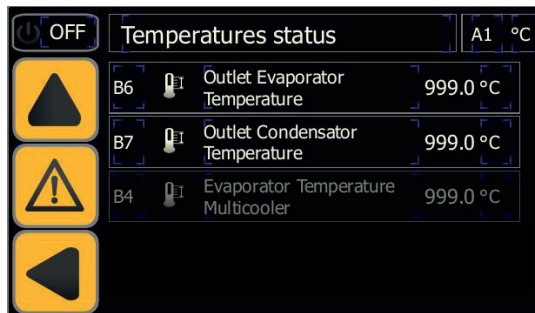
Toque para volver al menú anterior.

5.2.3 Temperatura

Toque para visualizar las lecturas de temperatura de las sondas de temperatura del diagrama de circuito.

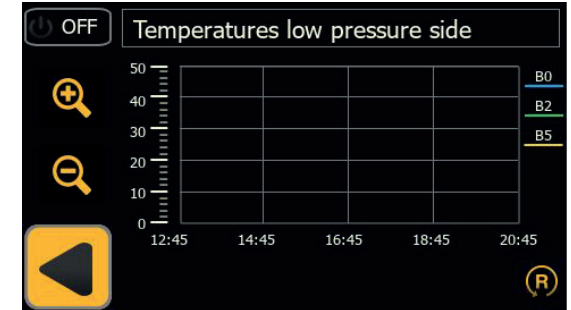


Toque para acceder a la siguiente página.



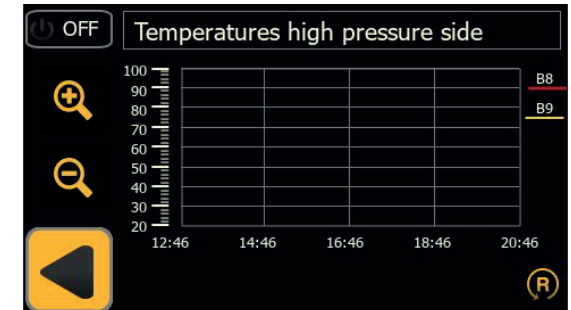
B4 = Activa solo para la versión Multicooler.

Toque em um dos valores de temperatura de baixa pressão para ver uma tendência de dados de todas as sondas no circuito de baixa pressão.



Utilice y para desplazarse por el gráfico.

Toque em um dos valores de temperatura de alta pressão para ver uma tendência de dados de todas as sondas no circuito de alta pressão.

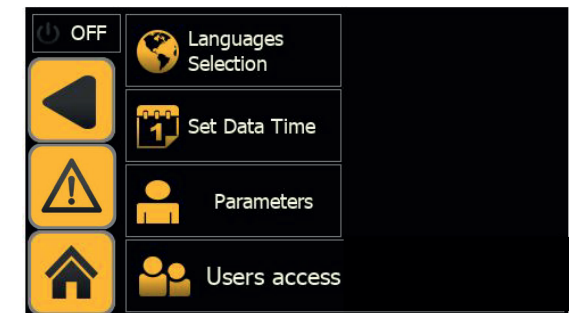


Utilice y para desplazarse por el gráfico.

Toque para volver al menú anterior.

5.2.4 General

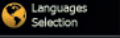
Toque para acceder a un menú “general” con las siguientes secciones: idioma; fecha/hora; parámetro; mantenimiento; ciclos/funcionamiento continuo.



toque em qualquer menú para visualizar / ajustar.

Toque para volver al panel de control.

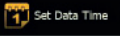
5.2.4.1 Idioma

Toque  para acceder al menú de idioma.




Toque en el idioma que necesite. Volverá automáticamente al menú principal con el idioma que haya elegido.

5.2.4.2 Fecha/Tiempo

Toque  para acceder al menú de “fecha/tiempo”

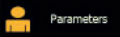


Toque Fecha/Tiempo para proceder con el cambio.

Presione durante 2 segundos  27/mag/2021 - 17:03:34 Sunday para confirmar.

Toque  para volver al menú anterior.

5.2.4.3 Parámetro

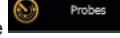
Toque  para acceder al menú de “parámetros” con las siguientes secciones: sondas, descarga de condensado, configuración, mantenimiento, ciclos.



Toque el “botón táctil” para acceder al menú.

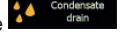
Toque  para volver al menú anterior.

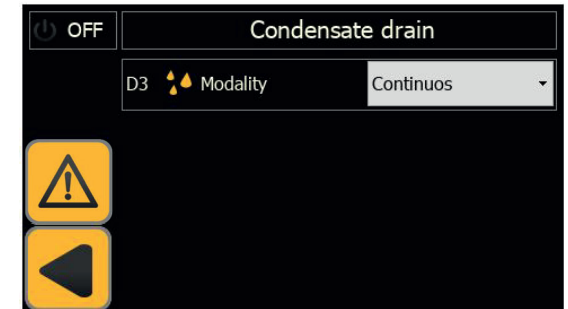
Sondas

Toque  para ajustar las advertencias, los retrasos o el límite mínimo/máximo del punto de condensación.




Descarga de condensado


Toque  para acceder al menú de “descarga de condensado”.



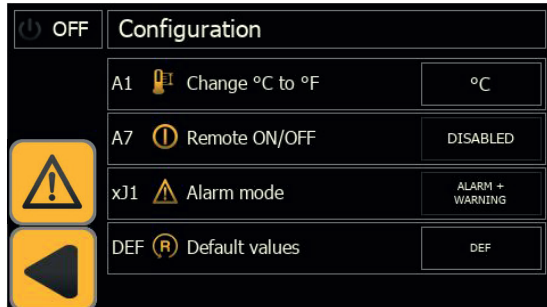
Puede elegir lo siguiente:
Descarga temporizada (selección de los tiempos de cierre y apertura);
Descarga capacitiva;
Descarga continua (externa).

Toque  para volver al menú anterior.


Configuración

Toque  para acceder a la pantalla de configuración con el siguiente menú:


- selección de la medida de temperatura °C / °F;
- activación del control remoto;
- activación solo de alarmas o de alarmas / advertencias;
- restablecimiento a los parámetros predeterminados.

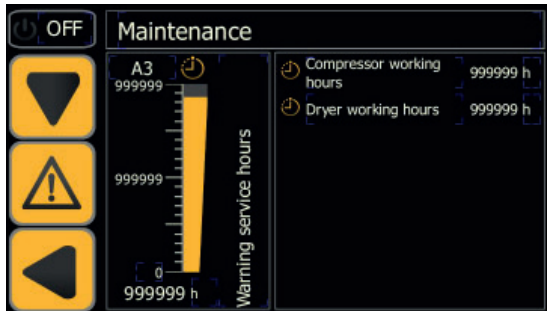


Utilice el “botón táctil” al lado de la descripción para seleccionar.

Toque  para volver al menú anterior.

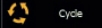
Mantenimiento

Toque  para ver las horas de funcionamiento del compresor/ secador.




Toque  para volver al menú anterior.

Funcionamiento

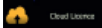
Toque  para elegir el tiempo de funcionamiento: continuo; por ciclos (ahorro de energía).

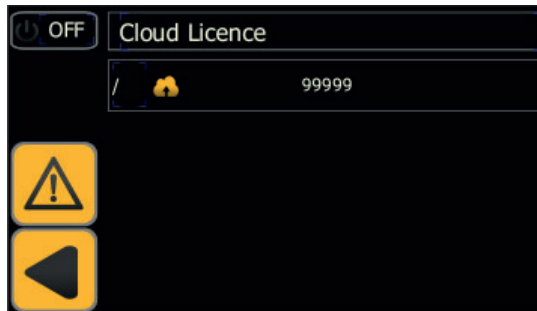


Utilice el “botón táctil” al lado de la descripción para seleccionar.

Toque  para volver al menú anterior.

Cloud

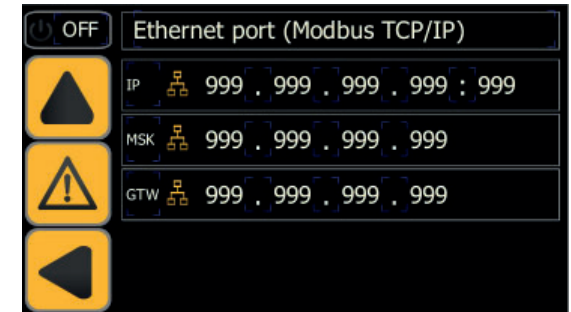
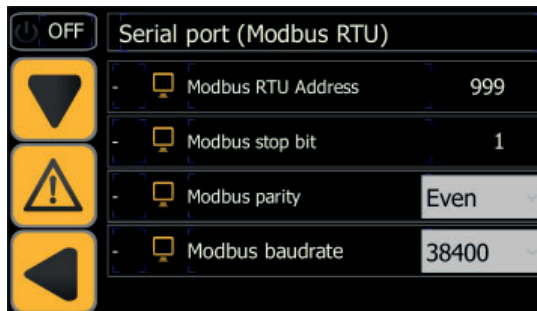
Toque  para ver “password” para cloud.




Toque  para volver al menú anterior.


Modbus

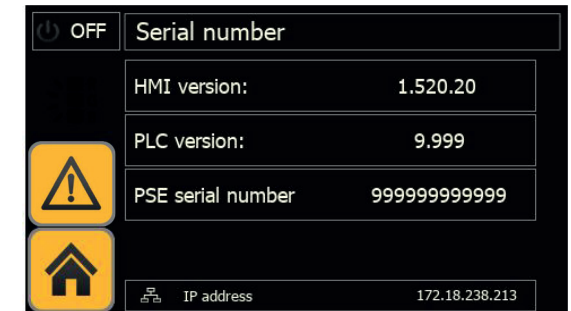
Touch  para configurar los parámetros de Modbus.



Toque  para volver al menú anterior.

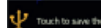
5.2.5 Fecha del número de serie


Toque  para acceder al menú de “Serial number”.




Toque  para volver al panel de control.

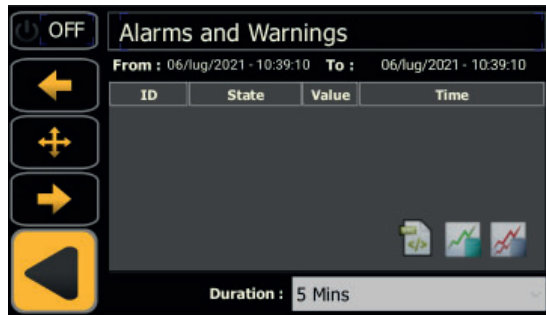
5.2.6 Descarga

Toque  para proceder con la descarga de los gráficos de temperaturas y presiones. Use um USB com led, que mostra a fase de download.


Toque  para volver al menú anterior.

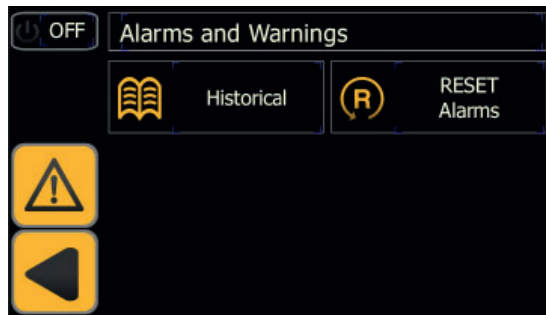
5.3 Alarmas/advertencias

Toque  para acceder al menú de “alarmas/advertencias”:



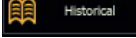
Toque “duration” para cambiar el tiempo de la investigación.


Toque  para volver al menú anterior.



Cuando se han restablecido las condiciones de funcionamiento nominales, algunas advertencias y alarmas se reinician automáticamente; es necesario restablecer manualmente las demás alarmas/advertencias.

Toque  para reiniciar la alarma

Toque  para ver el historial de alarmas con: código de alarma, fecha, número de alarmas, posición de la secuencia, y hora de activación de las alarmas.

Toque  para volver al menú anterior.

5.4 Lista de alarmas y avisos

a = alarma

w = aviso



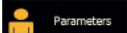
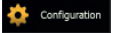
aLD	alarma Bajo punto de rocío	temperatura B0<A9 por más de A10 segundo .
aLT	alarma baja temperatura de evaporación	temperatura B2<A12 por más de A13 segundo
aHT2	alarma alta temperatura de descarga	temperatura B8>A11
aHP	alarma alta presión	presostato de alta presión activado
aLP	alarma baja presión	presostato de baja presión activado
aLTA	alarma baja temperatura multicooter	temperatura B4<A12 por más de A13 segundo
aPI*	compressor thermal Protection alarm	thermal Protection compressor activado
aPH	alarma monitor de fase	monitor de fase activado (solo para 460-1800)
aCM1	alarma comunicación de la expansión 1	la expansión 1 no comunica
aCM2	alarma comunicación de la expansión 2	la expansión 2 no comunica
wB0	aviso sonda B0	sonda rota o no conectada
wB2	aviso sonda B2	sonda rota o no conectada
wB4	aviso sonda B4	sonda rota o no conectada
wB5	aviso sonda B5	sonda rota o no conectada
wB6	aviso sonda B6	sonda rota o no conectada
wB8	aviso sonda B8	sonda rota o no conectada
aFP1	aviso alta presión transmisor P1	transmisor rota o no conectada
wHD	aviso alto de punto de rocío	temperatura B0>A6 por más de A8 minutos
wHT1	aviso alta temperatura de descarga	temperatura B8>A14 por más de A15 minutos
wHP1	aviso alta presión	presión P1>A16 por más de 2 segundo
wHB5	aviso alta temperature de entrada	tempertura B5>A18 por más de 1 minuto
wLP2	aviso baja presión	presión P2<A21 por más de 150 segundos
wSR	Aviso Mantenimiento programado	tiempo de servicio transcurrido
wDR1	aviso drenaje de condensados 1	drenaje de condensados de secador 1 no descarga
wDR2	aviso drenaje de condensados 2	drenaje de condensados de secador 2 no descarga
wDR3	aviso drenaje de condensados 3	drenaje de condensados de secador 3 no descarga
aFP2	aviso baja presión transmisor P2	transmisor rota o no conectada

* para los modelos 900-1800 la alarma también puede tener el significado de fases invertidas.



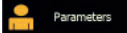
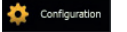
5.5 Menú rápido

Acceda al menú mediante pasos rápidos:

Cambiar las unidades de medida de °C a °F

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Configuration
- Toque el parámetro “°C” o “°F” para realizar el cambio.

Cambiar Local/rOFF

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Configuration
- Activar / desactivar el parámetro “ON/OFF remoto”.

Visualizar la temperatura

- Toque 
 - Toque  Temperatures
- Toque la temperatura para ver los gráficos.

Visualizar la presión

- Toque 
 - Toque  Pressures
- Toque la presión para ver los gráficos.

Cambiar a funcionamiento “por ciclos”

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Cycle
- para cambiar el funcionamiento.

Cambiar el idioma

- Toque 
 - Toque  General setting

- Toque  Languages Selection para elegir el idioma.



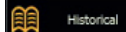
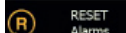
Fecha/Tiempo

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Set Data Time
- para actualizar el reloj.

Descarga

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Condensate drain
- para elegir la descarga.



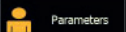
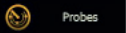
Alarma / advertencia

- Toque 
 - Toque  Historical para encontrar la alarma histórica y restablecer la alarma
 - Toque  Historical para ver los datos históricos.
 - Toque  RESET Alarms para restablecer la alarma.


Fecha del número de serie

- Toque 
 - Toque  Serial Number

Ajustar los parámetros


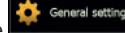
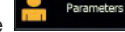
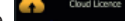
- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Probes
- para cambiar el parámetro.

Descarga



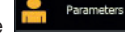
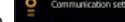
- Inserte el dispositivo USB
- Toque 

- Toque  para la descarga.

Cloud

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Cloud License

Modbus


- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Communication setting

Restablecer los parámetros predeterminados

- Toque 
 - Toque  General setting
 - Toque  Parameters
 - Toque  Configuration
- Toque “DEF” para restablecer el parámetro.

6 Mantenimiento


a) El aparato ha sido diseñado y fabricado para garantizar un funcionamiento continuo; No obstante, la vida útil de sus componentes depende del mantenimiento que se realice.

b)  Cuando pida ayuda o piezas sueltas, identifique el aparato (modelo y número de serie) leyendo la placa de datos ubicada en la máquina.

c) Los circuitos que contengan 5t < xx < 50t de CO2 son comprobados para localizar fugas al menos una vez al año. Los circuitos que contengan 50t < xx < 500t de CO2 son comprobados para localizar fugas al menos una vez cada seis meses. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).

d) Para los aparatos que contengan 5t de CO2 o más, el operario deberá llevar un registro en el que se indique la cantidad y el tipo de refrigerante usado, y las cantidades añadidas y recuperadas en las operaciones de mantenimiento, reparaciones y eliminación final ((UE) N° 517/2014 art. 6).


6.1 Advertencias generales

 Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, compruebe que:

- el circuito neumático no esté a presión,
- el secador esté desconectado de la red eléctrica.

 El uso de repuestos no originales exime al fabricante de toda responsabilidad por el mal funcionamiento del equipo.

 En caso de pérdida de refrigerante, llame a un técnico experto y autorizado.

 La válvula Schrader debe utilizarse sólo en caso de funcionamiento anómalo del equipo; de lo contrario, los daños causados por una carga incorrecta de refrigerante no serán reconocidos en garantía.

6.2 Refrigerante

Operación de carga: los daños causados por una carga del refrigerante incorrecta realizada por personal no autorizado no serán reconocidos

en garantía. 

 El aparato contiene gases fluorados de efecto invernadero.

El fluido refrigerante R513A, a temperatura y presión normales, es un gas incoloro perteneciente al SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluido del grupo 2 según la directiva PED 2014/68/UE); GWP (Global Warming Potential) = 573.

 En caso de fuga de refrigerante, airee el local.

6.3 Programa de mantenimiento preventivo

Per garantire nel tempo la massima efficienza ed affidabilità dell'essiccatore eseguire:



Acciones de mantenimiento	Intervalo de tiempo (condiciones de funcionamiento estándar)				
	Diarias	Semanales	4 Meses	12 Meses	36 Meses
comprobar  actuar 					
Comprobar que el indicador POWER ON está encendido.					
Comprobar todos los indicadores del panel de control.					
Limpiar el filtro de la válvula pre-sostática de agua, si no está sucio aumentar el intervalo de inspección (ver instrucciones) (PSE750-1800)					
Comprobar el purgador.					
Limpiar el condensador, rejilla y conexiones.					
Comprobar que la posición de la resistencia del cárter sea correcta					
Comprobar el consumo eléctrico.					
Comprobar las pérdidas de refrigerante.					
Despresurizar la instalación. Hacer mantenimiento integral del purgador.					
Despresurizar la instalación. Sustituir todos los elementos filtrantes de los filtros instalados.					
Comprobar las sondas de temperatura. Sustituir si fuera necesario.				 	
Conjunto de mantenimiento del secador.					

Están disponibles (apartado 8.4):

- a) kits de mantenimiento preventivo de los 3 años;
 b) kits de servicio
- kits compresor
 - kits ventilador
 - kits de válvula gas caliente
 - Kits de condensador de agua
- c) piezas de repuesto individuales.

6.4 Desguace

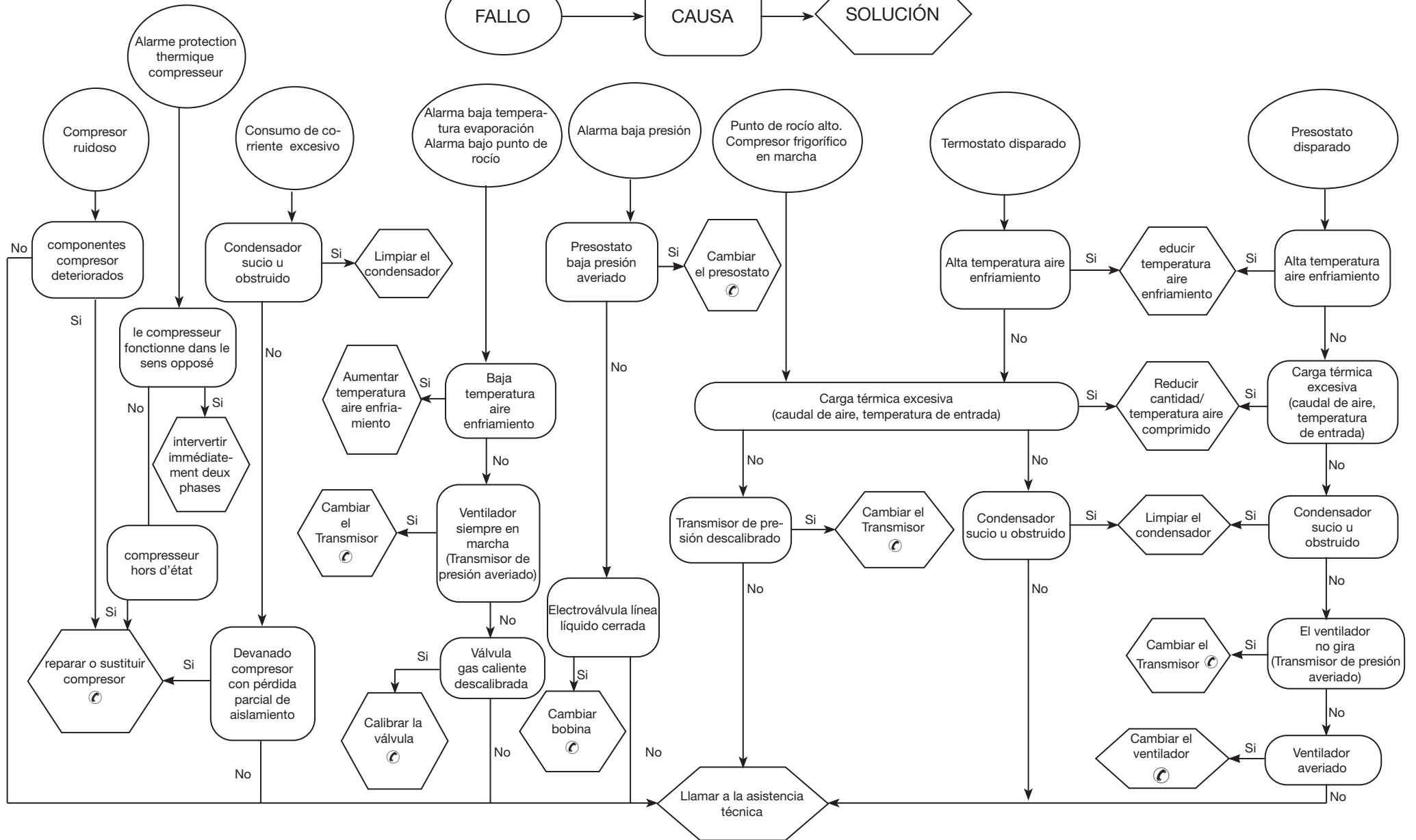
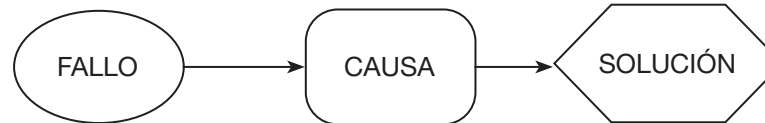
El fluido refrigerante y el aceite lubricante contenidos en el circuito deben recogerse de conformidad con las normas locales. El líquido refrigerante se debe recuperar antes de la destrucción definitiva del equipo ((UE) N° 517/2014 art.8).

	Reciclaje Desecho 
estructura	acero/resinas epoxi-poliéster
intercambiador	aluminio
tuberías/colectores	cobre/aluminio/acero al carbono
drenaje condensados	polyamide
aislamiento intercambiador	EPS (poliestireno sinterizado)
aislamiento tuberías	caucho sintético
compresor	acero/cobre/aluminio/aceite
condensador	acero/cobre/aluminio
refrigerante	R513A
válvulas	latón
cables eléctricos	cobre/PVC

Los equipos que contengan componentes eléctricos deben eliminarse por separado junto con los residuos eléctricos y electrónicos de acuerdo con la legislación local y vigente.



7 Solución de problemas



Sommaire

1 Sécurité	1
1.1 Importance de la notice	1
1.2 Signaux d'avertissement	1
1.3 Consignes de sécurité	1
1.4 Risques résiduels	1
2 Introduction	2
2.1 Transport	2
2.2 Manutention	2
2.3 Inspection ou visite	2
2.4 Stockage	2
3 Installation	2
3.1 Procédure	2
3.2 Espace de travail	2
3.3 Version condenseur	2
3.4 Recommandations	2
3.5 Raccordement électrique	2
3.6 Raccordement purgeur des condensats	2
4 Mise en service	2
4.1 Contrôles préliminaires	2
4.2 Démarrage	2
4.3 Fonctionnement	3
4.4 Arrêt	3
5 Commande	3
5.1 Panneau de commande	3
5.2 Menu principal	3
5.2.1 État de la machine (E/S)	3
5.2.2 Pression	4
5.2.3 Température	4
5.2.4 Général	4
5.2.4.1 Langue	5
5.2.4.2 Date/Temps	5
5.2.4.3 Paramètre	5
5.2.5 Date du numéro de série	6
5.2.6 Télécharger	6
5.3 Alarmes/Avertissements	6
5.3.1 Liste des alarmes/avertissement	7
5.4 Menu Rapide	8
6 Entretien	9
6.1 Recommandations générales	9
6.2 Réfrigérant	9
6.3 Programme d'entretien préventif	9
6.4 Mise au rebut	9
7 Dépannage	10
8 Appendice	

1 Sécurité

1.1 Importance de la notice

- La notice doit être conservée pendant toute la durée de vie de la machine.
- Lire la notice avant toute opération ou intervention.
- La notice est sujette à modifications : pour une information actualisée, consulter la version à bord de la machine.

1.2 Signaux d'avertissement

	Instructions pour éviter de faire courir des risques aux personnes.
	Instructions à suivre pour éviter de faire subir des dégâts à l'appareil.
	La présence d'un professionnel qualifié et agréé est exigée
	Sont présents des symboles dont la signification est donnée au paragraphe 8.

1.3 Consignes de sécurité

Chaque unité est munie d'un sectionneur électrique pour permettre toute intervention en conditions de sécurité. Toujours actionner ce dispositif pour éliminer les risques pendant les opérations d'entretien.

La notice s'adresse à l'utilisateur final uniquement pour les opérations pouvant être effectuées panneaux fermés ; par contre, les opérations qui nécessitent l'ouverture avec des outils doivent être confiées à un professionnel expert et qualifié.

Ne pas dépasser les limites définies par le projet, qui sont indiquées sur la plaque des caractéristiques.

Il incombe à l'utilisateur d'éviter des charges différentes de la pression statique interne. En cas de risque d'activité sismique, l'unité doit être convenablement protégée.

Les dispositifs de sécurité sur le circuit d'air sont à la charge de l'utilisateur.

Le dimensionnement des dispositifs de sécurité du circuit de l'air comprimé doit être réalisé en tenant compte des caractéristiques techniques de l'installation et de la réglementation locale en vigueur.

N'utiliser l'unité que pour un usage professionnel et pour la destination prévue par le constructeur.

Il incombe à l'utilisateur d'analyser tous les aspects de l'application pour laquelle l'unité est installée, de suivre toutes les consignes industrielles de sécurité applicables et toutes les prescriptions inhérentes au produit contenues dans le manuel d'utilisation et dans tout autre documentation réalisée et fournie avec l'unité.

La modification ou l'adaptation ou le remplacement d'un composant quelconque par une personne non autorisée et/ou l'usage impropre de l'unité dégage le constructeur de toute responsabilité et comportent

l'annulation de la garantie.

Le constructeur ne saurait être tenu pour responsable pour tous les dommages matériels aux choses ou à l'unité et pour tous les dommages physiques aux personnes dérivant d'une négligence des opérateurs, du non-respect de toutes les instructions de la présente notice, de l'application des normes en vigueur concernant la sécurité de l'installation. La responsabilité du constructeur est dérogée pour tous les dommages ou dégâts éventuels pouvant résulter de manipulations malveillantes et/ou de modifications de l'emballage.

L'utilisateur doit s'assurer que les conditions fournies pour la sélection de l'unité ou de ses composants et/ou options sont parfaitement conformes pour une utilisation correcte de cette même unité ou de ses composants.

ATTENTION: Le fabricant se réserve le droit de modifier sans aucun préavis les informations contenues dans ce manuel. Afin de disposer d'informations complètes et actualisées, il est recommandé à l'utilisateur de consulter le manuel présent à bord de l'unité.

1.4 Risques résiduels

L'installation, la mise en marche, l'arrêt et l'entretien de la machine doivent être effectués conformément aux dispositions prévues par la documentation technique du produit et, quoiqu'il en soit, de manière à ne créer aucune situation de risque.

Les risques n'ayant pu être éliminés en phase de conception sont indiqués dans le tableau suivant.

partie concernée	risque résiduel	modalité	précautions
batterie d'échange thermique	petites coupures	contact	éviter tout contact, porter des gants de protection
grille ventilateur et ventilateur	lésions	introduction d'objets pointus à travers la grille lors du fonctionnement du ventilateur	n'introduire aucune sorte d'objets dans la grille des ventilateurs et ne poser aucun objet sur les grilles
partie interne de l'unité : compresseur et tuyau de refoulement	brûlures	contact	éviter tout contact, porter des gants de protection
partie interne de l'unité : parties métalliques et câbles électriques	intoxications, brûlures graves	incendie dû à un court-circuit ou une surchauffe de la ligne d'alimentation en amont du tableau électrique de l'unité	section des câbles et système de protection de la ligne d'alimentation électrique conformes aux normes en vigueur
partie externe de l'unité : zone environnante de l'unité	intoxications, brûlures graves	incendie dû à un court-circuit ou une surchauffe de la ligne d'alimentation en amont du tableau électrique de l'unité	section des câbles et système de protection de la ligne d'alimentation électrique conformes aux normes en vigueur

2 Introduction

Ce manuel fait référence aux sècheurs frigorifiques conçus pour éliminer la vapeur d'eau de l'air comprimé.

2.1 Transport

L'unité emballée doit rester :

- en position verticale ;
- à l'abri des intempéries ;
- à l'abri des chocs.

2.2 Manutention

Utiliser un chariot élévateur d'une capacité suffisante à soulever le poids de la machine. Éviter tous chocs pendant la manutention.

2.3 Inspection ou visite

- En usine, toutes les unités sont assemblées, câblées, chargées avec du réfrigérant et de l'huile et testées dans les conditions de travail normales ;
- après réception de la machine, l'examiner soigneusement pour vérifier son état : recourir contre le transporteur pour les dommages éventuellement survenus au cours du transport ;
- déballer l'unité le plus près possible de son lieu d'implantation..

2.4 Stockage

En cas d'empilage de plusieurs unités, suivre les instructions inscrites sur l'emballage. Conserver l'unité dans son emballage en un lieu propre et à l'abri de l'humidité et des intempéries.

3 Installation

☞ Pour une application correcte des termes de garantie, suivre les instructions du rapport de mise en service, le remplir dûment et le retourner au vendeur.

Installez à l'intérieur dans un endroit propre et sec qui est protégé des éléments, de la lumière directe du soleil et / ou d'autres conditions difficiles.

⚠ Le produit installé doit être convenablement protégé contre les risques d'incendie (réf. EN378-3).

3.1 Procédure

⚠ Pour les modèles s'assurer de visser les prisonniers ou goujons dans les brides jusqu'à fond de course avant de raccorder les contre-bridés (voir paragraphe 8.6).

☞ Respecter les indications des paragraphes 8.2 et 8.3.

Tous les sècheurs doivent être équipés d'une préfiltration adéquate située à immédiate proximité de l'entrée du sècheur. Le revendeur se dégage de toute responsabilité en cas de dommage direct ou indirect causé par l'absence de ce préfiltre

☞ L'élément préfiltrant (filtration des particules de 3 microns minimum) doit être remplacé une fois par an ou plus, selon les recommandations du fabricant.

☞ Connecter correctement le sècheur aux prises d'entrée et de sortie de l'air comprimé.

3.2 Espace de travail

☞ Prévoir un espace de dégagement de 1.5 m autour de l'unité. Laisser 2 m d'espace au-dessus du sècheur pour les modèles à évacuation verticale de l'air de refroidissement.

3.3 Version condenseur

Version à air (Ac)

Ne pas créer des situations de recyclage de l'air de refroidissement. Ne pas obstruer les grilles de ventilation.

Version à eau (Wc)

Si la fourniture ne le prévoit pas, monter une crépine sur l'entrée de l'eau de condensation.

☞ Caractéristiques de l'eau de condensation en entrée :

Température	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glycole	50	O ₂	<0.1 ppm
Pression	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Conductivité électrique	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Indice de saturation de Langelier	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Pour des eaux de refroidissement spéciales (déionisée, déminéralisée, distillée) les matériaux standard prévus pour le condenseur pourraient ne pas être appropriés. Dans ce cas, veuillez contacter le constructeur.

3.4 Recommandations

Pour ne pas endommager les composants internes du sècheur et du compresseur d'air, éviter des installations où l'air des zones environnantes contient des contaminants : attention donc au soufre, à l'ammoniac, au chlore et aux installations en milieu marin. Pour les versions avec ventilateurs axiaux, il est déconseillé de canaliser l'air épuisé.

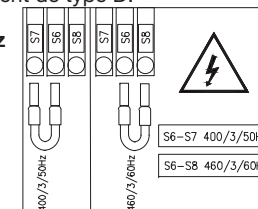
3.5 Raccordement électrique

Utiliser un câble homologué aux sens des normes françaises en matière d'électricité et de la réglementation locale (pour la section minimale du câble, voir paragraphe 8.3).

Installer l'interrupteur magnéto-thermique différentiel en amont de l'installation (RCCB - IDn = 0.3A) avec une distance d'ouverture des contacts 3 mm (voir réglementation locale en vigueur en la matière et s'y conformer).

Le courant nominal «In» de ce disjoncteur magnéto-thermique doit être égal à FLA et la courbe de déclenchement de type D.

Sélectionnez l'alimentation et insérez un pont comme indiqué ci-dessous
S7-S6 pour 400/3/50
S8-S6 pour 460/3/60
À l'intérieur du panneau électrique, il y a une étiquette d'instructions.



3.6 Raccordement purgeur des condensats

☞ Réaliser le raccordement au système de décharge en évitant le raccordement en circuit fermé en commun avec les autres circuits de décharge pressurisés. Contrôler que les systèmes de décharge évacuent régulièrement les condensats. Évacuer tous les condensats conformément à la législation antipollution en vigueur.


4 Mise en service

4.1 Contrôles préliminaires





Avant la mise en service du dessiccateur, vérifier que :

- l'installation a été réalisée conformément aux instructions fournies à la Section 3 ;
- la soupape d'admission d'air est ouverte et aucun écoulement d'air n'est présent dans le dessiccateur ;
- l'alimentation fournie est correcte ;
- en version Wc, ouvrir le circuit d'eau de refroidissement quelques minutes avant de démarrer le dessiccateur.



4.2 Démarrage

a) Mettre sous tension en tournant l'interrupteur général «  » sur « I ON » .

⚠ LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.

	EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.
	IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.
	FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.
	DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Appuyer pour revenir le panneau de commande

b) appuyer sur  pour démarrer. Le bouton change de couleur, de gris il devient vert, pour indiquer que le dessiccateur est maintenant en marche  .

c) Démarrer le dessiccateur avant le compresseur d'air.
Le non-respect de cette instruction peut endommager gravement le compresseur.

☞ Ventilateurs (version Ac) : s'ils sont raccordés dans l'ordre des phases incorrect, ils tourneront dans la direction opposée, avec le risque qu'ils subissent des dégâts (dans ce cas, l'air sort de l'armoire du dessiccateur par les grilles du condenseur plutôt que par les grilles des ventilateurs - pour le débit d'air correct, voir les par. 8.6 et 8.7) ; inverser immédiatement deux phases.

d) Attendre 5 minutes, puis ouvrir lentement la soupape d'admission d'air.

e) Ouvrir lentement la soupape d'échappement d'air : le dessiccateur fonctionne maintenant en mode séchage.

Moniteur des phases

Si l'alarme « Moniteur des phases » s'affiche pendant le démarrage du dessiccateur, l'utilisateur doit vérifier le câblage des bornes d'entrée du sectionneur du dessiccateur.

4.3 Fonctionnement

a) Laisser le dessiccateur en marche tout le temps que le compresseur d'air fonctionne.

b) Le dessiccateur travaillant en automatique, les réglages de champ ne sont pas nécessaires.

c) En cas de débits d'air excessifs imprévus, les by-passer pour éviter toute surcharge du dessiccateur.


d) Éviter les variations de température d'entrée.

4.4 Arrêt

a) Arrêter le dessiccateur 2 minutes après l'arrêt du compresseur d'air, ou en tout cas lorsque le débit d'air est interrompu.

b) Vérifier que l'air comprimé ne pénètre pas dans le dessiccateur quand le dessiccateur est débranché ou si une alarme s'est déclenchée.

c) Appuyer sur  pour mettre le dessiccateur hors tension.

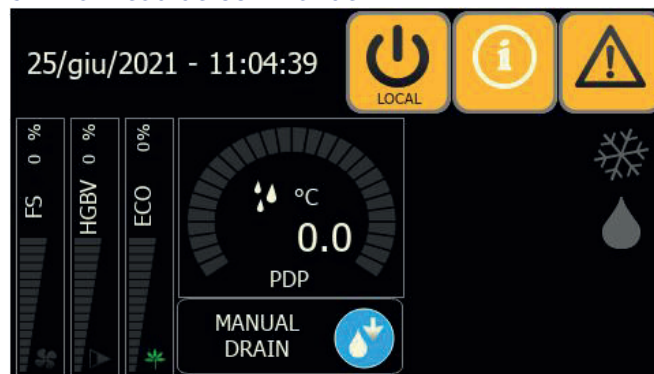
Le bouton change de couleur et devient gris. 








d) Tourner l'interrupteur général «  » sur « O OFF » pour mettre hors tension.

☞ En version Wc, fermer le circuit d'eau avec le dessiccateur arrêté.

5 Commande

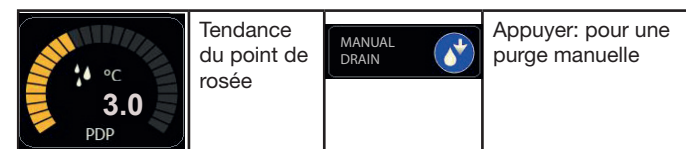
5.1 Panneau de commande



Boutons	Fonction	
	Dryer ON/OFF	 OFF (gris)
		 ON (vert)
	local	à distance
	Accès au menu Information : état de la machine, pressions, températures, paramètres généraux, consommation, mot de passe utilisateur	
	Gris = aucune alarme Rouge = avertissement Rouge clignote = alarme	
	Dryer OFF = gris clair Cycling active = vert clignotant Compressor active = bleu clair	
	gris = Purgeur de l'eau de condensation OFF vert = Purgeur de l'eau de condensation ON	

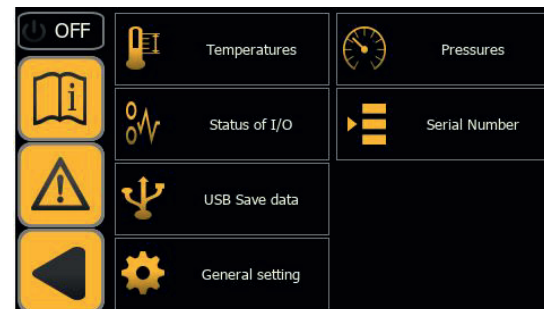
Autres informations

FS 48 %	Vitesse de fonctionnement du ventilateur (uniquement pour la version à condenseur à air)	HGBV 14 %	Vitesse de fonctionnement de la soupape des gaz chauds	ECO 0%	économie d'énergie.% (Cycle)
---------	--	-----------	--	--------	------------------------------



5.2 Menu principal

Appuyer sur  pour ouvrir le menu Information :




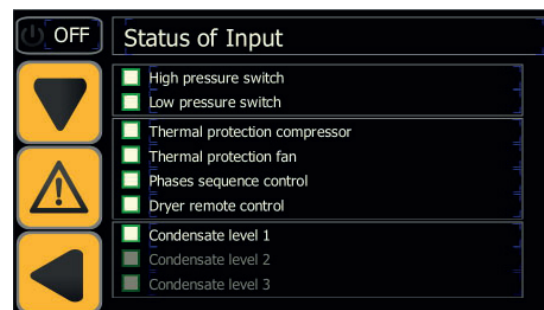
Quand un des boutons est enfoncé pendant quelques secondes, le contour s'allume pour confirmer que la sélection a été effectuée.

Ceci vaut pour tous les boutons du panneau de commande.


Appuyer sur  pour revenir les panneau de commande

5.2.1 État de la machine (E/S)

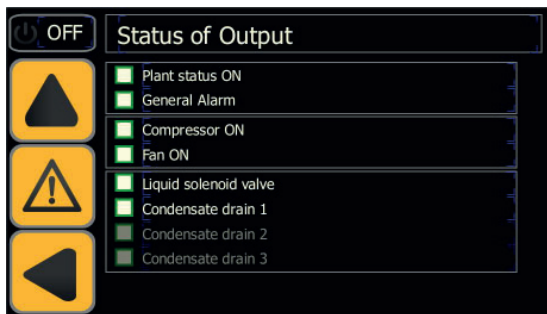
Appuyer sur  pour ouvrir le menu État de la machine.
Liste des entrées :



Une LED à côté de la description indique si les protections / fonctions / configurations sont :
actives = vert clair
pas actives = gris clair

Appuyer sur  pour passer à la page suivante.

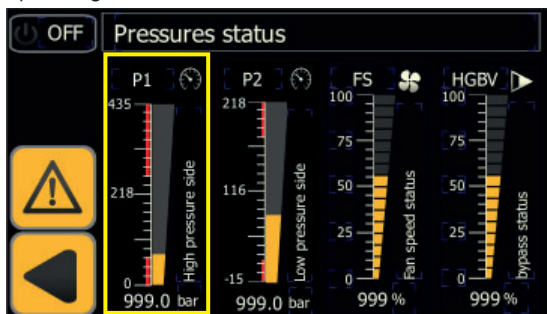
Liste des sorties :



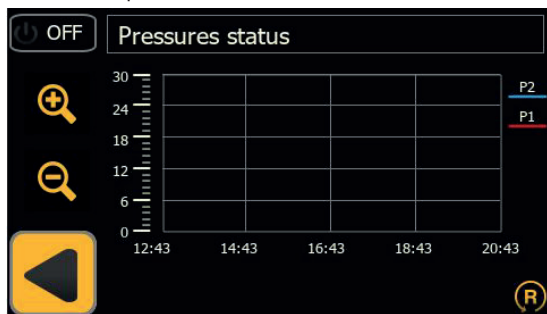
Appuyer sur [Back] pour revenir au menu précédent.

5.2.2 Pression

Appuyer sur [Pressures] pour ouvrir le menu Pression pour visualiser : la pression de condensation, la vitesse de fonctionnement du ventilateur, la pression d'évaporation, la vitesse de fonctionnement de la soupape des gaz chauds.



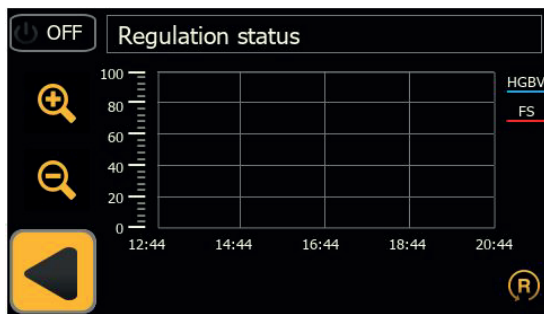
Appuyez sur un paramètre spécifique pour afficher la tendance des données de ses performances au fil du temps. p.ex. Pression de condensation/d'évaporation



Utiliser [Zoom In] et [Zoom Out] pour faire défiler le graphique.

p.ex. Vitesse de fonctionnement de la soupape des gaz chauds/du ven-

tilateur

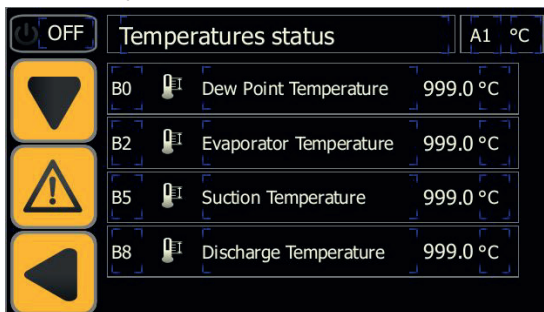


Utiliser [Zoom In] et [Zoom Out] pour faire défiler le graphique.

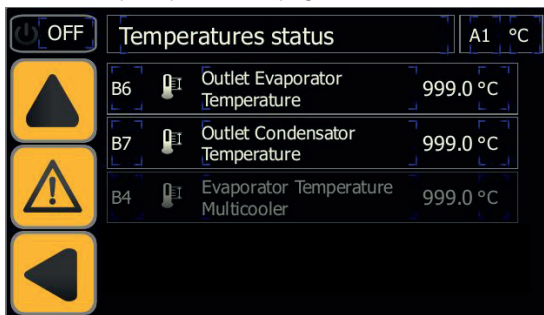
Appuyer sur [Back] pour revenir au menu précédent.

5.2.3 Température

Appuyer sur [Temperatures] pour afficher les températures relevées par les capteurs de température du schéma du circuit.

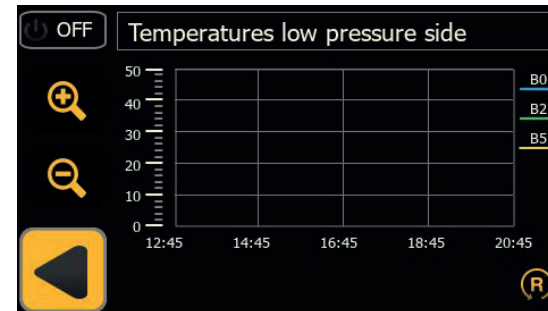


Appuyer sur [Next] pour passer à la page suivante.



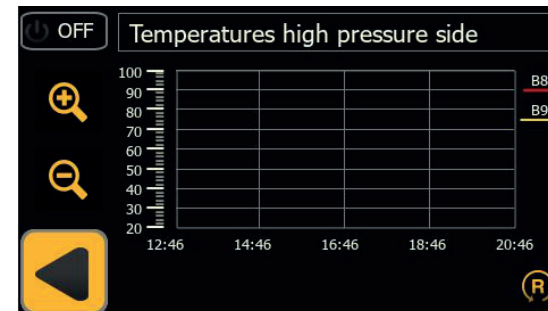
B4 = actif uniquement pour la version multicooler.

Appuyez sur l'une des valeurs de température basse pression pour voir une tendance des données de toutes les sondes du circuit basse pression.



Utiliser [Zoom In] et [Zoom Out] pour faire défiler le graphique.

Appuyez sur l'une des valeurs de température haute pression pour voir une tendance des données de toutes les sondes du circuit haute pression.



Utiliser [Zoom In] et [Zoom Out] pour faire défiler le graphique.

Appuyer sur [Back] pour revenir au menu précédent.

5.2.4 Général

Appuyer sur [General setting] pour ouvrir le menu Général qui propose les sections suivantes : langue ; date/heure ; paramètre ; maintenance ; cycle/fonctionnement continu.

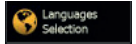


Appuyer un menu pour afficher / régler.



Appuyer sur pour revenir les panneau de commande

5.2.4.1 Langue



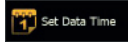
Appuyer sur pour ouvrir le menu Langue.



Appuyer sur la langue souhaitée.

Le système revient automatiquement au menu principal dans la langue choisie.

5.2.4.2 Date/Temps



Appuyer sur pour ouvrir le menu Date/temps.



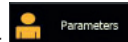
Appuyer sur Date/Temps pour effectuer la modification.



Appuyez pendant 2 secondes pour confirmer.

Appuyer sur pour revenir au menu précédent.

5.2.4.3 Paramètre



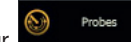
Appuyer sur pour ouvrir le menu Paramètre qui propose les sections suivantes : capteurs, purgeur, configuration de l'eau de condensation, maintenance, cycle.



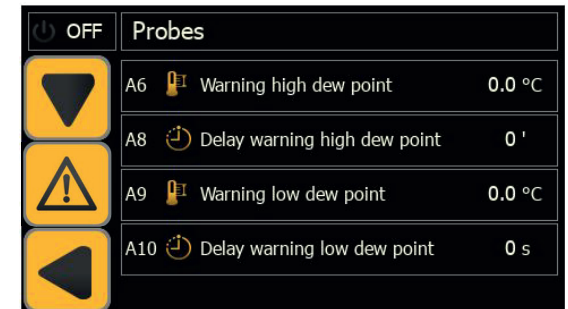
Appuyer sur le bouton pour ouvrir le menu.

Appuyer sur pour revenir au menu précédent.

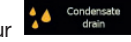
Capteurs



Appuyer sur pour paramétrer les avertissements et les retards ou le point de rosée minimum/maximum.



Purgeur de l'eau de condensation



Appuyer sur pour ouvrir le menu Purgeur de l'eau de condensation.

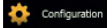


pour fixer:

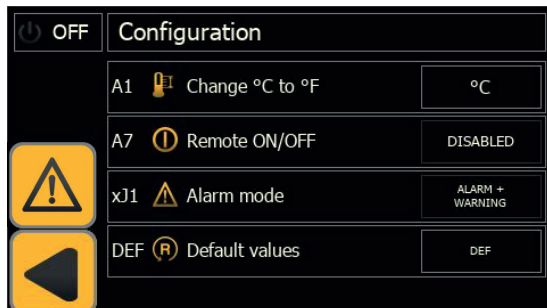
- Purgeur temporisé (avec choix des heures de fermeture et d'ouverture) ;
- Purgeur capacitif ;
- Purgeur continu (purgeur externe).

Appuyer sur pour revenir au menu précédent.

Configuration

Appuyer sur  pour ouvrir l'écran de configuration avec le menu suivant :

- Choix de l'affichage de température en °C / °F ;
- Activation du démarrage à distance ;
- Activation des alarmes uniquement ou des alarmes / avertissements ;
- Rétablissement des paramètres par défaut.

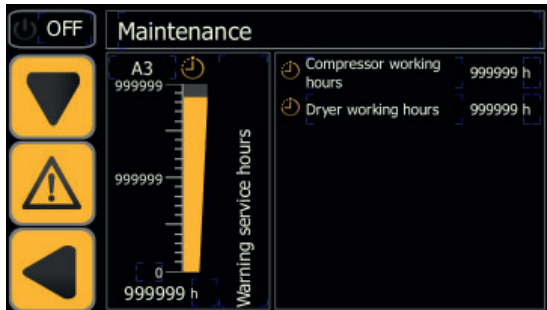


Utiliser le bouton pour fermer la description et faire son choix.

Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.

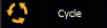
Maintenance

Appuyer sur  pour afficher les heures de fonctionnement du compresseur/dessiccateur.



Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.

Fonctionnement


Appuyer sur  pour choisir le type de fonctionnement : continu ; cycle (économie d'énergie).

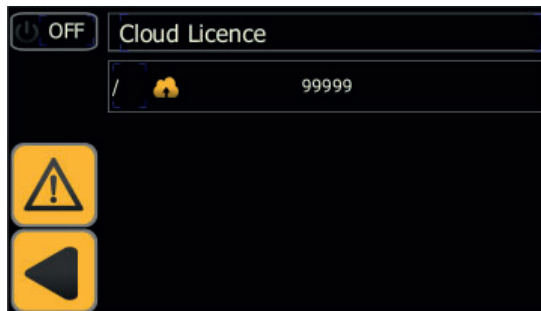


Touchez le paramètre pour effectuer le réglage

Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.


Cloud

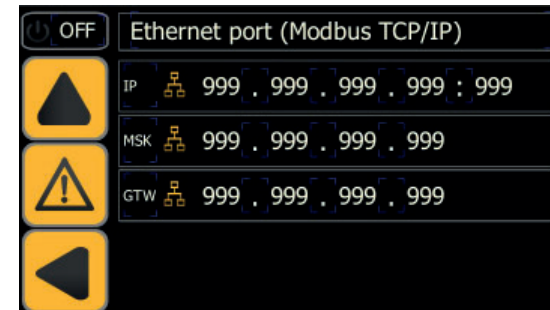
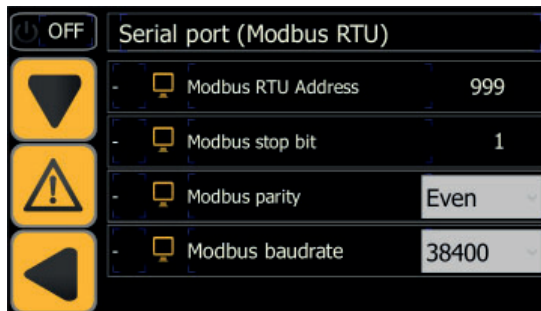
Appuyer sur  pour voir « password » pour le cloud .




Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.

Modbus

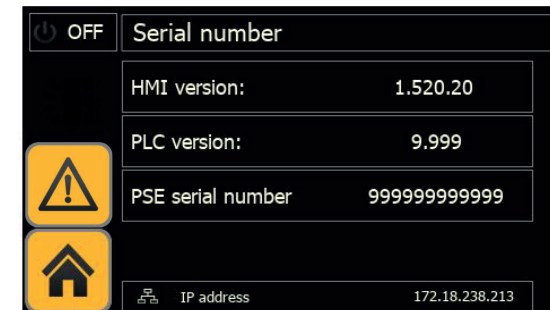
Appuyer sur  pour régler les paramètres Modbus.



Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.

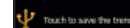
5.2.5 Date du numéro de série

Appuyer sur  pour ouvrir le menu «serial number».




Appuyer sur  pour revenir les panneau de commande.

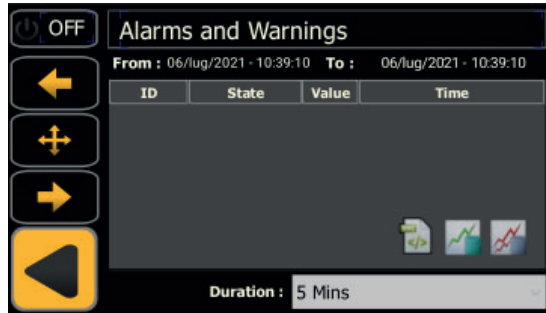
5.2.6 Télécharger

Appuyer sur  pour télécharger les graphiques des températures et des pressions. Utilisez une clé USB avec led, qui vous montre la phase de téléchargement.


Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.

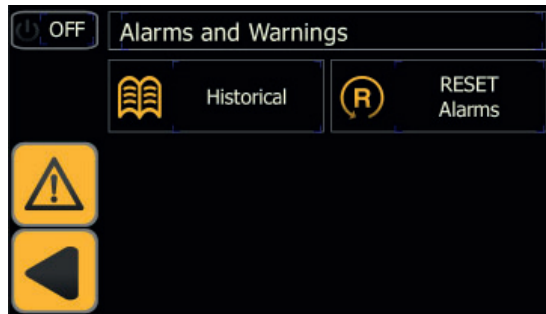
5.3 Alarmes/Avertissements

Appuyer sur  pour ouvrir le menu Alarmes/Avertissements.



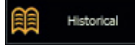
Touchez « duration » pour modifier l'heure de la recherche.


Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.



Après le rétablissement des conditions de fonctionnement nominales, certains avertissements et certaines alarmes sont réinitialisés automatiquement. D'autres doivent être réinitialisés manuellement.

Appuyer sur  pour réinitialiser l'alarme.

Appuyer sur  pour afficher l'historique des alarmes avec les informations suivantes : code alarme, date, nombre d'alarmes, position dans l'ordre d'occurrence et date/heure d'activation des alarmes.

Appuyer sur  pour revenir au menu précédent.

5.3.1 Liste des alarmes/avertissement

a = alarme

w = avertissement


aLD	alarme Bas point de rosée	température B0<A9 pour plus de A10 seconds.
aLT	alarme basse température d'évaporation.	température B2<A12 pour plus de A13 seconds
aHT2	alarme de température de refoulement élevée	température B8>A11
aHP	alarme haute pression	pressostat haute pression activé
aLP	alarme basse pression	pressostat basse pression activé
aLTA	alarme basse température multicooker	température B4<A12 pour plus de A13 seconds
aPI*	alarme Protection thermique compresseur.	protection thermique compresseur activé
aPH	alarme moniteur de phase	moniteur de phase activé (pour 460-750)
aCM1	alarme communication expansion 1	l'expansion 1 ne communique pas
aCM2	alarme communication expansion 2	l'expansion 2 ne communique pas
wB0	avertissement sonde B0	sonde cassée ou non connectée
wB2	avertissement sonde B2	sonde cassée ou non connectée
wB4	avertissement sonde B4	sonde cassée ou non connectée
wB5	avertissement sonde B5	sonde cassée ou non connectée
wB6	avertissement sonde B6	sonde cassée ou non connectée
wB8	avertissement sonde B8	sonde cassée ou non connectée
aFP1	alarme haute pression transmetteur P1	transmetteur cassée ou non connectée
wHD	avertissement haute point de rosée	température B0>A6 pour plus de A8 minutes
wHT1	avertissement de température de refoulement élevée	température B8>A14 pour plus de A15 minutes
wHP1	avertissement haute pression	pression P1>A16 pour plus de 2 seconds
wHB5	avertissement de température d'aspiration élevée	température B5>A18 pour plus de 1 minute
wLP2	avertissement basse pression	pression P2<A21 pour plus de 150 seconds
wSR	avertissement Entretien programmé	le temps de service défini a expiré
wDR1	avertissement purgeur de condensats 1	le condensat ne s'écoule pas du sécheur 1
wDR2	avertissement purgeur de condensats 2	le condensat ne s'écoule pas du sécheur 2
wDR3	avertissement purgeur de condensats 3	le condensat ne s'écoule pas du sécheur 3
aFP2	alarme basse pression transmetteur P2	transmetteur cassée ou non connectée

* pour les modèles de 900 à 1800, l'alarme peut également avoir la signification de phases inversées.

5.4 Menu Rapide

Ouvrir le menu en quelques étapes :

Modifier l'unité de mesure °C en °F

Appuyer sur 


Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur le paramètre °C ou °F pour effectuer la modification

Modifier Local/rOFF

Appuyer sur 


Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Activer/désactiver le paramètre Démarrage à distance ON/OFF.


Afficher la température

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur la température pour afficher les graphiques.


Afficher la pression

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur la pression pour afficher les graphiques.

Passer en mode Cycle

Appuyer sur 


Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Modifier le mode de fonctionnement

Modifier la langue


Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Choisir la langue

Date/Temps


Appuyer sur 

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Mettre à jour l'horloge

Purgeur

Appuyer sur 


Appuyer sur 


Appuyer sur 

Appuyer sur 


Choisir le purgeur

Alarme / Avertissement


Appuyer sur 

Touch  pour trouver l'alarme historique et réinitialiser l'alarme

Touch  pour afficher l'historique


Appuyer sur  pour réinitialiser l'alarme.

Date du numéro de série

Appuyer sur 

Appuyer sur 

Réglage du paramètre

Appuyer sur 

Appuyer sur 


Appuyer sur 

Appuyer sur 

Modifier le paramètre


Télécharger

Insérer la clé USB

Appuyer sur 

Appuyer sur  pour télécharger.

Rétablir les paramètres par défaut

Appuyer sur 


Appuyer sur 

Appuyer sur 


Appuyer sur 


Appuyer sur DEF pour rétablir le paramètre.


6 Entretien


- a) La machine est conçue et fabriquée pour garantir un fonctionnement continu ; toutefois, la durée de vie de ses composants est directement liée à l'entretien effectué.
- b)  Pour toute demande d'assistance ou de pièces détachées, identifier la machine en communiquant le modèle et le numéro de série figurant sur la plaque signalétique apposée à l'extérieur de l'appareil.
- c) Les circuits contenant 5t < xx < 50t ou CO₂ doivent être contrôlés au moins une fois par an pour vérifier l'absence de fuites éventuelles. Les circuits contenant 50t < xx < 500t ou CO₂ doivent être contrôlés au moins une fois tous les six mois pour vérifier l'absence de fuites éventuelles. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) Pour les machines contenant 5t CO₂ ou plus, l'opérateur est tenu de consigner dans un registre la quantité et le type de fluide frigorigène utilisé, les quantités éventuellement ajoutées et celles qui ont été collectées au cours des opérations d'entretien, de réparation et de mise au rebut ((UE) N° 517/2014 art. 6).

6.1 Recommandations générales


-  Avant toute opération d'entretien, s'assurer que :
- le circuit d'air comprimé n'est plus sous pression ;
 - que le sècheur soit débranché du réseau d'alimentation électrique.


 Utiliser toujours des pièces de rechange d'origine ; dans le cas contraire, le constructeur est dégagé de toute responsabilité pour le mauvais fonctionnement de la machine.

 En cas de fuite du réfrigérant, appeler un professionnel qualifié et agréé par le constructeur.

 La vanne ou valve Schrader ne doit être utilisée qu'en cas d'anomalie de fonctionnement de la machine : dans le cas contraire, les dommages causés par une charge de réfrigérant incorrecte ne seront pas reconnus au titre de la garantie.

6.2 Réfrigérant
















Opération de charge : les dommages éventuels causés par une charge incorrecte de réfrigérant effectuée par un personnel non habilité ne seront pas reconnus au titre de la garantie. 

 L'appareil contient des gaz à effet de serre fluorés. Le fluide frigorigène R513A à température et pression normales est un gaz incolore appartenant au SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluide groupe 2 selon la directive PED 97/23/EC); GWP (Global Warming Potential) = 573.

-  En cas de fuite de réfrigérant, aérer le local.

6.3 Programme d'entretien préventif

Pour une efficacité et une fiabilité maximales durables du sècheur, effectuer :

Description opération d'entretien	Périodicité d'entretien recommandée (conditions de fonctionnement standard)				
	Tous les jours	Toutes les semaines	Tous les 4 mois	Tous les 12 mois	Tous les 36 mois
Opération contrôler  service 					
Contrôler que le témoin POWER ON est allumé					
Contrôler les indicateurs du tableau des commandes.					
Nettoyer le filtre de la vanne pressostatique à eau s'il n'est pas sale augmenter l'intervalle de contrôle (voir notice) (PSE750-1800)					
Contrôler le purgeur des condensats.					
Nettoyer les ailettes du condenseur					
Contrôler le positionnement correct de la résistance carter.					
Contrôler la consommation électrique.					
Contrôler les fuites de réfrigérant.					
Dépressurisation de l'installation. Effectuer l'entretien du purgeur.					
Dépressurisation de l'installation. Remplacer les éléments du préfiltre et du post-filtre.					
Contrôler les sondes de température. Remplacer si nécessaire.				 	
Kit d'entretien sècheur.					

Sont disponibles (voir paragraphe 8.4) :



- a) Kits d'entretien préventif 3 ans ;
b) Kits d'entretien

- kits compresseur ;
- kits ventilateur ;
- Kits soupape à gaz chaud ;
- Kits condenseur d'eau ;

c) pièces détachées.

6.4 Mise au rebut

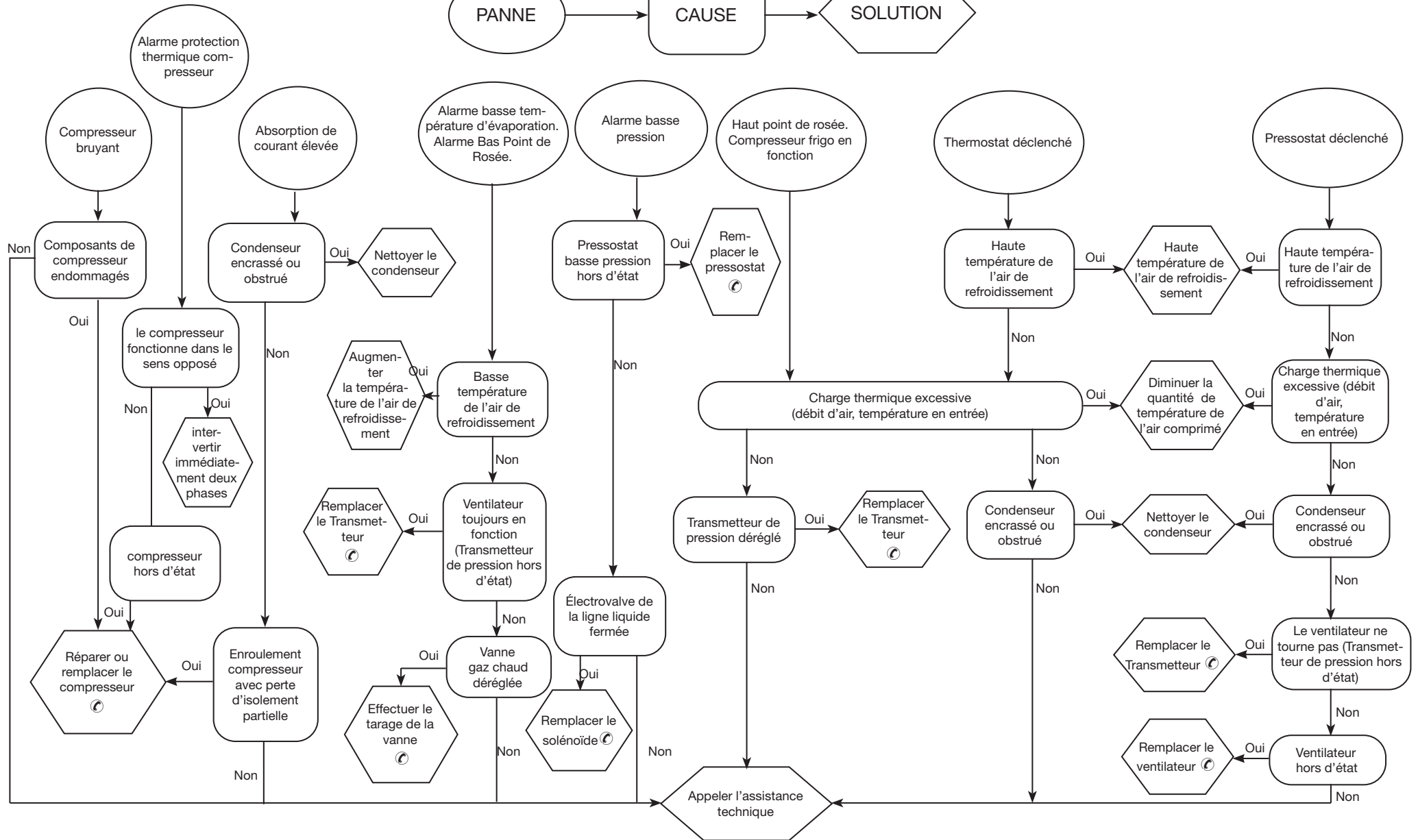
Le fluide frigorigène et le lubrifiant (huile) contenus dans le circuit devront être récupérés selon la législation antipollution. La récupération du fluide réfrigérant est effectuée avant la destruction définitive de l'équipement ((UE) N° 517/2014 art.8).

	Recyclage Élimination 
charpenterie (ossature)	acier/résines époxy-polyester
échangeur	aluminium
tuyauteries/collecteurs	cuivre/aluminium/acier au carbone
purgeur	polyamide
isolation échangeur	EPS (polystyrène fritté)
isolation tuyauteries	caoutchouc synthétique
compresseur	acier/cuivre/aluminium/huile
condenseur	cuivre/aluminium
réfrigérant	R513A
valves ou vannes	laiton
câbles électriques	cuivre/PVC

Les équipements contenant des composants électriques doivent être éliminés séparément avec les déchets électriques et électroniques conformément à la législation locale et en vigueur.



7 Dépannage



Inhaltsverzeichnis

1 Sicherheit	1
1.1 Bedeutung des Handbuchs	1
1.2 Warn- und sonstige Hinweise	1
1.3 Sicherheitshinweise	1
1.4 Restrisiken	1
2 Einführung	2
2.1 Transport	2
2.2 Handhabung	2
2.3 Inspektion	2
2.4 Lagerung	2
3 Installation	2
3.1 Bedingungen	2
3.2 Betriebsbereich	2
3.3 Verflüssigerversion	2
3.4 Empfehlungen	2
3.5 Elektrischer Anschluss	2
3.6 Anschluss des Kondensatablasses	2
4 Inbetriebnahme	2
4.1 Vorab-Prüfungen	2
4.2 Anfahren	2
4.3 Betrieb	3
4.4 Stopp	3
5 Steuerung	3
5.1 Bedienkonsole	3
5.2 Hauptmenü	3
5.2.1 Maschinenstatus (I/O)	3
5.2.2 Druck	4
5.2.3 Temperatur	4
5.2.4 Allgemeines	4
5.2.4.1 Sprache	5
5.2.4.2 Datum/Uhrzeit	5
5.2.4.3 Parameter	5
5.2.5 Seriennummern Daten	6
5.2.6 Herunterladen	6
5.3 Alarmer/Warnungen	6
5.3.1 Verzeichnis der Alarmer/Warnhinweise	7
5.4 Schnellmenü	7
6 Wartung	8
6.1 Allgemeine Hinweise	8
6.2 Kältemittel	8
6.3 Wartungsprogramm	9
6.4 Entsorgung	9
7 Störungssuche	10
8 Anhang	

1 Sicherheit

1.1 Bedeutung des Handbuchs

- Das Handbuch ist während der gesamten Lebensdauer der Einheit aufzubewahren.
- Vor der Ausführung von Schaltvorgängen usw. ist das Handbuch aufmerksam durchzulesen.
- Es können jederzeit Änderungen am Handbuch vorgenommen werden; für aktualisierte Informationen ist die Version an der Einheit einzusehen..

1.2 Warn- und sonstige Hinweise

	Hinweis zur Vorbeugung von Gefahren für Personen.
	Hinweis mit Anleitungen zur Vermeidung von Schäden an der Einheit.
	Präsenz eines erfahrenen und autorisierten Technikers erforderlich.
	Aufgeführte Symbole, deren Bedeutung im Abschnitt 8. beschrieben sind.

1.3 Sicherheitshinweise

Jede Einheit ist mit einem elektrischen Trennschalter ausgestattet, damit Arbeiten unter Sicherheitsbedingungen ausgeführt werden können. Aus Sicherheitsgründen vor der Ausführung von Wartungsarbeiten den Strom immer mit diesem Trennschalter ausschalten.

Das Handbuch richtet sich an Endbenutzer zur Ausführung von Arbeiten bei geschlossenen Schutzpaneelen. Arbeiten, bei denen es notwendig ist, die Paneele mit Werkzeug zu öffnen, dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden.

Nicht die auf dem Typenschild angegebenen Projektvorgaben überschreiten.

Es obliegt dem Benutzer, Lasten zu vermeiden, die vom internen Ruhedruck abweichen. In Erdbebengebieten müssen für die Einheit passende Schutzmaßnahmen vorgesehen werden.

Die Sicherheitsvorrichtungen des Druckluftkreislaufes sind vom Benutzer zu stellen.

Die Sicherheitseinrichtungen des Druckluftkreises sind entsprechend den technischen Eigenschaften der Anlage und den geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu bemessen.

Der Anwender hat alle Anwendungsaspekte, in denen das Produkt installiert ist, zu prüfen und die entsprechenden industriellen Sicherheitsnormen sowie die für das Produkt geltenden Vorschriften einzuhalten, die im Bedienerhandbuch und sonstigen Unterlagen, die mit der Einheit geliefert werden, enthalten sind.

Die Einheit ist ausschließlich für die Trocknung von Druckluft einzusetzen.

Umbauten und Veränderungen, die eine andere Verwendung ermögli-

chen, sowie der Austausch von Bauteilen durch nicht autorisiertes Personal, befreit den Hersteller von jeglichen Haftungsansprüchen und führt zum Erlöschen der Garantie.

Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung, weder gegenwärtig noch zukünftig, für Personen- und Sachschäden sowie Beschädigungen der Einheit, die auf Nachlässigkeit der Bediener, die Nichteinhaltung aller im vorliegenden Handbuch aufgeführten Anleitungen und die Nichteinhaltung der gültigen Vorschriften für die Anlagensicherheit zurückzuführen sind.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für eventuell durch Austausch und/oder Änderung an der Verpackung entstandene Schäden.

Der Anwender hat sich zu vergewissern, dass die für die Auswahl der Anlage gelieferten Spezifikationen und/oder deren Bauteile und/oder Optionen für die korrekte bzw. in vernünftiger Weise vorhersehbare Nutzung der Anlage bzw. der Bauteile ausreichen.

ACHTUNG: Der Hersteller behält sich das Recht vor, die in dem vorliegenden Handbuch enthaltenen Informationen ohne Ankündigung zu ändern. Zur vollständigen und aktuellen Information wird empfohlen, das mit dem Gerät gelieferte Handbuch aufmerksam durchzulesen.

1.4 Restrisiken

Die Installation, das Ein- und Ausschalten sowie die Wartung des Kältetrockners müssen unbedingt unter Beachtung der Vorgaben in der technischen Dokumentation des Produkts und mit Gewährleistung der Sicherheitsbedingungen zur Vermeidung bzw. Vorbeugung jeglicher Gefahren ausgeführt werden. Die Risiken, die in der Projektierungsphase nicht beseitigt werden konnten, sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt.

Betreffende Teile	Restrisiko	Art und Weise	Vorsichtsmaßnahmen
Wärmetauscher	Kleine Schnittverletzungen	Kontakt	Kontakt vermeiden, Schutzhandschuhe anziehen.
Lüftungsgitter und Ventilator	Verletzungen	Einfügen von spitzen Gegenständen durch die Gitterschlitze während des Ventilatorbetriebs.	Keine Gegenstände jedweder Art in die Gitterschlitze der Ventilatoren einfügen oder auf die Gitter legen.
Innenbereich d.Einheit: Verdichter und druckseitige Leitung	Verbrennungen	Kontakt	Kontakt vermeiden, Schutzhandschuhe anziehen.
Innenbereich d.Einheit: Metallteile und Elektrokabel	Vergiftungen, schwere Verbrennungen	Brand infolge Kurzschluss oder Überhitzung der Versorgungsleitung vor dem Schaltschrank der Einheit.	Querschnitt der Kabel und Schutzsystem der elektrischen Versorgungsleitung gemäß den einschlägigen Normen ausführen.

Betreffende Teile	Restrisiko	Art und Weise	Vorsichtsmaßnahmen
Außenbereich d. Einheit: umfangsseitig	Vergiftungen, schwere Verbrennungen	Brand infolge Kurzschluss oder Überhitzung der Versorgungsleitung vor dem Schaltschrank der Einheit.	Querschnitt der Kabel und Schutzsystem der elektrischen Versorgungsleitung gemäß den einschlägigen Normen ausführen.

2 Einführung

Dieses Handbuch bezieht sich auf Kältetrockner, mit denen Wasserdampf aus der Druckluft entfernt werden kann.

2.1 Transport

Die verpackte Einheit muss:

- Stets in vertikaler Position transportiert werden;
- Gegen witterungsbedingte Einflüsse geschützt werden;
- Gegen Stöße geschützt werden.

2.2 Handhabung

Einen für das anzuhebende Gewicht geeigneten Gabelstapler verwenden und bei der Handhabung jegliche Stöße vermeiden.

2.3 Inspektion

- Alle Einheiten werden im Werk zusammengebaut, verkabelt, mit Kältemittel und Öl befüllt und unter Standard-Betriebsbedingungen der Abnahmeprüfung unterzogen.
- Bei der Anlieferung der Einheit ist deren Zustand zu überprüfen; eventuelle Schäden sind unverzüglich dem Transportunternehmen zu melden.
- Das Auspacken der Einheit möglichst nahe am Installationsort ausführen.

2.4 Lagerung

Falls erforderlich, mehrere Einheiten übereinander stapeln, hierzu jedoch die Hinweise auf der Verpackung beachten. Die verpackte Einheit an einem sauberen Ort aufbewahren, der gegen Feuchtigkeit und witterungsbedingte Einflüsse geschützt ist.

3 Installation

☞ Die Garantiebedingungen sind nur bei Einhaltung der Anweisungen des Inbetriebnahmeberichtes und nach Ausfüllung und Rücksendung an den Händler, der das Gerät verkauft hat, gültig. Installieren Sie das Gerät in Innenräumen an einem sauberen, trockenen Ort, der vor Witterungseinflüssen, direkter Sonneneinstrahlung und / oder anderen rauen Bedingungen geschützt ist.

⚠ Das installierte Produkt muss angemessen gegen Brandgefahr geschützt sein (Ref. EN378-3).

3.1 Bedingungen

⚠ Dass die Stiftschrauben bis zum Endanschlag in die Flanschen eingedreht werden, bevor der Anschluss der Gegenflanschen erfolgt (siehe Abschnitt 8.6).

☞ Halten Sie sich an die Anweisungen in den Abschnitten 8.2 und 8.3. Alle Trockner müssen mit geeigneten Vorfiltern nahe dem Lufteintritt ausgestattet sein.

Der Hersteller ist von allen Schadenersatz- sowie Rückzahlungsforderungen, welche auf Schäden die direkt oder indirekt auf eine fehlende Vorfiltration zurückzuführen sind, befreit

☞ Das Vorfilterelement (mit Filterleistung bis 3 Mikron oder niedriger) sollte mindestens einmal jährlich oder in den vom Hersteller vorgeschriebenen Zeitabständen ausgewechselt werden.

☞ Die Trockereinheit korrekt mit den Anschlüssen für den Ein- und Austritt der Druckluft verbinden.

3.2 Betriebsbereich

☞ Umfangsseitig um die Einheit ist ein Freiraum von 1,5 m erforderlich.

Bei Trocknermodellen mit vertikalem Ausstoß der Kondensationsluft ist oberhalb der Einheit ein Freiraum von 2 m erforderlich.

3.3 Verflüssigerversion

Luftgekühlte Version (Ac)

Sicherstellen, dass keine Rückzirkulationen der Kühlluft auftreten können. Auf keinen Fall die Lüftungsgitter bedecken.

Wassergekühlte Version (Wc)

Falls in der Lieferung nicht vorgesehen, einen Siebfilter am Einlauf des Kühlwasser installieren.

☞ Eigenschaften des Kühlwasser am Einlauf:

Temperatur	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % Glykole	50	O ₂	<0.1 ppm
Druck	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Elektrische Leitfähigkeit	10-500 µS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelier-Sättigungsindex	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Für besonderes Kühlwasser (entionisiertes, entmineralisiertes oder destilliertes Wasser) sind die für den Kondensator vorgesehenen Standardmaterialien u. U. nicht geeignet. In diesem Fall bitte vorher Rücksprache

mit dem Hersteller halten.

3.4 Empfehlungen

Zur Vermeidung von Schäden an den internen Komponenten des Trockners und des Luftverdichters ist von der Installation in Bereichen abzusehen, in denen die Luft feste und/oder gasförmige kontaminierende Stoffe enthält, z.B. Schwefel, Ammoniak, Chlor; hierzu zählen auch meeresnahe Bereiche.

Bei den Ausführungen mit Axialventilatoren wird von der Kanalisierung der Abluft abgeraten.

3.5 Elektrischer Anschluss

Für den elektrischen Anschluss ist ein typengeprüftes Kabel gemäß den Gesetzes- und Normvorgaben des jeweiligen Installationsorts zu verwenden (bezüglich des Kabel-Mindestquerschnitts siehe Abschnitt 8.3). Installieren Sie einen externen FI-Schutzschalter. (RCCB - IdN = 0.3A); der Abstand zwischen den Kontakten im geöffneten Zustand muss 3 mm betragen (siehe einschlägige Normvorgaben des jeweiligen Installationsorts).

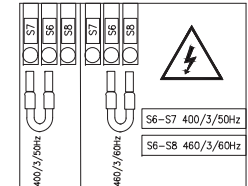
Der Nennstrom „In“ des Schutzschalters muss der maximalen Stromaufnahme entsprechen und die Auslösekennlinie muss vom Typ D sein.

Wählen Sie das Netzteil aus und setzen Sie eine Brücke wie unten gezeigt ein:

S7-S6 für 400/3/50

S8-S6 für 460/3/60

In der Schalttafel befindet sich ein Hinweisschild.



3.6 Anschluss des Kondensatablasses

☞ Den Anschluss an das Ablasssystem vornehmen, jedoch vermeiden, dass dieser im geschlossenen Kreis zusammen mit anderen unter Druck stehenden Ablassleitungen ausgeführt wird. Überprüfen, ob der Abfluss des Kondensats korrekt erfolgt. Das gesamte Kondensat gemäß den einschlägigen Umweltschutzvorgaben des jeweiligen Installationsorts entsorgen.

4 Inbetriebnahme


4.1 Vorab-Prüfungen

Stellen Sie vor der Inbetriebnahme des Trockners Folgendes sicher:

- die Installation wurde gemäß den Anweisungen aus Abschnitt 3 korrekt durchgeführt;
- die Lufteinlassventile sind geschlossen und es gibt keinen Luftstrom im Trockner;
- die Stromversorgung ist korrekt;
- der Kühlwasserkreislauf wird einige Minuten vor dem Start des Trockners geöffnet (bei der wassergekühlten Version).

4.2 Anfahren

d) schalten Sie die Stromversorgung ein, indem Sie den HAUPTSCHAL-

TER „“ auf „I ON“ drehen.

⚠ DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.


IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.

FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.

DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Berühren um zu Bedienkonsole

e) Berühren Sie zum Starten ; die Farbe der Schaltfläche wechselt von grau zu grün, um zu signalisieren, dass der Trockner jetzt in

Betrieb ist .

f) Starten Sie den Trockner vor dem Luftkompressor; Die Nichtbeachtung dieser Regel kann zu schweren Schäden am Kompressor führen.

☞ Gebläse (luftgekühlte Version): Beim Anschluss mit falscher Phasenfolge dreht sich das Gebläse in die entgegengesetzte Richtung, dabei besteht die Gefahr einer Beschädigung (in diesem Fall tritt die Luft aus dem Trockenschrank aus den Kondensatorgittern statt aus dem Ventilatorgitter aus - siehe Abschnitt 8.6 und 8.7 für den korrekten Luftstrom); sofort zwei Phasen tauschen.

g) Warten Sie 5 Minuten und öffnen Sie dann langsam das Lufteinlassventil;

h) öffnen Sie langsam das Luftauslassventil: Der Trockner trocknet jetzt.

Phasenüberwachung

Wenn während der Inbetriebnahme des Trockners der Alarm „Phasenüberwachung“ angezeigt wird, muss der Benutzer die Verdrahtung der Eingangsklemmen des Trennschalters des Trockners überprüfen.

4.3 Betrieb

a) Lassen Sie den Trockner während der gesamten Dauer, in welcher der Luftkompressor arbeitet, eingeschaltet;

b) der Trockner arbeitet im automatischen Modus, aus diesem Grund sind keine Feld-Einstellungen erforderlich;


c) sollte es zu unvorhergesehenen Überschuss-Luftströmen kommen, schalten Sie zur Vermeidung einer Überlastung des Trockners auf den Bypass um.

d) Vermeiden Sie Schwankungen der Zulufttemperatur.


4.4 Stopp

a) Stoppen Sie den Trockner 2 Minuten nach dem Stoppen des Luftkompressors, in jedem Fall aber nach der Unterbrechung des Luftstroms;

b) stellen Sie sicher, dass keine Druckluft in den Trockner gelangt, wenn der Trockner abgeschaltet ist oder wenn ein Alarm auftritt.

c) Drücken Sie , um den Trockner auszuschalten.

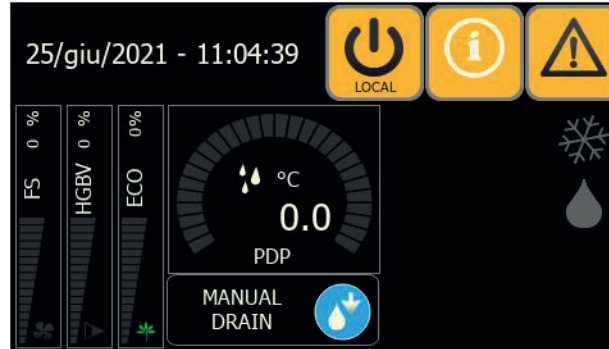
Die Farbe in Grau der Schaltfläche wechselt zu grau. 









d) Drehen Sie den HAUPTSCHALTER  auf „O OFF“, um die Stromversorgung auszuschalten.

☞ Schließen Sie bei der wassergekühlten Version den Wasserkreislauf, wenn der Trockner nicht läuft.

5 Steuerung


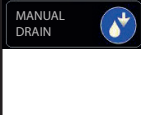

5.1 Bedienkonsole



Schaltflächen	Funktion
	Trockner EIN/AUS  AUS (grau)  EIN (grün)
	Lokal Fernbedienung
	Zugriff auf das Informationsmenü: Maschinenstatus, Drücke, Temperaturen, allgemeine Einstellungen, Verbrauch, Benutzerpasswort
	Grau = keine Alarm Rot = Hinweis Rot Aufblinkend = Alarm
	Trockner AUS = hellgrau Radfahren aktiv = grün blinkend Kompressor aktiv = hellblau
	grau = Kondensatablauf OFF grün = Kondensatablauf ON

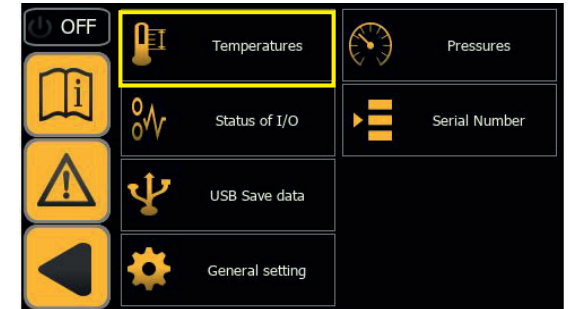
Weitere Informationen

	Gebläse-Betriebsgeschwindigkeit (nur für Luftkondensatorversion)		Betriebsrate des Heißgasventils		Energie sparen% (Zyklus)
---	--	---	---------------------------------	---	--------------------------

 Taupunkt Trend  MANUAL DRAIN  Berühren Sie: zur manuelle Ableitung

5.2 Hauptmenü

Berühren Sie , um auf das Menü „Informationen“ zuzugreifen:




Wenn eine der „Berührungs-Schaltflächen“ berührt wird, leuchtet der Umriss einige Sekunden lang auf, um zu bestätigen, dass die Auswahl getroffen wurde.

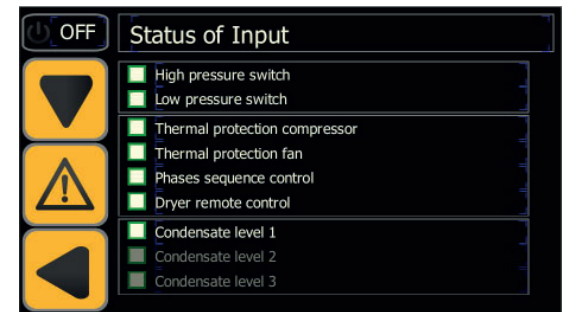
Dies gilt für alle „Berührungs-Schaltflächen“, die auf dem Bedienfeld vorhanden sind.

Berühren Sie  um zu Bedienkonsole

5.2.1 Maschinenstatus (I/O)

Berühren Sie , um auf das Menü „Maschinenstatus“ zuzugreifen.


Hier sind die Eingänge aufgelistet:



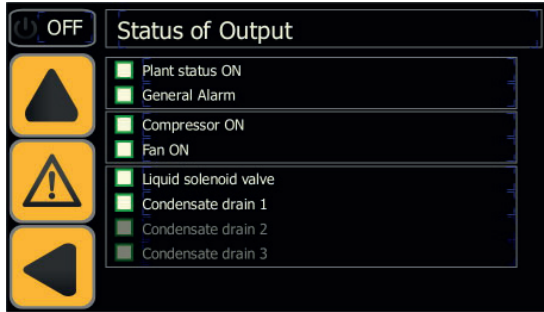
Eine LED in der Nähe der Beschreibung zeigt den Zustand der Schutzvorrichtungen / Funktionen / Konfigurationen an:


aktiv = grün

nicht aktiv = grau


Berühren Sie , um die nächste Seite aufzurufen.

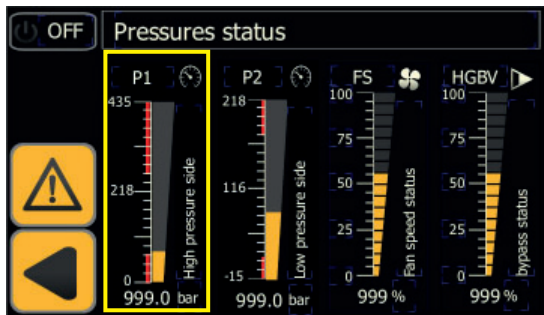
Hier sind die Ausgänge aufgelistet:



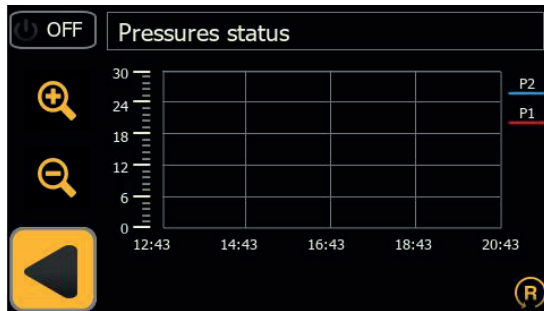
Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.



5.2.2 Druck

Berühren Sie , um das Menü „Druck“ aufzurufen und die folgenden Werte anzuzeigen: Verflüssigungsdruck, Gebläse-Betriebsrate, Verdampfungsdruck, Betriebsrate des Heißgasventils.

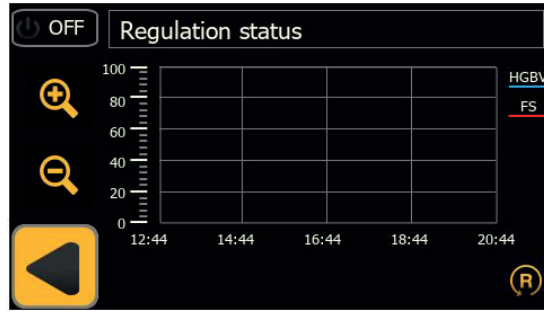




Berühren Sie einen bestimmten Parameter, um dessen Datentrend im Zeitverlauf anzuzeigen. z. B. „Verflüssigungs-/Verdampfungsdruck“




Verwenden Sie  und , um die Kurve nach rechts oder links zu verschieben.

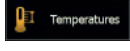
z. B. „Betriebsrate Gebläse/Heißgasventil“

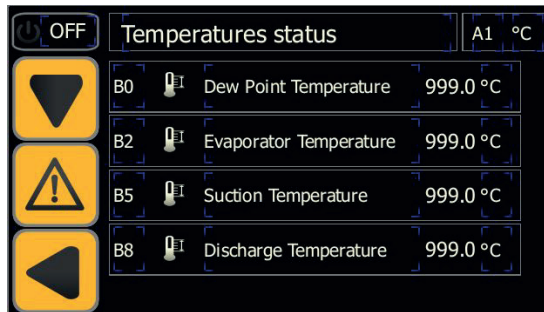



Verwenden Sie  und , um die Kurve nach rechts oder links zu verschieben.

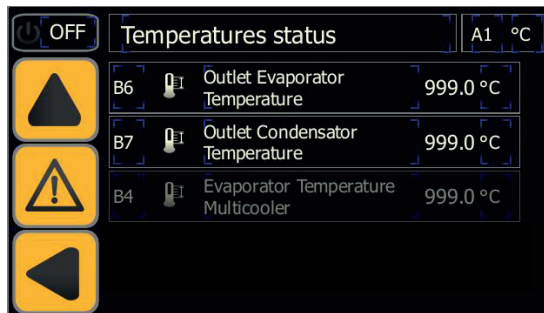
Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

5.2.3 Temperatur

Berühren Sie , um die Temperaturmesswerte der Temperatürfüher im Schaltplan anzuzeigen.

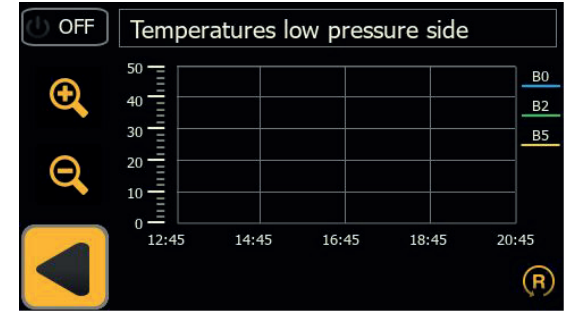




Berühren Sie , um die nächste Seite aufzurufen.



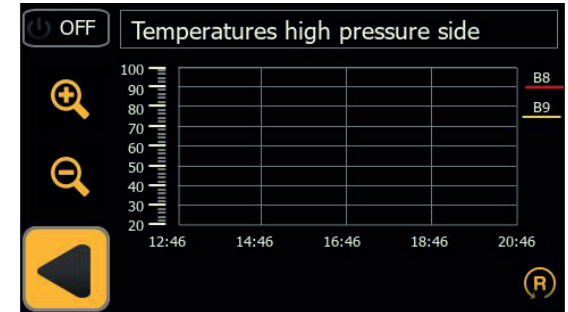
B4 = nur für Version aktiv multicooler.



Berühren Sie einen der Niederdrucktemperaturwerte, um einen Datentrend aller Sonden im Niederdruckkreis anzuzeigen.




Verwenden Sie  und , um die Kurve nach rechts oder links zu verschieben.


Berühren Sie einen der Hochdrucktemperaturwerte, um einen Datentrend aller Sonden im Hochdruckkreis anzuzeigen



Verwenden Sie  und , um die Kurve nach rechts oder links zu verschieben.

Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

5.2.4 Allgemeines


Berühren Sie , um auf das Menü „Allgemein“ mit folgenden Abschnitten zuzugreifen: Sprache; Datum/Uhrzeit; Parameter; Wartung; Zyklischer/kontinuierlicher Betrieb.



Berühren Sie ein Menü, um es anzuzeigen / anzupassen.

Berühren Sie  , um zu Bedienkonsole


5.2.4.1 Sprache

Berühren Sie  , um auf das Menü „Sprache“ zuzugreifen.



Berühren Sie die gewünschte Sprache. Die Sprache wird ausgewählt und Sie kehren automatisch zum Hauptmenü zurück.


5.2.4.2 Datum/Uhrzeit

Berühren Sie  , um auf das Menü „Datum/Uhrzeit“ zuzugreifen.

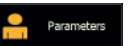


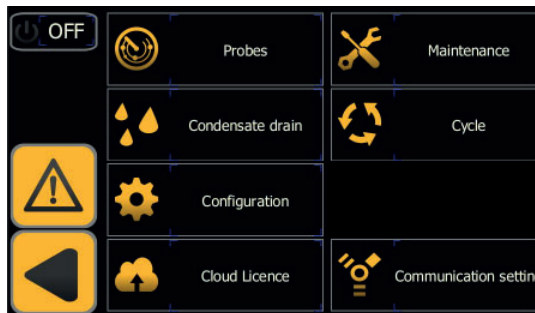
Berühren Sie Uhrzeit/Datum um mit der Änderung fortzufahren.

2 Sekunden lang drücken  zur Bestätigung.


Berühren Sie  , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

5.2.4.3 Parameter

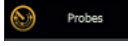
Berühren Sie  , um auf das Menü „Parameter“ mit den folgenden Abschnitten zuzugreifen: Sonden, Kondensatablauf, Konfiguration, Wartung, Zyklus.

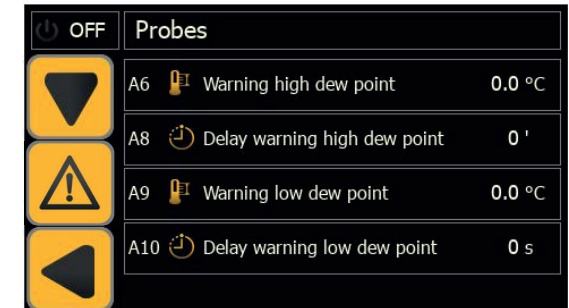


Berühren Sie die Schaltfläche, um auf das Menü zuzugreifen.

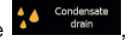
Berühren Sie  , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

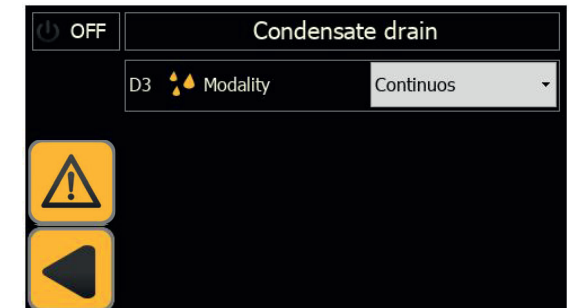
Sonden

Berühren Sie  , um die Warnungen und Verzögerungen oder den minimalen/maximalen Taupunkt einzustellen.




Kondensatablauf

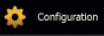
Berühren Sie  , um auf das Menü „Kondensatablauf“ zuzugreifen.

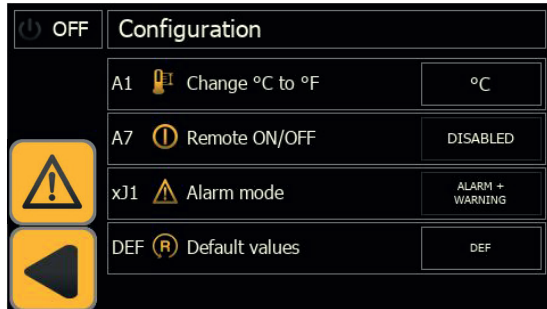


Sie können wählen zwischen: zeitgesteuertem Ablauf (mit Festlegen der Öffnungs- und Schließzeiten); kapazitivem Ablauf; kontinuierlichem Ablauf (externem Ablauf).

Berühren Sie  , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

Konfiguration

Berühren Sie , um die Konfigurationsanzeige mit den folgenden Menüpunkten aufzurufen:
 Auswahl der Temperaturanzeige °C / °F;
 Aktivierung der Fernsteuerung;
 Nur Alarme oder Alarme/Warnungen aktivieren;
 Zurücksetzen der Einstellungen auf die Standardparameter.

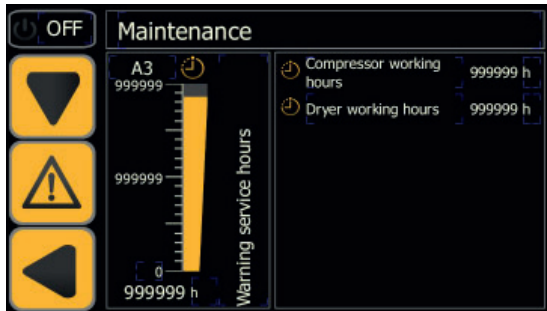


Berühren Sie die Schaltfläche neben der Beschreibung, um eine Auswahl zu treffen.

Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

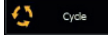
Wartung

Berühren Sie , um die Betriebsstunden des Kompressors bzw. des Trockners anzuzeigen.



Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

Betrieb

Berühren Sie , um die Betriebsart zu wählen: kontinuierlich; zyklisch (Energieeinsparung).

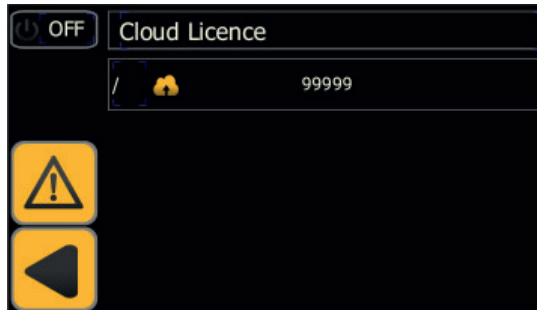


Berühren Sie die Schaltfläche neben der Beschreibung, um eine Auswahl zu treffen.

Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

Cloud

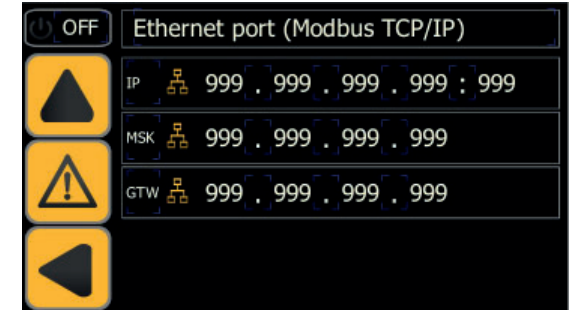
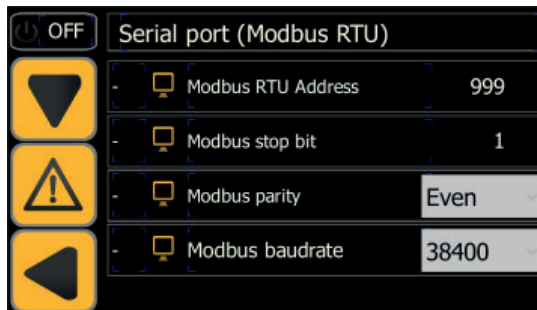
Berühren Sie , um „Password“ zur Cloud zu sehen.



Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.


Modbus

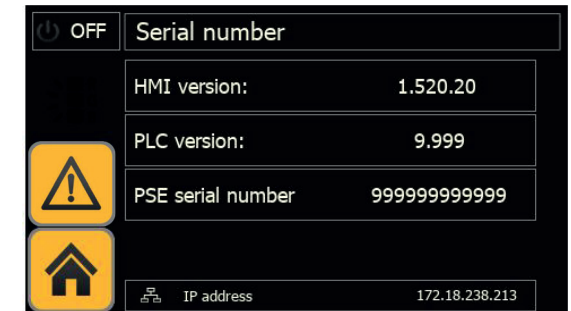
Berühren Sie , um die Modbus-Parameter einzustellen.




Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

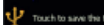
5.2.5 Seriennummern Daten

Berühren Sie , um auf das Menü „Serial number“ zuzugreifen.




Berühren Sie , um zu Bedienkonsole.

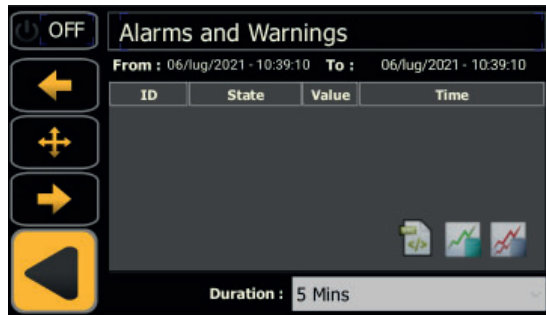
5.2.6 Herunterladen

Berühren Sie , um mit dem Herunterladen der Temperatur- und Druckkurven fortzufahren. Verwenden Sie einen USB mit LED, der Ihnen die Download-Phase anzeigt.


Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

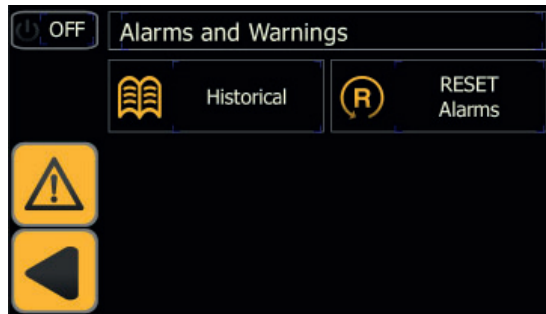
5.3 Alarme/Warnungen

Berühren Sie , um auf das Menü „Alarme/Warnungen“ zuzugreifen:




Tippen Sie auf „duration“, um die Recherchezeit zu ändern.


Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.



Nach Wiederherstellen der nominellen Betriebsbedingungen werden einige Warnungen und Alarme automatisch zurückgesetzt, andere Alarme/Warnungen müssen manuell zurückgesetzt werden.

Berühren Sie , um den Alarm zurückzusetzen.

Berühren Sie , um das Alarm-Protokoll mit folgenden Werten anzuzeigen:
Alarmcode, Datum, Anzahl der Alarme, Position in der Reihenfolge des Auftretens und die Zeit der Alarmauslösung.

Berühren Sie , um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

5.3.1 Verzeichnis der Alarme/Warnhinweise

a = Alarme

w = Warnhinweise





aLD	Alarm Niedriger Taupunkt	Temperatur B0<A9 für mehr als A10 Sekunden .
aLT	Alarm niedrige Verdampfertemperatur	Temperatur B2<A12 für mehr als A13 Sekunden
aHT2	Alarm vor zu hoher Austrittstemperatur	Temperatur B8>A11
aHP	Alarm Hochdruck	Hochdruckwächter aktiv
aLP	Alarm Niederdruck	Niederdruckwächter aktiv
aLTA	Alarm Niedertemperatur multicooter	Temperatur B4<A12 für mehr als A13 Sekunden
aPI*	Alarm Verdichter-Wärmeschutz	Verdichter-Wärmeschutz aktiv
aPH	Alarm Phasenmonitor	Phasenmonitor aktiv (für 460-750)
aCM1	Alarm Kommunikation Erweiterung 1	Erweiterung 1 kommuniziert nicht
aCM2	Alarm Kommunikation Erweiterung 2	Erweiterung 2 kommuniziert nicht
wB0	Warnhinweise Temperatursensor B0	Temperatursensor defekt oder nicht angeschlossen
wB2	Warnhinweise Temperatursensor B2	Temperatursensor defekt oder nicht angeschlossen
wB4	Warnhinweise Temperatursensor B4	Temperatursensor defekt oder nicht angeschlossen
wB5	Warnhinweise Temperatursensor B5	Temperatursensor defekt oder nicht angeschlossen
wB6	Warnhinweise Temperatursensor B6	Temperatursensor defekt oder nicht angeschlossen
wB8	Warnhinweise Temperatursensor B8	Temperatursensor defekt oder nicht angeschlossen
aFP1	Alarm Hochdruck HochDrucktransuktor P1	HochDrucktransuktor defekt oder nicht angeschlossen
wHD	Warnhinweise Hohe Taupunkt	Temperatur B0>A6 für mehr als A8 Minute
wHT1	Warnhinweise Hohe Kompressoraustrittstemperatur	Temperatur B8>A14 für mehr als A15 Minute
wHP1	Warnhinweise Hochdruck	Druck P1>A16 für mehr als 2 Sekunden
wHB5	Warnhinweise Hohe Saugseitetemperatur	Temperatur B5>A18 für mehr als 1 Minute
wLP2	Warnhinweise Niederdruck	Druck P2<A21 für mehr als 150 Sekunden
wSR	Warnung vor Servicezeiten	Die Servicezeit ist abgelaufen
wDR1	Warnhinweise Kondensatablasses 1	Das Kondensat wird nicht abgeführt cooler 1
wDR2	Warnhinweise Kondensatablasses 2	Das Kondensat wird nicht abgeführt cooler 2
wDR3	Warnhinweise Kondensatablasses 3	Das Kondensat wird nicht abgeführt cooler 3
aFP2	Alarm Niederdruck HochDrucktransuktor P2	HochDrucktransuktor defekt oder nicht angeschlossen

* für Modelle von 900-1800 könnte der Alarm auch die Bedeutung von invertierten Phasen haben.





5.4 Schnellmenü

Schneller Zugriff auf das Menü:

Ändern der Maßeinheit von °C auf °F

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie den Parameter „C“ oder „F“, um die Änderung vorzunehmen.



Lokal/rOFF ändern

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Parameter „Fernsteuerung EIN/AUS“ aktivieren/deaktivieren.

Temperatur anzeigen

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie die Temperatur, um die Diagramme anzuzeigen.



Druck anzeigen

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie den Druck, um die Diagramme anzuzeigen.

Umschalten auf zyklischen Betrieb

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie  , um die Betriebsart zu ändern.

Sprache ändern

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 

- Berühren Sie  , um Ihre Sprache auszuwählen



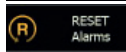
Uhrzeit/Datum

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie Uhr aktualisieren



Ablauf

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie  , um den Ablauf auszuwählen.

Alarm/Warnung

- Berühren Sie 
- Berühren Sie  historischen Alarm finden und Alarm zurücksetzen
- Berühren Sie  um Ihren historischen Alarm zu sehen .
- Berühren Sie  um den Alarm zurückzusetzen.

Seriennummern Daten

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 


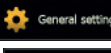
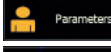
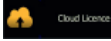
Einstellungen im Parameter-Menü

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie  , um den Parameter zu ändern.

Herunterladen

- USB-Stick einsetzen
- Berühren Sie 
- Berühren Sie  zum Herunterladen.



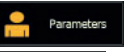

Cloud

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 


Modbus

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 

Standardparameter wiederherstellen

- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie 
- Berühren Sie „DEF“, um den Parameter wiederherzustellen.


6 Wartung


- a) Die Maschine ist für Dauerbetrieb konzipiert und gebaut; die Lebensdauer der einzelnen Komponenten hängt jedoch direkt von der ausgeführten Wartung ab.
- b)  Im Falle einer Kundendienst- oder Ersatzteilanforderung den Maschinentyp (Modell und Seriennummer) feststellen, der aus dem auf der Außenseite des Gerätes angebrachten Typenschild ersichtlich ist.
- c) Die Kreisläufe, die $5t < xx < 50t$ CO₂ enthalten, sind mindestens einmal jährlich auf Kältemittelverluste zu kontrollieren. Die Kreisläufe, die $50t < xx < 500t$ CO₂ enthalten, sind mindestens einmal halbjährlich auf Kältemittelverluste zu kontrollieren ((EU) Nr. 517/2014, Art. 6).
- d) Für Maschinen, die $5t$ CO₂ oder mehr enthalten, muss der Bediener ein Verzeichnis anlegen, in dem die Menge und der Typ des verwendeten Kältemittels, die eventuell aufgefüllte Menge und die bei der Wartung, bei Reparaturen und Entsorgung aufgefangenen Mengen eingetragen werden ((EU) Nr. 517/2014 Art. 6).


6.1 Allgemeine Hinweise

 Vor der Ausführung von Wartungsarbeiten ist Folgendes sicherzustellen:

- Der Druckluftkreis darf nicht mehr unter Druck stehen.
- Die Stromversorgung des Trockners muß unterbrochen sein.

 Stets Original-Ersatzteile des Herstellers verwenden; anderenfalls übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung bei Fehlbedienung der Einheit.


 Bei Verlust von Kältemittel ist erfahrenes und autorisiertes Fachpersonal zu kontaktieren.

 Das Schrader-Ventil ist nur im Fall eines von der Norm abweichenden Betriebs der Einheit einzusetzen; anderenfalls werden Schäden in Folge unkorrekter Kältemittelbefüllung nicht von der Garantie abgedeckt.

6.2 Kältemittel


Auffüllen von Kältemittel: Für eventuelle Schäden durch fehlerhafte Befüllung mit Kältemittel durch unbefugtes Personal werden keine

Garantieansprüche anerkannt. 

 Das Gerät enthält vom Kyoto-Protokoll erfasste fluorierte Treibhausgase.

Das Kältemittel R513 ist unter Temperatur- und Druck-Standardbedingungen ein farbloses Gas mit Zugehörigkeit zur SAFETY GROUP A1 - EN378 (Flüsstoffgruppe 2 gemäß Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU);

GWP (Global Warming Potential) = 573.

 Bei Austritt von Kältemittel sind die betroffenen Räumlichkeiten zu lüften.

6.3 Wartungsprogramm

Zur langfristigen Gewährleistung maximaler Funktionstüchtigkeit und Zuverlässigkeit der Trockereinheit ist Folgendes erforderlich:

Beschreibung der Wartungsarbeiten	Wartungszeitraum (unter Standardbetriebsbeding- ungen)				
	Täglich	Wöchentlich	Alle 4 Monate	Alle 12 Monate	Alle 36 Monate
Arbeit Kontrolle  Wartungsdienst 					
Kontrollieren, ob die Betriebsanzeige POWER ON leuchtet.					
Die Anzeigen der Bedientafel kontrollieren.					
Reinigen Sie den Filter des Druckgeregeltes Ventil für Wasser. Wenn er nicht verschmutzt ist, verlängern Sie das Inspektionsintervall (siehe Anweisungen).(PSE750-1800)					
Den Kondensatablauf kontrollieren.					
Die Kondensatorrippen reinigen.					
Korrekte Position des Heizwiderstands am Gehäuse kontrollieren.					
Die Stromaufnahme prüfen.					
Die Anlage auf Kältemittelverluste kontrollieren.					
Anlage drucklos machen. Ableiterwartung durchführen.					
Anlage drucklos machen. Vor-und Nachfilterelemente austauschen.					
Die Temperaturfühler kontrollieren. Bei Bedarf austauschen.				 	
Wartungsbausatz Trockner.					

Folgende Wartungskits sind lieferbar (siehe Abschnitt 8.4):

- a) 3-Jahresbausätze für vorbeugende Wartungen;
 b) Service-kit:
 • Kompressor-kit;
 • Ventilator-kit;
 • Heißgasventil-kit;



• Wasserkondensator-kit.

c) Einzel Ersatzteile

6.4 Entsorgung

Kältemittel und Öl, die im Kältekreis enthalten sind, müssen nach den einschlägigen Umweltschutznormen des jeweiligen Installationsorts aufgefangen und entsorgt werden.

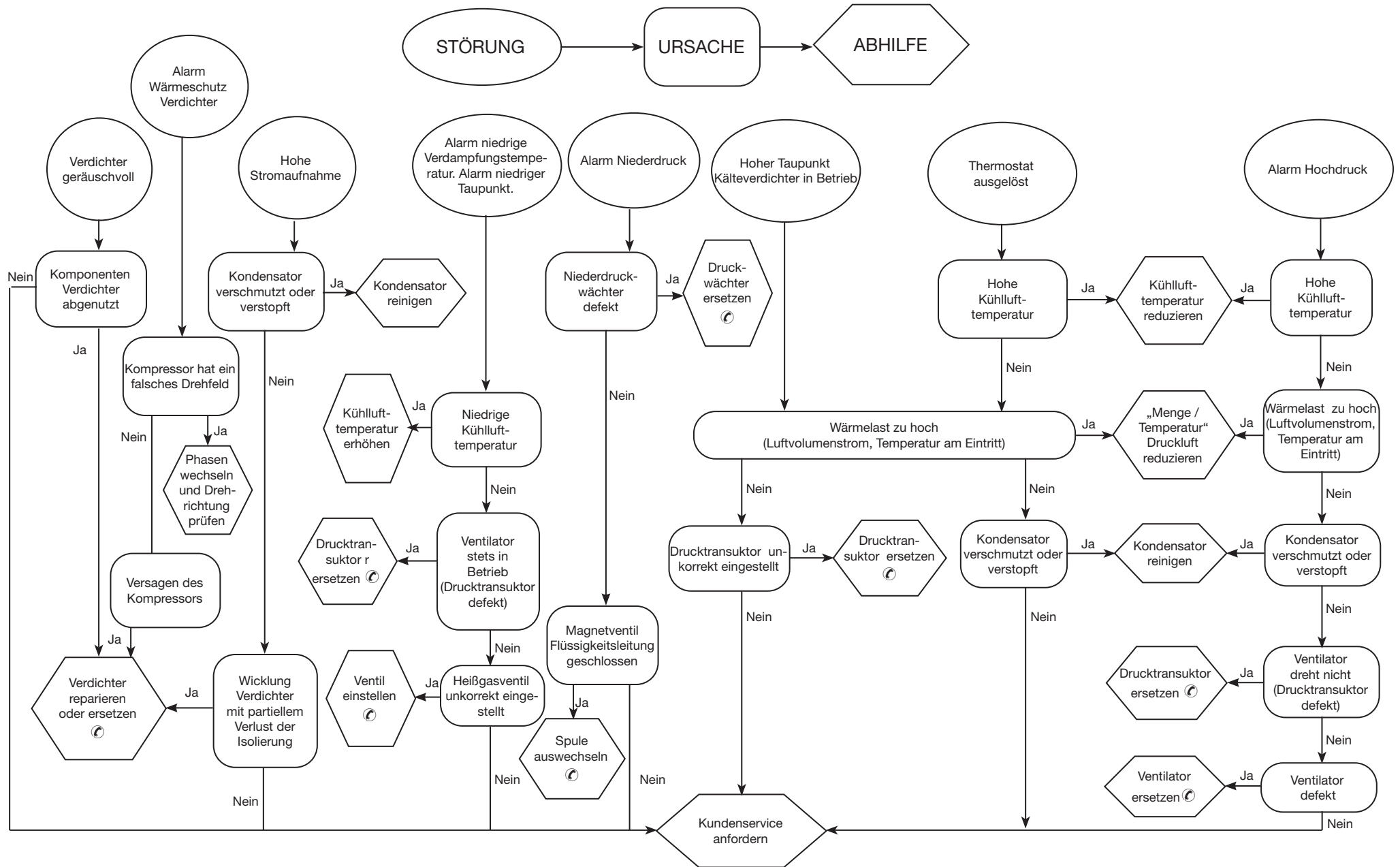
Das Auffangen des Kältemittels erfolgt vor der endgültigen Verschrottung des Geräts ((EU) Nr. 517/2014, Art. 8).

	Recycling Entsorgung 
Struktur	Stahl/Epoxidharze-Polyester
Wärmetauscher	Aluminium
Leitungen/Sammelgehäuse	Kupfer/Aluminium/Kohlenstahl
Ablassvorrichtung	polyamide
Wärmetauscher-Isolierung	EPS (gesintertes Polystyrol)
Isolierung der Leitungen	synthetisches Gummi
Verdichter	Stahl/Kupfer/Aluminium/Öl
Kondensator	Kupfer/Aluminium
Kältemittel	R513A
Ventile	Messing
Elektrokabel	Kupfer/PVC

Geräte, die elektrische Komponenten enthalten, müssen gemäß den örtlichen und aktuellen Gesetzen getrennt mit Elektro- und Elektronikschrott entsorgt werden.



7 Störungssuche



Índice





1 Segurança	1
1.1 Importância do manual	1
1.2 Sinais de aviso	1
1.3 Indicações de segurança	1
1.4 Riscos residuais:	1
2 Introdução	2
2.1 Transporte	2
2.2 Movimentação	2
2.3 Inspeção	2
2.4 Armazenamento	2
3 Instalação	2
3.1 Modo	2
3.2 Espaço operativo	2
3.3 Versão condensador	2
3.4 Sugestões	2
3.5 Ligação eléctrica	2
3.6 Ligação da descarga de condensação	2
4 Colocação em funcionamento	2
4.1 Verificações preliminares	2
4.2 Arranque	2
4.3 Funcionamento	3
4.4 Paragem	3
5 Controlo	3
5.1 Painel de controlo	3
5.2 Menu principal	3
5.2.1 Estado da máquina (I/O)	3
5.2.2 Pressão	4
5.2.3 Temperatura	4
5.2.4 Geral	4
5.2.4.1 Idioma	5
5.2.4.2 Data/Tempo	5
5.2.4.3 Parâmetro	5
5.2.5 Data do número de série	6
5.2.6 Download	6
5.3 Alarmes/avisos	6
5.3.1 Lista de alarmes/avisos	7
5.4 Menu Rápido	8
6 Manutenção	9
6.1 Advertências gerais	9
6.2 Refrigerante	9
6.3 Programa de manutenção preventiva	9
6.4 Desmontagem	9
7 Localização de avarias	10
8 Anexo	

1 Segurança


1.1 Importância do manual


- Conservar durante toda a vida útil da máquina.
- Ler o manual antes de qualquer operação.
- Está sujeito a modificações: para obter informações actualizadas, consultar a versão fornecida com a máquina.

1.2 Sinais de aviso



	Instruções para evitar perigos para as pessoas.
	Instruções a seguir para evitar danos no aparelho.
	É necessária a presença de um técnico qualificado e autorizado.
	Estão presentes símbolos cujo significado é explicado no parágrafo 8.


1.3 Indicações de segurança

 Desligue sempre a máquina da rede eléctrica durante as operações de manutenção. Usar sempre este dispositivo para eliminar os perigos durante a manutenção.

 O manual dirige-se ao utilizador final apenas para operações que podem ser efectuadas com os painéis fechados: operações que obriguem à abertura utilizando ferramentas devem ser efectuadas por pessoal especializado e qualificado.

 Não ultrapasse os limites de projecto indicados na placa de dados.

  Cabe ao utilizador evitar cargas distintas da pressão estática interna. Se houver o risco de acções sísmicas, a unidade deve ser devidamente protegida.

 Os dispositivos de segurança no circuito de ar comprimido estão a cargo do utilizador.

O dimensionamento dos dispositivos de segurança do circuito do ar comprimido realiza-se tendo em conta as características técnicas do sistema e da legislação local em vigor.

Utilizar a unidade exclusivamente para uso profissional e para o fim para o qual foi concebida.

Cabe ao utilizador analisar todos os aspectos da aplicação em que o produto é instalado, seguir todos as normas industriais de segurança aplicáveis e todas as prescrições relativas ao produto, contidas no manual de utilização e em qualquer documentação produzida e fornecida com a unidade.

A alteração ou substituição de qualquer componente por parte de pessoal não autorizado e/ou a utilização incorrecta da unidade isentam o fabricante de qualquer responsabilidade e anulam a garantia.

Declina-se qualquer responsabilidade presente e futura por danos a pessoas, objectos e na própria unidade, resultantes de negligência por parte dos operadores, do não cumprimento de todas as instruções apresentadas neste manual, da falta de aplicação das normas em vigor

relativamente à segurança da instalação.

O fabricante não se responsabiliza por eventuais danos devidos a alterações e/ou modificações da embalagem.

É da responsabilidade do utilizador certificar-se de que as especificações fornecidas para a selecção da unidade ou dos seus componentes e/ou opções são exaustivas, com vista a uma utilização correcta ou razoavelmente previsível da própria unidade ou dos componentes.

 **ATENÇÃO: O fabricante reserva-se o direito de modificar as informações contidas no presente manual, sem incorrer na obrigação de avisá-las previamente.**

Para obter informações completas e actualizadas, recomenda-se ao utilizador de consultar o manual a bordo da unidade.

1.4 Riscos residuais:

As operações de instalação, arranque, desactivação e manutenção da máquina devem ser taxativamente executadas conforme as indicações fornecidas na documentação técnica do aparelho e de modo a não gerar nenhuma situação de risco. A tabela seguinte indica os riscos que não foi possível eliminar na fase de concepção.

parte considerada	risco residual	modo	precauções
bateria de troca de energia	pequenos cortes	contacto	evite o contacto, use luvas de protecção
grelha do ventilador e ventilador	lesões	inserção de objectos pontiagudos através da grelha enquanto o ventilador está a funcionar	não introduza objectos de nenhum tipo dentro da grelha dos ventiladores e não pouxe objectos nas grelhas
interior da unidade: compressor e tubo de saída	queimaduras	contacto	evite o contacto, use luvas de protecção
interior da unidade: partes metálicas e cabos eléctricos	intoxicações, fulguração, queimaduras graves	defeito de isolamento dos cabos de alimentação a montante do quadro eléctrico da unidade, partes metálicas sob tensão	protecção eléctrica adequada da linha de alimentação; máximo cuidado ao efectuar a ligação à terra das partes metálicas
exterior da unidade: zona que circunda a unidade	intoxicações, queimaduras graves	incêndio devido a curto circuito ou sobreaquecimento da linha de alimentação a montante do quadro eléctrico da unidade	secção dos cabos e sistema de protecção da linha de alimentação eléctrica em conformidade com as normas vigentes

2 Introdução

Este manual faz referência a secadores por refrigeração projetados para remover o vapor de água do ar comprimido.

2.1 Transporte

A unidade embalada deve permanecer:

- na posição vertical;
- protegida contra os agentes atmosféricos;
- protegida contra embates.

2.2 Movimentação

Utilizar um empilhador adequado ao peso a elevar, evitando qualquer tipo de embates.

2.3 Inspeção


- Antes de saírem da fábrica, todas as unidades são montadas, cabladas, carregadas com refrigerante e óleo e testadas nas condições de trabalho padrão;
- após receber a máquina, verificar o respectivo estado: comunicar imediatamente à empresa de transporte eventuais danos;
- desembalar a unidade o mais perto possível do local de instalação.

2.4 Armazenamento


Se for necessário colocar unidades em cima umas das outras, obedecer às notas indicadas na embalagem. Manter a unidade embalada num local limpo e protegido da humidade e intempéries.


3 Instalação


Para uma aplicação correcta dos termos da garantia, siga as instruções do relatório de arranque, preencha-o e devolva-o ao vendedor. Instale dentro de casa em uma área limpa e seca que seja protegida das intempéries, luz solar direta e / ou outras condições adversas.


 O produto instalado deve ser adequadamente protegido contra risco de incêndio (ref. EN378-3).

3.1 Modo


 Nos modelos certifi que-se de que aperta as braçadeiras nas flanges até ao fim de curso, antes de ligar a contra-flange (consultar o parágrafo 8.6).

 Respeite as indicações fornecidas nos parágrafos 8.2 e 8.3. Todos os secadores devem ser equipados com um adequado sistema de pré-filtragem próximo da entrada de ar. O vendedor não será obrigado a compensar ou reembolsar o cliente por qualquer problema causado, directa ou indirectamente, pela ausência de pré-filtragem

 O elemento pré-filtrante (para uma filtragem até 3 micrones ou inferior) deve ser substituído pelo menos uma vez por ano ou no intervalo indicado pelo fabricante.

 Ligar correctamente o secador às uniões de entrada/saída de ar comprimido

3.2 Espaço operativo

 Deixar um espaço de 1,5 metros em volta da unidade. Deixar 2 metros de espaço sobre o secador nos modelos de expulsão vertical do ar de condensação.

3.3 Versão condensador

Versão a ar (Ac)
Não criar situações de recirculação de ar na zona de refrigeração. Não obstruir as grelhas de ventilação.

Versão a água(Wc)

Se não for fornecido, instale um filtro da instalação na entrada de água de condensação.

 Características da água de condensação de entrada:

Temperatura	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % de glicol	50	O ₂	<0.1 ppm
Pressão	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Condutividade eléctrica	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Índice de saturação de Langelier	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Para águas de refrigeração especiais (desionizada, desmineralizada, destilada), os materiais padrão previstos para o condensador podem não ser adequados. Nesse caso, queira contactar o fabricante.

3.4 Sugestões

Para não danificar os componentes internos do secador e do compressor de ar, evitar as instalações em que o ar do ambiente em volta contém contaminantes sólidos e/ou gasosos: atenção, assim, a enxofre, amoníaco, cloro e instalações em ambientes marítimos. Para as versões com ventiladores axiais é desaconselhada a canalização do ar extraído.

3.5 Ligação eléctrica

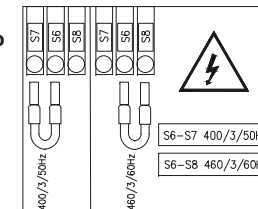
Utilizar cabos homologados de acordo com as leis e normas locais (para uma secção mínima do cabo, consultar o parágrafo 8.3). Instalar o interruptor magnetotérmico diferencial a montante da instalação (RCCB - IDn = 0.3A) com uma distância entre os contactos em condições de abertura 3 mm (consultar as normas locais em vigor). A corrente nominal "In" deste disjuntor magnetotérmico deve ser igual a FLA e a curva de intervenção de tipo D.

Selecione a fonte de alimentação e insira uma ponte conforme mostrado abaixo:


S7-S6 para 400/3/50

S8-S6 para 460/3/60

Dentro do painel elétrico existe uma etiqueta de instruções.



3.6 Ligação da descarga de condensação

 Efectuar a ligação ao sistema de descarga, evitando a ligação no circuito fechado juntamente com outras linhas de descarga pressurizadas. Verificar o correcto defluxo das descargas de condensação. Eliminar toda a condensação em conformidade com as normas ambientais locais em vigor.


4 Colocação em funcionamento

4.1 Verificações preliminares

Antes de colocar o secador em funcionamento, certifique-se de que:

- a instalação foi realizada de acordo com as instruções fornecidas na secção 3;
- as válvulas de entrada de ar estão fechadas e de que não está presente qualquer fluxo de ar através da máquina de secar;
- a alimentação eléctrica é adequada;
- na versão Wc, abra o circuito da água de refrigeração alguns minutos antes de ligar o secador.

4.2 Arranque

- ligue a alimentação rodando o INTERRUPTOR PRINCIPAL "I" para "I ON". 

 **A RESISTENCIA DO CARTER DEVE SER LIGADO 12 HORAS ANTES DE LIGAR O SECADOR.**



EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.




FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.



DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Toque para voltar ao painel de controlo.



- toque em  para iniciar, o botão muda a cor de cinzento para

verde, para assinalar que o secador está agora em funcionamento



- f) Ligue o secador antes do compressor de ar;
O incumprimento desta regra pode causar danos graves no compressor.

☞ Ventoinhas (Versão Ac): se forem ligadas com a sequência de fases errada, rodam na direção oposta, com o risco de serem danificadas (neste caso, o ar sai do armário do secador pelas grelhas do condensador em vez de sair pela grelha da ventoinha - ver o par. 8.6 e 8.7 para o fluxo de ar correto); inverta imediatamente duas fases.

g) Aguarde 5 minutos e, depois, abra lentamente a válvula de entrada de ar;

h) abra lentamente a válvula de saída de ar: o secador está agora a secar.

Monitor de fases

Se aparecer para apresentar o alarme “Monitor de fases”, durante o arranque do secador, o utilizador deve verificar as ligações dos terminais de entrada do seccionador do secador.

4.3 Funcionamento

- Deixe o secador ligado durante todo o período em que o compressor de ar estiver a trabalhar;
- O secador opera no modo automático, pelo que não são necessárias quaisquer configurações;
- Na eventualidade de existirem fluxos de ar excessivos inesperados, desvie-os para evitar sobrecarregar o secador.
- Evite as flutuações da temperatura de entrada do ar.

4.4 Paragem

- Desligue o secador 2 minutos depois de o compressor de ar parar ou, em todo o caso, após a interrupção do fluxo de ar;
- certifique-se de que o ar comprimido não entra no secador quando ele está desconectado ou no caso de ocorrer um alarme.

c) Prima para desligar o secador.

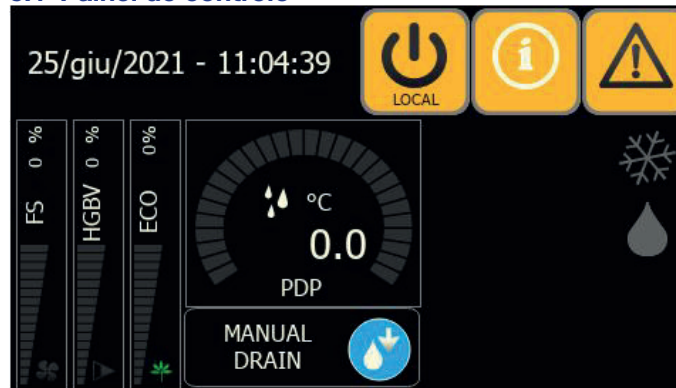
O botão muda de cor para cinzento

d) Rode o INTERRUPTOR PRINCIPAL “” para “O OFF” para desligar a alimentação.

☞ Versão Wc, feche o circuito de água com o secador parado.

5 Controlo

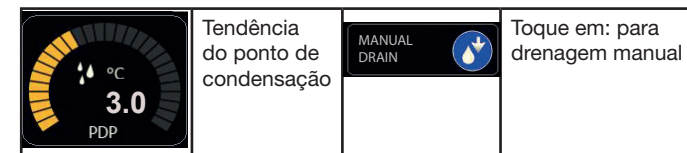
5.1 Painel de controlo



Botões de toque	Função	
	Secador ON/OFF	OFF (cinzento)
		ON (verde)
	Local	Remoto
	Acesso ao menu de informações: estado da máquina, pressões, temperaturas, definições gerais, consumo, password do utilizador	
	Cinzento = nenhum alarme Vermelho = aviso Vermelho Intermitente = alarme	
	Secador OFF = luz cinzenta Cycling ativo = piscando verde Compressor ativo = luz azul	
	cinzento = Descarregador de condensação OFF verde = Descarregador de condensação ON	

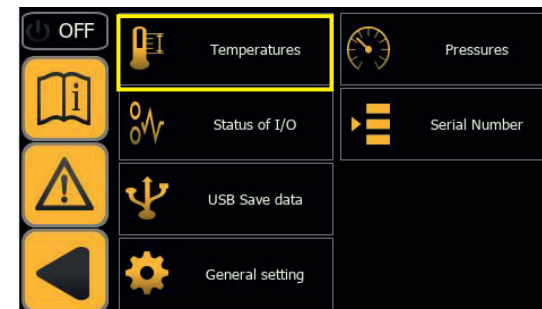
outras informações

FS 48 %	Índice de operação da ventoinha (apenas para a versão de condensador de ar)	HGBV 14 %	Índice de operação da válvula de gás quente	ECO 0%	Poupança de energia% (Ciclo)
---------	---	-----------	---	--------	------------------------------



5.2 Menu principal

Toque em para entrar no menu “Informações”:



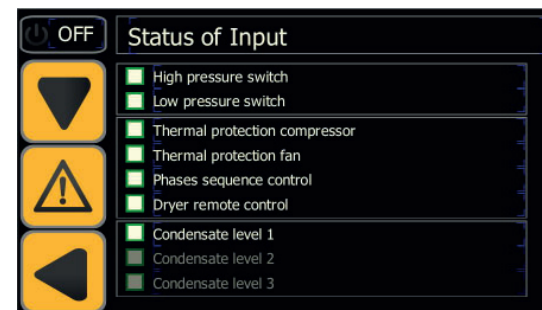
Quando se toca num dos “botões de toque”, durante alguns segundos o contorno acende-se para confirmar que a seleção foi feita.

Isto aplica-se a cada “botão de toque” presente no painel de controlo.

Toque em para voltar ao painel de controlo.

5.2.1 Estado da máquina (I/O)

Toque em para entrar no menu “Estado da máquina”. Esta é a lista de entradas:



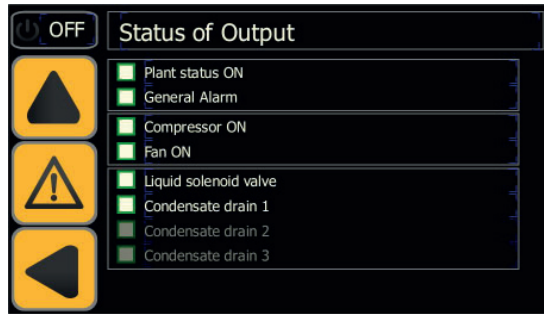
Um led, junto à descrição, indica se as proteções/funções/configurações estão:

ativas = luz verde

não ativas = luz cinzenta.

toque em para entrar na página seguinte.

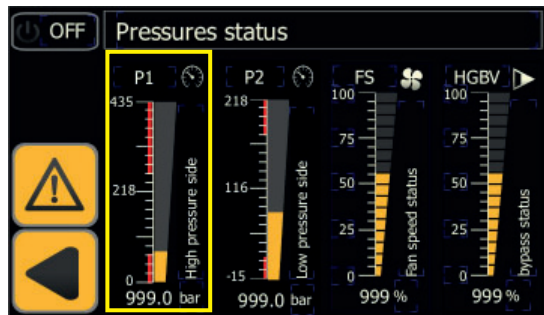
Esta é a lista de saídas:



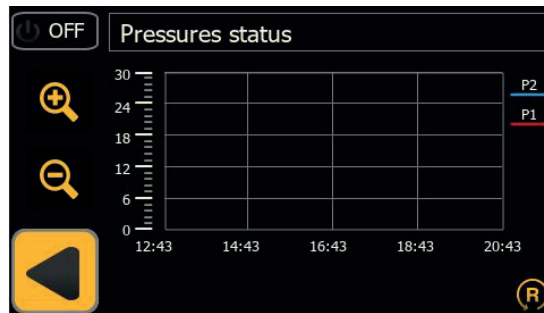
Toque em para voltar ao menu anterior.

5.2.2 Pressão

Toque em para entrar no menu “pressão” para visualizar: pressão de condensação, índice de operação da ventoinha, pressão de evaporação, índice de operação da válvula de gás quente.

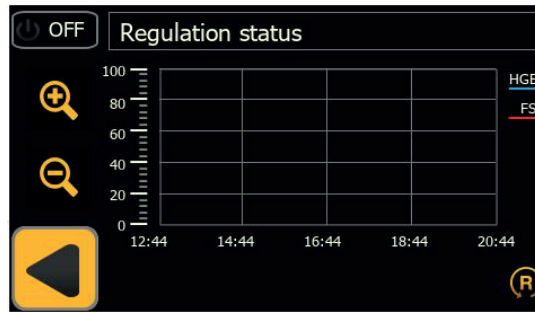


Toque em um parâmetro específico para visualizar sua tendência de dados de desempenho ao longo do tempo. ex.: “Pressão de condensação/evaporação”



utilize e para percorrer o gráfico.

ex.: “Índice de operação da ventoinha/válvula de gás quente”

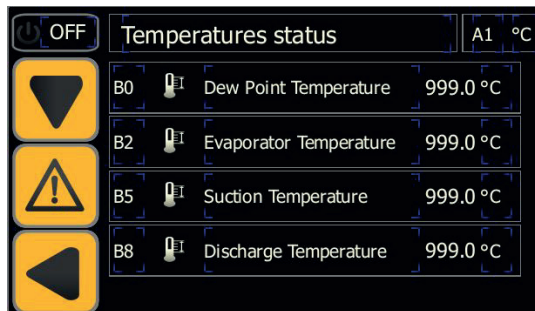


utilize e para percorrer o gráfico.

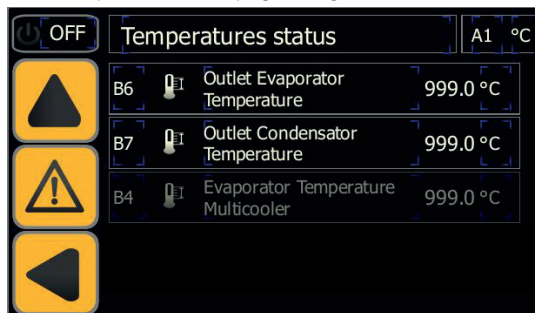
Toque em para voltar ao menu anterior.

5.2.3 Temperatura

Toque em para visualizar as leituras de temperatura pelas sondas de temperatura do diagrama do circuito.

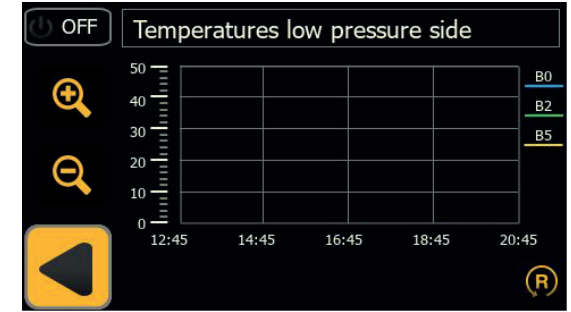


toque em para entrar na página seguinte.



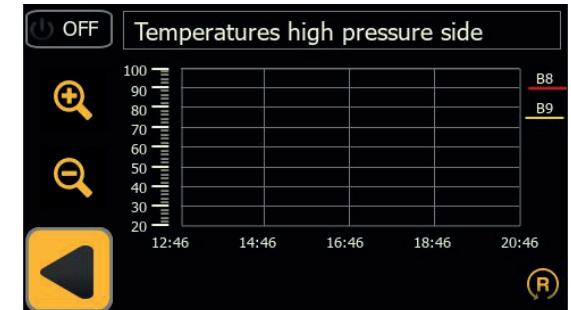
B4 = ativo apenas para a multicooler versão.

Toque em um dos valores de temperatura de baixa pressão para ver uma tendência de dados de todas as sondas no circuito de baixa pressão.



utilize e para percorrer o gráfico.

Toque em um dos valores de temperatura de alta pressão para ver uma tendência de dados de todas as sondas no circuito de alta pressão.

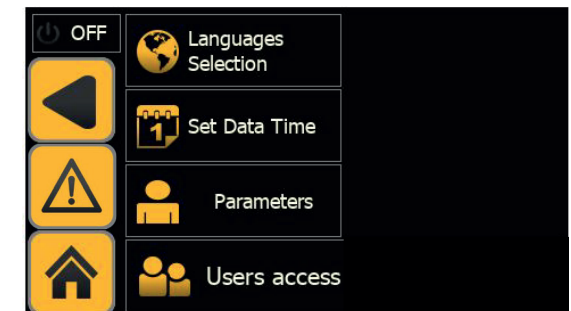


utilize e para percorrer o gráfico.

Toque em para voltar ao menu anterior.

5.2.4 Geral

Toque em para entrar no menu “geral” com a secção seguinte: idioma; data/hora; parâmetro; manutenção; funcionamento por ciclos/contínuo.



toque em qualquer menu para visualizar / ajustar. .

Toque em para voltar ao painel de controle.

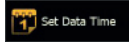
5.2.4.1 Idioma

Toque em  para entrar no menu Idioma




toque no idioma que precisa.
Voltará automaticamente ao menu principal com o idioma escolhido.


5.2.4.2 Data/Tempo

Toque em  para entrar no menu “Data/Tempo”

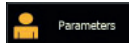


Toque Data/Tempo para proceder à mudança.

Pressione por 2 segundos  para confirmar.


Toque em  para voltar ao menu anterior.

5.2.4.3 Parâmetro

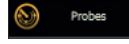
Toque em  para entrar no menu “Parâmetro” com as seções seguintes: sondas, descarregador de condensação, configuração, manutenção, ciclos.

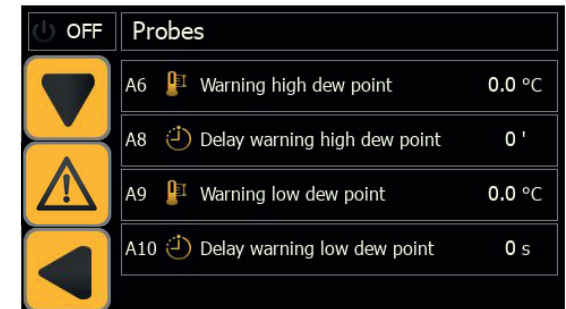


toque no “botão de toque” para entrar no menu.

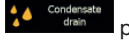
Toque em  para voltar ao menu anterior.

Sondas

Toque em  para definir os avisos e atrasos ou o mínimo/máximo do ponto de condensação.




Descarregador de condensação


Toque em  para entrar no menu “Descarregador de condensação”

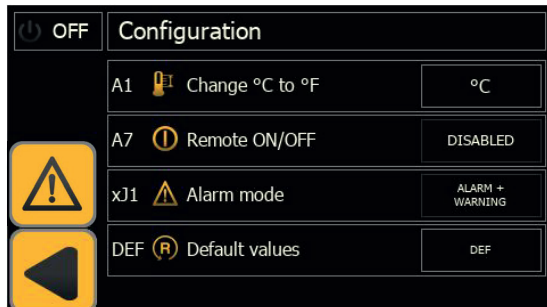


escolher:
descarga temporizada (escolhendo as horas de fecho e de abertura);
descarga capacitiva;
descarga contínua (descarga externa).


Toque em  para voltar ao menu anterior.

Configuração

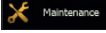
Toque em  para entrar no display de configuração com o menu seguinte:
 escolha do grau de temperatura °C / °F;
 ativação do controlo remoto;
 ativação apenas dos alarmes ou dos alarmes/avisos;
 reset das definições com os parâmetros por defeito.

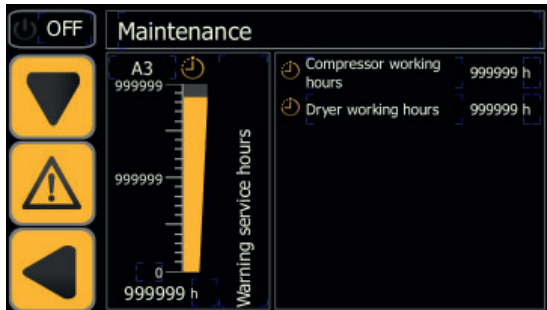


utilize o “botão de toque” junto à descrição para fazer a sua escolha.

Toque em  para voltar ao menu anterior.

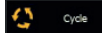
Manutenção

Toque em  para ver as horas de trabalho do compressor/ secador.




Toque em  para voltar ao menu anterior.

Funcionamento

Toque em  para escolher o tipo de funcionamento: contínuo; por ciclos (poupança de energia).

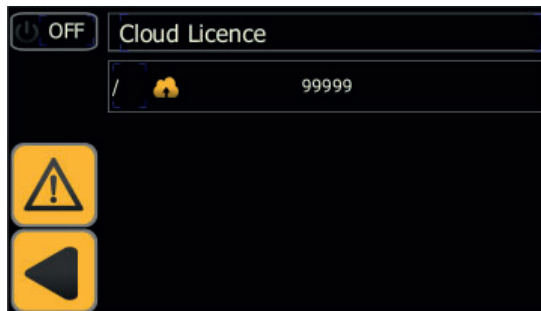



utilize o “botão de toque” junto à descrição para fazer a sua escolha.

Toque em  para voltar ao menu anterior.

Cloud

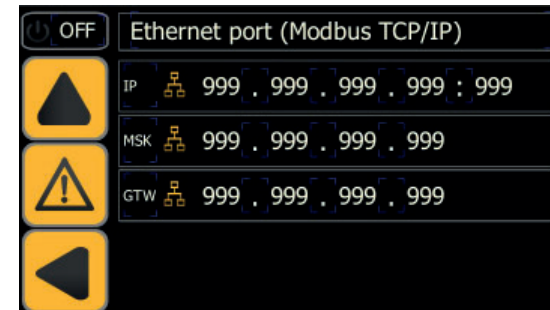
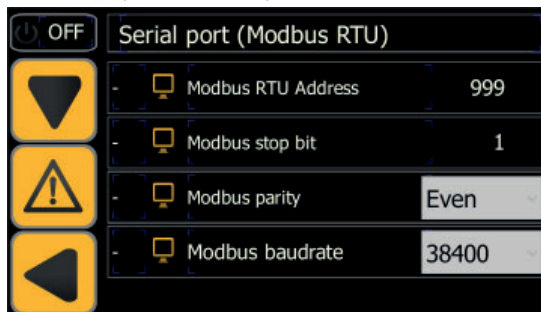
Toque em  para ver a “password” para ao cloud




Toque em  para voltar ao menu anterior.

Modbus

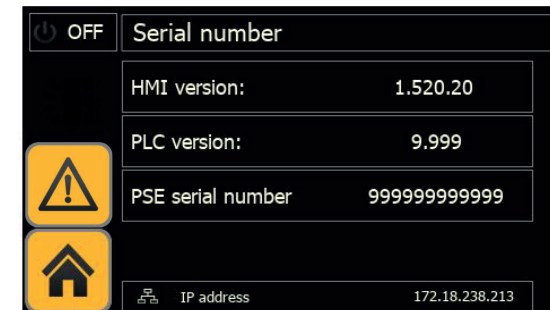
Touch  para definir os parâmetros do Modbus.



Toque em  para voltar ao menu anterior.


5.2.5 Data do número de série


Toque em  para entrar no menu “serial number”.




Toque em  para voltar ao painel de controlo.

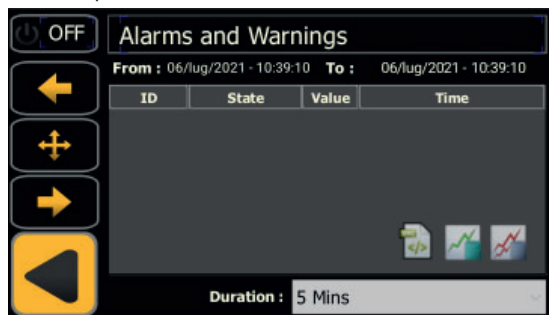
5.2.6 Download

Toque em  para continuar com o download dos gráficos das temperaturas e pressões. Use um USB com led, que mostra a fase de download.


Toque em  para voltar ao menu anterior.

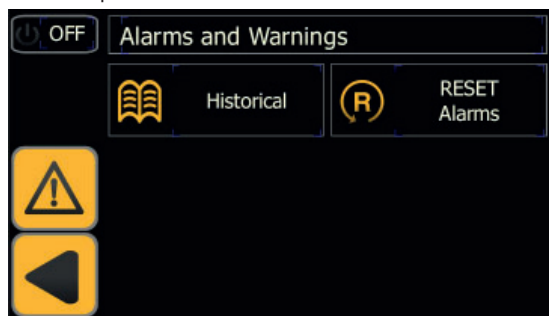
5.3 Alarmes/avisos

Toque em  para entrar no menu “Alarmes/avisos”:



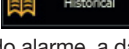
Touch “duration” to change the time of reserch.


Toque em  para voltar ao menu anterior.



Quando as condições de trabalho nominal tiverem sido restauradas, alguns avisos e alarmes são automaticamente repostos a zeros; para outros alarmes/avisos é necessário fazer um reset manual.

Toque em  para fazer o reset do alarme

Toque em  para visualizar o histórico dos alarmes com: o código do alarme, a data, o número de alarmes, a posição na sequência da ocorrência, e a hora de ativação do alarme.

Toque em  para voltar ao menu anterior.

5.3.1 Lista de alarmes/avisos

a = alarme

w = aviso



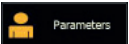
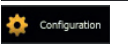
aLD	Alarme Baixo Ponto de Condensação.	temperatura B0<A9 por mais que A10 segundos.
aLT	Alarme Baixa Temperatura de Evaporação.	temperatura B2<A12 por mais que A13 segundos
aHT2	Alarme de Alta Temperatura de Descarga	temperatura B8>A11
aHP	Alarme Alta Pressão.	Pressóstato de alta pressão ativo
aLP	Alarme Baixa Pressão	Pressóstato de baixa pressão ativo
aLTA	Alarme Baixa Temperatura multicooter	temperatura B4<A12 por mais que A13 segundos
aPI*	Alarme Térmico do Compressor	Térmico do Compressor ativo
aPH	Alarme Monitor di fase	Monitor di fase ativo (para 460-750)
aCM1	transmissão expansão 1 alarm	a expansão 1 não está se comunicando
aCM2	transmissão expansão 1 alarm	a expansão 1 não está se comunicando
wB0	Aviso Sonda B0	sonda quebrada ou não conectada
wB2	Aviso Sonda B2	sonda quebrada ou não conectada
wB4	Aviso Sonda B4	sonda quebrada ou não conectada
wB5	Aviso Sonda B5	sonda quebrada ou não conectada
wB6	Aviso Sonda B6	sonda quebrada ou não conectada
wB8	Aviso Sonda B8	sonda quebrada ou não conectada
aFP1	Alarme Transmissor de alta pressão P1	sonda quebrada ou não conectada
wHD	Aviso Alta Ponto de Condensação.	temperatura B0>A6 por mais que A8 minutos
wHT1	high discharge temperature warning	temperatura B8>A14 por mais que A15 minutos
wHP1	Aviso Alta Pressão.	pressão P1>A16 por mais que 2 segundos
wHB5	aviso de alta temperatura de sucção	tempertura B5>A18 por mais que 1 minuto
wLP2	Aviso Baixa Pressão	pressão P2<A21 por mais que 150 segundos
wSR	Aviso Manutenção Programada.	o tempo de serviço já passou
wDR1	Aviso Descarregador de condensação 1	o condensado não é descarregado de cooler 1
wDR2	Aviso Descarregador de condensação 2	o condensado não é descarregado de cooler 2
wDR3	Aviso Descarregador de condensação 3	o condensado não é descarregado de cooler 3
aFP2	Alarme Transmissor de Baixa pressão P2	sonda quebrada ou não conectada

* para os modelos de 900-1800 o alarme também pode ter o significado de fases invertidas.

5.4 Menu Rápido

Para chegar ao menu em breves passos:

Mudança da unidade de medição de °C para °F

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque no parâmetro “°C” ou “°F” para fazer a mudança

Mudar Local/rOFF

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Ativar/Desativar o parâmetro “ON/OFF Remoto”.

Ver a temperatura

- Toque em 
- Toque em 
- Toque na temperatura para ver os gráficos.

Ver a pressão

- Toque em 
- Toque em 
- Toque na pressão para ver os gráficos.

Passar para o funcionamento por “ciclos”

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- para mudar o funcionamento.

Mudar o idioma



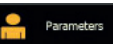

- Toque em 
- Toque em 

- Toque em 
- para escolher o seu idioma



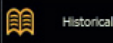

Data/Tempo

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- para atualizar o relógio



Descarregador

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- para escolher o seu descarregador.

Alarme/aviso

- Toque em 
- Toque em 
- para encontrar alarme histórico e redefinir alarme
- Toque em 
- para encontrar alarme histórico
- Toque em 
- para redefinir alarme


Data do número de série

- Toque em 
- Toque em 

Configuração de parâmetros


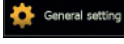
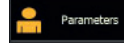

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- para mudar o parâmetro.

Download

- Insira a sua pen USB
- Toque em 

- Toque em 
- para fazer o download.

Cloud

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 

Modbus


- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 

Restaurar os parâmetros por defeito

- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em 
- Toque em “DEF” para restaurar o parâmetro.

6 Manutenção

a) A máquina foi concebida e fabricada de modo a garantir um funcionamento contínuo; no entanto, o período de vida útil dos componentes depende do tipo de manutenção efectuada.

b)  Ao solicitar assistência técnica ou a substituição de componentes, identifique a máquina (modelo e número de série) lendo a placa de características localizada na unidade.

c) Os circuitos com 5t < xx < 50t de CO₂ devem ser verificados, pelo menos, uma vez por ano para identificar eventuais fugas.


Os circuitos com 50t < xx < 500t de CO₂ devem ser verificados, pelo menos, uma vez a cada seis meses para identificar eventuais fugas. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).


d) No caso de máquinas com 5t CO₂ ou mais, o operador deve manter um registo a declarar a quantidade e o tipo de refrigerante utilizado, as quantidades eventualmente adicionadas e as quantidades recuperadas durante as operações de manutenção, reparação e eliminação final ((UE) N° 517/2014 art. 6.).


6.1 Advertências gerais

 Antes de qualquer manutenção, verificar se:

- o circuito pneumático já não está sob pressão;
- o secador está desligado da rede eléctrica.

 Utilizar sempre peças de substituição originais do fabricante: caso contrário, o fabricante não se responsabiliza por qualquer avaria da máquina.


 Em caso de perda de refrigerante, contactar pessoal qualificado e autorizado.

 A válvula Schrader deve ser utilizada apenas em caso de um funcionamento incorrecto da máquina: caso contrário, os danos provocados por um carregamento errado do refrigerante não serão reconhecidos na garantia.

6.2 Refrigerante

Operação de carregamento: eventuais danos provocados por um carregamento de refrigerante errado realizado por pessoal não autorizado















não serão reconhecidos pela garantia. 

 O aparelho contém gases fluorados com efeito de estufa. O líquido refrigerante R513A à temperatura e pressão normal é um gás incolor pertencente ao SAFETY GROUP A1 - EN378 (líquido de grupo 2 segundo a directiva PED 97/23/EC); GWP (Global Warming Potential) = 573.

 Em caso de fuga de refrigerante, arejar o local.

6.3 Programa de manutenção preventiva

Para garantir a máxima eficiência e fiabilidade do secador ao longo do tempo, proceder do seguinte modo:

Descrição das actividades de manutenção	Intervalo de manutenção (em condições de funcionamento padrão)				
	Todos os dias	Todas as semanas	A cada 4 meses	Anualmente	A cada 36 meses
Actividade verificar  assistência 					
Verifique se a luz avisadora POWER ON está acesa.					
Verifique os indicadores do painel de controlo.					
Limpe o filtro da válvula pressostática de água, se não estiver sujo, aumente o intervalo de inspeção (ver instruções) (PSE750-1800)					
Verifique o descarregador de condensação.					
Limpe as aletas do condensador.					
Controlar o correcto posicionamento da resistência cárter.					
Verifique o consumo eléctrico.					
Die Anlage auf Kältemittelverluste kontrollieren.					
Despressurize o sistema. Efectue a manutenção do descarregador.					
Despressurize o sistema. Substitua os elementos do pré-filtro e do pós-filtro.					
Verifique as sondas das temperaturas. Substitua-as se necessário.				 	
Kit de manutenção do secador.					

Estão disponíveis (consultar o parágrafo 8.4):



- a) kit de manutenção preventiva de 3 anos;

b) kit de serviço:

- kit do compressor;
- kit do ventilador;
- kits da válvula de gás quente;
- kits do condensador de água;
- c) peças de substituição individuais.

6.4 Desmontagem

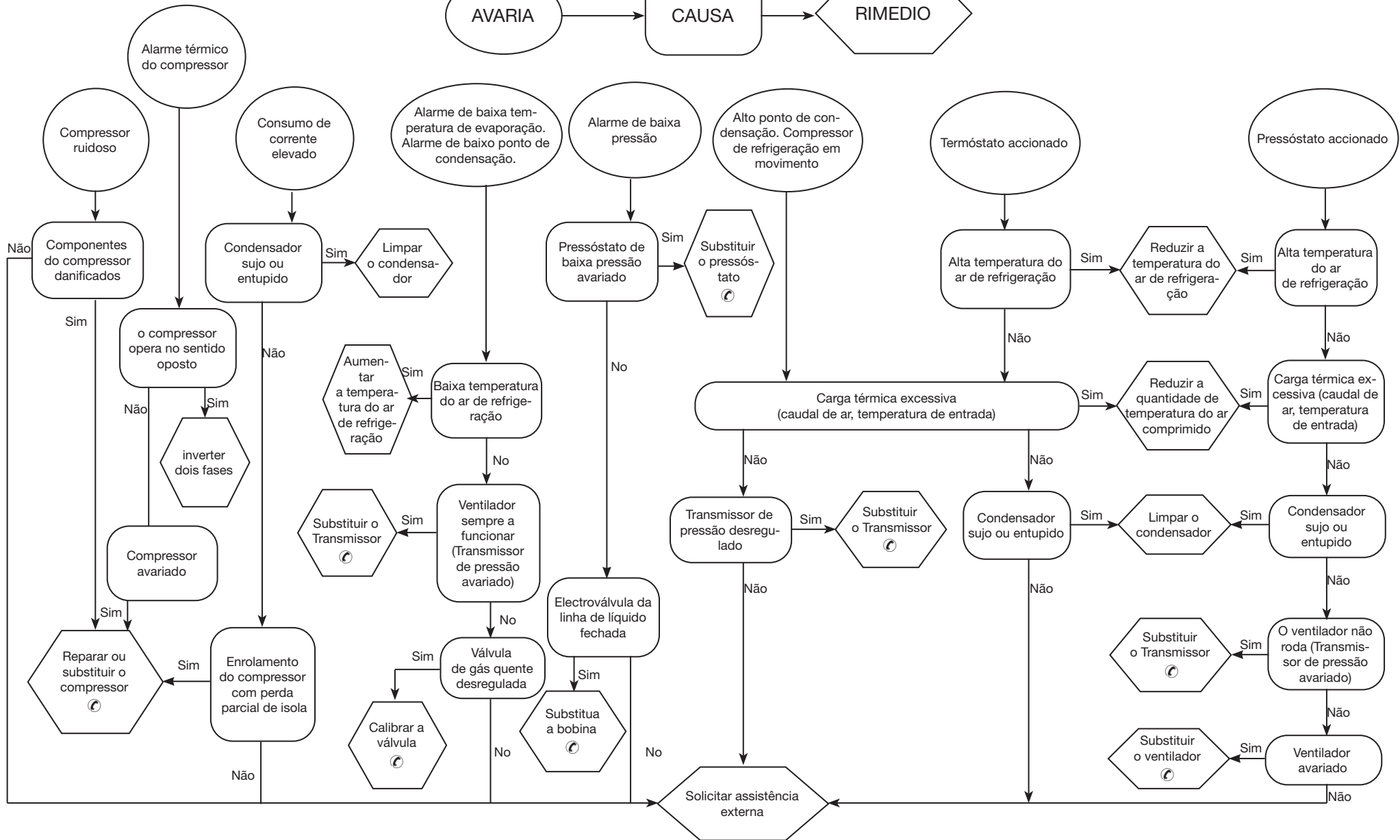
O líquido refrigerante e o óleo lubrificante que existe no circuito devem ser recuperados em conformidade com as normas ambientais locais em vigor. A recuperação do líquido refrigerante deve ter lugar antes da eliminação final do equipamento ((UE) N° 517/2014 art. 8.).

	Reciclagem Eliminação 
carpintaria	aço/resinas de epóxi-poliéster
permutador	alumínio
tubagens/colectores	cobre/alumínio/aço de carbono
descarregador	polyamide
isolamento do permutador	EPS (poliestireno sintético)
isolamento das tubagens	borracha sintética
compressor	aço/cobre/alumínio/óleo
condensador	cobre/alumínio
refrigerante	R513A
válvulas	latão
cabos eléctricos	cobre/PVC

Os equipamentos que contenham componentes eléctricos devem ser descartados separadamente junto com os resíduos eléctricos e eletrónicos de acordo com a legislação local e vigente.



7 Localização de avarias



Innehållsförteckning





1	Säkerhet	1
1.1	Manualens betydelse	1
1.2	Varningsskyltar	1
1.3	Säkerhetsanvisningar	1
1.4	Kvarstående risker	1
2	Inledning	2
2.1	Transport	2
2.2	Hantering	2
2.3	Inspektion	2
2.4	Magasinering	2
3	Installation	2
3.1	Gör så här	2
3.2	Utrymme som krävs för arbetet	2
3.3	Kondensatorversion	2
3.4	Tips	2
3.5	Elektrisk anslutning	2
3.6	Collegamento scarico condensa	2
4	Idrifttagning	2
4.1	Preliminära kontroller	2
4.2	Uppstart	2
4.3	Drift	3
4.4	Stopp	3
5	Reglage	3
5.1	Kontrollpanel	3
5.2	Huvudmeny	3
5.2.1	Maskinstatus (I/O)	3
5.2.2	Tryck	4
5.2.3	Temperatur	4
5.2.4	Allmänt	4
5.2.4.1	Språk	5
5.2.4.2	Datum/Timme	5
5.2.4.3	Parameter	5
5.2.5	Serienummer data	6
5.2.6	Nedladdning	6
5.3	Larm/Varningar	6
5.3.1	Lista över larm/varningar	7
5.4	Snabbmeny	8
6	Underhåll	9
6.1	Allmän information	9
6.2	Kylmedel	9
6.3	Program för förebyggande underhåll	9
6.4	Isärtagning	9
7	Felsökning	10
8	Bilaga	

1 Säkerhet


1.1 Manualens betydelse


- Spar manualen under maskinens hela livstid.
- Läs alltid manualen innan någon typ av ingrepp görs.
- Ändringar kan göras i manualen. Uppdaterad information finns i manualversionen som medföljer maskinen.

1.2 Varningsskyltar



	Instruktioner för att undvika risker för människor.
	Instruktioner för att undvika risker för utrustningen.
	Det krävs att en teknisk fackman är närvarande.
	Symboler vars betydelse förklaras i avsnittet 8.

1.3 Säkerhetsanvisningar

 Skilj alltid maskinen från elnätet under underhålls-ingrepp. Använd alltid denna fränkskyltare för att undanröja faror innan underhåll utförs.

 Manualen riktar sig till slutanvändaren endast vad gäller de arbetsmoment som kan göras med stängda paneler. Arbeten som kräver att paneler öppnas med verktyg måste göras av fackutbildad personal.

 Överskrid inte projektsgränserna som finns på dataskylten.

  Det åligger användaren att undvika andra belastningar än det inre statiska trycket. Om det finns risk för systemisk aktivitet måste enheten skyddas på lämpligt sätt.

 Säkerhetsanordningarna på tryckluftskretsen skall tillhandahållas av användaren.

Utför dimensionering av säkerhetsanordning på tryckluftskretsen med hänsyn tagen till anläggningens tekniska specifikationer och till lokala lagar och förordningar.

Använd maskinen uteslutande för yrkesbruk och för det bruk som den är avsedd för.

Det åligger användaren att analysera alla aspekter av applikationen där produkten skall installeras, att följa alla tillämpliga industristandarder om säkerhet och alla föreskrifter gällande produkten som finns i bruksanvisningen och i alla handlingar som medföljer enheten.


Ändringar eller byten av komponenter som utförs av personal som inte är auktoriserad för ändamålet och/eller olämplig användning av maskinen gör garantin ogiltig.

Tillverkaren accepterar inget ansvar för personskador, skador på föremål eller på själva maskinen som orsakas av personalens försummelser, av bristande respekt för instruktionerna i denna manual, av bristande tillämpning av gällande bestämmelser om anläggningens säkerhet.

Tillverkaren accepterar inget ansvar för skador som orsakas av ändringar och/eller modifiering av emballaget.

Det åligger användaren att se till att tillhandahålla specifikationer om val

av enhet eller dess komponenter och/eller tillvalsfunktioner är tillräckligt uttömmande för att användningen av enheten och dess komponenter skall kunna ske på korrekt eller rimligen förutsägbart sätt.

 **OBS: Tillverkaren förbehåller sig rätten att ändra informationerna i denna handbok utan att på förhand underrätta om detta. För en komplett och uppdaterad information rekommenderas användaren att konsultera handboken på enheten.**

1.4 Kvarstående risker

Installationen, starten, avstängningen, underhållet av maskinen måste utföras i överensstämmelse med vad angivet i den tekniska dokumentationen för maskinen och alltid på sådant sätt att den inte ger upphov till någon risksituation. Riskerna som inte varit möjliga att eliminera under projekteringsfasen anges i följande tabell.

påverkad del	kvarstående risk	exponeringssätt	försiktighetsåtgärd
värmeväxlings-spole	små skärsår	kontakt	undvik kontakt, använd skyddshandskar
fläktgaller och fläkt	lesioner	införande av spetsiga föremål genom gallret medan fläkten fungerar	för inte in några föremål i fläktgallren och lägg inga föremål ovanpå gallren
invändigt enheten: kompressor och tryckrör	brännskador	kontakt	undvik kontakt, använd skyddshandskar
invändigt enheten: metalldelar och elektriska kablar	förgiftningar, elektriska stötar, allvarliga brännskador	isoleringsfel på matarkablar före enhetens elpanel, metalldelar under spänning	passande elektriskt skydd på matarlinjen; yttersta omsorg när du jordar metalldelarna
utvändigt enheten: område omkring maskinen	förgiftningar, allvarliga brännskador	eldsvåda orsakad av kortslutning eller överhettning av matarlinjen före enhetens elpanel	försäkra dig om att genomskärningsytan av kablarna och skyddssystemet för den elektriska matarlinjen är i överensstämmelse med gällande normer

2 Inledning

Denna handbok hänvisar till kyltorkar som är utformade för att avlägsna vattenånga från tryckluft.

2.1 Transport

Den emballerade enheten måste:

- vara i vertikalt läge,
- skyddas mot vädrets verkan,
- skyddas mot stötar.

2.2 Hantering

Använd en gaffeltruck som är lämpad för vikten som skall lyftas. Undvik stötar.

2.3 Inspektion

- I fabriken monteras alla enheter, kablas, fylls med kylmedel och olja, provkörs under normala arbetsförhållanden;
- Kontrollera maskinens skick vid mottagandet och reklamera omgående eventuella skador till transportfirman.
- Avlägsna emballaget från enheten så nära installationsplatsen som möjligt.

2.4 Magasinering

Följ anvisningarna som finns på emballaget om flera enheter måste staplas ovanpå varandra. Förvara den emballerade enheten på en ren plats där den skyddas mot fukt och vädrets inverkan.

3 Installation

För att korrekta garantivillkor skall kunna tillämpas måste anvisningarna i startrapporten följas varpå startrapporten skall fyllas i och returneras till återförsäljaren.

Installera inomhus i ett rent, torrt område som är skyddat från väder och vind, direkt solljus och / eller andra hårda förhållanden.

Den installerade produkten måste skyddas mot brandrisk (ref. EN378-3).

3.1 Gör så här

Måste man skruva åt låsskruvarna i flänsarna ända till anslaget innan flänskopplingarna ansluts (se avsnittet 8.6).

Respektera anvisningarna i avsnitten 8.2 och 8.3.

Alla torkare ska vara utrustade med ett lämpligt förfilter installerat i närheten av torkarens luftinlopp. Leverantören utesluter alla krav på ersättning eller skadestånd för eventuella direkta eller indirekta skador som uppstår till följd av underlåtenhet att installera förfilter

Förfilterelementet (för filtrering ner till 3 micron eller mindre) måste bytas minst en gång per år eller med de intervaller som anvisas av tillverkaren.

Anslut torkaren på korrekt sätt till tryckluftsinloppet och tryckluftsutloppets kopplingar.

3.2 Utrymme som krävs för arbetet

Lämna ett utrymme på minst 1,5 meter runt enheten.

Lämna 2 meters utrymme ovanför torkarmodeller med vertikalt utsläpp av kondensationsluften.

3.3 Kondensatorversion

Luftversion (Ac)

Se till att det inte skapas situationer där kyl Luften återcirkuleras. Täpp inte igen ventilationsgallren.

Vattenversion (Wc)

Om ett nätfilter inte medföljer, installera ett nätfiler på kondensvattenintaget.

Det inkommande kondensvattnets egenskaper:

Temperatur	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glykol	50	O ₂	<0.1 ppm
Tryck	43.5-145 PSig (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Elektrisk ledningsförmåga	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langeliers mättningsindex	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

För särskilda kylvatten (avjoniserat, demineraliserat, destillerat) kan standardmaterialen förutsedda för kondensatorn vara olämpliga. I sådana fall omdömes du kontakta tillverkaren.

3.4 Tips

För att torkarens och luftkompressorns invändiga komponenter inte skall skadas, undvik installationer där omgivningsluften innehåller fasta och/eller gasformiga förorenande ämnen: se upp med svavel, ammoniak, klor och installationer i havsmiljö. För versioner med axialfläktar rekommenderas inte kanalisering av den förbrukade luften.

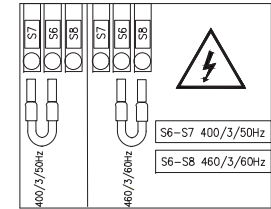
3.5 Elektrisk anslutning

Använd en kabel som är godkänd enligt lokala lagar och bestämmelser (kabelns minsta tvärsnitt specificeras i avsnittet 8.3).

Installera den magnetotermiska differentialströmbrytaren uppströms om anläggningen (RCCB - IDn = 0.3A). Differentialströmbrytaren skall 3 mm kontaktavstånd i öppet läge (se lokala bestämmelser som gäller på detta område).

Denna magnetströmbrytares nominella ström "In" måste vara lika med FLA och tillslagskurvan måste vara av typ D.

Välj strömförsörjning och sätt in en brygga enligt bilden nedan:
S7-S6 för 400/3/50
S8-S6 för 460/3/60
 Inuti elpanelen finns en instruktions-etikett.



3.6 Collegamento scarico condensa

Gör anslutningen till avledningssystemet. Gör inte anslutningen i en sluten krets som är gemensam med andra trycksatta avledningssystem. Kontrollera att den tömda kondensen leds bort på korrekt sätt. Kassera all kondens i enlighet med gällande lokal miljölagstiftning.

4 Idrifttagning

4.1 Preliminära kontroller

Innan torkaren tas i drift, kontrollera att:

- Installationen har utförts enligt avsnitt 3.
- Luftintagsventilerna är stängda och att det inte är något luftflöde genom torkaren.
- Strömförsörjningen är korrekt.
- Med Wc-versionen, öppna kylvattenkretsen några minuter innan torkaren startas.

4.2 Uppstart

d) Slå på strömmen genom att vrida HUVUDSTRÖMBRYTAREN "



" till läget "I PÅ".

SKYDDSHÖLJETS MOTSTÅND SKALL KOPPLAS IN 12 TIMMAR INNAN AVFUKTAREN STARTAS.



EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.





FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHE DU SECHUR.



DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Tryck för att återgå till Kontrollpanel.

- e) Tryck på  för att starta: knappen ändrar färg från grå till grön för att visa att torkaren nu är i drift .

- f) Starta torkaren före luftkompressorn.
 Underlåtenhet att följa denna regel kan allvarligt skada kompressorn.

☞ Fläktar (Ac-version): Om de ansluts med fel fasföljd roterar de i motsatt riktning med risk att skadas (i detta fall lämnar luften torkskåpet genom kondensorgallren i stället för fläktgallret - se avsnitt 8.6 och 8.7 för korrekt luftflöde). Växla omedelbart två faser.

- g) Vänta 5 minuter och öppna sedan sakta luftinloppsventilen.
 h) Öppna sakta luftutloppsventilen: nu torkar torkaren.

Fasmonitor


Om displayen visar larmet "CP" när torkaren startas upp måste användaren verifiera ledningsdragningen av ingångsterminalerna i torkarens fränkopplingsbrytare.

4.3 Drift

- a) Låt torkaren vara på hela tiden när luftkompressorn arbetar.
 b) Torkaren arbetar i automatiskt läge och därför krävs inga fältinställningar.
 c) I händelse av oförutsedda stora luftflöden, använd bypass för att inte överbelasta torkaren.
 d) Undvik fluktuationer i den ingående lufttemperaturen.

4.4 Stopp

- a) Stoppa torkaren 2 minuter efter att luftkompressorn har stoppat, eller i varje fall efter ett avbrott i luftflödet.
 b) Se till att tryckluft inte tränger in i torkaren när torkaren fränkopplas eller om ett larm inträffar.

- c) Tryck på  för att stänga av torkaren.

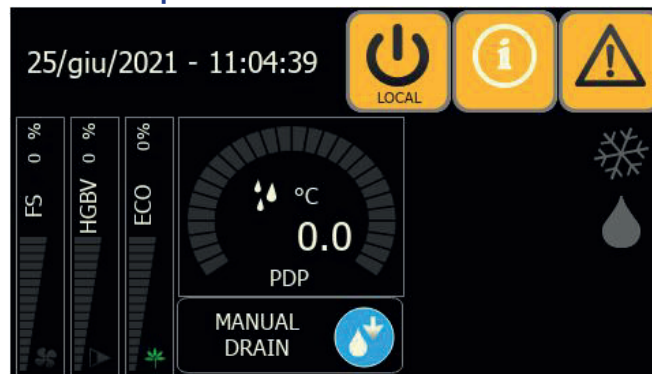
Knappen ändrar färg till grå 








- d) Vrid HUVUDSTRÖMBRYTAREN "  " till läget "O AV" för att stänga av strömmen.

☞ Wc-version: stäng vattenkretsen när torkaren har stannat.

5 Reglage

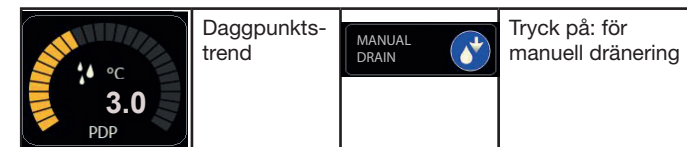
5.1 Kontrollpanel



Tryckknappar	Funktion	
	Torkaren PÅ/AV	 AV (grå)  PÅ (grön)
	Lokal	Fjärr
	Åtkomst till informationsmeny: maskinstatus, tryck, temperaturer, allmänna inställningar, förbrukning, användarlösenord.	
	Grå = ingen larm Röd = varningar Röd blinkande = larm.	
	Torkaren AV = grått ljus Cyklning aktiv = blinkar grönt Kompressor aktiv = ljusblå	
	grå = Kondensatdränering OFF grön = Kondensatdränering ON	

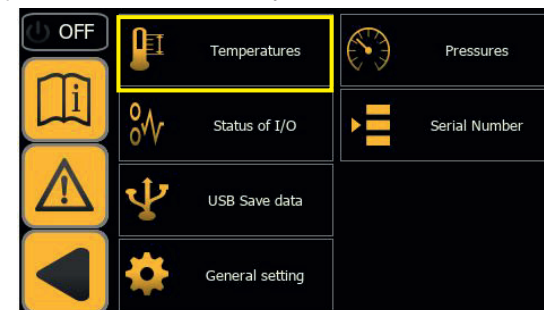
Ovrig information

	Fläktdrift (endast för version av luftkondensator)		Drift av varmgasventil		Energibesparing% (Cykel)
---	--	---	------------------------	---	--------------------------



5.2 Huvudmeny

Tryck på  för att ta fram menyn "Information":




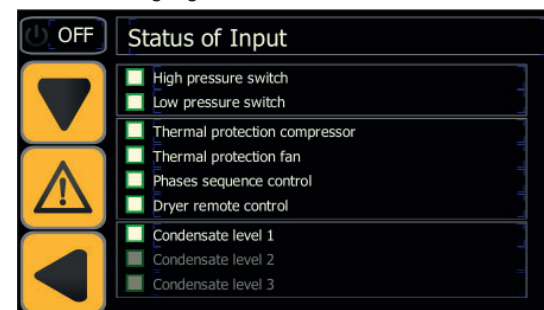
När en av "tryckknapparna" trycks in tänds knappens kontur några sekunder för att visa att det valet har gjorts.

Detta gäller alla "tryckknappar" på kontrollpanelen.

Tryck på  för att återgå till Kontrollpanel.


5.2.1 Maskinstatus (I/O)

Tryck på  för att ta fram menyn "Maskinstatus":
 Detta är listan över ingångar:

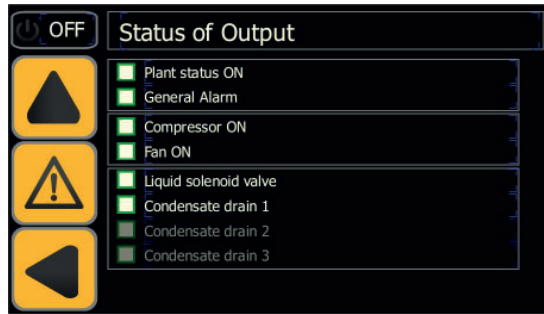


En LED (lysdiod), stäng beskrivningen, indikerar om skydden / funktionerna / konfigurationerna är:

aktiva = grönt ljus
 inaktiva = grått ljus

Tryck på  för att ta fram nästa sida.

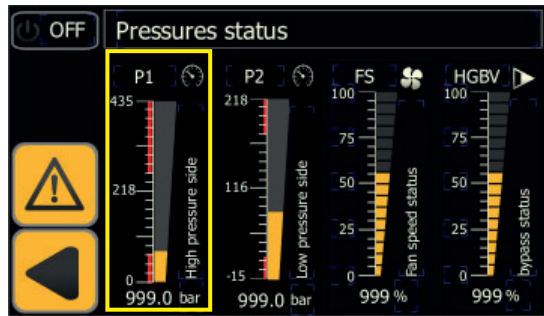
Detta är listan över utgångar:



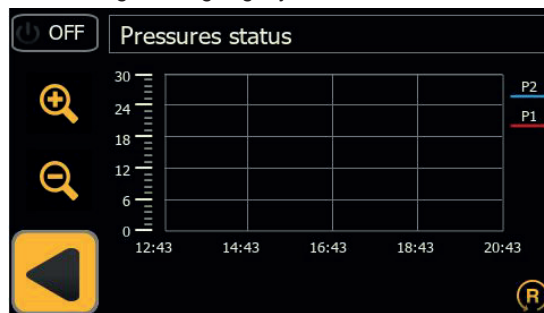
Tryck på för att återgå till föregående meny.

5.2.2 Tryck

Tryck på för att ta fram menyn "Tryck" för att visa: kondenseringstryck, fläktdrift, förångningstryck, drift av varmgasventil.

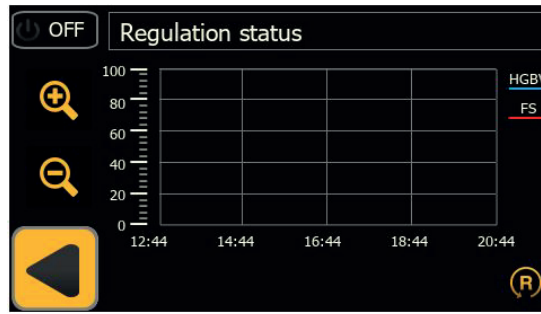


Tryck på en specifik parameter för att se dess datatrend för över tid, t.ex. "Kondenserings/Förångningstryck".



Använd och för att bläddra genom diagrammet.

t.ex. "Drift av varmgasventil/fläkt".

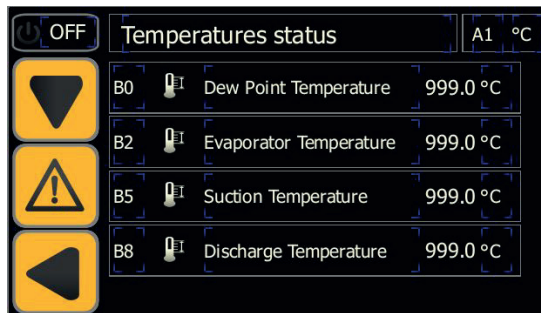


Använd och för att bläddra genom diagrammet.

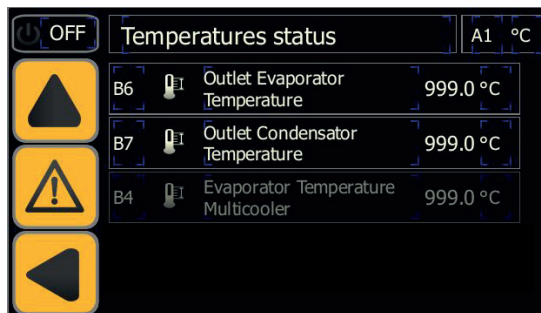
Tryck på för att återgå till föregående meny.

5.2.3 Temperatur

Tryck på för att visa temperatursondernas temperaturavläsningar i kretsdiagrammet.

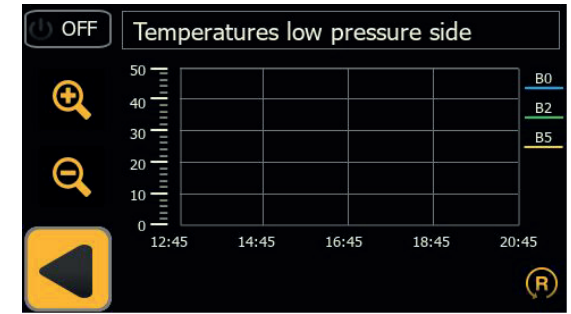


Tryck på för att ta fram nästa sida.



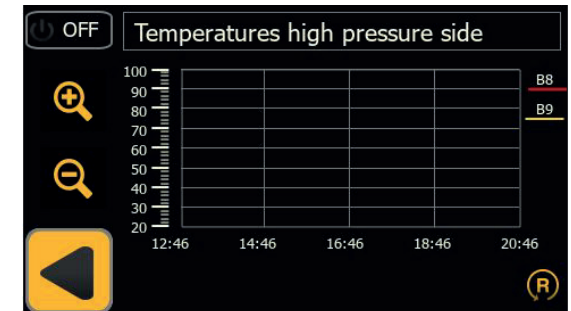
B4 = aktiv endast för version multicooler.

Tryck på ett av lågtrycksvärdena för att se en datatrend för alla sonder i lågtryckskretsen



Använd och för att bläddra genom diagrammet.

Tryck på ett av högtrycksvärdena för att se en datatrend för alla sonder i högtryckskretsen.

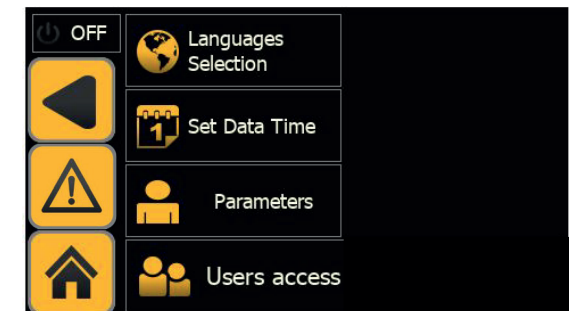


Använd och för att bläddra genom diagrammet.

Tryck på för att återgå till föregående meny.

5.2.4 Allmänt

Tryck på för att ta fram menyn "Allmänt" med följande sektioner: språk, datum/timme, parameter, underhåll, cykling/kontinuerlig drift.



Tryck på valfri meny för att visa / justera.

Tryck på för att återgå till Kontrollpanel.

5.2.4.1 Språk

Tryck på  för att ta fram menyn "Språk":




Tryck på önskat språk.
Du återgår sedan automatiskt till huvudmenyn med det valda språket.

5.2.4.2 Datum/Timme

Tryck på  för att ta fram menyn "Datum/Timme":




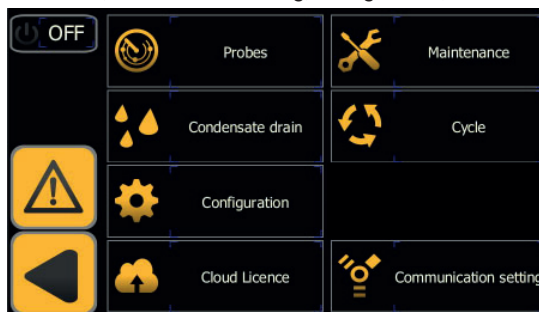
Tryck på Datum/Timme för att fortsätta med ändringen.

Tryck i 2 sekunder på  27/mag/2021 - 17:03:34 Sunday för att bekräfta.

Tryck på  för att återgå till föregående meny.

5.2.4.3 Parameter

Tryck på  för att ta fram menyn "Parameter" med följande sektioner: sonder, kondensatdränering, konfiguration, underhåll, cykler.

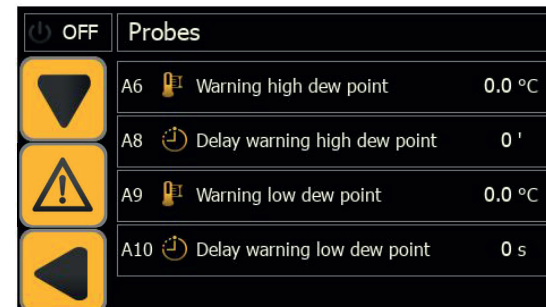


Tryck på tryckknappen för att gå in i menyn.

Tryck på  för att återgå till föregående meny.

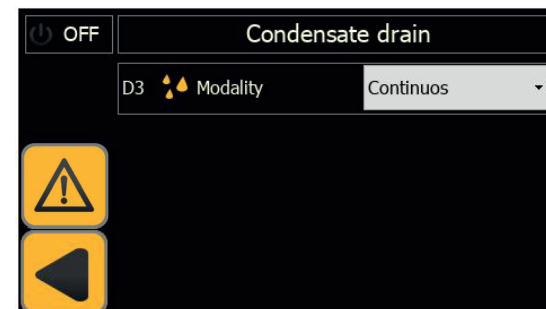
Sonder

Tryck på  för att ställa in varningar och fördröjningar eller den lägsta/högsta daggpunkten.




Kondensatdränering


Tryck på  för att ta fram menyn "Kondensatdränering".



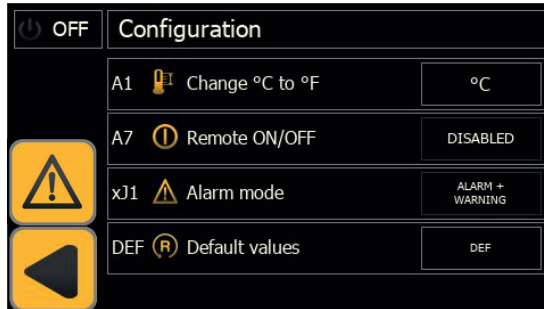
Det går att välja:
Tidsinställd dränering (val av öppnings- och stängningstider),
Kapacitiv dränering,
Kontinuerlig dränering (extern dränering).

Tryck på  för att återgå till föregående meny.

Konfiguration

Tryck på  för att ta fram konfigurationsskärmen med följande meny:

Välja temperaturenhet, grader °C / °F,
Aktivera fjärrkontroll,
Aktivera endast larm eller larm/varningar,
Återställa inställningarna till standardparametrarna.

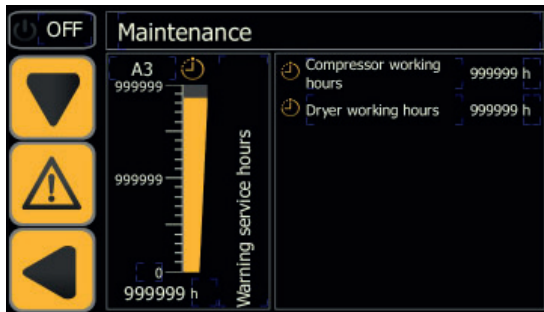


Använd tryckknappen nära beskrivningen för att göra ditt val.

Tryck på  för att återgå till föregående meny.


Underhåll

Tryck på  för att se driftstimmar för kompressor/torkare



Tryck på  för att återgå till föregående meny.

Drift

Tryck på  för att välja typen av drift: kontinuerlig, cyklisk (energibesparande).

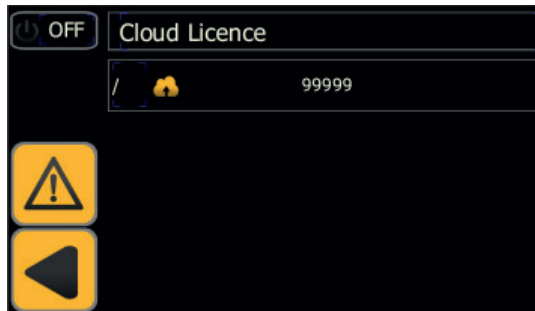


Använd tryckknappen nära beskrivningen för att göra ditt val.

Tryck på  för att återgå till föregående meny.

Cloud

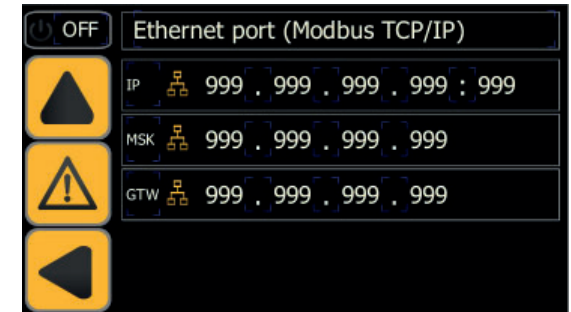
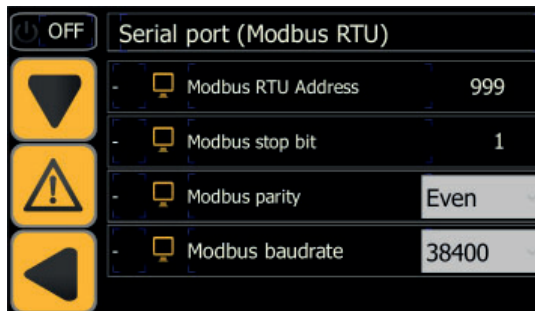
Tryck på  för att se "Password" till Cloud.



Tryck på  för att återgå till föregående meny.

Modbus

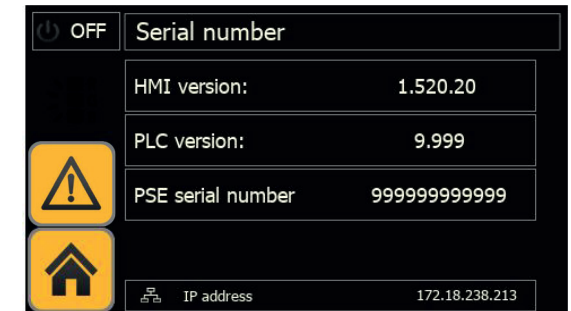
Tryck på  för att ställa in Modbus-parametrar.



Tryck på  för att återgå till föregående meny.


5.2.5 Serienummer data

Tryck på  för att ta fram menyn "Serial number".



Tryck på  för att återgå till Kontrollpanel.

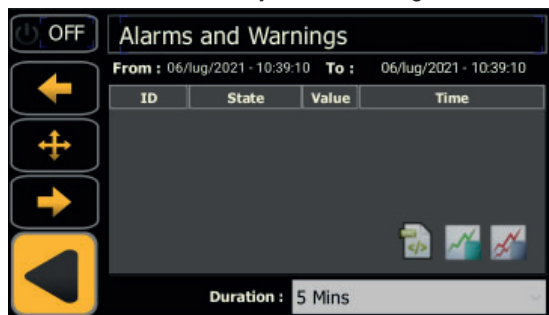
5.2.6 Nedladdning

Tryck på  för att fortsätta med nedladdningen av grafiken för temperaturer och tryck.
Använd en USB med led som visar nedladdningsfasen.


Tryck på  för att återgå till föregående meny.

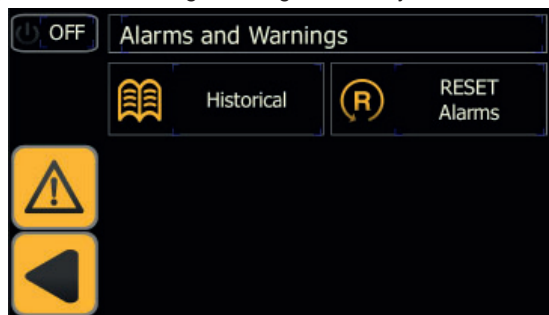
5.3 Larm/Varningar

Tryck på  för att ta fram menyn "Larm/Varningar":




Tryck på "duration" för att ändra tid för forskning.

Tryck på  för att återgå till föregående meny.



När de nominella arbetsförhållandena har återställts, så återställs vissa larm och varningar automatiskt medan andra larm/varningar måste återställas manuellt.

Tryck på  för att återställa larmet.

Tryck på  för att visa de historiska larmen med: larmkod, datum, antal larm, position i förekomstsekvensen och larmens aktiveringstid.

Tryck på  för att återgå till föregående meny.

5.3.1 Lista över larm/varningar

a = larm

w = Varning



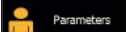
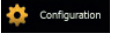
aLD	Larm för låg daggpunkt	temperaturen B0<A9 för mer än A10 sekunder .
aLT	Larm låg förångningstemperatur	temperaturen B2<A12 för mer än A13 sekunder
aHT2	Larm - tömningstemperatur för hög	temperaturen B8>A11
aHP	Larm för högtryck	Högtrycksvakt aktiv
aLP	Termolarm för lågtryck	Lågtrycksbrytare aktiv
aLTA	Larm låg temperaturen multicooter	temperaturen B4<A12 för mer än A13 sekunder
aPI*	Larm Termolarm för kompressorn	Termolarm för kompressorn aktiv
aPH	Larm Fasmonitor	Fasmonitor aktiv (för 460-750)
aCM1	Larm kommunikation expansion 1	expansion 1 kommunicerar inte
aCM2	Larm kommunikation expansion 2	expansion 2 kommunicerar inte
wB0	Varning sond B0	sonden trasig eller inte ansluten
wB2	Varning sond B2	sonden trasig eller inte ansluten
wB4	Varning sond B4	sonden trasig eller inte ansluten
wB5	Varning sond B5	sonden trasig eller inte ansluten
wB6	Varning sond B6	sonden trasig eller inte ansluten
wB8	Varning sond B8	sonden trasig eller inte ansluten
aFP1	Larm Högtrycks sändaret P1	sändaret trasig eller inte ansluten
wHD	varningar för låg daggpunkt	temperaturen B0>A6 för mer än A8 minuter
wHT1	Varning tömningstemperatur för hög	temperaturen B8>A14 för mer än A15 minuter
wHP1	Varning Högtrycks	tryck P1>A16 för mer än 2 sekunder
wHB5	Varning hög sugtemperatur	temperaturen B5>A18 för mer än 1 minuter
wLP2	Varning för lågt tryck	tryck P2<A21 för mer än 150 sekunder
wSR	Varning Programmerat underhåll	servicetiden har förflutit
wDR1	Varning kondensavledare 1	kondensatet släpps inte ut cooler 1
wDR2	Varning kondensavledare 2	kondensatet släpps inte ut cooler 2
wDR3	Varning kondensavledare 3	kondensatet släpps inte ut cooler 3
aFP2	Larm lågtrycks sändaret P2	sändaret trasig eller inte ansluten

* för modeller från 900-1800 kan larmet också ha innebörden av inverterade faser.



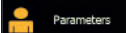
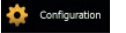
5.4 Snabbmeny

Ta fram menyn i korta steg:

Ändra mätenhet från °C till °F

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på parametern “°C” eller “°F” för att göra ändringen.

Ändra Lokal/rAV

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Aktivera / inaktivera parametern “Remote ON/OFF”.

Visa temperaturen

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på temperaturen för att se grafiken.

Visa trycket

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på trycket för att se grafiken.

Växla till “cyklisk” drift

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Ändra driftläget.

Ändra språk

- Tryck på 
- Tryck på 

- Tryck på 
- Välj ditt språk.



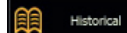
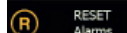
Datum/Timme

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Uppdatera klockan.

Dränering

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Välj dränering.

Larm / Varning

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på  för att se ditt historiska larm.
- Tryck på  för att återställa larmet.


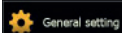
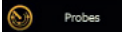
Serial number date

för att se historiken.

Serienummer data


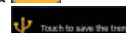
- Tryck på 
- Tryck på 

Ställa in parameter



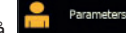
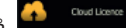
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- och ändra parametern.

Nedladdning


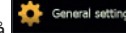

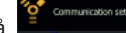
Sätt i ditt USB-minne.

- Tryck på 
- Tryck på  för nedladdning.



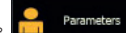
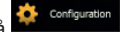
Cloud

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 

Modbus


- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 

Återställa standardparametrar

- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på 
- Tryck på “DEF” för att återställa parametern.

6 Underhåll

a) Maskinen är konstruerad och byggd för kontinuerlig drift, men livslängden hos maskinens komponenter beror på det underhåll som utförs.

b)  Vid begäran om hjälp eller beställning av reservdelar, identifiera maskinen (modell och serienummer) med hjälp av uppgifterna på typskylten.

c) Kretsar innehållande 5t < xx < 50t CO₂ ska inspekteras avseende läckage minst en gång om året.


Kretsar innehållande 50t < xx < 500t CO₂ ska inspekteras avseende läckage åtminstone var sjätte månad. ((EU) št 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).

d) För maskiner innehållande 5t CO₂ eller mer måste operatören föra en journal över mängden och typen av köldmedel som används, tillsatta volymer och volymer som återvunnits vid underhåll, reparationer och slutlig kassering ((EU) št 517/2014 art. 6).


6.1 Allmän information

 Kontrollera följande innan någon typ av underhåll görs:

- att tryckluftskretsen inte är under tryck,
- Storkaren är skild från elnätet.

 Använd alltid original reservdelar från tillverkaren. Om original reservdelar inte används accepterar tillverkaren inget ansvar för funktionsstörningar på maskinen.

 Vid kylmedelsläckage, kontakta en auktoriserad fackman.

 Schraderventilen skall endast användas vid funktionsstörningar på maskinen. I annat fall godkänns inte skadorna orsakade av en felaktig påfyllning av kylmedel inom ramen för garantin.

6.2 Kylmedel

Påfyllning: eventuella skador som beror på felaktig kylmedelspåfyllning

utförd av icke auktoriserad personal täcks inte av garantin. 

 Apparaten innehåller fluorerad växthusgas.

Kylvätskan R513A är vid normal temperatur och normalt tryck en ofärgad gas tillhörande SAFETY GROUP A1 - EN378 (vätskegrupp 2 enligt direktiv PED 2014/68/EU);

GWP (Global Warming Potential) = 573.

 Vädra lokalen i händelse av kylmedelsläckor. .

6.3 Program för förebyggande underhåll

Gör följande för att garantera att torkaren blir maximalt effektiv och tillförlitlig:

Beskrivning avunderhållsåtgärder	Underhållsintervall (vid standard funktionsvillkor)				
	Varje dag	Varje vecka	Var 4:e månad	Var 12:e månad	Var 36:e månad
<p>Åtgärd</p> <p>kontrollera  Service </p>					
Kontrollera att kontrolllampan POW-ER ON lyser.					
Kontrollera indikatorerna på kontrollpanelen.					
Rengör det tryckvaktsventil för vatten om det inte är smutsigt öka inspektionsintervallet (se instruktioner) (PSE750-1800)					
Kontrollera kondensavledaren.					
Rengör kondensatorns flänsar.					
Kontrollera den upptagna effekten.					
Kontrollera att det inte finns kylmedelsläckor.					
Töm trycket ur anläggningen. Utför underhållet på avledaren.					
Töm trycket ur anläggningen. Byt anordningarna på för- och efterfiltren.					
Kontrollera temperatursonderna. Byt vid behov.				 	
Underhållssats till torkare.					

Följande kan beställas (se avsnittet 8.4):



- Sats för förebyggande underhåll vart 3:e år.
- servicesats:
 - kompressorsats,

- fläktsats,
- satser för varmgasventil
- satser för vattenkondensator
- c) lenskilda reservdelar.

6.4 Isärtagning

Kylvätskan och smörjoljan som finns i kretsen måste återvinnas enligt gällande lokala miljöbestämmelser.

Återvinningen av kylmedel är utförd före den slutgiltiga förstöringen av apparaten ((EU) Nr. 517/2014 art.8).

	Återvinning Isärtagning 
snickerier	stål/epoxy-polyesterhartser
värmväxlare	aluminium
rör/samlingsrör	koppar/aluminium/kolstål
avledare	polyamide
värmväxlarens isolering	EPS (sintrad polystyren)
rörisolering	syntetgummi
kompressor	stål/koppar/aluminium/olja
kondensator	stål/koppar/aluminium
kylmedel	R513
ventiler	mässing
elektriska kablar	koppar/PVC

Utrustning som innehåller elektriska komponenter måste kasseras separat med elektriskt och elektroniskt avfall enligt lokal och aktuell lagstiftning.



Index





1 Veiligheid	1
1.1 Belang van de handleiding	1
1.2 Waarschuwingstekens	1
1.3 Veiligheidsaanwijzingen	1
1.4 Overig gevaar	1
2 Inleiding	2
2.1 Transport	2
2.2 Hantering	2
2.3 Inspectie	2
2.4 Opslag	2
3 Installatie	2
3.1 Procedure	2
3.2 Werkruimte	2
3.3 Uitvoeringen condensor	2
3.4 Aanbevelingen	2
3.5 Elektrische aansluiting	2
3.6 Aansluiting voor condensafvoer	2
4 Inwerkingstelling	2
4.1 Voorbereidende controles	2
4.2 Starten	2
4.3 Gebruik	3
4.4 Stop	3
5 Bediening	3
5.1 Bedieningspaneel	3
5.2 Hoofdmenu	3
5.2.1 Machinestatus (I/O)	3
5.2.2 Druk	4
5.2.3 Temperatuur	4
5.2.4 Algemeen	4
5.2.4.1 Taal	5
5.2.4.2 Datum/Tijd	5
5.2.4.3 Parameter	5
5.2.5 Serienummer datum	6
5.2.6 Download	6
5.3 Alarmen/waarschuwingen	6
5.3.1 Lijst van alarmen/waarschuwingen	7
5.4 Snelmenu	8
6 Onderhoud	9
6.1 Algemene waarschuwingen	9
6.2 Koelvloeistof	9
6.3 Preventief onderhoudsprogramma	9
6.4 Afdanken	9
7 Opsporen van storingen	10
8 Bijlage	

1 Veiligheid


1.1 Belang van de handleiding


- Tijdens de gehele levensduur van de machine bewaren
- Voor iedere operatie eerst lezen
- Is onderhevig aan wijzigingen: voor bijgewerkte informatie de versie op de machine lezen

1.2 Waarschuwingstekens



	Instructies om gevaarlijke situaties voor personen te voorkomen.
	Instructie om schade aan het apparaat te voorkomen.
	Vereist de aanwezigheid van een ervaren en bevoegde technicus.
	De betekenis van de aanwezige symbolen wordt verklaard in paragraaf 8.

1.3 Veiligheidsaanwijzingen

 Iedere unit is met een veiligheidsschakelaar uitgerust om in veilige omstandigheden te kunnen werken. Maak altijd van deze voorzieningen gebruik om gevaarlijke situaties tijdens onderhoud te voorkomen.

 Deze handleiding is bestemd voor de eindgebruiker en alleen voor werkzaamheden met gesloten panelen: ingrepen waarvoor de machine met gereedschap moet worden geopend, mogen uitsluitend door ervaren en gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

 Zorg ervoor de limieten op het gegevensplaatje niet te overschrijden.

  De gebruiker dient andere belastingen dan de statische interne druk te voorkomen. In aardbevingsgebieden moet de unit adequaat worden beschermd.

 De veiligheidsinrichtingen op het perslucht circuit komen ten laste van de gebruiker.

Bij de berekening van de afmetingen van de veiligheidsinrichtingen van het perslucht circuit moet rekening worden gehouden met de technische kenmerken van het systeem en de geldende plaatselijke wet- en regelgeving.

Gebruik de unit uitsluitend voor professionele doeleinden en voor het doel waarvoor deze is ontworpen.

Het is de taak van de gebruiker om alle aspecten van de toepassing waarin het product geïnstalleerd wordt te analyseren, en alle geldende veiligheidsnormen in de bedrijfstak en alle voorschriften met betrekking tot het product in de gebruiksaanwijzing en alle andere bij de unit geleverde documentatie op te volgen.

Het forceren of vervangen van een willekeurige component door onbevoegd personeel en/of het oneigenlijk gebruik van de unit ontheffen de fabrikant van elke aansprakelijkheid en maken de garantie ongeldig. Iedere huidige en toekomstige aansprakelijkheid voor schade aan perso-

nen, zaken en aan de unit zelf, die het gevolg zijn van nalatigheid van de operateurs, van het niet naleven van de instructies in deze handleiding, van het niet toepassen van de geldende voorschriften met betrekking tot de veiligheid van de installatie komt te vervallen.

De fabrikant aanvaardt geen aansprakelijkheid voor eventuele schade die te wijten is aan veranderingen en/of wijzigingen van de verpakking. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat de geleverde lijst voor het selecteren van de unit of van onderdelen en/of opties compleet is, teneinde een correct of redelijkerwijs voorspelbaar gebruik van de unit of van de onderdelen te garanderen.

 **LET OP: de fabrikant behoudt zich het recht voor de informatie in dit handboek zonder enige waarschuwing vooraf te wijzigen.**

Voor volledige en actuele informatie raden wij de gebruiker aan het bij de unit geleverde handboek te raadplegen.

1.4 Overig gevaar

Installatie, start, uitschakelen en onderhoud van de machine mag uitsluitend uitgevoerd worden op grond van hetgeen beschreven staat in de technische documentatie en in elk geval zodanig dat gevaar vermeden wordt. Onderstaande tabel vermeldt eventueel gevaar dat men tijdens het ontwerpen van de machine niet heeft kunnen voorkomen.

betreffend deel	bestaand gevaar	oorzaak	voorzorgsmaatregel
batterij voor warmteuitwisseling	kleine snijwonden	aanraking	vermijd aanraking, gebruik veiligheidshandschoenen
ventilatorrooster en ventilator	persoonlijk letsel	steken van scherpe voorwerpen in het rooster terwijl de ventilator beweegt	steek nooit voorwerpen in het ventilatorrooster en leg niets op de roosters
in de machine: compressor en toevoerleiding	brandwonden	aanraking	vermijd aanraking, gebruik veiligheidshandschoenen
in de machine: metaaldelen en elektrische kabels	vergiftiging, fulgoratie, ernstige brandwonden	slecht geïsoleerde voedingskabels naar elektrisch schakelbord van de unit met onder spanning staande metaaldelen	voer de elektrische isolatie van de voedingslijn naar behoren uit; voer de aarding van de metaaldelen nauwkeurig uit
buiten de machine: omliggende ruimte	vergiftiging, ernstige brandwonden	brand tengevolge van kortsluiting of oververhitting van de voedingslijn naar het elektrisch schakelbord van de machine	kabelsectie en beveiligingssysteem van de elektrische voedingslijn in overeenstemming met de geldende normen

2 Inleiding

Deze handleiding heeft betrekking op koeldrogers die zijn ontworpen om waterdamp uit perslucht te verwijderen.

2.1 Transport

De verpakte eenheid moet:

- in een verticale positie worden gehouden;
- beschermd worden tegen atmosferische invloeden;
- beschermd worden tegen botsingen en stoten.

2.2 Hantering

Gebruik een vorkheftruck die geschikt is voor het te tillen gewicht en vermijd botsingen tegen de verpakking.

2.3 Inspectie

- In de fabriek worden alle units geassembleerd, bedraad, gevuld met koelmiddel en olie, en getest volgens de standaard bedrijfsomstandigheden;
- controleer bij ontvangst de staat van de machine: protesteer geef eventuele schade gelijk aan bij het transportbedrijf;
- pak de eenheid uit in de buurt van de installatieplaats.

2.4 Opslag

Als meerdere eenheden boven elkaar moeten worden geplaatst, de opmerkingen op de verpakking opvolgen. De verpakte eenheid op een schone plaats en beschermd tegen vocht en weersinvloeden opslaan.

3 Installatie

Volg de instructies van het startoverzicht, vul het formulier in en stuur het aan het verkoopbedrijf voor een correcte toepassing van de garantievoorwaarden.

Installeer binnen in een schone, droge ruimte die is beschermd tegen de elementen, direct zonlicht en / of andere zware omstandigheden.

Het geïnstalleerde product moet op passende wijze worden beschermd tegen brandgevaar (ref. EN378-3).

3.1 Procedure

Bij de modellen eerst de platkopschroeven in de flensen draaien tot hun eindaanslag alvorens de tegenflensen te monteren (zie paragraaf 8.6).

De aanwijzingen uit de paragrafen 8.2 en 8.3 opvolgen.

Alle drogers dienen voorzien te zijn van een passend voorfilter dat zo dicht mogelijk bij de inlaat van de droger gemonteerd dient te worden. De verkoper is nimmer aansprakelijk of verplicht tot schadevergoeding voor elke directe of indirecte schade veroorzaakt door het ontbreken hiervan

Het voorfilterelement (voor filtering tot 3 micron of lager) moet minstens eenmaal per jaar worden vervangen of na de periode die door de fabrikant is aangegeven.

Sluit de droger op correcte wijze aan op de aansluitstukken voor de ingang/uitgang van de perslucht.

3.2 Werkruimte

Zorg voor een vrije ruimte van 1,5 meter rondom de eenheid.

Zorg bij modellen met een verticale afvoer van de condenslucht voor een vrije ruimte van 2 meter boven de droger.

3.3 Uitvoeringen condensor

Uitvoering met lucht (Ac)

Zorg dat er geen situaties van hercirculatie van de koellucht kunnen ontstaan. Sluit de ventilatieroosters niet af.

Uitvoering met water (Wc)

Installeer een netfilter op de inlaat van het condenswater, indien de machine zonder filter is geleverd.

Kenmerken van het condenswater bij inlaat:

Temperatuur	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glycol	50	O ₂	<0.1 ppm
Druk	43.5-145 PSIG (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Elektrisch geleidingsvermogen	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Verzadigingsgraad van Langelier	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Voor speciale soorten koelwater (gedeïoniseerd, gedemineraliseerd, gedistilleerd) zijn de standaard materialen die voor de condensor voorzien zijn mogelijk niet geschikt. Neem in dat geval contact op met de fabrikant.

3.4 Aanbevelingen

Om de interne componenten van de droger en de luchtcompressor niet te beschadigen, de machine niet installeren in een ruimte waar de omgevingslucht verontreinigende stoffen of dampen bevat: let dus op zwavel, ammoniak, chloor, en bij installaties in een zeemilieu. Voor de uitvoeringen met axiale ventilator is de kanalisatie van de verbruikte lucht afgeraden.

3.5 Elektrische aansluiting

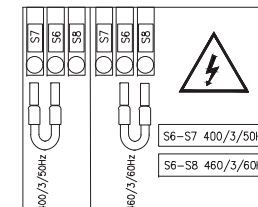
Gebruik een kabel die voldoet aan de lokale wetten en voorschriften (zie voor de minimale kabeldoorsnede paragraaf 8.3).

Installeer de thermomagnetische differentieelchakelaar (RDBB - IDn = 0.3A) bovenstrooms van de installatie met een afstand tussen de contacten bij een geopende schakelaar 3 mm (zie de toepasselijke plaatse-

lijke voorschriften).

De nominale stroom "In" van deze installatieautomaat moet gelijk zijn aan FLA en de D-curve.

Selecteer de voeding en plaats een brug zoals hieronder weergegeven:
S7-S6 om 400/3/50
S8-S6 om 460/3/60
 Binnenin het elektrische paneel zit een instructielabel.



3.6 Aansluiting voor condensafvoer

Maak een aansluiting met het afvoersysteem en vermijd de aansluiting op een gesloten circuit waarop reeds andere onder druk staande afvoerlijnen zijn aangesloten. Controleer of de condens op de juiste wijze in het afvoerkanaal wegvloeit. Alle condens moet in overeenstemming met de plaatselijke geldende milieuvoorschriften worden afgevoerd.

4 Inwerkingstelling

4.1 Voorbereidende controles

Voordat u de droger in werking stelt, dient u ervoor te zorgen dat:

- de installatie is uitgevoerd volgens de instructies in paragraaf 3;
- de luchtingangskleppen gesloten zijn en er geen luchtstroom door de droger is;
- de netvoeding correct is;
- bij de Wc-versie het koelwatercircuit enkele minuten voor het starten van de droger geopend wordt.

4.2 Starten

a) schakel de stroom in door de HOOFDSCHAKELAAR "I ON" te zetten.

HET VERWARMINGSELEMENT VAN DE KRANKKAST MOET 12 UUR VOORDAT DE DROGER GESTART WORDT, WORDEN INGESCHAKELD.



EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.






FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHE DU SECHEUR.



DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Raak om terug te keren naar het bedieningspaneel.

- b) raak  aan om het apparaat te starten; de knop verandert van grijs in groen om aan te geven dat de droger nu in werking is .
- c) Start de droger voor de luchtcompressor;
Het niet naleven van deze regel kan ernstige schade aan de compressor veroorzaken.

 Ventilatoren (Ac-versie): als deze aangesloten zijn met de verkeerde fasevolgorde draaien ze de verkeerde kant op, met het risico op beschadiging (in dit geval verlaat de lucht de kast van de droger door het condensorrooster in plaats van door het ventilatorrooster - zie par. 8.6 en 8.7 voor de juiste luchtstroming); keer de twee fasen onmiddellijk om.

d) Wacht 5 minuten en open vervolgens langzaam de luchtinlaatklep;
e) open de luchtuitlaatklep langzaam: de droger droogt nu.


Fasebewaking

Als het alarm "Fasebewaking" verschijnt tijdens het opstarten van de droger, moet de gebruiker de bedrading van de ingangsklemmen van de hoofdschakelaar van de droger controleren.

4.3 Gebruik

- a) Laat de droger ingeschakeld gedurende de gehele periode dat de luchtcompressor werkt;
b) De droger werkt in de automatische modus, daarom zijn er geen lokale instellingen nodig;
c) Voer in het geval van onverwachte overmatige luchtstromen een bypass uit om overbelasting van de droger te voorkomen.
d) Vermijd temperatuurschommelingen van de luchtinlaat.

4.4 Stop

- a) Stop de droger 2 minuten nadat de luchtcompressor gestopt is, of in ieder geval na onderbreking van de luchtstroom;
b) zorg dat de gecompriëerde lucht de droger niet binnenkomt wanneer deze uitgeschakeld is of als er een alarm optreedt.
c) Druk op  om de droger uit te schakelen.

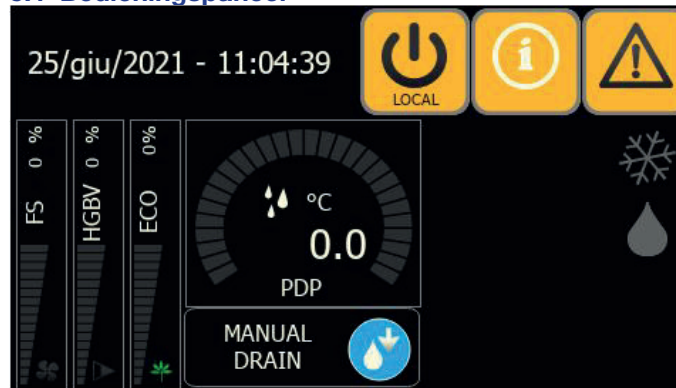
De toets wordt grijs .








- d) Zet de HOOFDSCHAKELAAR  op "O OFF" om de stroom uit te schakelen.

 Wc-versie: sluit het watercircuit wanneer de droger gestopt is.

5 Bediening

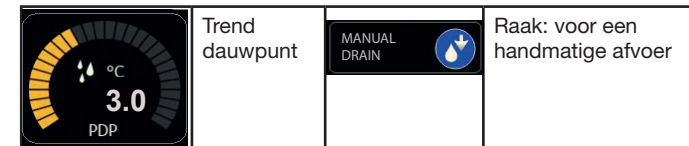
5.1 Bedieningspaneel




Aanraaktoetsen	Functie	
	AAN/UIT-Dryer	 UIT (grijs)  AAN (groen)
	Lokaal	Fernbediening
	Toegang tot het informatiemenu: machinestatus, drukwaarden, temperaturen, algemene instellingen, verbruik, gebruikerswachtwoord	
	Grijs = geen alarmen Rood = waarschuwingen Rood Knippert = alarmen	
	Dryer UIT = lichtgrijs Cycling actief = groen knipperend Compressor actief = lichtblauw	
	grijs = Condensafvoer OFF groen = Condensafvoer ON	

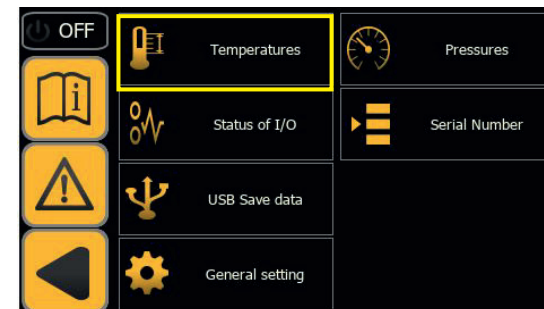
Overige informatie

FS 48%	Werkingssnelheid ventilator (alleen voor luchtcondensator-versie)	HGBV 14%	Werkingssnelheid heetgas-klep	ECO 0%	Energiebesparend% (Cyclus)
--------	---	----------	-------------------------------	--------	----------------------------




5.2 Hoofdmenu

Raak  aan om het menu "Informatie" te openen:



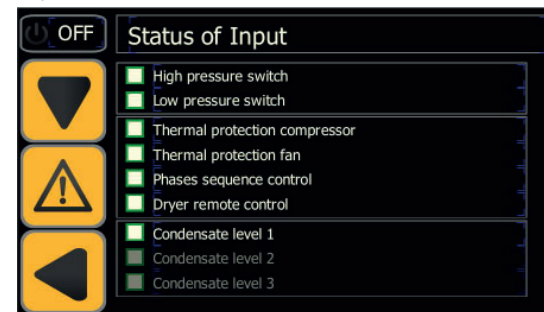
Wanneer een van de "aanraaktoetsen" wordt aangeraakt, licht de omliggende een paar seconden op om te bevestigen dat de selectie gemaakt is.

Dit geldt voor elke "aanraaktoets" op het bedieningspaneel.

Raak  aan om terug te keren naar het bedieningspaneel.

5.2.1 Machinestatus (I/O)

Raak  aan om het menu "machinestatus" te openen. Dit is de lijst van invoeren:

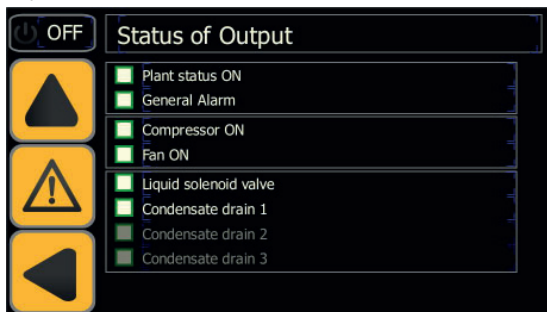


Een led bij de beschrijving geeft aan of de beschermingen / functies / configuraties:

actief zijn = groen lampje
niet actief zijn = grijs lampje.

Raak  aan om naar de volgende pagina te gaan.

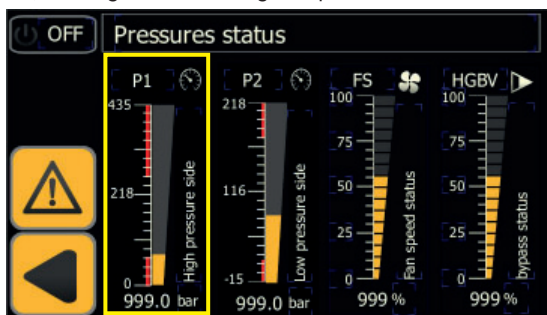
Dit is de lijst van uitvoeren:



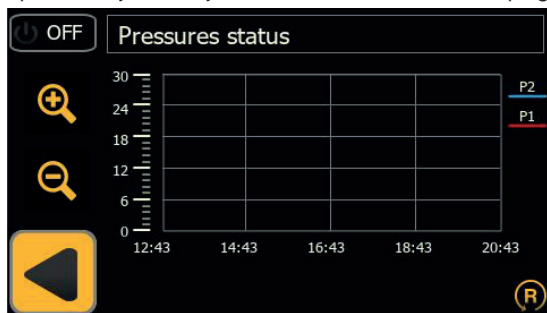
Raak aan om terug te keren naar het vorige menu.

5.2.2 Druk

Raak om het menu "druk" te openen en het volgende weer te geven: condensatiedruk, werkingssnelheid ventilator, verdampingsdruk, werkingssnelheid heetgasklep.

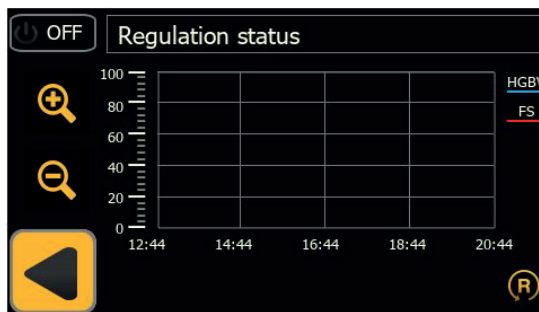


Raak een specifieke parameter aan om de gegevenstrend van prestaties in de loop van de tijd te bekijken. bv. "Condensatie-/verdampingsdruk"



Gebruik en om door de grafiek te scrollen.

bv. "Werkingsnelheid heetgasklep/ventilator"

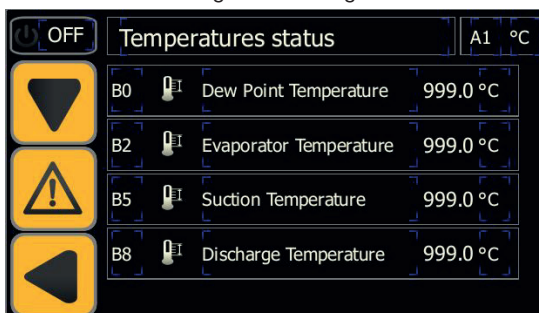


Gebruik en om door de grafiek te scrollen.

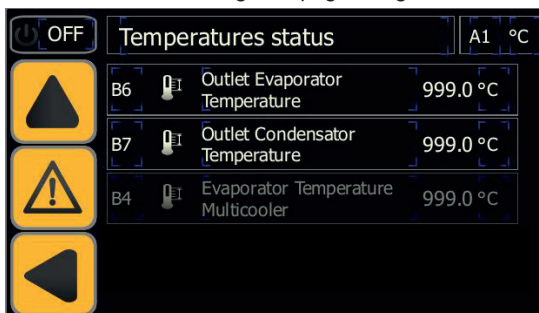
Raak aan om terug te keren naar het vorige menu.

5.2.3 Temperatuur

Raak aan om temperatuuruitlezingen van de temperatuursondes van het circuitdiagram weer te geven.

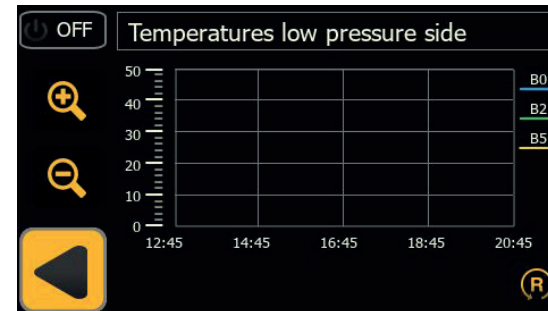


Raak aan om naar de volgende pagina te gaan.



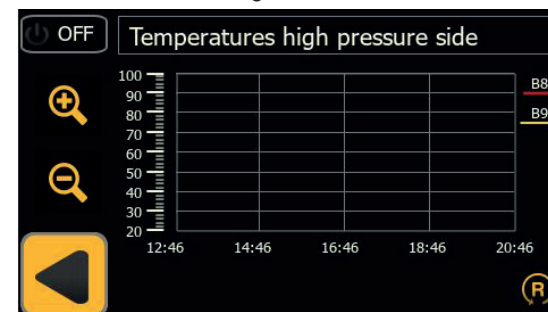
B4 = alleen actief voor versie Multicooler

Raak een van de lage-druktemperaturen aan om een gegevenstrend van alle sondes in het lagedrukkecircuit te zien.



Gebruik en om door de grafiek te scrollen.

Raak een van de hogedruktemperatuurwaarden aan om een gegevenstrend van alle sondes in het hogedrukkecircuit te zien.

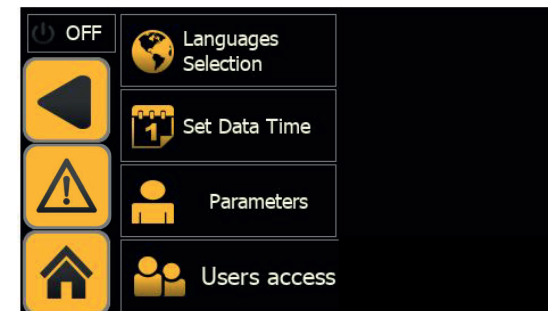


Gebruik en om door de grafiek te scrollen.

Raak aan om terug te keren naar het vorige menu.

5.2.4 Algemeen


Raak aan om het menu "algemeen" te openen met de volgende onderdelen: taal; datum/tijd; parameters; onderhoud; afwisselende/continue werking.



raak een menu aan om te bekijken / aan te passen.

Raak aan om terug te keren naar het bedieningspaneel.

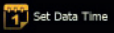
5.2.4.1 Taal

Raak  aan om het taalmenu te openen



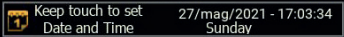
Raak de gewenste taal aan.
U keert automatisch terug naar het hoofdmenu in de gekozen taal.


5.2.4.2 Datum/Tijd

Raak  aan om het menu “datum/tijd” te openen

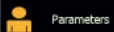


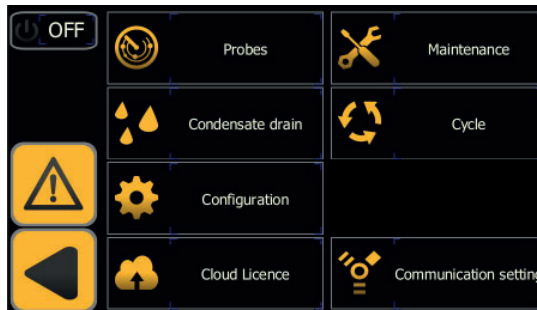
Raak Tijd /Datum aan om de datum te veranderen.

Druk 2 seconden op  om te bevestigen.


Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

5.2.4.3 Parameter


Raak  aan om het menu “parameter” te openen met de volgende onderdelen: sondes, condensafvoer, configuratie, onderhoud, cycli.

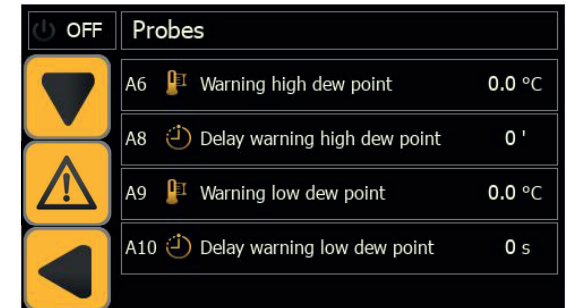


Raak de “aanraaktoets” aan om het menu te openen.

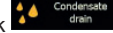
Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

Sondes

Raak  aan om de waarschuwingen en vertragingen of het minimale/maximale dauwpunt in te stellen.




Condensafvoer

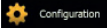
Raak  aan om het menu “condensafvoer” te openen



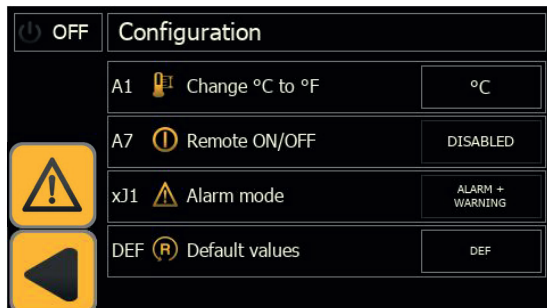
in te stellen:
getimedede afvoer (door de sluitings- en openingstijden te kiezen);
capacitieve afvoer;
continue afvoer (externe afvoer).

Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

Configuratie

Raak  aan om het configuratiescherm te openen met het volgende menu:

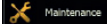
- keuze van temperatuur in °C / °F;
- activering van de afstandsbediening;
- activering van alleen alarmen of alarmen/waarschuwingen;
- terugzetten van de instellingen op de standaardparameters.

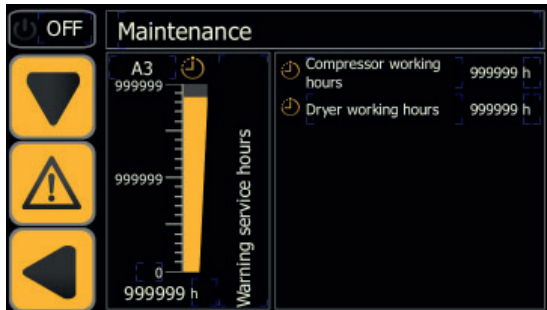


Gebruik de “aanraaktoets” bij de beschrijving om uw keuze te maken.

Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

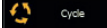
Onderhoud

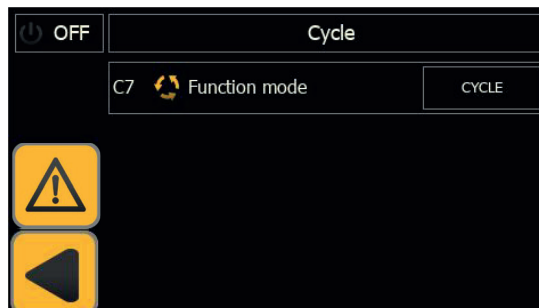
Raak  aan om de bedrijfsuren van de compressor/droger te zien.



Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

Werking

Raak  aan om het type werking te kiezen: continu; afwisselend (energiebesparing).

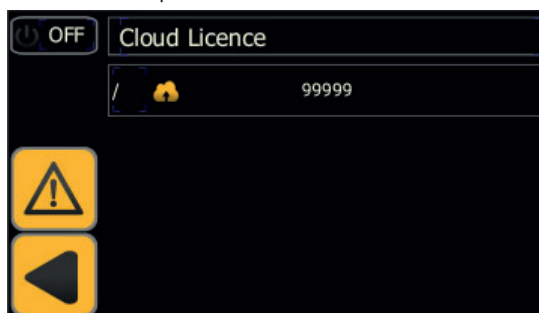


Gebruik de “aanraaktoets” bij de beschrijving om uw keuze te maken.

Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

Cloud

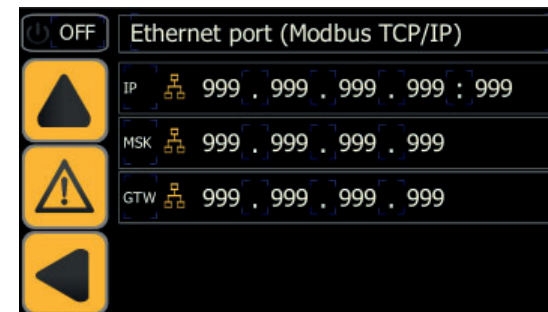
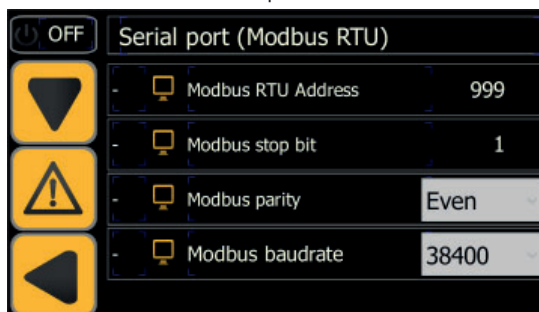
Raak  om “password” voor cloud te zien.




Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.


Modbus

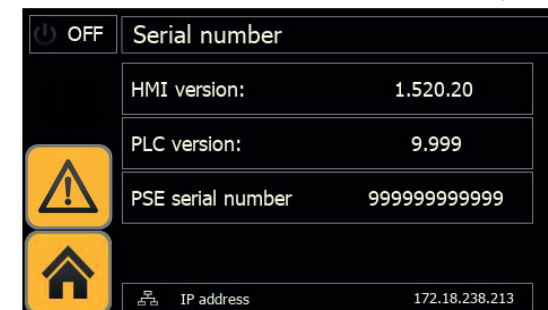
Raak  om de Modbus-parameters in te stellen.



Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

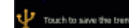
5.2.5 Serienummer datum


Raak  aan om het menu “serial number” te openen



Raak  aan om terug te keren naar het bedieningspaneel.

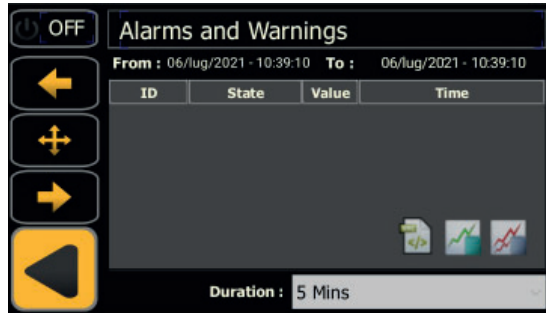
5.2.6 Download

Raak  aan om te beginnen met het downloaden van de temperatuur- en drukgrafieken. Gebruik een USB met led, die je de downloadfase laat zien.


Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

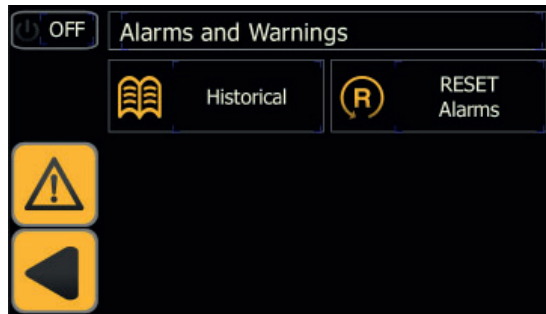
5.3 Alarmen/waarschuwingen

Raak  aan om het menu “alarmen/waarschuwingen” te openen:




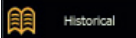
Raak “duration” aan om de onderzoekstijd te wijzigen.


Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.



Wanneer de nominale werkingscondities hersteld zijn, worden sommige waarschuwingen en alarmen automatisch gereset; bij andere alarmen/waarschuwingen moet er een handmatige reset worden uitgevoerd.

Raak  aan om het alarm te resetten

Raak  aan om de historische alarmen weer te geven met: de alarmcode, de datum, het aantal alarmen, de positie in de volgorde van optreden en het tijdstip van activering van het alarm.

Raak  aan om terug te keren naar het vorige menu.

5.3.1 Lijst van alarmen/waarschuwingen

a = Alarmen

w = Waarschuwingen



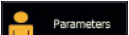
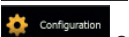
aLD	Alarmen Laag dauwpunt	temperatuur B0<A9 voor meer dan A10 seconds.
aLT	Alarmen lage verdampingstemperatuur.	temperatuur B2<A12 voor meer dan A13 seconds
aHT2	Alarmen hoge uitblaastemperatuur	temperatuur B8>A11
aHP	Alarmen Hoge druk	Hogedrukschakelaar geactiveerd
aLP	Alarmen Lage druk	Lagedrukschakelaar geactiveerd
aLTA	Alarmen Lage temperatuur multicooter	temperatuur B4<A12 voor meer dan A13 seconden
aPI*	Alarmen Temperatuurstijging compressor	Temperatuurstijging compressor geactiveerd
aPH	Alarmen Fasebewaker	Fasebewaker geactiveerd (Voor 460-750)
aCM1	Alarmen communicatie uitbreiding 1	de uitbreiding 1 communiceert niet
aCM2	Alarmen communicatie uitbreiding 2	de uitbreiding 2 communiceert niet
wB0	Waarschuwingen sonde B0	sonde gebroken of niet aangesloten
wB2	Waarschuwingen sonde B2	sonde gebroken of niet aangesloten
wB4	Waarschuwingen sonde B4	sonde gebroken of niet aangesloten
wB5	Waarschuwingen sonde B5	sonde gebroken of niet aangesloten
wB6	Waarschuwingen sonde B6	sonde gebroken of niet aangesloten
wB8	Waarschuwingen sonde B8	sonde gebroken of niet aangesloten
aFP1	Alarmen Hoge druktransmitter P1	druktransmitter gebroken of niet aangesloten
wHD	Waarschuwing hoog dauwpunt	temperatuur B0>A6 voor meer dan A8 minuten
wHT1	Waarschuwing hoge uitblaas-temperatuur	temperatuur B8>A14 voor meer dan A15 minuten
wHP1	Waarschuwingen Hoge druk	druk P1>A16 voor meer dan 2 seconds
wHB5	Waarschuwing hoge aanzuig-temperatuur	temperatuur B5>A18 voor meer dan 1 minuten
wLP2	Waarschuwing Lage druk	druk P2<A21 voor meer dan 150 seconden
wSR	Waarschuwingen Geprogrammeerd onderhoud	de servicetijd is verstreken
wDR1	Waarschuwingen Condensafvoer 1	het condensaat komt niet uit cooler 1
wDR2	Waarschuwingen Condensafvoer 2	het condensaat komt niet uit cooler 2
wDR3	Waarschuwingen Condensafvoer 3	het condensaat komt niet uit cooler 3
aFP2	Alarmen Lage druktransmitter P2	druktransmitter gebroken of niet aangesloten

* voor modellen van 900-1800 kan het alarm ook de betekenis hebben van omgekeerde fasen.



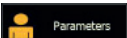
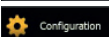
5.4 Snelmenu

Bereik het menu in korte stappen:

Verandering van meeteenheid van °C naar °F

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak de parameter “°C” of “°F” aan om de verandering aan te brengen

Lokaal/UIT veranderen

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Schakel de parameter “Remote ON/OFF” in of uit.

De temperatuur bekijken

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak de temperatuur aan om de grafieken te zien.

De druk bekijken

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak de druk aan om de grafieken te zien.

Overschakelen naar “afwisselende” werking

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- om de werking te veranderen.

Taal veranderen

- Raak  aan
- Raak  aan

- Raak  aan
- om uw taal te kiezen



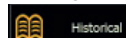
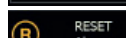
Tijd /Datum

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- om de klok bij te werken

Afvoer

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- om uw afvoer te kiezen.

Alarm/waarschuwing

- Raak  aan
- Raak  om historisch alarm te vinden en alarm te resetten
- Raak  om uw historische alarm te zien.
- Raak  alarm te resetten.


Serienummer datum

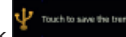
- Raak  aan
- Raak  aan

Parameter instellen


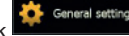
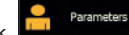
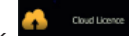
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- om de parameter te veranderen.

Download





- Plaats uw USB-stick
- Raak  aan

- Raak  aan om te downloaden.

Cloud

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan


Modbus

- Touch  aan
- Touch  aan
- Touch  aan
- Touch  aan


Standaardparameters herstellen

- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak  aan
- Raak “DEF” aan om de parameter te herstellen.


6 Onderhoud


- a) De machine is ontworpen en gebouwd voor ononderbroken werking; de levensduur van de onderdelen is echter afhankelijk van het uitgevoerde onderhoud.
- b)  Wanneer u contact opneemt voor assistentie of reserveonderdelen, dient u de machine te identificeren (model en serienummer) met behulp van de gegevens op het typeplaatje op de machine.
- c) Circuits die $5t < xx < 50t$ CO₂, moeten minimaal eenmaal per jaar gecontroleerd worden op lekkages.
Circuits die $50t < xx < 500t$ CO₂, moeten minimaal elke zes maanden gecontroleerd worden op lekkages. ((EU) Nr. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) Bij machines die 5t CO₂ of meer, moet de bediener een registratieblad bijhouden met de hoeveelheid en het type gebruikte koelvloeistof, eventuele toegevoegde hoeveelheden koelvloeistof en hoeveelheden die afgetapt zijn tijdens onderhoudswerkzaamheden, reparaties en definitieve afvalverwerking ((EU) Nr. 517/2014 art. 6).


6.1 Algemene waarschuwingen

 Alvorens een willekeurige onderhoudswerkzaamheid uit te voeren, nagaan of:

- het pneumatisch circuit niet onder druk staat;
- de droger moet van het elektriciteitsnet zijn afgekoppeld.

 Gebruik altijd originele vervangingsonderdelen van de fabrikant: anders is de fabrikant niet aansprakelijk in geval van storingen aan de machine.

 Wendt u ingeval van het lekken van het koelmiddel tot ervaren en erkend personeel.

 De Schrader klep mag uitsluitend gebruikt worden wanneer de machine niet naar behoren functioneert: indien de klep toch wordt gebruikt zal de schade, die door het verkeerd laden van het koelmiddel wordt veroorzaakt, niet door de garantie worden gedekt.

6.2 Koelvloeistof

Vullen: eventuele schade als gevolg van een verkeerd uitgevoerde bijvulling van het koelmiddel door onbevoegd personeel valt niet onder de

garantie. 










 Utstyret inneholder fluoriserende drivhusgasser.

De koelvloeistof R513 is bij een normale temperatuur en normale druk een kleurloos gas en behoort tot de SAFETY GROUP A1 - EN378 (vloeistof groep 2 tweede richtlijn PED 2014/68/EU); GWP (Global Warming Potential) = 573.

 Bij lekken van koelvloeistof de ruimte luchten.

6.3 Preventief onderhoudsprogramma

Om ook na verloop van tijd nog verzekerd te zijn van de maximale efficiëntie en betrouwbaarheid van de droger, de onderstaande werkzaamheden uitvoeren:

Beschrijving onderhoudswerkzaamheid	Onderhoudsinterval (onder standaard werkingsomstandigheden)				
	Dagelijks	Wekelijks	Om de 4 maanden	Om de 12 maanden	Om de 36 maanden
Werkzaamheid controleren  Service 					
Controleren of het lampje POWER ON brandt.					
De lampjes van het controlepaneel controleren.					
Maak het filter van het waterpessostatische klep schoon, als het niet vuil is, verleng dan het inspectie-interval (zie instructies) (PSE750-1800)					
De condensafvoer controleren					
De vinnen van de condensor reinigen					
Controleer of de carterverwarming correct geplaatst is.					
De stroomopname controleren.					
Controleer de koelmiddellekken.					
Haal de druk van het systeem. Onderhoud uitvoeren op de afvoer.					
Haal de druk van het systeem. De elementen van de voor- en nafilten vervangen.					
Controleer temperatuursondes. Vervang indien nodig.				 	
Onderhoudsset droger.					

Beschikbaar zijn (zie paragraaf 8.4):

a) onderhoudskits voor 3 jaar;

b) servicekits:

- compressorkits;
- ventilatorkits;
- heetgasklep-kits;



• watercondensorkits;

c) losse vervangingsonderdelen.

6.4 Afdanken

De koelvloeistof en de smeerolie in het circuit moeten worden verwerkt overeenkomstig de plaatselijke geldende milieuvorschriften.

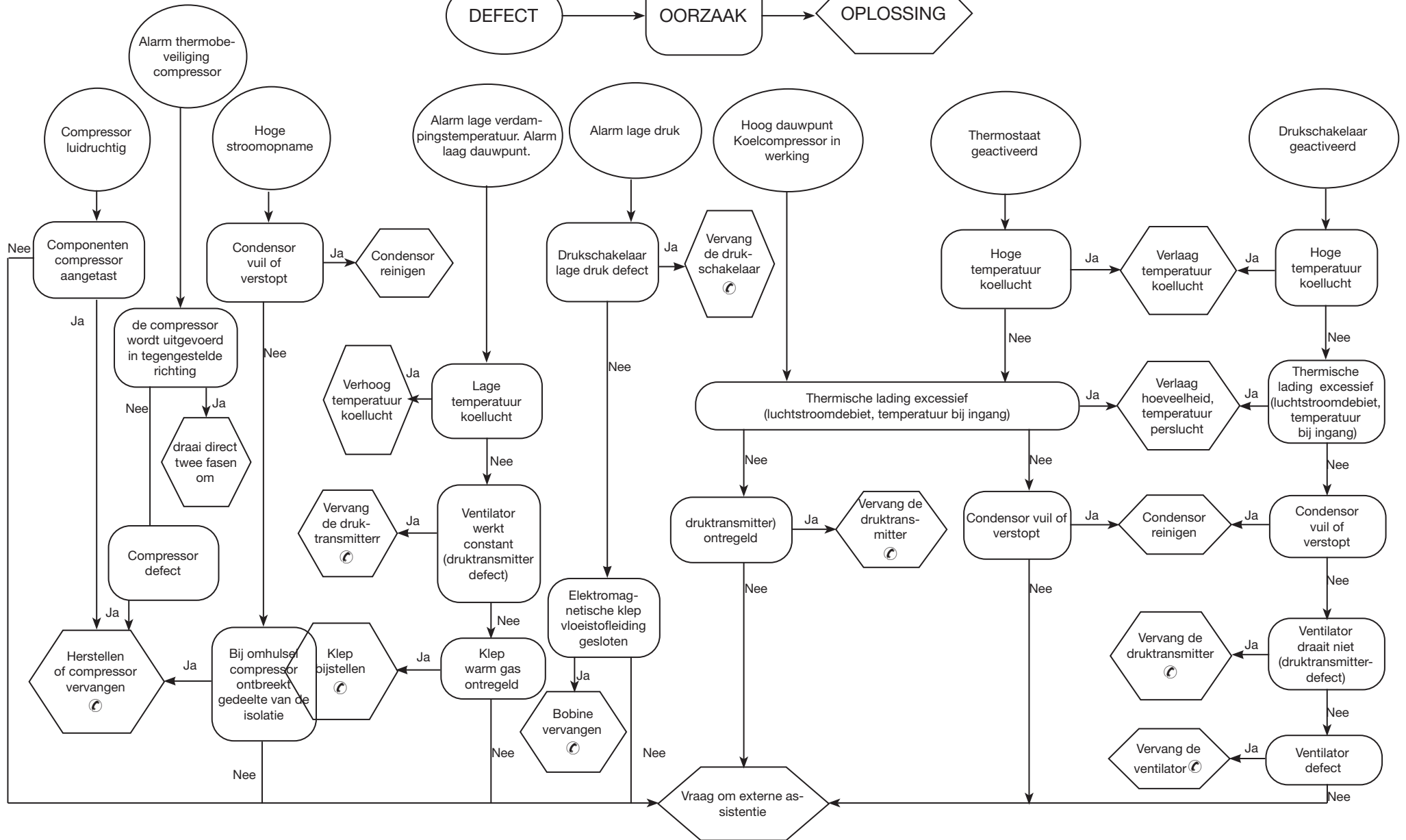
De koelvloeistof wordt teruggewonnen voordat het apparaat definitief wordt vernietigd ((EU) Nr. 517/2014 art.8).

	Recycling Afvalverwerking 
omkasting	staal/epoxideharsen-polyester
wisselaar	aluminium
leidingen/collectoren	koper/aluminium/koolstaal
afvoerinrichting	polyamide
isolatie wisselaar	EPS (gesinterd polystyreen)
isolatie leidingen	synthetisch rubber
compressor	staal/koper/aluminium/olie
condensor	koper/aluminium
koelvloeistof	R513A
kleppen	messing
elektricitetskabels	koper/PVC

Apparatuur die elektrische componenten bevat, moet apart worden ingezameld met elektrisch en elektronisch afval in overeenstemming met de lokale en huidige wetgeving.



7 Opsporen van storingen



Spis treści





1 Bezpieczeństwo	1
1.1 Istotność instrukcji	1
1.2 Sygnalizacja ostrzegawcza	1
1.3 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	1
1.4 Ryzyka resztkowe	1
2 Wprowadzenie	2
2.1 Transport	2
2.2 Przenoszenie	2
2.3 Inspekcja	2
2.4 Magazynowanie	2
3 Instalacja	2
3.1 Sposób instalacji	2
3.2 Przestrzeń robocza	2
3.3 Wersja kondensator	2
3.4 Sugestie	2
3.5 Podłączenie elektryczne	2
3.6 Podłączenie spustu kondensatu	2
4 Oddanie do eksploatacji	2
4.1 Kontrole wstępne	2
4.2 Uruchomienie	2
4.3 Praca	3
4.4 Zatrzymanie	3
5 Sterowanie	3
5.1 Panel sterowania	3
5.2 Menu główne	3
5.2.1 Stan maszyny (I/O)	3
5.2.2 Ciśnienie	4
5.2.3 Temperatura	4
5.2.4 Menu ogólne	4
5.2.4.1 Język	5
5.2.4.2 Data / Czas	5
5.2.4.3 Parametr	5
5.2.5 Numer seryjny data	6
5.2.6 Pobieranie	6
5.3 Alarmy/Ostrzeżenia	6
5.3.1 Lista alarmów/ostrzeżeń	7
5.4 Szybkie menu	8
6 Konserwacja	9
6.1 Uwagi ogólne	9
6.2 Czynniki chłodniczy	9
6.3 Program konserwacji prewencyjnej	9
6.4 Demontaż	9
7 Wyszukiwanie usterek	10
8 Aneks	

1 Bezpieczeństwo


1.1 Istotność instrukcji


- Przechowywać ją przez cały okres eksploatacji maszyny.
- Przeczytać ją przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności.
- Podległa zmianom: w celu aktualizacji informacji, zapoznać się z instrukcją dołączaną do maszyny.

1.2 Sygnalizacja ostrzegawcza



	Polecenie w celu wyeliminowania zagrożeń dla osób.
	Polecenie, którego należy przestrzegać w celu wyeliminowania ryzyka uszkodzenia urządzenia.
	Wymagana obecność upoważnionego, doświadczonego technika.
	Podano symbole, których znaczenie jest w paragrafie 8.

1.3 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

 Każde urządzenie wyposażone jest w odłącznik elektryczny umożliwiający przeprowadzenia interwencji w bezpiecznych warunkach. Odłącznika należy używać zawsze do wyeliminowania ryzyka podczas konserwacji.

 Instrukcja przeznaczona jest dla użytkownika końcowego i dotyczy wyłącznie czynności wykonywanych przy zamkniętych panelach: czynności wymagające ich otwarcia przy pomocy narzędzi mogą być wykonywane przez doświadczony i wykwalifikowany personel.

 Nie przekraczać ograniczeń projektowych podanych na tabliczce znamionowej.

  Użytkownik jest zobowiązany nie dopuścić do działania innych obciążeń oprócz wewnętrznego ciśnienia statycznego. W razie zaistnienia niebezpieczeństwa wstrząsów sejsmicznych, należy odpowiednio zabezpieczyć urządzenie.

 Obowiązkiem użytkownika jest zapewnienie zabezpieczeń na obwodzie sprężonego powietrza.

Wymiarowanie zabezpieczeń obwodu sprężonego powietrza należy wykonać z uwzględnieniem parametrów technicznych instalacji oraz obowiązujących miejscowych przepisów.

Urządzenia należy używać wyłącznie do zastosowań profesjonalnych i do celu, do którego zostało przeznaczone.


Użytkownik ma obowiązek przeanalizowania wszystkich aspektów zastosowania i miejsca instalacji produktu, przestrzegania wszystkich stosownych standardów bezpieczeństwa przemysłowego oraz wszystkich zaleceń dotyczących produktu zawartych w instrukcji obsługi oraz wszelkiej innej dokumentacji dołączonej do urządzenia.

Przeróbki lub wymiana jakiegokolwiek komponentu przez osoby nieupoważnione i/lub nieprawidłowa obsługa urządzenia powodują unieważnienie gwarancji i zwalniają producenta z jakiegokolwiek odpowiedzialności.

Producent nie ponosi odpowiedzialności teraz ani w przyszłości za szkody doznane przez osoby, mienie i samo urządzenie wynikłe z zaniedbań ze strony operatorów, nieprzestrzegania wskazówek podanych w niniejszej instrukcji oraz niezastosowania obowiązujących norm odnośnie bezpieczeństwa instalacji.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe wskutek zmiany i/lub modyfikacji opakowania.

Użytkownik ma obowiązek upewnić się, że dane techniczne niezbędne do wyboru urządzenia lub jego komponentów i/lub opcji ss wyczerpująco w celu zagwarantowania prawidłowej lub przewidywalnej obsługi i eksploatacji samego urządzenia lub jego komponentów.

 **UWAGA: Producent zastrzega sobie prawo do zmiany informacji zawartych w niniejszej instrukcji bez uprzedniego powiadomienia. Aby zawsze uzyskać pełne i aktualne informacje, użytkownik powinien zawsze przechowywać instrukcje w pobliżu urządzenia.**

1.4 Ryzyka resztkowe

Instalacja, uruchomienie, wyłączanie, konserwacja maszyny muszą być kategorycznie wykonywane zgodnie z dokumentacją techniczną produktu a w każdym razie unikając stworzenia jakiegokolwiek zagrożenia. Zagrożenia, których nie można było wyeliminować w fazie projektowania, podano w poniższej tabeli.

część maszyny	ryzyko resztkowe	metodologia	środki ostrożności
bateria wymianny termicznej	niewielkie rany cięte	kontakt	unikaj kontaktu, używać rękawic ochronnych
kratka wentylatora i wentylator	uszkodzenia	wkładanie ostrych przedmiotów przez kratkę podczas pracy wentylatora	nie wkładać przedmiotów jakiegokolwiek rodzaju do kratki wentylatorów i nie kłaść przedmiotów na kratkach
wnętrze jednostki: sprężarka i rura doprowadzająca	oparzenia	kontakt	unikaj kontaktu, używać rękawic ochronnych
wnętrze jednostki: części metalowe i kable elektryczne	zatrucia, porażenie prądem, poważne oparzenia	wada izolacji kabli zasilających przed tablicą elektryczną jednostki części metalowe pod napięciem	ochrona elektryczna odpowiadająca do linii zasilającej; maksymalna dbałość przy podłączaniu uziemienia części metalowych
na zewnątrz jednostki: obciążenie przylegające do jednostki	zatrucia, poważne oparzenia	pożar z powodu krótkiego spęcia lub przegrzania linii zasilającej przed tablicą elektryczną jednostki	przekrój kabli i system osłon elektrycznej linii zasilającej zgodne z obowiązującymi normami

2 Wprowadzenie

Niniejsza instrukcja odnosi się do osuszaczy chłodniczych przeznaczonych do usuwania pary wodnej ze sprężonego powietrza.

2.1 Transport

Zapakowaną jednostka musi być:

- w pozycji pionowej;
- chroniona przed wpływem czynników atmosferycznych;
- chroniona przed uderzeniami.

2.2 Przenoszenie

Używać wózka podnośnikowego widłowego dostosowanego do podnoszonego ciężaru, unikając jakichkolwiek uderzeń.

2.3 Inspekcja

- Wszystkie jednostki są montowane, zaopatrywane w przewody, napełniane płynem chłodzącym oraz olejem, a także testowane w standardowych warunkach pracy przez producenta;
- Po odbiorze maszyny sprawdzić jej stan: zgłaszać bezzwłocznie firmie przewoźowej ewentualne uszkodzenia;
- rozpakować jednostkę jak najbliżej miejsca instalacji.

2.4 Magazynowanie

Jeśli konieczne jest ustawianie jednostek jedna na drugiej, postępować według wskazówek na opakowaniu. Przechowywać jednostkę w opakowaniu w miejscu czystym i chronionym przed wilgocią i złymi warunkami atmosferycznymi.

3 Instalacja

☞ Aby spełnić warunki gwarancji, należy przestrzegać instrukcji podanych w protokole uruchomienia, wypełnić protokół zwrócić do sprzedawcy.

Instalować w pomieszczeniu w czystym, suchym miejscu, chronionym przed czynnikami atmosferycznymi, bezpośrednim nasłonecznieniem i/lub innymi trudnymi warunkami.

⚠ Zainstalowany produkt musi być odpowiednio zabezpieczony przed zagrożeniem pożarowym (odn. EN378-3).

3.1 Sposób instalacji

⚠ W modelach upewnić się, że dokręcono kołki gwintowane w kołnierzach aż do ogranicznika a dopiero potem podłączyć przeciwkołnierze (patrz paragraf 8.6).

☞ Przestrzegać wskazówek zawartych w paragrafach 8.2 i 8.3. Każdy osuszacz musi być poprzedzony filtrem wstępnym, usytuowanym na wlocie do osuszacza. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku braku zastosowania filtra wstępnego

☞ Element filtrowania wstępnego (filtrowanie do 3 mikronów lub niżej) należy wymieniać co najmniej raz w roku lub z częstotliwością wskazaną przez producenta.

☞ Przyłączyć osuszacz prawidłowo do złączy wlotowo/wylotowych sprężonego powietrza.

3.2 Przestrzeń robocza

☞ Zostawić przestrzeń 1.5 m wokół jednostki. Zostawić przestrzeń 2 m nad osuszaczem w przypadku modeli z pionowym wyrzutem powietrza kondensacyjnego.

3.3 Wersja kondensator

Wersja powietrzna (Ac)

Unikać recyrkulacji powietrza chłodzącego. Nie zatykać kratki wentylacyjnych.

Wersja wodna (Wc)

Jeśli nie przewidziano w dostawie, zamontować filtr siatkowy na wejściu wody kondensacyjnej..

☞  Charakterystyki wody kondensacyjnej na wejściu:

Temperatura	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glikol	50	O ₂	<0.1 ppm
Ciśnienie	43.5-145 PSi _g (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Przewodność elektryczna	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Indeks nasycenia Langeliera	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

W przypadku szczególnego rodzaju wody użytej do chłodzenia (dejonizowana, demineralizowana, destylowana) standardowe materiały przewidziane dla kondensatora mogą okazać się nieodpowiednie. W takich przypadkach zaleca się kontakt z producentem.

3.4 Sugestie

Aby nie uszkodzić komponentów wewnętrznych osuszacza i sprężarki powietrza, unikać instalacji, w której powietrze z otoczenia zawiera zanieczyszczenia stałe i/lub gazowe: uwaga na siarkę, amoniak, chlor i instalacje w okolicach nadmorskich.

Dla wersji z wentylatorami osiowymi nie zaleca się odprowadzania rurami zużytego powietrza.

3.5 Podłączenie elektryczne

Stosować kabel z homologacją zgodnie z lokalnymi przepisami i normami (przekrój minimalny kabla, patrz paragraf 8.3).

Zamontować magnetotermiczny wyłącznik różnicowoprądowy przed instalacją (RCCB - I_{Δn} = 0.3A) z odległością styków w stanie otwartym 3 mm (patrz obowiązujące lokalnie przedmiotowe normy).

Nominalny prąd wejściowy („I_n”) takiego wyłącznika magnetyczno-ter-

micznego musi być równy wartości FLA oraz krzywej zadziałania typu D.

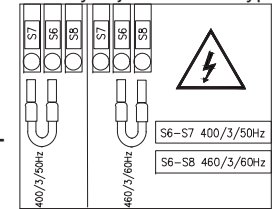
Wybierz zasilacz i włóż mostek, jak

pokazano poniżej:

S7-S6 dla 400/3/50

S8-S6 dla 460/3/60

Wewnątrz panelu elektrycznego znajduje się etykieta z instrukcją.



3.6 Podłączenie spustu kondensatu

☞ Wykonać podłączenie do systemu spustowego unikając podłączenia w obwodzie zamkniętym wspólnym z innymi liniami spustowymi pod ciśnieniem. Sprawdzić prawidłowość odpływu spuszczanego kondensatu. Usuwać cały kondensat zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami o ochronie środowiska.

4 Oddanie do eksploatacji

4.1 Kontrole wstępne

Przed oddaniem osuszacza do użytku należy sprawdzić, czy:

- instalacja została przeprowadzona zgodnie z zaleceniami podanymi w rozdziale 3;
- zawory wlotowe powietrza są zamknięte i czy przez osuszacz nie przepływa powietrze;
- zasilanie elektryczne jest odpowiednie;
- w wersji WC - otworzyć obwód wody chłodzącej na kilka minut przed uruchomieniem osuszacza.

4.2 Uruchomienie

a) włączyć zasilanie, obracając PRZEŁĄCZNIK GŁÓWNY “” w położenie “I ON”.

⚠ **GRZAŁKA POWINNA BYĆ ZAŁĄCZONA NA 12 GODZINY PRZED URUCHOMIENIEM OSUSZACZA.**

b) dotknąć  w celu uruchomienia; przycisk zmieni kolor z szarego

na zielony, aby zasygnalizować, że osuszacz teraz pracuje .

c) Uruchomić osuszacz przed sprężarką powietrza; Nieprzestrzeganie tej zasady może spowodować poważne uszkodzenie sprężarki.

☞ Wentylator (Wersja AC): w przypadku podłączenia z niewłaściwą kolejnością faz obracają się w przeciwnym kierunku, co grozi uszkodzeniem (w tym przypadku powietrze wychodzi z obudowy osuszacza przez kratkę skraplacza zamiast kratki wentylatora - patrz par. 8.6 i 8.7 zawierające informacje dotyczące prawidłowego przepływu powietrza); natychmiast odwrócić dwie fazy.

d) Odczekać 5 minut, a następnie powoli otworzyć zawór wlotu powietrza;

e) Powoli otworzyć zawór wylotu powietrza: osuszacz teraz osusza.

Monitor faz

Jeżeli na wyświetlaczu pojawi się alarm "Monitor faz" podczas uruchamiania osuszacza, użytkownik musi sprawdzić okablowanie zacisków wejściowych przełącznika odłączającego osuszacz.

4.3 Praca


- Pozostawić włączony osuszacz przez cały czas, w którym działa sprężarka powietrza;
- Osuszacz pracuje w trybie automatycznym, dlatego nie są wymagane ustawienia w miejscu instalacji;
- W przypadku nieoczekiwanych nadmiernych strumieni powietrza należy wykonać obejście, aby uniknąć przeciążenia osuszacza.
- Nie dopuszczać do fluktuacji temperatury wlotu powietrza.

4.4 Zatrzymanie

- Zatrzymać osuszacz 2 minuty po zatrzymaniu się sprężarki powietrza, a w każdym przypadku po przerwie w przepływie powietrza;
- upewnić się, czy sprężone powietrze nie wchodzi do osuszacza, gdy osuszacz jest odłączony lub jeżeli włączony jest alarm;

- Nacisnąć przycisk , aby wyłączyć osuszacz.

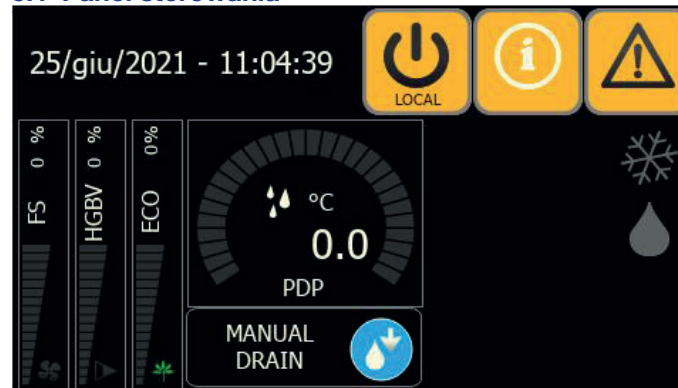
Przycisk zmieni kolor na szary. 








- Obrócić PRZEŁĄCZNIK GŁÓWNY "  " w położenie "O OFF" (WYŁ.) w celu wyłączenia zasilania.

 Wersja WC - zamknąć obwód wody, gdy osuszacz nie pracuje.

5 Sterowanie

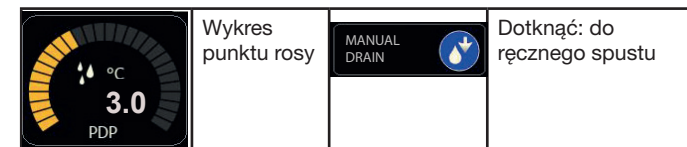
5.1 Panel sterowania



Przyciski dotykowe	Funkcja	
	Osuszacz ON/OFF (WŁ./WYŁ.)	 OFF (szary)  ON (zielony)
	Lokaal	op afstand
	Dostęp do menu informacji: stan maszyny, ciśnienia, temperatury, ustawienia ogólne, zużycie, hasło użytkownika	
	Szary= brak alarmy Czerwony = ostrzeżenia Czerwony migająca = alarmy	
	Osuszacz OFF = szare światło Cycling aktywne = miga na zielono Kompresor aktywne = niebieskie światło	
	szary = Spust kondensatu OFF zielony = Spust kondensatu ON	

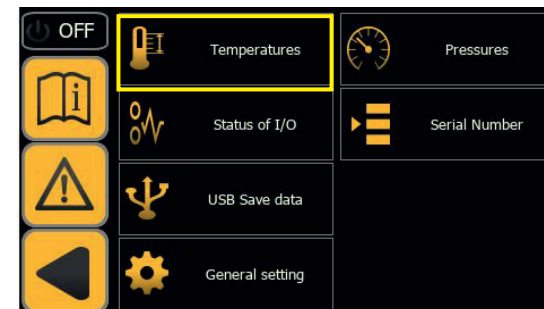
Pozostałe informacje

FS 48%	Prędkość pracy wentylatora (jedynie dla Wersja powietrzna)	HGBV 14%	Prędkość pracy zaworu gorącego gazu	ECO 0%	Oszczędzanie energii% (Cykl)
--------	--	----------	-------------------------------------	--------	------------------------------




5.2 Menu główne

Dotknąć  w celu wejścia do menu "Informacje":




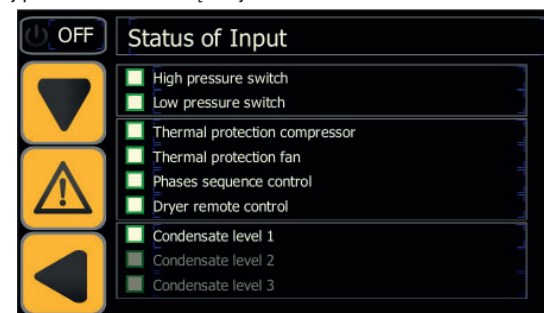
Gdy jeden z „przycisków dotykowych” zostaje dotknięty, przez kilka sekund podświetlany jest jego obrys w celu potwierdzenia, że dokonano wyboru.

Ma to miejsce w przypadku każdego „przycisku dotykowego” występującego na panelu sterowania.

Dotknąć , aby powrócić do ekranu głównego.

5.2.1 Stan maszyny (I/O)

Dotknąć  w celu wejścia do menu "Stan maszyny".
Poniżej przedstawiono listę wejść:



Kontrolka LED obok opisu wskazuje, czy zabezpieczenia / funkcje / konfiguracje są:

aktywne = zielone światło
nieaktywne = szare światło

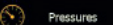
dotknąć , aby wejść na następną stronę.

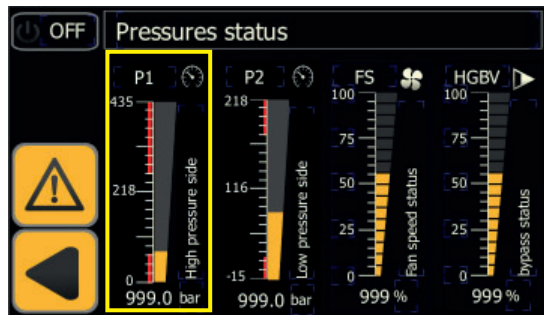
Poniżej przedstawiono listę wyjść:



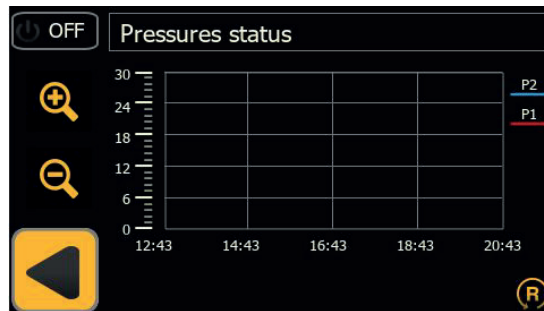
Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

5.2.2 Ciśnienie

Dotknąć , aby wejść do menu „Ciśnienie” w celu wyświetlenia: ciśnienia skraplania, prędkości obrotowej wentylatora, ciśnienia parowania, prędkości pracy zaworu gorącego gazu.

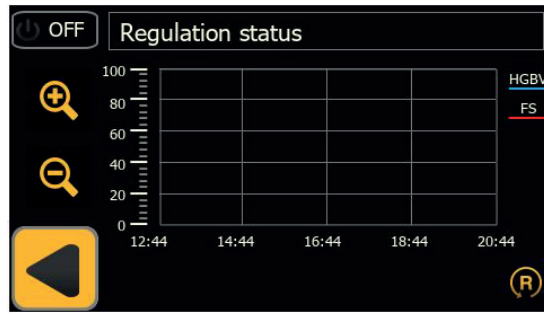


Dotknij określonego parametru, aby wyświetlić trendy danych dotyczące wydajności w czasie. np. „Ciśnienie skraplania/parowania”



użyć strzałek  i  do przewijania wykresu graficznego.

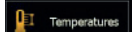
np. „Prędkość pracy zaworu gorącego gazu/wentylatora”

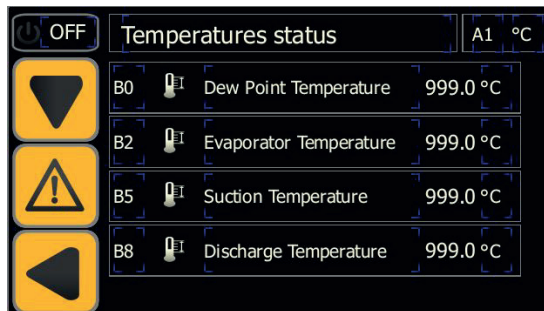


użyć strzałek  i  do przewijania wykresu graficznego.

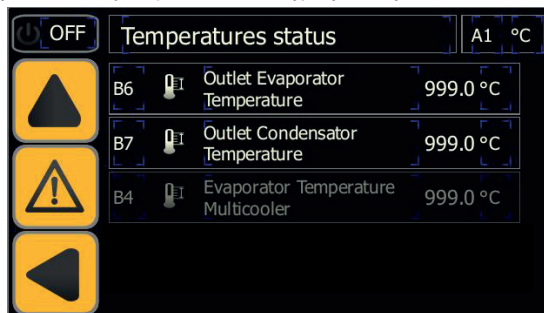
Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

5.2.3 Temperatura

Dotknąć , aby wyświetlić odczyty temperatury sond temperatury na schemacie obwodu.

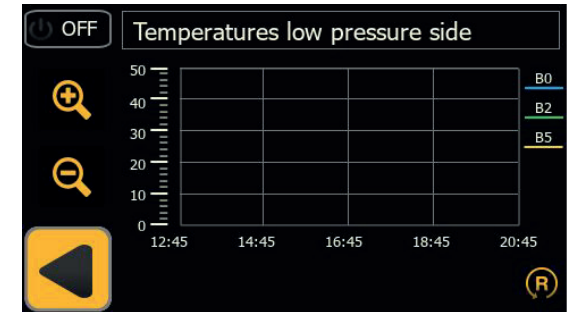


dotknąć , aby wejść na następną stronę.



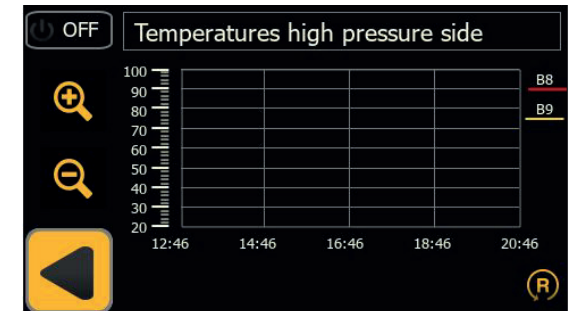
B4 = aktywny tylko dla wersji Multicooler.

Dotknij jednej z wartości temperatur niskiego ciśnienia, aby zobaczyć trend danych dla wszystkich sond w obwodzie niskiego ciśnienia.



użyć strzałek  i  do przewijania wykresu graficznego.


Dotknij jednej z wartości temperatury wysokiego ciśnienia, aby zobaczyć trend danych dla wszystkich sond w obwodzie wysokiego ciśnienia.

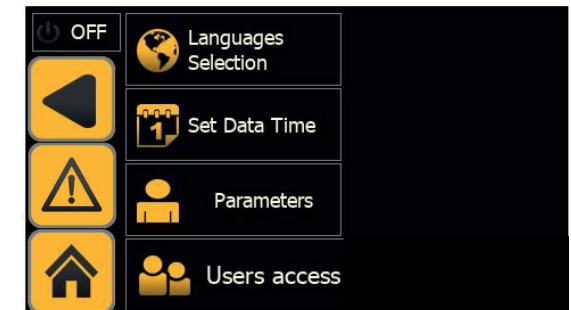


użyć strzałek  i  do przewijania wykresu graficznego.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

5.2.4 Menu ogólne


Dotknąć , aby wejść do menu „Ogólnego” z następującymi sekcjami: język, data/godzina, parametry, konserwacja, praca cykliczna/ciągła.



dotknij dowolnego menu, aby wyświetlić / dostosować.

Dotknąć , aby powrócić do ekranu głównego.

5.2.4.1 Język

Dotknąć  w celu wejścia do menu języka.



Dotknąć języka, którego się potrzebuje.
Nastąpi automatyczny powrót do menu głównego z wybranym językiem.

5.2.4.2 Data / Czas

Dotknąć  w celu wejścia do menu „Data/Czas”.




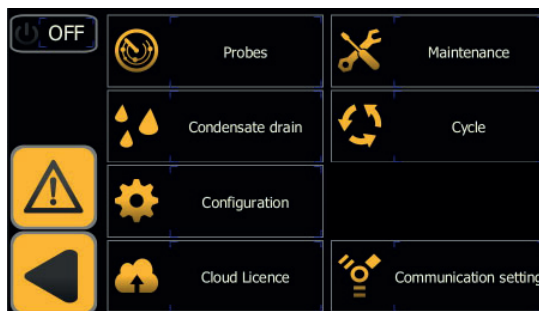
Dotknąć Data/Czas w sekcji, aby dokonać zmiany.

Naciśnij przez 2 sekundy  aby potwierdzić.


Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

5.2.4.3 Parametr


Dotknąć  w celu wejścia do menu „Parametr” z następującymi sekcjami: sondy, spust kondensatu, konfiguracja, konserwacja, cykle.



Dotknąć „przycisku dotykowego”, aby wejść do menu.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

Sondy

Dotknąć , aby ustawić ostrzeżenia i opóźnienia lub minimalną/maksymalną wartość punktu rosy.




Spust kondensatu

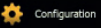
Dotknąć , aby wejść do menu „Spust kondensatu”.

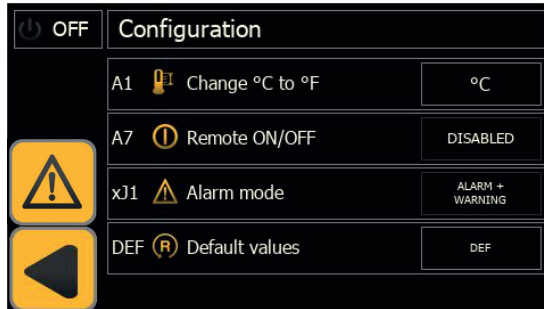


ustawić:
spust czasowy (wybór czasów zamknięcia i otwarcia);
spust pojemnościowy;
spust ciągły (spust zewnętrzny).

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

Konfiguracja

Dotknąć , aby wejść do wyświetlacza konfiguracji z następującym menu:
Wybór stopni temperatury - °C/ °F;
Włączenie zdalnego sterowania;
Włączenie samych alarmów lub alarmów / ostrzeżeń;
Reset ustawień i przywrócenie parametrów domyślnych.

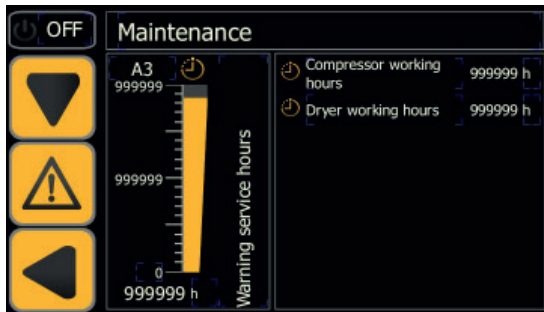



Użyć „przycisku dotykowego” w pobliżu opisu, aby dokonać wyboru.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

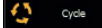
Konserwacja

Dotknąć , aby wyświetlić godziny pracy sprężarki/osuszacza



Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

Praca

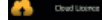
Dotknąć , aby wybrać tryb pracy: ciągle lub cykliczny (energooszczędny).



Użyć „przycisku dotykowego” w pobliżu opisu, aby dokonać wyboru.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

Cloud

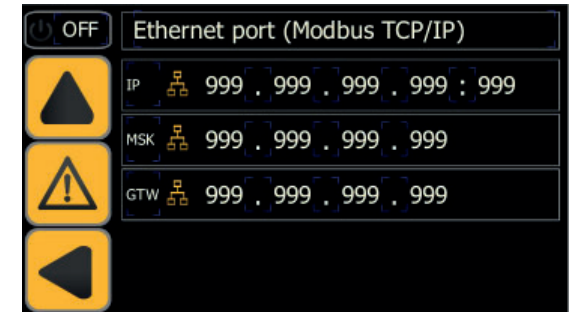
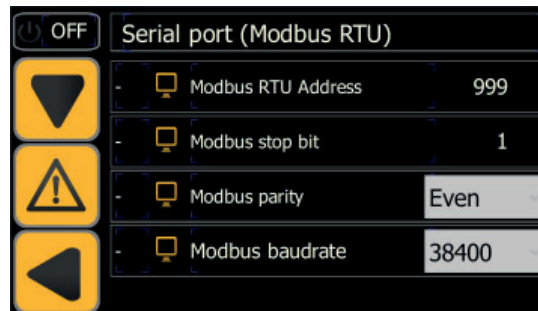
Dotknąć , aby zobaczyć „Password” do Cloud.



Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.


Modbus

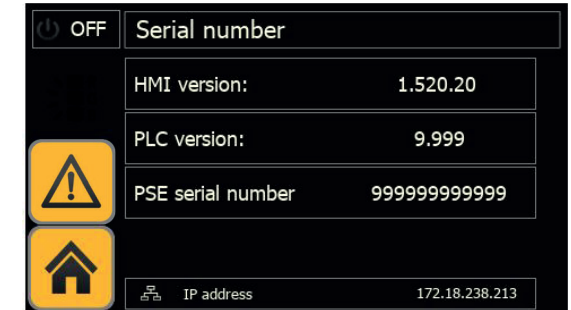
Dotknąć , aby ustawić parametry Modbus.



Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.


5.2.5 Numer seryjny data

Dotknąć , w celu wejścia do menu „Serial number”.




Dotknąć , aby powrócić do ekranu głównego.

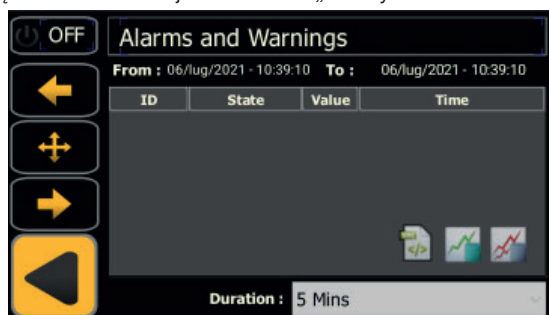
5.2.6 Pobieranie

Dotknąć , aby rozpocząć pobieranie wykresów graficznych temperatur i ciśnień.
Użyj USB z diodą LED, która pokazuje fazę pobierania.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

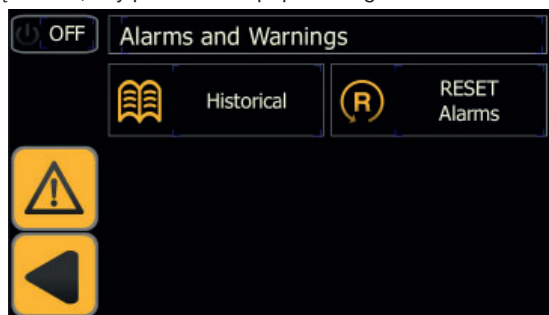
5.3 Alarmy/Ostrzeżenia

Dotknąć  w celu wejścia do menu „Alarmy/Ostrzeżenia”.




Dotknij „Duration”, aby zmienić czas badania.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.



Po przywróceniu nominalnych warunków pracy niektóre ostrzeżenia i alarmy są automatycznie resetowane, w przypadku innych alarmów/ostrzeżeń konieczne jest wykonanie resetu ręcznego.

Dotknąć  w celu zresetowania alarmu.

Dotknąć  w celu wyświetlenia historii alarmów z: kodem alarmu, datą, liczbą alarmów, pozycją w kolejności występowania i godziną aktywacji alarmu.

Dotknąć , aby powrócić do poprzedniego menu.

5.3.1 Lista alarmów/ostrzeżeń

a = alarm

w = Ostrzeżenie



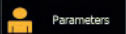
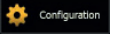
aLD	Alarm Niski Punkt Rosy	temperaturą B0<A9 za więcej niż A10 sekundy.
aLT	Alarm niskiej temperatury parownika	temperaturą B2<A12 za więcej niż A13 sekundy
aHT2	alarm przed wysoką temperaturą rozładowania	temperaturą B8>A11
aHP	Alarm Wysokie Cisnienie	Przełącznik wysokiego ciśnienia czynnny
aLP	Alarm Niskie Cisnienie	Przełącznik niskiego ciśnienia czynnny
aLTA	Alarm Niska temperaturą multicooter	temperaturą B4<A12 za więcej niż A13 sekundy
aPI*	Alarm Termiczny Sprezarki	Termiczny Sprezarki czynnny
aPH	Alarm Monitor fazy	Monitor fazy czynnny (dla 460-750)
aCM1	Alarm Komunikacja ekspansja 1	ekspansja 1 nie komunikuje
aCM2	Alarm Komunikacja ekspansja 2	ekspansja 2 nie komunikuje
wB0	Ostrzeżenie sonda B0	sonda uszkodzona lub niepodłączona
wB2	Ostrzeżenie sonda B2	sonda uszkodzona lub niepodłączona
wB4	Ostrzeżenie sonda B4	sonda uszkodzona lub niepodłączona
wB5	Ostrzeżenie sonda B5	sonda uszkodzona lub niepodłączona
wB6	Ostrzeżenie sonda B6	sonda uszkodzona lub niepodłączona
wB8	Ostrzeżenie sonda B8	sonda uszkodzona lub niepodłączona
aFP1	Alarm wysokiego ciśnienia Prewodnik P1	Prewodnik uszkodzona lub niepodłączona
wHD	Ostrzeżenie Niski Punkt Rosy	temperaturą B0>A6 za więcej niż A8 minuty
wHT1	Ostrzeżenie przed wysoką temperaturą rozładowania	temperaturą B8>A14 for more than A15 minuty
wHP1	Ostrzeżenie Wysokie Cisnienie	ciśnienia P1>A16 za więcej niż 2 sekundy
wHB5	Ostrzeżenie przed wysoką temperaturą ssania	temperaturą B5>A18 za więcej niż 1 minuty
wLP2	Ostrzeżenie Niskie Cisnienie	ciśnienia P2<A21 za więcej niż 150 sekundy
wSR	Ostrzeżenie Konserwacja planowa	upłynął czas usługi
wDR1	Ostrzeżenie Spust kondensatu 1	kondensat nie jest odprowadzany cooler 1
wDR2	Ostrzeżenie Spust kondensatu 2	kondensat nie jest odprowadzany cooler 2
wDR3	Ostrzeżenie Spust kondensatu 3	kondensat nie jest odprowadzany cooler 3
aFP2	Alarm niskiego ciśnienia Prewodnik P2	Prewodnik uszkodzona lub niepodłączona

* dla modeli 900-1800 alarm może mieć również znaczenie odwróconych faz.

5.4 Szybkie menu

Do menu można uzyskać szybki dostęp w krótkich krokach:

Zmiana jednostki miary z °C na °F

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Configuration
- Dotknąć parametru “°C” lub “°F” w celu dokonania zmiany.

Zmiana parametru Lokalne/rOFF

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Configuration
- Włączyć / wyłączyć parametr “Zdalne włączanie/wyłączanie”.

Wyświetlanie temperatury

- Dotknąć 
- Dotknąć  Temperatures
- Dotknąć temperatury w celu wyświetlenia wykresów.


Wyświetlanie ciśnienia

- Dotknąć 
- Dotknąć  Pressures
- Dotknąć ciśnienia w celu wyświetlenia wykresów.

Przełączanie na pracę „cykliczną”

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Cycle
- Zmienić tryb pracy.

Zmiana języka





- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting

- Dotknąć  Languages Selection
- Wybrać swój język.



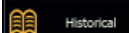
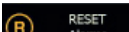
Data/Czas

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Set Data Time
- Dotknąć Aktualizacja zegara


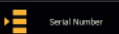
Spust

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Condensate drain
- Wybrać spust.


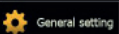
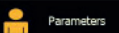
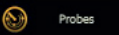
Alarm / Ostrzeżenie

- Touch 
- Touch  aby znaleźć alarm historyczny i zresetować alarm
- Touch  aby zobaczyć swój historyczny alarm.
- Touch  aby zresetować alarm.


Numer seryjny data

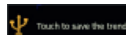
- Dotknąć 
- Dotknąć  Serial Number

Ustawianie parametrów


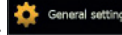
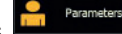

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Probes
- Dotknąć zmienić parametr.

Pobieranie




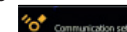
- Wkładanie napędu USB
- Dotknąć 

- Dotknąć  w celu rozpoczęcia pobierania.



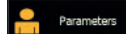
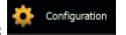
Cloud

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Cloud Licence


Modbus

- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Communication setting


Przywracanie parametrów domyślnych


- Dotknąć 
- Dotknąć  General setting
- Dotknąć  Parameters
- Dotknąć  Configuration
- Dotknąć “DEF” w celu przywrócenia parametru.


6 Konserwacja


- a) Urządzenie zostało zaprojektowane w celu zapewnienia pracy ciągłej, jednak jego trwałość eksploatacyjna zależy od wykonywania zalecanej konserwacji.
- b)  Zwracając się o wsparcie techniczne lub zamawiając części zamienne, należy określić dane urządzenia (model i numer seryjny), odczytując je z tabliczki znamionowej.
- c) Szczelność obwodów zawierających 5t < xx < 50t CO₂ się co najmniej raz w roku.
Szczelność obwodów zawierających 50t < xx < 500t CO₂ się co najmniej raz na 6 miesięcy. ((UE) Nr. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) W przypadku urządzeń zawierających 5t CO₂ lub więcej, operator musi prowadzić rejestr, w którym określa się ilość i typ stosowanego czynnika chłodniczego, dodawane ilości oraz ilości odzyskane w czasie konserwacji, remontów i złomowania ((UE) Nr. 517/2014 art.

6.1 Uwagi ogólne


-  Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych sprawdzić, czy:
- w obwodzie pneumatycznym nie ma już ciśnienia;
 - osuszacz jest odłączony od sieci.


 Zawsze stosować oryginalne części zamienne producenta: pod groźbą zwolnienia producenta z wszelkiej odpowiedzialności za nieprawidłowe funkcjonowanie maszyny.

 W przypadku wycieku czynnika chłodniczego skontaktować się z upoważnionym fachowcem.

 Zaworu Schradera można używać tylko w przypadku nieprawidłowego funkcjonowania maszyny: w przeciwnym przypadku szkody spowodowane nieprawidłowym ładunkiem czynnika chłodniczego nie będą uwzględnione przez gwarancję.

6.2 Czynnik chłodniczy

Uzupełnianie płynu chłodzącego: szkody powstałe w związku z błędnym uzupełnieniem płynu chłodzącego przez osoby nieupoważnione nie są objęte gwarancją. 

 Aparatura zawiera fluorowane gazy cieplarniane. Płyn chłodniczy R513A przy normalnej temperaturze i ciśnieniu jest gazem bezbarwnym należącym do SAFETY GROUP A1 - EN378 (ciecz grupy 2 według dyrektywy PED 2014/68/UE); GWP (Global Warming Potential) = 573.

 W razie wycieku czynnika chłodniczego przewietrzyć pomieszczenie.

6.3 Program konserwacji prewencyjnej

Aby zagwarantować długotrwałą maksymalną wydajność i bezawaryjność osuszacza, należy wykonywać:

Opis czynności konserwacji	Częstotliwość konserwacji (w standardowych warunkach pracy)				
	Codziennie	Co tydzień	Co 4 miesiące	Co 12 miesięcy	Co 36 miesięcy
Czynność sprawdzić  serwis 					
Sprawdzić, czy kontrolka zasilania (POWER ON) jest włączona.					
Sprawdzić wskaźniki na panelu sterowania.					
Oczyszczyć filtr zaworu presostatycznego wody, jeśli nie jest zabrudzony, zwiększyć częstotliwość przeglądów (patrz instrukcja) (PSE750-1800)					
Sprawdzić zawór kondensatu.					
Oczyszczyć żeberka kondensatora.					
Sprawdzić prawidłowe położenie grzałki karteru.					
Sprawdź wchłanianie elektryczne.					
Sprawdzić wycieki płynu chłodzącego.					
Rozszczelnij instalację. Przeprowadzić konserwację zaworu.					
Rozszczelnij instalację. Wymień elementy filtrów wstępnych i końcowych.					
Sprawdzić sondy temperatury. Wymień w razie konieczności.				 	
Zestaw do konserwacji suszarki.					

Dostępne są (patrz paragraf 8.4):



- a) Zestawy trzyletniej konserwacji zapobiegawczej;
b) Zestawy serwisowe:
• zestawy sprężarki;

- zestawy wentylatora;
 - zestawy zaworu gazów gorących;
 - zestawy skraplacza wody.
- c) indywidualne części zamienne.

6.4 Demontaż

Płyn chłodniczy i olej do smarowania zawarte w obwodzie należy usuwać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi normami z zakresu ochrony środowiska.

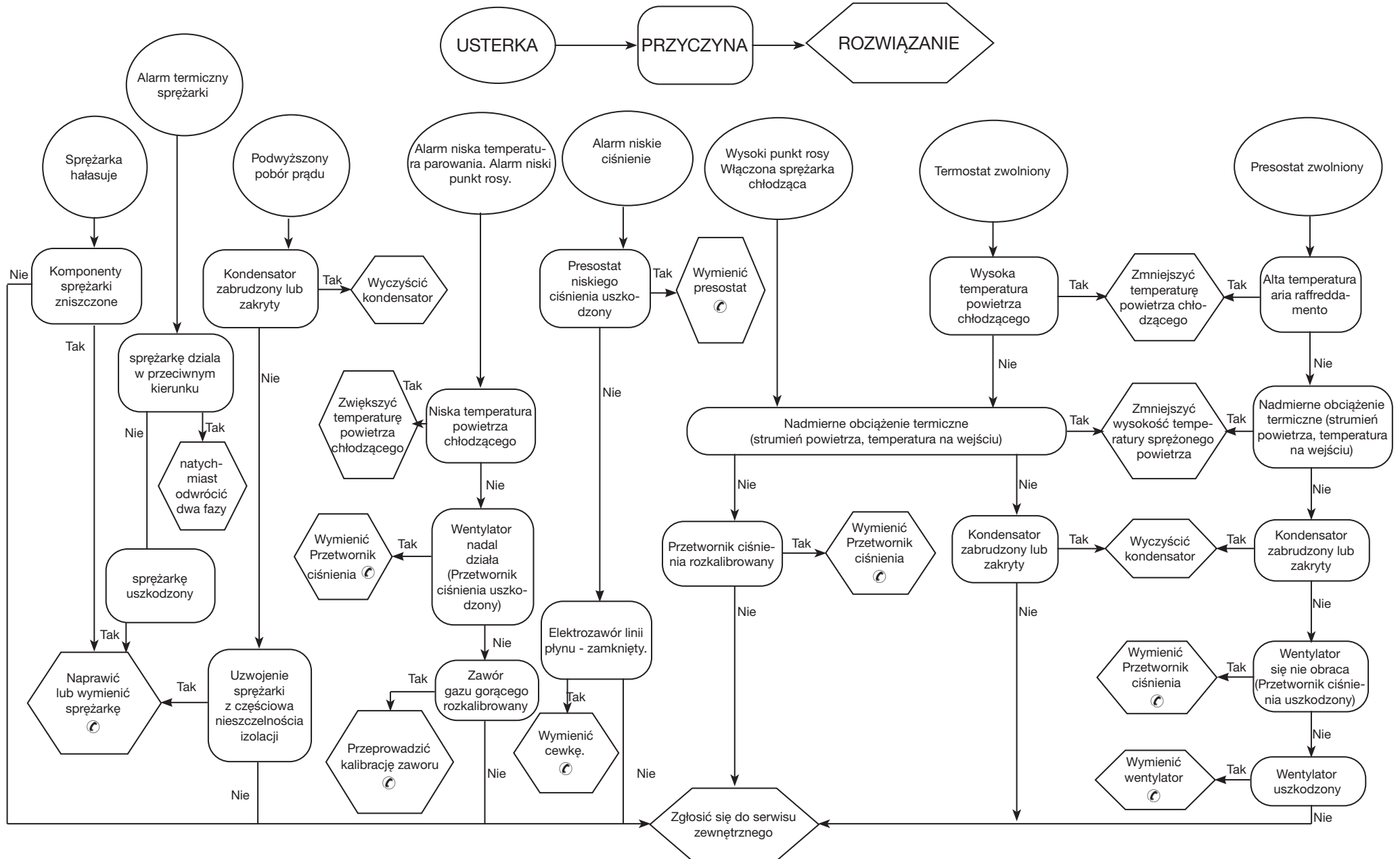
Odzysk chłodziwa ciekłego następuje przed utylizacją końcową urządzenia ((UE) Nr. 517/2014 art.8).

	Recycling Złomowanie 
konstrukcja	stal/żywicę epoksydowo-poliestrowe
wymiennik	aluminium
rury/kolektory	miedz/aluminium/stal węglowa
urządzenie spustowe	polyamide
izolacja wymiennika	EPS (polistyren spieniany)
izolacja rur	guma syntetyczna
sprężarka	stal/miedz/aluminium/olej
kondensator	miedz/aluminium
czynnik chłodniczy	R513A
zawory	mosiadz
kable elektryczne	miedz/PCV

Sprzęt zawierający elementy elektryczne należy utylizować oddzielnie wraz z odpadami elektrycznymi i elektronicznymi, zgodnie z lokalnymi i aktualnie obowiązującymi przepisami.



7 Wyszukiwanie usterek



Obsah





1 Bezpečnost	1
1.1 Význam příručky	1
1.2 Výstražné signály	1
1.3 Bezpečnostní pokyny	1
1.4 Zbytková nebezpečí	1
2 Úvod	2
2.1 Přeprava	2
2.2 Manipulace	2
2.3 Kontrola	2
2.4 Uskladnění	2
3 Instalace	2
3.1 Podmínky	2
3.2 Provozní prostor	2
3.3 Kondenzátor verze	2
3.4 Doporučení	2
3.5 Připojení k elektrické síti	2
3.6 Připojení odvodu kondenzátu	2
4 Uvedení do provozu	2
4.1 Předběžné kontroly	2
4.2 Spuštění	2
4.3 Provoz	3
4.4 Zastavení	3
5 Ovládání	3
5.1 Ovládací panel	3
5.2 Hlavní nabídka	3
5.2.1 Stav stroje (I/O)	3
5.2.2 Tlak	4
5.2.3 Teplota	4
5.2.4 Obecné pokyny	4
5.2.4.1 Jazyk	5
5.2.4.2 Datum/čas	5
5.2.4.3 Parametr	5
5.2.5 Údaje o sériovém čísle	6
5.2.6 Stahování	6
5.3 Alarmy/Varování	6
5.3.1 Seznam poplachů/upozornění	7
5.4 Rychlá nabídka	8
6 Údržba	9
6.1 Všeobecná upozornění	9
6.2 Chladivo	9
6.3 Program preventivní údržby	9
6.4 Likvidace	9
7 Jak odstranit poruchu	10
8 Příloha	

1 Bezpečnost


1.1 Význam příručky


- Tuto příručku byste měli uchovat po celou dobu životnosti stroje.
- Před jakýmkoli zákrokem na jednotce si příručku pozorně přečtěte.
- Příručka může být změněna: aktualizované informace najdete ve verzi, kterou je stroj vybaven.

1.2 Výstražné signály



	Příkaz, který brání vzniku nebezpečné situace pro osoby.
	Příkaz, kterým brání poškození přístroje.
	Nutná přítomnost zkušeného a autorizovaného technika.
	Jsou uvedeny symboly, jejichž význam je v části 8.


1.3 Bezpečnostní pokyny

 Každý stroj je vybaven elektrickým úsekovým vypínačem, kterým je možné bezpečně zasáhnout. Toto zařízení se musí vždy používat k odstranění nebezpečí během údržby.

 Příručka je určena konečnému uživateli pouze pro postupy proveditelné na uzavřených panelech: postupy, které vyžadují jejich otevření pomocí nástrojů smějí provádět pouze odborně vyškolení pracovníci.

 Nepřekračujte limity projektu uvedené na typovém štítku.

  Uživatel nesmí připustit zatížení odlišné od vnitřního statického tlaku. Jestliže hrozí nebezpečí seismické činnosti, musí být stroj vhodně chráněn.

 Bezpečnostní systémy na okruhu stlačeného vzduchu musí zajistit uživatel.

Dimenzování bezpečnostních zařízení v okruhu stlačeného vzduchu se provádí s ohledem na technické vlastnosti zařízení a na místně platné právní předpisy.

Používejte stroj výhradně k profesionálnímu použití a k účelu, ke kterému byl zkonstruován.


Úkolem uživatele je zhodnotit všechny aspekty aplikace, ve které je přístroj instalován, dodržovat všechny průmyslové bezpečnostní normy týkající se stroje a uvedené v příručce k použití a v každé dokumentaci přiložené ke stroji.

Výrobce neodpovídá za porušení nebo výměnu jakéhokoli dílu neautorizovanými pracovníky a/nebo nevhodné použití stroje a tyto postupy mají za následek propadnutí záruky.

Výrobce odmítá jakoukoli nynější i budoucí odpovědnost za zranění osob, škody na věcech a poškození stroje, ke kterým došlo nedbalostí obsluhy, nedodržováním všech pokynů uvedených v této příručce, a nedodržováním platných norem týkajících se bezpečnosti zařízení.

Výrobce nepřijímá odpovědnost za případné škody způsobené poškozením a/nebo úpravami obalu.

Odpovědností uživatele je ověřit, zda jsou specifikace dodané pro zvolený stroj nebo jeho díly anebo volitelné vybavení úplně k účelu správného nebo rozumně předvídatelného používání daného stroje nebo jeho dílů.

 **UPOZORNĚNÍ: Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů uvedených v této příručce bez předchozího upozornění. Doporučujeme, abyste při práci měli tuto příručku uloženou u jednotky, a mohli do ní kdykoli nahlédnout**

1.4 Zbytková nebezpečí

Instalaci, spuštění, vypnutí a údržbu stroje je povoleno provádět pouze v souladu s údaji uvedenými v technické dokumentaci výrobku a vždy tak, aby nedošlo ke vzniku nebezpečné situace. Nebezpečí, která nebylo možné odstranit ve fázi projektu, jsou uvedena v následující tabulce.

dotyčný díl	zbytkové nebezpečí	podmínky	bezpečnostní upozornění
baterie výměny tepla	malá řezná poranění	kontakt	zabraňte kontaktu, použijte ochranné rukavice
mřížka ventilátoru a ventilátor	úrazy	zasunování špičatých předmětů mřížkou při zapnutém ventilátoru	do mřížky ventilátorů nezasunujte žádné předměty, na mřížky nepokládejte žádné předměty
vnitřek jednotky: kompresor a výtlačná trubka	popáleniny	kontakt	zabraňte kontaktu, použijte ochranné rukavice
vnitřek jednotky: kovové díly a elektrické kabely	otrava, zasaení elektr. proudem, váné popáleniny	závada izolace napájecích kabelů před elektrickou deskou jednotky. Kovové díly pod napětím	elektrická ochrana odpovídající vedení napájení. Maximální pečlivost při uzemňování kovových dílů.
vnější část jednotky: zóna okolo jednotky	otrava, váné popáleniny	poár z důvodu zkratu nebo přehřátí napájecího vedení před elektrickou deskou jednotky	část kabelů a systém jištění napájecího vedení v souladu s platnými normami

2 Úvod

Tato příručka se týká chladicích sušiček určených k odstraňování vodní páry ze stlačeného vzduchu.

2.1 Přeprava

Zabalená jednotka musí zůstat:

- ve svislé poloze;
- chráněna před povětrnostními vlivy;
- chráněna před nárazy.

2.2 Manipulace

Použijte vysokozdvizný vozík s vidlicemi, který odpovídá zdvihané váze, vyhněte se jakémukoli nárazu.

2.3 Kontrola

- V továrně jsou všechny jednotky sestaveny, vybaveny kabely, naplněny chladivem a olejem a přezkoušeny ve standardních pracovních podmínkách;
- po přijetí stroje zkontrolujte jeho stav: všechna případná poškození ihned nahláste dopravci;
- jednotku vybalte co nejbližší instalačnímu místu.

2.4 Uskladnění

Jestliže je nutné skladovat na sobě více jednotek, řiďte se pokyny uvedenými na obalu. Zabalenou jednotku skladujte na čistém místě chráněném před vlhkostí a nepříznivým počasím.

3 Instalace

☞ Ke správnému uplatnění záruční lhůty dodržujte pokyny ve zprávě o spuštění, vyplňte ji a vraťte prodejci.

Instalujte uvnitř místnosti na čistém a suchém místě chráněném před povětrnostními vlivy, přímým slunečním zářením a / nebo jinými drsnými podmínkami.

⚠ Instalovaný produkt musí být vhodně chráněn proti riziku požáru (viz EN378-3).

3.1 Podmínky

⚠ Zašroubujte před připojením protipřírub stavěcí šrouby se zářezem až nadoraz (viz část 8.6).

☞ Dodržujte pokyny uvedené v částech 8.2. a 8.3.

Všechny sušiče musejí být vybaveny odpovídající vstupní filtrací blízko vstupu vzduchu do sušiče. Prodávající nezodpovídá žádným způsobem za jakékoli přímé či nepřímé škody způsobené absencí vstupní filtrace

☞ Předfiltrační díl (pro filtraci do 3 mikronů nebo méně) se musí vyměnit alespoň jednou ročně nebo v intervalu uvedeném výrobcem.

☞ Sušič připojte správně k přípojkám vstupu/výstupu stlačeného vzduchu.

3.2 Provozní prostor

☞ Okolo jednotky ponechte prostor 1.5 metru.

U modelů s vertikálním vylučováním kondenzovaného vzduchu ponechte nad sušičem prostor 2 metry.

3.3 Kondenzátor verze

Vzduchová verze (Ac)

Chladicí vzduch nesmí recirkulovat. Nezakrývejte větrací otvory.

Vodní verze (Wc)

Pokud není síťový filtr již instalován, instalujte ho na vstupu kondenzátu.

☞ Vlastnosti kondenzátu na vstupu:

Teplota	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % glykolu	50	O ₂	<0.1 ppm
Tlak	43.5-145 PSIG (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
PH	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Měrná elektrická vodivost	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Langelierův index nasycení	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm
NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm

Standard materiály určené pro kondenzátor by mohly být nevhodné u speciálních druhů chladicí vody (ionizovaná, destilovaná, demineralizovaná). V těchto případech je třeba kontaktovat výrobce.

3.4 Doporučení

Sušič ani vzduchový kompresor neinstalujte v prostředí, kde vzduch obsahuje pevné a/nebo plynné nečistoty, protože by mohly poškodit jejich vnitřní součásti: dávejte pozor na síru, čpavek a chlór a instalace v mořském prostředí.

Pro provedení axiální ventilátory doporučujeme provedení kanalizace na použitý vzduch.

3.5 Připojení k elektrické síti

Použijte homologovaný kabel odpovídající zákonným ustanovením a platným místním předpisům (minimální průřez kabelu viz část 8.3). Před systém instalujte tepelné-magnetický diferenciální spínač (RCCB - IDn = 0,3 A) se vzdáleností mezi kontakty při otevření 3 mm (viz příslušné místní platné normy).

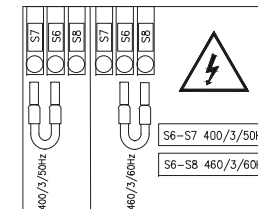
Jmenovitý proud "In" tohoto magnetotermického spínače se musí rovnat FLA a vypínací křivce typu D.

Vyberte napájecí zdroj a vložte můstek, jak je znázorněno níže :

S7-S6 za 400/3/50

S8-S6 za 460/3/60

Uvnitř elektrického panelu je štítek s pokyny.



3.6 Připojení odvodu kondenzátu

☞ Proveďte připojení k systému odvodu a vyhněte se připojení v uzavřeném okruhu spolu s dalšími tlakovými vedeními. Kontrolujte správný odtok odvodu kondenzátu. Veškerý kondenzát zlikvidujte v souladu s místními platnými normami o životním prostředí.

4 Uvedení do provozu

4.1 Předběžné kontroly

Před spuštěním sušičky zkontrolujte, zda:

- instalace byla provedena v souladu s pokyny uvedenými v části 3;
- jsou ventily přívodu vzduchu zavřené a sušičkou neproudí žádný vzduch;
- jsou správné hodnoty napájení.
- u verze Wc otevřete okruh chladicí vody několik minut před spuštěním sušičky.

4.2 Spouštění

a) zapněte napájení otočením HLAVNÍHO SPÍNAČE “” na "I ON".

⚠ **TOPENÍ VANY KLIKOVÉ SKŘÍNĚ MUSÍ BÝT ZAPOJENO 12 HODIN PŘED SPUŠTĚNÍM SUŠIČE.**

	EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.
	IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.
	FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.
	DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Dotkněte vrátil na ovládací panel.

b) dotkněte se ke spuštění; tlačítko změní barvu ze šedé na zelenou,

aby signalizovalo, že sušička je nyní v provozu .

c) Spusťte sušičku ještě před vzduchovým kompresorem;

Nedodržení tohoto pravidla může způsobit vážné poškození kompresoru.

Ventilátory (Ac verze): Při připojení se špatným sledem fází se ventilátory otáčejí opačným směrem s rizikem poškození (v tomto případě vzduch vychází ze skříně sušičky z mřížek kondenzátoru místo z mřížky ventilátoru - viz odst. 8.6 a 8.7 pro správné proudění vzduchu); okamžitě obraťte dvě fáze.

- d) Počkejte 5 minut a poté pomalu otevřete ventil přívodu vzduchu;
- e) pomalu otevřete ventil výstupu vzduchu: sušička nyní suší.

Fázový monitor

Pokud se na displeji zobrazí výstraha „Fázový monitor“, musí uživatel během spouštění sušičky ověřit zapojení vstupních svorek odpojovacího spínače sušičky.

4.3 Provoz

- a) Nechte sušičku zapnutou během celé provozní doby kompresoru.
- b) Sušička pracuje v automatickém režimu, a proto žádná nastavení na místě nejsou nutná.
- c) Pokud dochází k nadměrným a neočekávaným proudům vzduchu, proveďte obtok, aby se sušička nepřetížila.
- d) Vyvarujte se kolísání teploty na vstupu vzduchu.

4.4 Zastavení

- a) Zastavte sušičku 2 minuty poté, co se zastaví vzduchový kompresor, nebo v každém případě po přerušení proudu vzduchu;
- b) ujistěte se, že do sušičky neproudí stlačený vzduch, když je sušička odpojená nebo dojde k alarmu.
- c) Stiskněte k vypnutí sušičky.

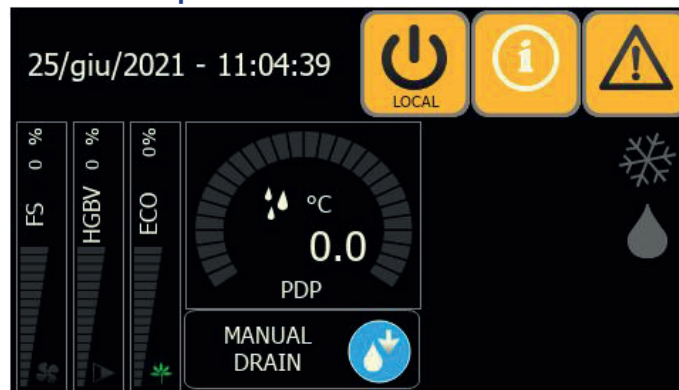
Tlačítko změni barvu na šedou.

- d) Otočte HLAVNÍ SPÍNAČ "" na "O OFF" pro vypnutí napájení.

Verze Wc, uzavřete vodní okruh se zastavenou sušičkou.

5 Ovládání

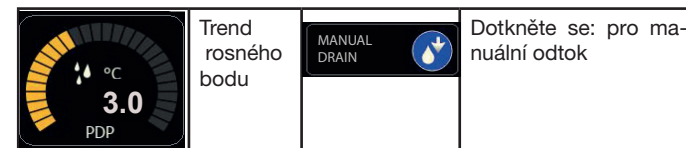
5.1 Ovládací panel



Dotyková tlačítka	FUNKCE	
	Sušička ON/OFF	<ul style="list-style-type: none"> OFF (šedá) ON (zelená)
	lokální	Dálkové
	Přístup k informační nabídce: stav stroje, tlaky, teploty, obecná nastavení, spotřeba, uživatelské heslo	
	šedá = žádná alarmy Červené = varování Červené Bliká = alarmy	
	Sušička šedá = svítí šedě Cycling zelená = bliká zeleně Kompresor zelená = svítí modrý	
	šedě = Odtok kondenzátu OFF zeleně = Odtok kondenzátu ON	

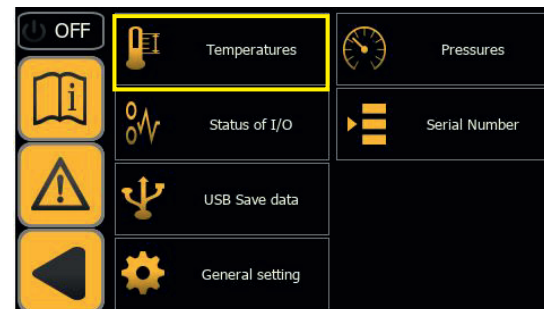
Další informace:

	Provozní rychlost ventilátoru (pouze pro verzi s kondenzátorem vzduchu)		Provozní rychlost ventilu horkého plynu		Úspora energie % (Cyklus)
--	---	--	---	--	---------------------------



5.2 Hlavní nabídka

Dotkněte se k otevření nabídky "Informace":



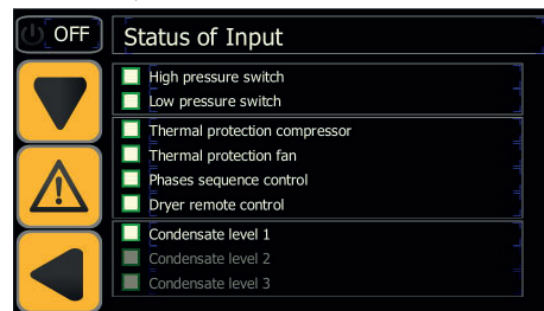
Když se dotknete některého z „dotykových tlačítek“, na několik sekund se rozsvítí obrys, který potvrdí, že byl výběr proveden.

To platí pro každé „dotykové tlačítko“ umístěné na ovládacím panelu.

Dotkněte se vrátí na ovládací panel.

5.2.1 Stav stroje (I/O)

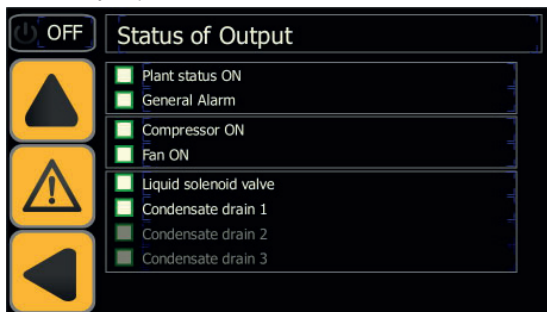
Dotkněte se k otevření nabídky "Stav stroje". Toto je seznam vstupů:



Led indikátor, u popisu, označuje, zda je ochrana/funkce/konfigurace: aktivní = svítí zeleně, neaktivní = svítí šedě.

dotkněte se pro vstup na další stránku.

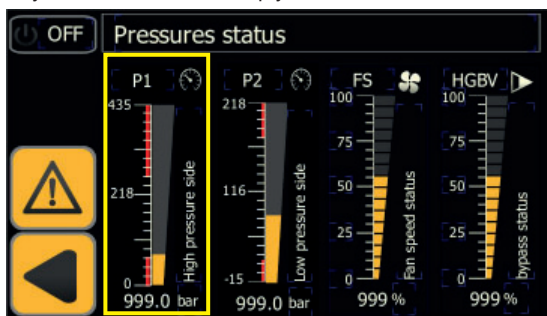
Toto je seznam výstupů:



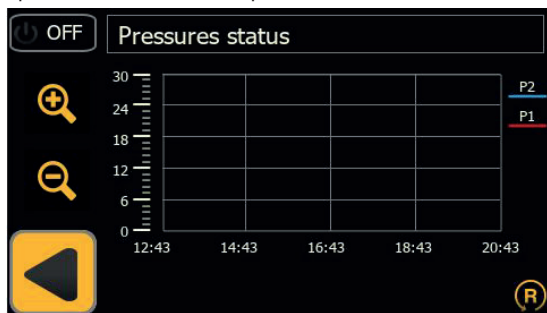
Dotkněte se [Back] pro návrat do předchozí nabídky.

5.2.2 Tlak

Dotkněte se [Pressures] k otevření nabídky "Tlak" a zobrazení těchto údajů: kondenzační tlak, provozní rychlost ventilátoru, odpařovací tlak, provozní rychlost ventilu horkého plynu.

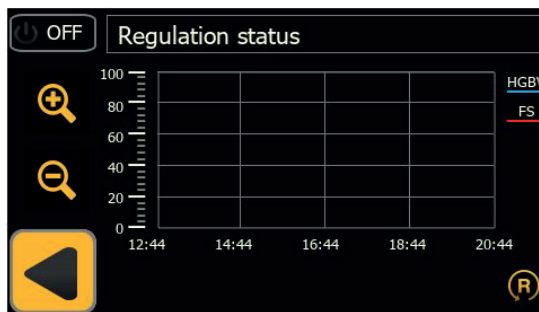


Stisknutím konkrétního parametru zobrazíte jeho datový trend výkonu v čase. např. "Tlak kondenzace/odpařování"



Použijte [Zoom In] a [Zoom Out] posouvejte se po grafu.

např. „Provozní rychlost ventilu/ventilátoru horkého plynu“

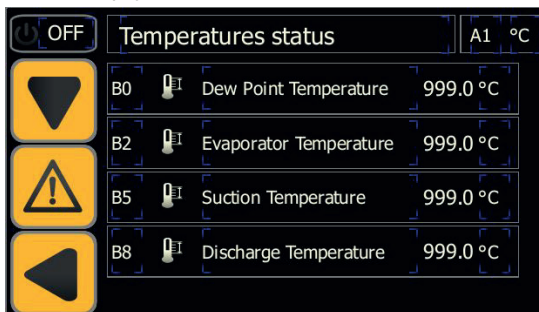


Použijte [Zoom In] a [Zoom Out] posouvejte se po grafu.

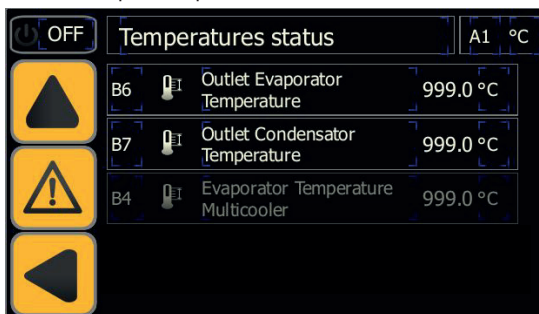
Dotkněte se [Back] pro návrat do předchozí nabídky.

5.2.3 Teplota

Dotkněte se [Temperatures] k vizualizaci teploty naměřené teplotními sondami schématu zapojení.

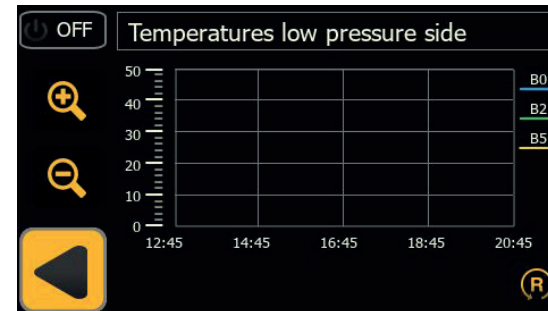


Dotkněte se [Down Arrow] pro vstup na další stránku.



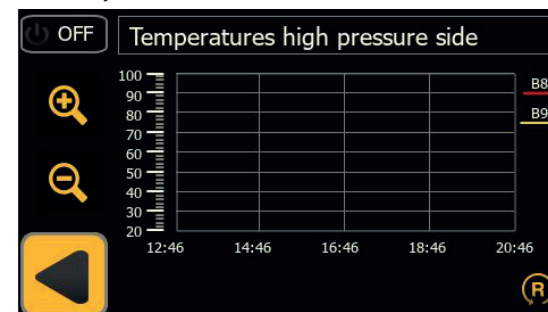
B4 = aktivní pouze pro multicooler verzi .

Stisknutím jedné z hodnot nízkotlakých teplot zobrazíte datový trend všech sond v nízkotlakém okruhu.



použijte [Zoom In] a [Zoom Out] posouvejte se po grafu.

Klepnutím na jednu z hodnot vysokého tlaku se zobrazí datový trend všech sond ve vysokotlakém okruhu.

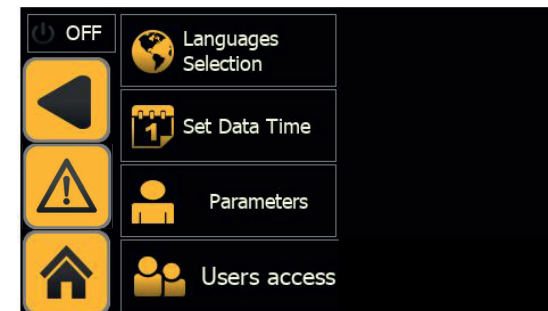


použijte [Zoom In] a [Zoom Out] posouvejte se po grafu.

Dotkněte se [Back] pro návrat do předchozí nabídky.

5.2.4 Obecné pokyny

Dotkněte se [General setting] pro vstup do „obecné“ nabídky s následující částí: jazyk; datum/hodina; parametr; údržba; cyklický/kontinuální provoz.



dotkněte se libovolné nabídky, kterou chcete zobrazit / upravit.

Dotkněte se [Home] vrátí na ovládací panel.


5.2.4.1 Jazyk

Dotkněte se  a vstupte do nabídky jazyků.



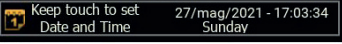
Dotkněte se jazyka, který potřebujete.
Automaticky se vrátíte do hlavní nabídky se zvoleným jazykem.


5.2.4.2 Datum/čas

Dotkněte se  pro vstup do nabídky „Datum/čas“.

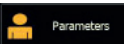


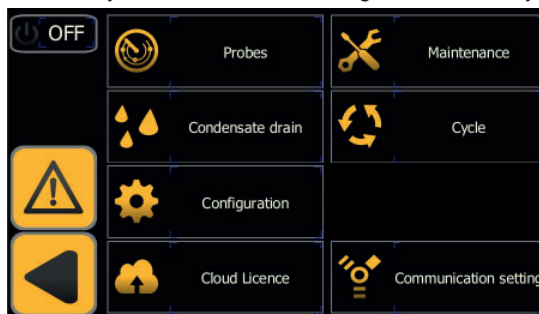
Dotkněte se Datum/čas pokračujte ve změně.

Stiskněte na 2 sekundy  k potvrzení.


Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

5.2.4.3 Parametr

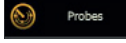
Dotkněte se  pro vstup do nabídky „Parametr“ s následujícími částmi: sondy, odtok kondenzátu, konfigurace, údržba, cykly.

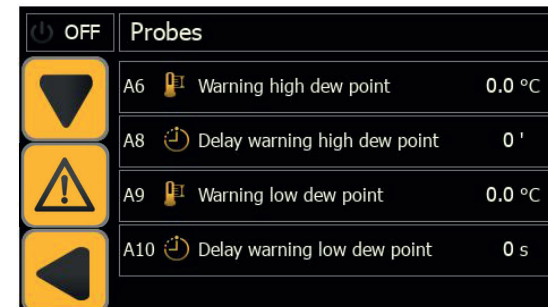


Dotkněte se „dotykového tlačítka“ pro vstup do nabídky.


Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

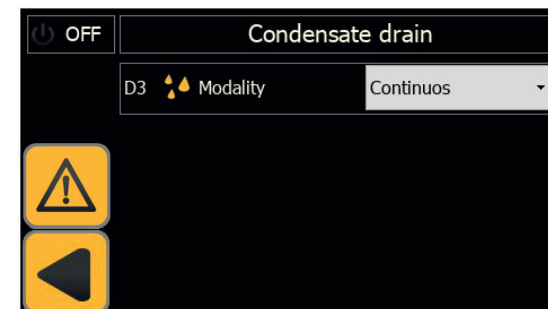
Sondy

Dotkněte se  k nastavení varování a zpoždění nebo minima/maxima rosného bodu.




Odtok kondenzátu

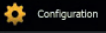
Dotkněte se  pro vstup do nabídky „Odtok kondenzátu“.

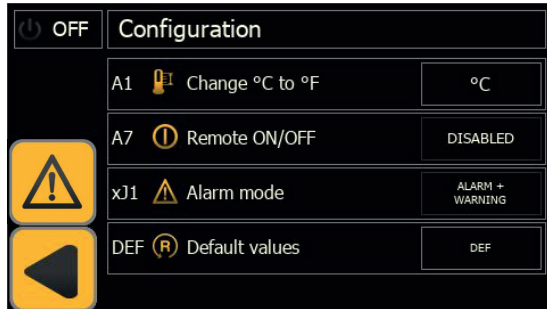


nastavit:
časovaný odtok (volba doby zavírání a otevírání);
kapacitivní odtok;
kontinuální odtok (externí odtok).

Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

Konfigurace

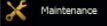
Dotkněte se  pro vstup na konfigurační displej s následujícím menu:
 volba teplotního stupně °C/°F;
 povolení dálkového ovládání;
 povolení pouze alarmů nebo alarmů/varování;
 reset nastavení pomocí výchozích parametrů.

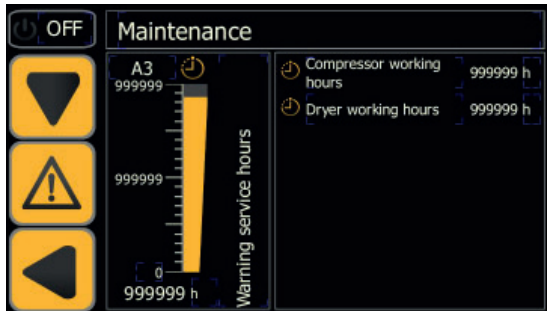


Použijte „dotykové tlačítko“ u popisu a proveďte výběr.

Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.


Údržba

Dotkněte se  pro zobrazení pracovní doby kompresoru/sušičky.



Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

Provoz

Dotkněte se  a zvolte typ provozu : kontinuální; cyklický (úspora energie).

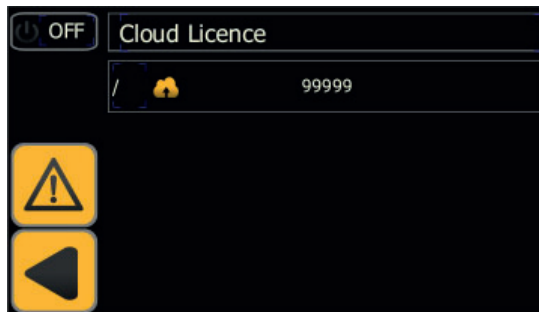


Použijte „dotykové tlačítko“ u popisu a proveďte výběr.

Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

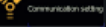
Cloud

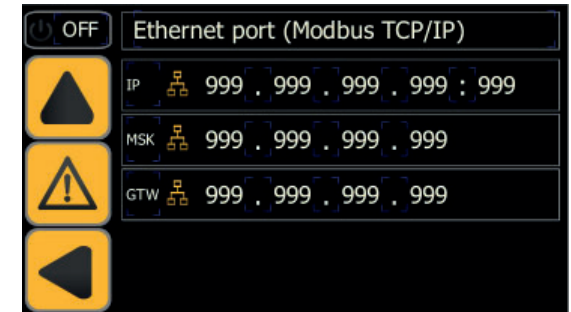
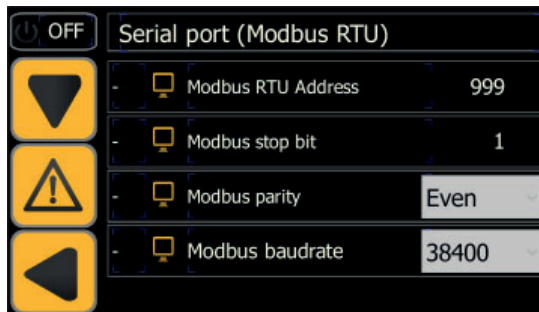
Dotkněte se  vidět „password“ do cloud.



Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

Modbus

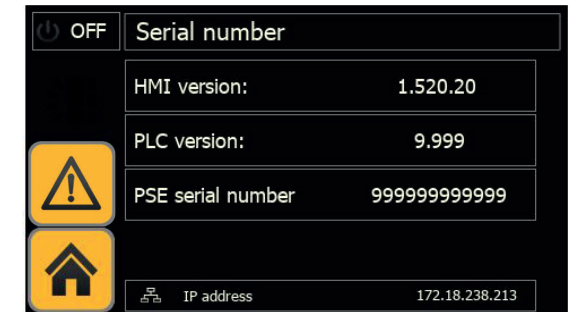
Dotkněte se  k nastavení parametrů Modbus.



Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.


5.2.5 Údaje o sériovém čísle

Dotkněte se  pro vstup do nabídky "Serial number data".



Dotkněte se  vrátí na ovládací panel.

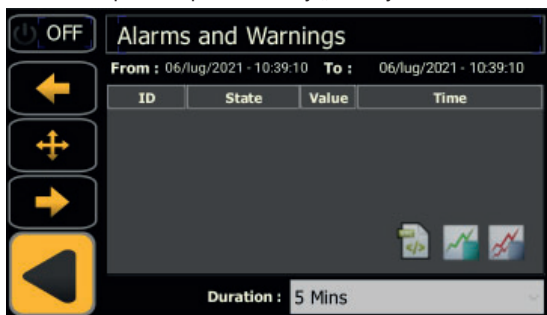
5.2.6 Stahování

Dotkněte se  k pokračování ve stahování grafiky teplot a tlaků.
 Použijte USB s LED, které vám ukazují fázi stahování.


Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

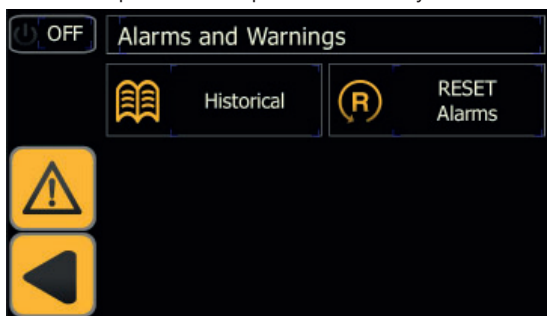
5.3 Alarmy/Varování

Dotkněte se  pro vstup do nabídky „Alarmy/varování“:




Dotykem „duration“ změňte čas výzkumu.


Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.



Po obnovení jmenovitých pracovních podmínek se některá varování a alarmy automaticky resetují, u ostatních alarmů/varování je nutné provést ruční reset.

Dotkněte se  a resetujte alarm.

Dotkněte se  pro vizualizaci obrazovky historie alarmů: kód alarmu, datum, počet alarmů, poloha v pořadí výskytu a čas aktivace alarmu.

Dotkněte se  pro návrat do předchozí nabídky.

5.3.1 Seznam poplachů/upozornění

a = Poplach

w = Upozornění



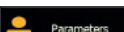
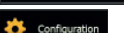
aLD	Poplach Nizký rosný bod	teplota B0<A9 pro více než A10 sekundy .
aLT	Poplach nízké teploty výparníku	teplota B2<A12 pro více než A13 sekundy
aHT2	Poplach vysoká teplota výboje	teplota B8>A11
aHP	Poplach Vysoký tlak	Vysokotlaký spínač aktivní
aLP	Poplach Nizký tlak	Nizkotlaký spínač aktivní
aLTA	Poplach nízká teplota multicooter	teplota B4<A12 pro více než A13 sekundy
aPI*	Poplach Kompresor tepelné ochrany	Kompresor tepelné ochrany aktivní
aPH	Poplach Monitor fáze	Monitor fáze aktivní (pro 460-750)
aCM1	Poplach komunikace expanze 1	expanze 1 nekomunikuje
aCM2	Poplach komunikace expanze 2	expanze 2 nekomunikuje
wB0	Upozornění Sondy B0	sonda poškozená nebo nepřipojená
wB2	Upozornění Sondy B2	sonda poškozená nebo nepřipojená
wB4	Upozornění Sondy B4	sonda poškozená nebo nepřipojená
wB5	Upozornění Sondy B5	sonda poškozená nebo nepřipojená
wB6	Upozornění Sondy B6	sonda poškozená nebo nepřipojená
wB8	Upozornění Sondy B8	sonda poškozená nebo nepřipojená
aFP1	Poplach Vysokotlaký Převodník P1	Převodník poškozená nebo nepřipojená
wHD	Upozornění vysoký rosný bod	teplota B0>A6 pro více než A8 mins
wHT1	Upozornění vysoká teplota výboje	teplota B8>A14 pro více než A15 mins
wHP1	Upozornění Vysoký tlak	tlaků P1>A16 pro více než 2 sekundy
wHB5	Upozornění vysoká teplota sací	teplota B5>A18 pro více než 1 mins
wLP2	Upozornění Nizký tlak	tlaků P2<A21 pro více než 150 sekundy
wSR	Upozornění Plánovaná údržba	doba služby vypršela
wDR1	Upozornění Odtok kondenzátu 1	kondenzát nevytéká z cooler 1
wDR2	Upozornění Odtok kondenzátu 2	kondenzát nevytéká z cooler 2
wDR3	Upozornění Odtok kondenzátu 3	kondenzát nevytéká z cooler 3
aFP2	Poplach Nizkotlaký Převodník P2	Převodník poškozená nebo nepřipojená

* u modelů od 900-1800 může mít alarm také význam obrácených fází..

5.4 Rychlá nabídka

Nabídku otevřete v krátkých krocích:

Změnit měrnou jednotku z °C na °F

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Configuration
 Dotkněte se parametru „°C “nebo,” °F “ pro provedení změny.



Změnit místní/rOFF

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Configuration
 Dotkněte se Povolit/zakázat parametr „Dálkové zapnutí/vypnutí“.

Zobrazit teplotu

Dotkněte se 
 Dotkněte se  Temperatures
 Klepnutím na teplotu zobrazíte grafy.

Zobrazit tlak


Dotkněte se 
 Dotkněte se  Pressures
 Klepnutím na tlak zobrazíte grafy.

Přepnout do režimu „cyklování“



Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Cycle
 Dotkněte se změnit postup.

Změnit jazyk

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting

Dotkněte se  Languages Selection
 vybrat jazyk




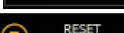
Datum/čas

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Set Data Time
 Dotkněte se aktualizovat hodiny

Odtok

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Condensate drain
 vybrat odtok.

Alarm/varování

Dotkněte se 
 Dotkněte se  najít historický alarm a resetovat alarm
 Dotkněte se  abyste viděli svůj historický alarm
 Dotkněte se  a resetujte alarm.


Údaje o sériovém čísle

Dotkněte se 
 Dotkněte se  Serial Number

Nastavit parametr



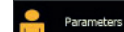

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Probes
 Dotkněte se Při změně parametru stiskněte Enter k potvrzení.

Stáhnout



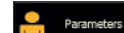
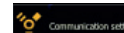
Zasunout USB
 Dotkněte se 

Dotkněte se  pro stažení.

Cloud

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Cloud Licence

Modbus


Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Communication setting

Reset výchozích parametrů

Dotkněte se 
 Dotkněte se  General setting
 Dotkněte se  Parameters
 Dotkněte se  Configuration
 Dotkněte se "DEF" pro reset parametru.

6 Údržba

a) Stroj byl projektován a zkonstruován pro nepřetržitý provoz; životnost jeho dílů ovšem závisí na prováděné údržbě.

b)  Při žádosti o pomoc nebo náhradní díly je nutné uvést přesné označení stroje (model a sériové číslo) uvedené na štítku umístěném na jednotce.


c) Okruhy obsahující 5t < xx < 50t CO₂ je nutné zkontrolovat nejméně jednou za rok a ověřit, zda nedochází k úniku. Obvody obsahující 50t < xx < 500t CO₂ je nutné zkontrolovat nejméně jednou za šest měsíců ((EU) č 517/2014, § 4.3.a, 4.3.b).


d) U strojů obsahujících 5t CO₂ musí provozovatel uchovávat záznamy s uvedením množství a typu použitého chladiva, případně doplňovaného množství a množství zachyceného během údržby, opravy a konečné likvidace ((EU) č 517/2014 § 6).


6.1 Všeobecná upozornění

 Před provedením jakékoli údržby ověřte, že


- pneumatický okruh již není pod tlakem;
- sušič je odpojen od elektrické sítě.

 Vždy používejte náhradní díly dodané výrobcem: nedodržení tohoto pokynu zbavuje výrobce jakékoli odpovědnosti za špatný chod stroje.

 V případě úbytku chladiva se změňte na zkušeného a autorizovaného pracovníka.

 Ventil Schrader se má použít pouze v případě nepravidelného provozu stroje: v opačném případě se na škody způsobené špatným plněním chladiva nevztahuje záruka.

6.2 Chladivo

Plnění: na škody způsobené špatným plněním chladiva, které provedl neautorizovaný pracovník, se nevztahuje záruka. 

 Zařízení obsahuje fluorované skleníkové plyny.

Chladicí kapalina R 513A normální teplotou a tlakem je bezbarvý plyn ze skupiny SAFETY GROUP A1 - EN378 (kapalina skupiny 2 podle směrnice PED 2014/68/EU); GWP (Global Warming Potential) = 573.

 V případě úniku chladiva vyvětrejte místnost.

6.3 Program preventivní údržby

K zajištění stálé maximální účinnosti a spolehlivosti sušiče proveďte:

Popis činnosti údržby	Interval údržby (za podmínek standardního fungování)				
	Každý den	Každý týden	Každé 4 měsíce	Každých 12 měsíců	Každých 36 měsíců
Činnost  servis 					
zkontrolujte					
Zkontrolujte, zda kontrolka POWER ON svítí.					
Zkontrolujte ukazatele ovládacího panelu.					
Vyčistěte filtr presostatického ventilu vody, pokud není znečištěný, zvyšte interval kontroly (viz pokyny) (PSE750-1800)					
Zkontrolujte odváděč kondenzátu.					
Vyčistěte žebra kondenzátoru					
Zkontrolujte správné umístění topení vany klikové skříně.					
Zkontrolujte elektrický příkon.					
Zkontrolujte ztráty chladiva.					
Snižte tlak v systému. Proveďte údržbu odváděče.					
Snižte tlak v systému. Vyměňte prvky předfiltrů a postfiltrů.					
Zkontrolujte sondy teploty. V případě potřeby je vyměňte.				 	
Souprava k údržbě sušiče.					

K dispozici je (viz část 8.4):

a) sady pro 3-letou preventivní údržbu;



b) servisní sady

- souprava kompresor;
- souprava ventilátor;
- souprava automatického ventilu expanze;
- c) jednotlivé náhradní díly.

6.4 Likvidace

Chladicí kapalina a mazací olej obsažené v okruhu je nutné rekuperovat v souladu s platnými místními předpisy.

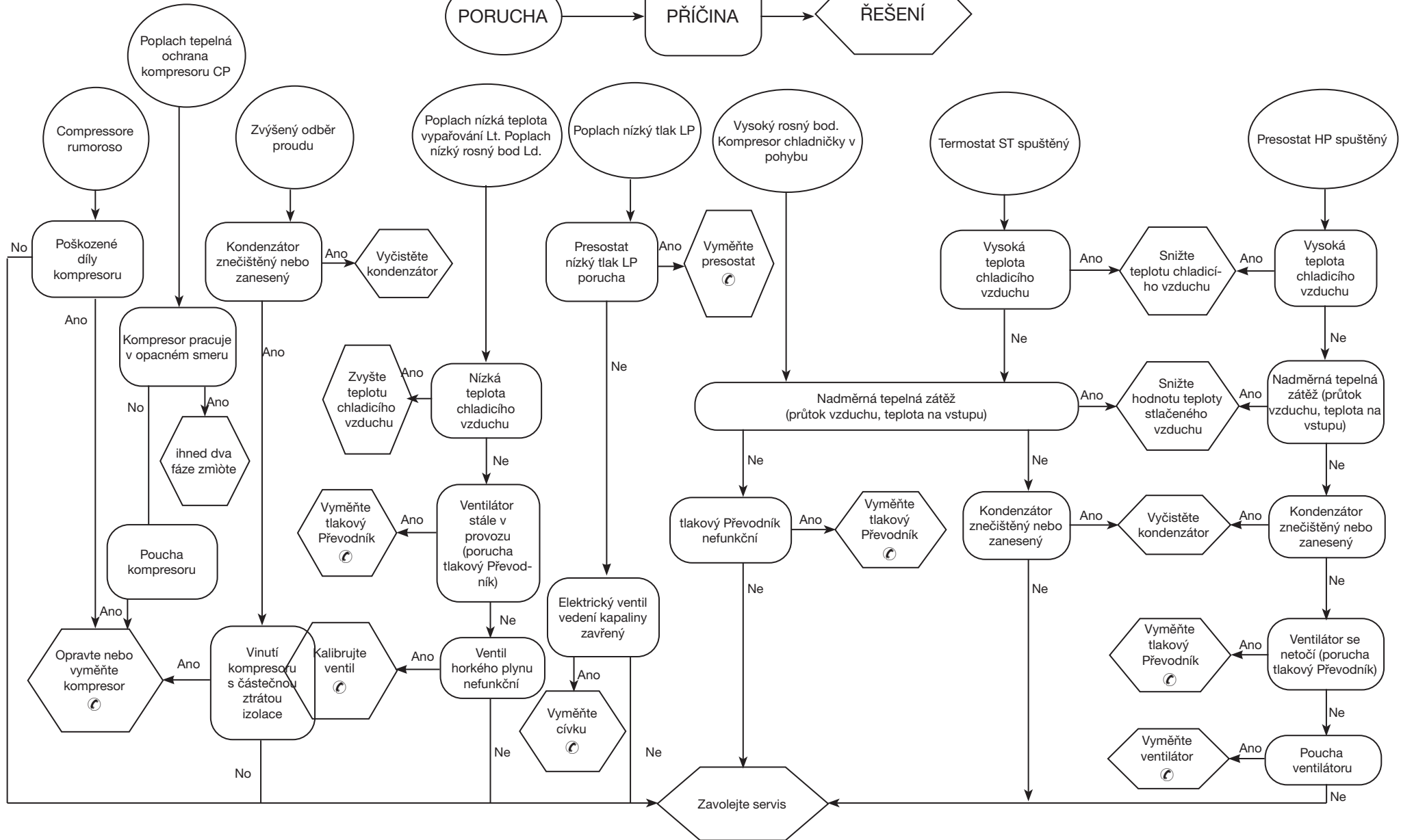
Znovuzískání kapalného chladiva se provádí před konečným odstraněním zařízení ((EU) č 517/2014 § 8).

	Recyklace zpracování 
ocelové konstrukce	ocel/epoxydové-polyesterové pryskyřice
výměník	hliník
trubky/kolektory	hliník/měď /uhlíková ocel
odváděč	polyamide
izolace výměníku	EPS (syntetizovaný polystyren)
izolace trubek	syntetická guma
kompresor	ocel/měď/hliník/olej
kondenzátor	měď/hliník
chladivo	R513A
ventily	mosaz
elektrické kabely	měď/PVC

Zařízení obsahující elektrické součásti musí být likvidováno odděleně s elektrickým a elektronickým odpadem v souladu s místní a aktuální legislativou.



7 Jak odstranit poruchu



Содержание





1 Техника безопасности	1
1.1 О пользовании руководством	1
1.2 Предупредительные знаки	1
1.3 Указания по безопасности	1
1.4 Неустрашимые условия опасности	1
2 Введение	2
2.1 Транспортировка	2
2.2 Перемещение	2
2.3 Проверка	2
2.4 Хранение	2
3 Установка	2
3.1 Указания по установке	2
3.2 Рабочее пространство	2
3.3 Варианты исполнения	2
3.4 Рекомендации	2
3.5 Электрические соединения	2
3.6 Слив конденсата	2
4 Ввод в эксплуатацию	2
4.1 Предварительные проверки	2
4.2 Запуск	3
4.3 Эксплуатация	3
4.4 Выключение	3
5 Управление	3
5.1 Панель управления	3
5.2 Главное меню	3
5.2.1 Состояние машины (I/O)	3
5.2.2 Давление	4
5.2.3 Температура	4
5.2.4 Общая информация	5
5.2.4.1 Язык	5
5.2.4.2 Дата / время	5
5.2.4.3 Параметр	5
5.2.5 данные серийного номера	6
5.2.6 Скачивание	6
5.3 Аварийные сигналы / предупреждения	6
5.3.1 Перечень Аварийная сигнализация и предупреждения	7
5.4 Оперативное меню	8
6 Техническое обслуживание	9
6.1 Указания общего характера	9
6.2 Хладагент	9
6.3 Программа планово-предупредительного техобслуживания	9
6.4 Разборка агрегата	9
7 Поиск неисправностей	10
8 Приложение	

1 Техника безопасности


1.1 О пользовании руководством


- Храните руководство на протяжении всего срока службы машины.
- Прочитайте руководство перед выполнением любой операции на машине.
- Руководство подлежит пересмотру и изменению: для получения новейшую информацию обращайтесь к сопровождающему машину руководству.


1.2 Предупредительные знаки


	Знак, указывающий на информацию о наличии опасности для человека.
	Знак, указывающий на предупреждения, которые необходимо соблюдать в целях исключения повреждения машины.
	Знак, указывающий на необходимость присутствия опытного и авторизованного специалиста.
	Указывает на наличие знаков, значение которых описано в параграфе 8.


1.3 Указания по безопасности

 Каждый агрегат оборудован электрическим размыкателем, позволяющим оператору выполнять необходимые операции в безопасных условиях. Данный размыкатель всегда следует использовать для исключения опасных ситуаций при проведении работ по техническому обслуживанию.

 Руководство предназначено для конечного пользователя и содержит описание операций, которые должны быть выполнены только при закрытых защитных ограждениях. Выполнение операций, требующих открытия защитных ограждений посредством предусмотренных для этой цели приспособлений, должно быть доверено опытным и квалифицированным специалистам

 Не превышайте расчетные предельные значения, указанные на паспортной табличке.

 Пользователь обязан не допускать нагрузок, отличных от внутреннего статического давления. При наличии сейсмической опасности следует предпринять должные меры по защите агрегата.

 За установку предохранительных устройств в магистрали сжатого воздуха ответственность несет пользователь. При определении параметров предохранительных устройств контура сжатого воздуха учитываются технические характеристики установки и местное действующее законодательство. Использовать агрегат исключительно в профессиональных целях и по назначению, согласно проекту. Обязанность пользователя является анализ всех аспектов функционирования системы, в состав которой входит агрегат, а также

соблюдение всех применимых промышленных стандартов безопасности и всех предписаний, содержащихся в руководстве по эксплуатации агрегата и всей поставленной вместе с ним документации. Изменение или замена любого компонента неуполномоченным персоналом и/или использование агрегата не по назначению приведут к аннулированию гарантии. Изготовитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, который может быть причинен людям, имуществу и самому агрегату в результате небрежности операторов, несоблюдения приведенных в настоящем руководстве указаний, а также невыполнения действующих норм и правил по обеспечению безопасности установки. Изготовитель не несет ответственность за ущерб, который может быть вызван нарушением и/или изменением упаковки.

! ВНИМАНИЕ: Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в положения настоящей инструкции без какого-либо предварительного уведомления. Полную и обновленную информацию см. в инструкции на самом изделии.

1.4 Неустрашимые условия опасности

Установка, пуск в эксплуатацию, выключение и техническое обслуживание машины должны осуществляться при строгом соблюдении указаний, приведенных в сопровождающей машину технической документации и, в любом случае, таким образом, чтобы не вызвать возникновения опасных ситуаций. Опасные ситуации, которые не удалось исключить в стадии проектирования машины, описаны в следующей таблице.

часть машины	тип опасности	условия	меры предосторожности
теплообменная батарея	опасность пореза	контакт	исключать контакт, использовать защитные перчатки
вентилятор и защитная решетка вентилятора	опасность повреждения	ввод заостренных предметов в щели решетки во время работы вентилятора	не вводите какие-либо предметы в щели решетки и не кладите их на решетки
внутренние части агрегата: компрессор и нагнетательная труба	опасность ожога	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
внутренние части агрегата: металлические части и электрические кабели	опасность отравления, поражения электрическим током, серьезных ожогов	дефектная изоляция кабелей питания на участке линии перед электрическим шкафом агрегата. Электрические части, находящиеся под напряжением	надлежащая электрическая защита линии питания агрегата. Аккуратное заземление металлических частей

часть машины	тип опасности	условия	меры предосторожности
наружная часть агрегата: зона, окружающая агрегат	опасность отравления и серьезных ожогов	пожар в результате короткого замыкания или перегрева линии питания на участке перед электрическим шкафом агрегата	соответствие сечения кабелей и системы защиты линии электропитания действующим нормам и правилам

2 Введение

Настоящее руководство относится к холодильным осушителям, предназначенным для удаления водяного пара из сжатого воздуха.

2.1 Транспортировка

Упакованный агрегат следует:

- поставить в вертикальное положение;
- защитить от воздействия атмосферных осадков;
- защитить от ударов.

2.2 Перемещение

Используйте автопогрузчик с вилочным захватом грузоподъемностью, соответствующей поднимаемому грузу; оберегайте агрегат от ударов во время перевозки.

2.3 Проверка

- На заводе осуществляются сборка, электрическая проводка, заправка хладагентом и маслом всех агрегатов, а также их испытание в стандартных рабочих условиях;
- при получении машины проверьте ее состояние и в случае выявления каких-либо повреждений незамедлительно уведомите об этом транспортную компанию;
- распакуйте машину как можно ближе к месту ее установки.

2.4 Хранение

При необходимости укладывать упакованные агрегаты один над другим, следуйте приведенным на упаковке указаниями. Хранение упакованного агрегата следует осуществлять в чистом и сухом помещении, защитив его от воздействия атмосферных агентов.

3 Установка

Для надлежащего выполнения условий гарантии выполнить инструкции отчета о пуске, заполнить отчет и вернуть его фирме-продавцу.

Устанавливайте в помещении в чистом, сухом месте, защищенном от непогоды, прямых солнечных лучей и / или других суровых условий.

Установленное изделие должно быть соответствующим образом защищено от риска возгорания (см. EN378-3).

3.1 Указания по установке

На моделях перед соединением контрфланцев убедитесь, что установочные шпильки фланцев закручены до отката в соответствующих отверстиях (см. параграф 8.6).

Соблюдайте указания, приведенные в пп. 8.2 и 8.3. Все осушители должны быть снабжены соответствующим фильтром предварительной очистки, установленным вблизи от места входа воздуха в осушитель. Компания-поставщик снимает с себя всякую ответственность за возмещение убытков, связанных с ущербом, прямым или косвенным, который может иметь место в результате того, что предварительный фильтр не был установлен.

Предварительный фильтрующий элемент (для фильтрации частиц размером до 3 микрон или менее) следует заменять не реже одного раза в год или с интервалом, указанным изготовителем.

Выполните правильное подключение осушителя, используя соответствующие входные/выходные присоединения сжатого воздуха.

3.2 Рабочее пространство

Оставляйте вокруг агрегата свободное пространство шириной 1.5 метра.

Над осушителями с вертикальной системой выброса конденсационного воздуха оставляйте свободное пространство высотой 2 метров.

3.3 Варианты исполнения

Исполнение с воздушным охлаждением (Ac)

Принимайте меры для того, чтобы исключить рециркуляцию охлаждающего воздуха. Не заставляйте вентиляционные решетки осушителя.

Исполнение с водяным охлаждением (Wc)

Если в поставку не включен, установите сетчатый фильтр на входе конденсационной воды в агрегат.

Характеристики входящей конденсационной воды:

Температура	≥50°F (10°C)	CL ⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO ₃	70-150 ppm
Max % гликоль	50	O ₂	<0.1 ppm
Давление	43.5-145 PSIG (3-10 barg)	Fe	<0.2 ppm
РН	7.5-9	NO ₃	<2 ppm
Электрическая проводимость	10-500 μS/cm	HCO ₃ ⁻	70-300 ppm
Индекс насыщенности по Ланжелье	0-1	H ₂ S	<0.05 ppm
SO ₄ ²⁻	<50 ppm	CO ₂	<5 ppm

NH ₃	<1 ppm	Al	<0.2 ppm
-----------------	--------	----	----------

В случае охлаждающей воды особого типа (деионизированной, деминерализованной, дистиллированной) стандартные материалы, предусмотренные для конденсатора, могут оказаться неподходящими. В таких случаях необходимо обращаться к компаниииизготовителю.

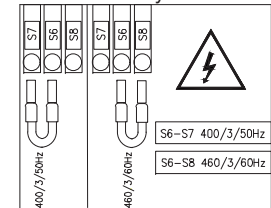
3.4 Рекомендации

Для предотвращения повреждения внутренних компонентов осушителя и воздушного компрессора, исключите установку оборудования в помещениях, окружающий воздух которых содержит твердые и/или газообразные загрязняющие вещества; особое внимание должно быть уделено наличию серы, аммиака и хлора, а также при установке агрегата в морской местности. В случае исполнений с осевыми вентиляторами не рекомендуется отвод отработанного воздуха по трубопроводам.

3.5 Электрические соединения

Используйте кабель одобренного типа, отвечающий требованиям действующих местных норм и правил (указания по минимальному сечению кабеля см. в параграфе 8.3). На участке линии перед агрегатом установить дифференциальный тепло-магнитный выключатель (RCCB IDn = 0.3A) с зазором ≥ 3 мм между разомкнутыми контактами (смотреть также действующие местные нормы). Номинальный ток In этого магнитотеплового реле должен быть равен FLA, а рабочая характеристика-соответствовать типу D.

Выберите источник питания и вставьте мост, как показано ниже:
S7-S6 на 400/3/50
S8-S6 на 460/3/60
 Внутри электрического щитка есть табличка с инструкциями.



3.6 Слив конденсата

Подключите агрегат к заводской сточной канализации. Устройства отвода конденсата не должны быть подключены к общим замкнутым системам отвода конденсата, работающим под давлением. Проверьте устройства отвода конденсата, чтобы убедиться в правильном сливе жидкости. Удаление конденсата должно производиться в соответствии с действующими местными нормами по охране окружающей среды.

4 Ввод в эксплуатацию


4.1 Предварительные проверки

Перед вводом сушильной машины в эксплуатацию убедитесь в том, что:

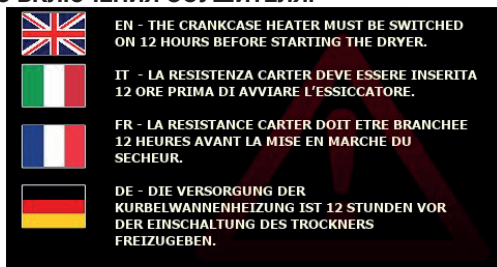
- монтаж был выполнен в соответствии с правилами, изложенными в разделе 3;
- клапаны впуска воздуха закрыты, и в машине отсутствует поток

- воздуха;
- Используется правильный источник электропитания;
- в версии Wc откройте контур охлаждающей воды за несколько минут до запуска сушильной машины.



4.2 Запуск

- d) включите питание, повернув главный переключатель «» в положение «I ON».

⚠ НАГРЕВАТЕЛЬ КОРПУСА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВКЛЮЧЕН ЗА 12 ЧАСА ДО ВКЛЮЧЕНИЯ ОСУШИТЕЛЯ.



Нажмите , чтобы вернуться на Панель управления

- e) нажмите  для запуска, кнопка меняет цвет с серого на зеленый, указывая на то, что сушильная машина теперь работает .
- f) Запустите сушильную машину до воздушного компрессора; Несоблюдение этого правила может привести к серьезному повреждению компрессора.

ⓘ Вентиляторы (версия переменного тока): при неправильной последовательности фаз они меняются в противоположном направлении, при этом возникает риск повреждения (в этом случае воздух выходит из шкафа сушильной машины из решеток конденсатора, а не из решетки вентилятора — см. пункт 8.6 и 8.7 для ознакомления с информацией о правильном направлении потока воздуха); немедленно поменяйте две фазы.

- g) Подождите 5 минут, затем медленно откройте клапан впуска воздуха;
- h) медленно откройте клапан выпуска воздуха: теперь сушильная машина находится в режиме сушки.

Индикатор фазы

Если при запуске сушильной машины на дисплее появляется аварийный сигнал «Индикатор фазы», пользователь должен проверить проводку входных клемм размыкающего переключателя сушильной машины.


4.3 Эксплуатация

- a) Оставьте сушильную машину включенной на весь период работы воздушного компрессора;
- b) Сушильная машина работает в автоматическом режиме, поэтому настройка поля не требуется;
- c) В случае непредвиденного избыточного расхода воздуха вклю-


чите режим байпаса, чтобы не допустить перегрузки сушильной машины.

- d) Избегайте перепадов температуры на входе воздуха.

4.4 Выключение

- a) Выключите сушильную машину через 2 минуты после выключения воздушного компрессора или, в любом случае, после прерывания расхода воздуха;
- b) Убедитесь в том, что сжатый воздух не попадает в сушильную машину при отключении машины или при возникновении аварийной ситуации.
- c) Нажмите  для выключения сушильной машины.

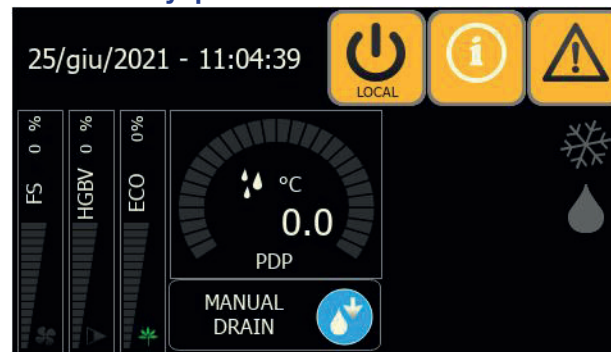
Кнопка меняет цвет на серый .

- d) Поверните главный переключатель «» в положение «O OFF», чтобы выключить питание.



ⓘ Версия с водяным контуром (Wc): закройте водяной контур после выключения сушильной машины.

5 Управление

5.1 Панель управления



Сенсорные кнопки	Функция	
	Сушильную ON/ OFF (ВКЛ/ВЫКЛ)	 ВЫКЛ (серый)
	локальный	 ВКЛ (зеленый)
	Доступ к информационному меню: состояние машины, давление, температура, общие настройки, потребление, пароль пользователя	
	серый = нет сигнал тревоги красный = предупреждения красный Мигает = сигнал тревоги	


	Сушильную серый = серый индикатор Езда на велосипеде включено = мигание зеленый компрессора включено = синий индикатор
	серый = Слив конденсата OFF зеленый = Слив конденсата ON

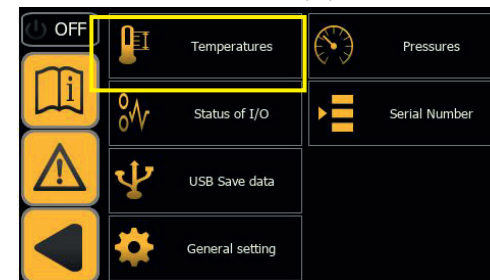
прочая информация

	Скорость работы вентилятора (только для версии с воздушным конденсатором)		Интенсивность работы клапана горячего газа		Энергосбережение % (цикл)
---	---	---	--	---	---------------------------

	График точки росы		Показывает ВКЛ/ВЫКЛ слива. Нажмите: для ручного слива
---	-------------------	---	---

5.2 Главное меню

Нажмите  для входа в меню «Информация»:

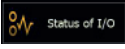


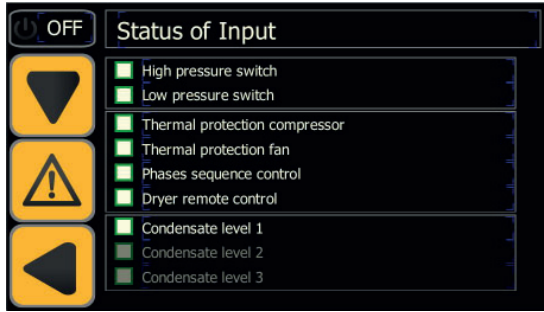
При нажатии одной из «сенсорных кнопок» на несколько секунд загорается наружный контур для подтверждения выбора.

Это касается каждой «сенсорной кнопки», находящейся на панели управления.

Нажмите , чтобы вернуться на Панель управления

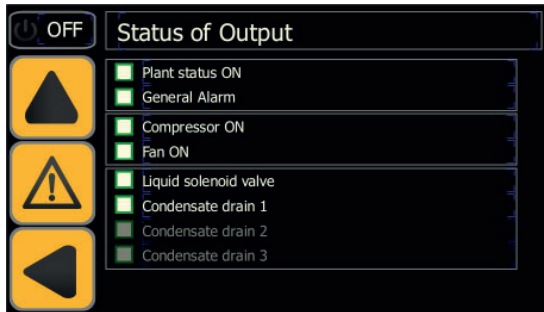
5.2.1 Состояние машины (I/O)

Нажмите  для входа в меню «Состояние машины». Это список входов:



Светодиод рядом с описанием указывает на состояние защиты / функций / конфигураций:
включено = зеленый индикатор
выключено = серый индикатор

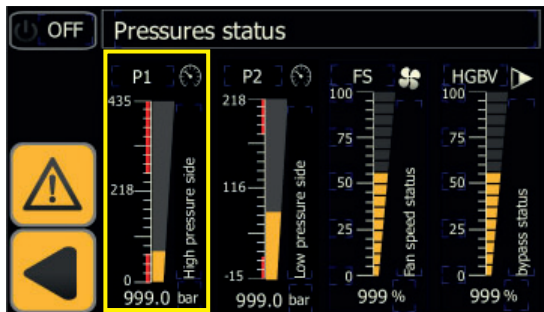
нажмите для перехода на следующую страницу. Это список выходов:



Нажмите для возврата в предыдущее меню.

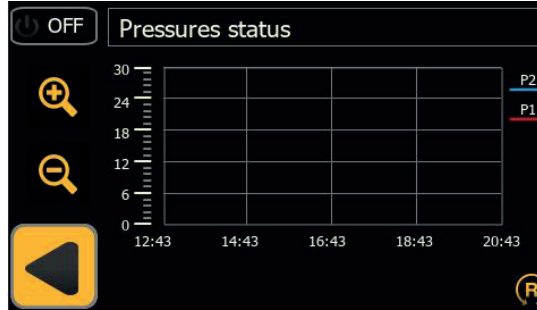
5.2.2 Давление

Нажмите для входа в меню «Давление» и вывода на экран следующей информации: давление конденсации, скорость работы вентилятора, давление испарения, интенсивность работы клапана горячего газа.



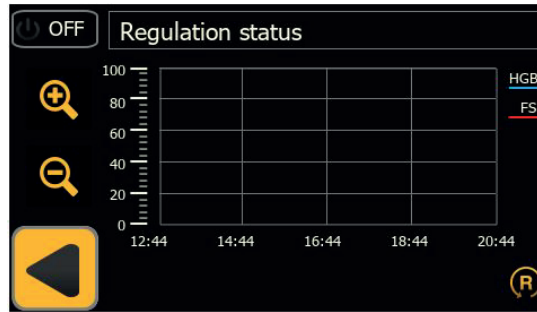
Прикоснитесь к конкретному параметру, чтобы просмотреть тен-

денцию изменения его данных с течением времени. например, «Давление конденсации / испарения»



использовать и для прокрутки графика.

например, «Интенсивность работы клапана горячего газа / Скорость работы клапана вентилятора».

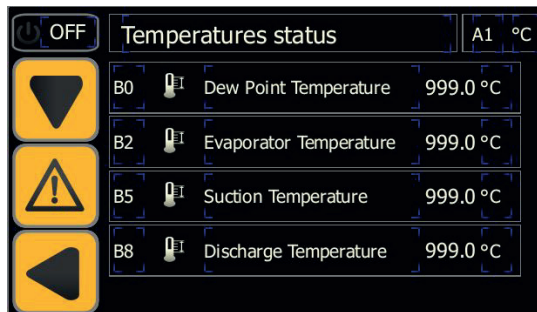


использовать и для прокрутки графика.

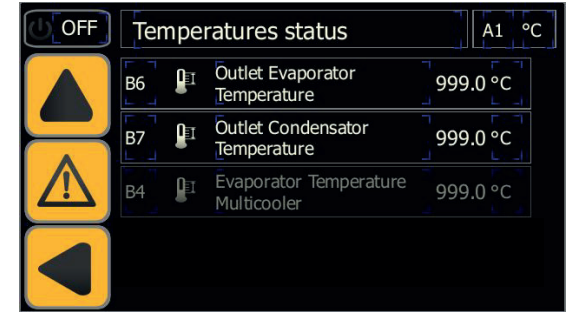
Нажмите для возврата в предыдущее меню.

5.2.3 Температура

Нажмите для отображения показаний температурных датчиков принципиальной схемы.

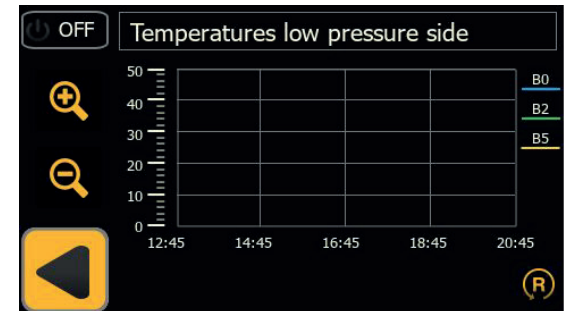


нажмите для перехода на следующую страницу.



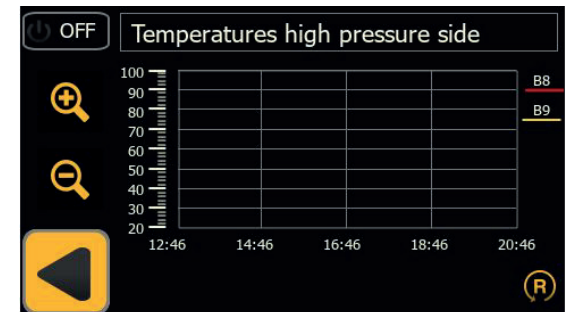
B4 = активен только для версии Multicooler.

Коснитесь одного из значений температуры низкого давления, чтобы увидеть тенденцию изменения данных всех датчиков в контуре низкого давления.



использовать и для прокрутки графика.

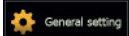
Коснитесь одного из значений температуры высокого давления, чтобы увидеть тенденцию изменения данных всех датчиков в контуре высокого давления.

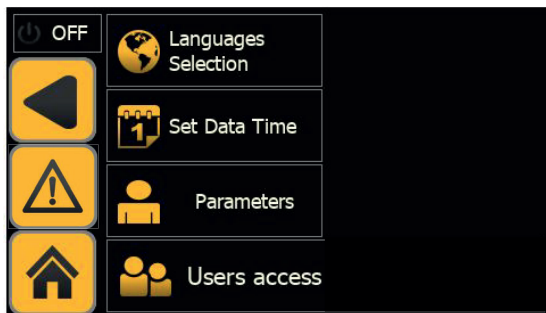


использовать и для прокрутки графика.


Нажмите для возврата в предыдущее меню.

5.2.4 Общая информация

Нажмите  для входа в меню «Общие настройки» со следующими разделами: язык; дата/время; параметр; техническое обслуживание; циклический / непрерывный режим работы.



коснитесь любого меню для просмотра / настройки.

Нажмите , чтобы вернуться на Панель управления

5.2.4.1 Язык

Нажмите  для входа в меню «Язык»:



выберите необходимый язык.

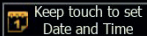
Произойдет автоматический возврат в главное меню с выбранным языком.


5.2.4.2 Дата / время

Нажмите  для входа в меню «Дата/время»

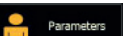


Нажмите ВРЕМЯ/DATE, чтобы продолжить вносить изменения.

Нажмите на 2 секунды  для подтверждения.

Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

5.2.4.3 Параметр

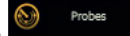
Нажмите  для входа в меню «Параметр», содержащее следующие разделы: даты, слив конденсата, конфигурация, техническое обслуживание, цикл.

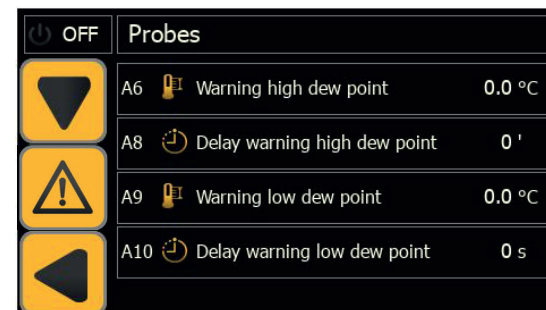


нажмите «сенсорную кнопку» для входа в меню.


Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

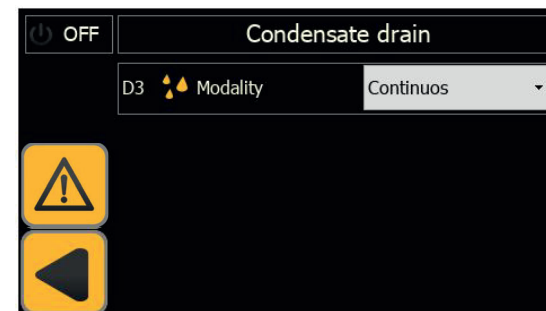
Датчики

Нажмите  для настройки предупреждений и задержек или минимального / максимального значения температуры точки росы.




Слив конденсата

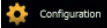
Нажмите  для входа в меню «Слив конденсата»

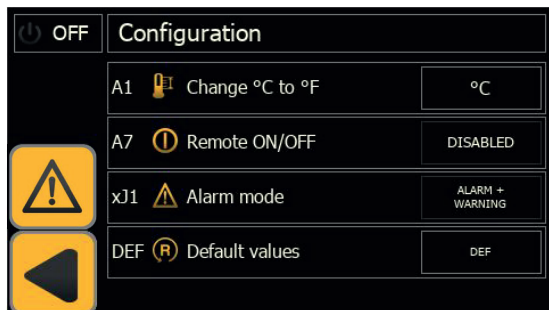


устанавливать:
спланированный по времени слив (выбор времени закрытия и открытия);
емкостный слив;
непрерывный слив (наружный слив).

Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

Конфигурация

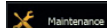
Нажмите  для входа в представление конфигурации со следующим меню:
 выбор единиц измерения температуры: °C / °F;
 включение дистанционного управления;
 включение только аварийных сигналов или аварийных сигналов и предупреждений;
 сброс настроек до заданных по умолчанию параметров.

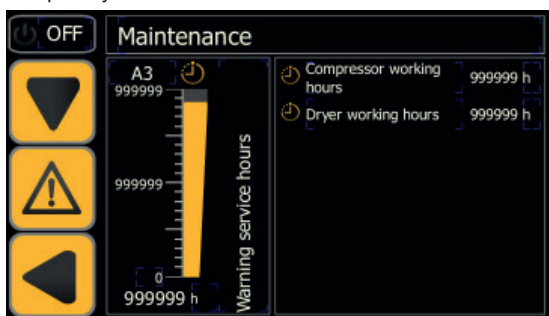



используйте «сенсорные кнопки» рядом с описанием для выбора параметра настройки.

Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

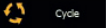
Техобслуживание

Нажмите  для просмотра продолжительности работы компрессора / сушильной машины в часах



Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

Работа

Нажмите  для выбора режима работы: непрерывный, циклический (экономия энергии).

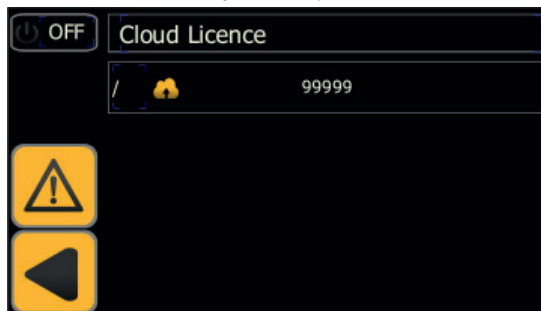


используйте «сенсорные кнопки» рядом с описанием для выбора параметра настройки.

Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

Cloud

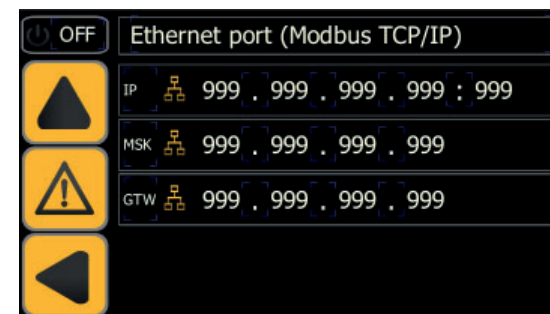
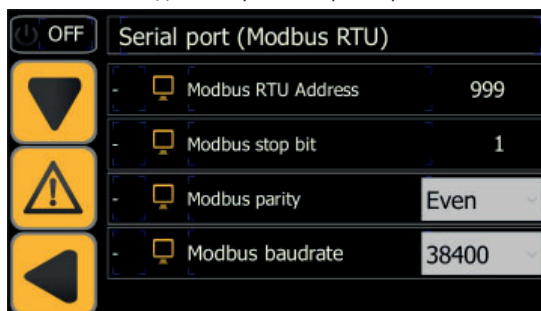
Нажмите  чтобы увидеть «password» к Cloud.




Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

Modbus

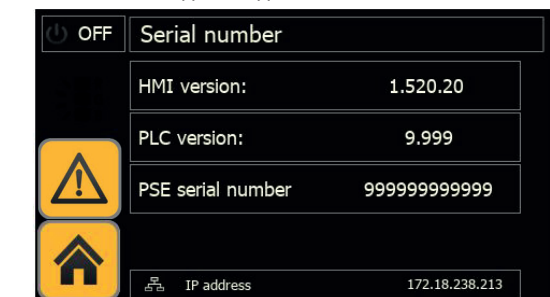
Нажмите  для настройки параметров Modbus.



Нажмите  для возврата в предыдущее меню.


5.2.5 данные серийного номера


Нажмите  для входа в окно «Serial number».




Нажмите  , чтобы вернуться на Панель управления.

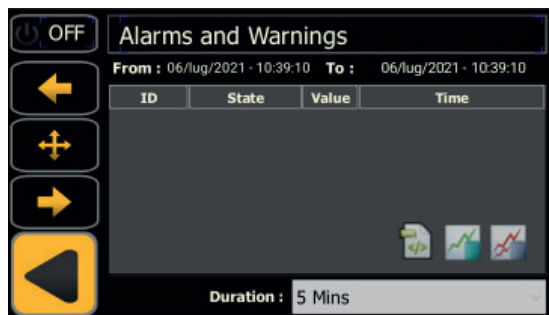
5.2.6 Скачивание

Нажмите  , чтобы продолжить скачивание графиков значений температуры и давления. Используйте USB-накопитель со светодиодной индикацией, которая показывает этап загрузки.


Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

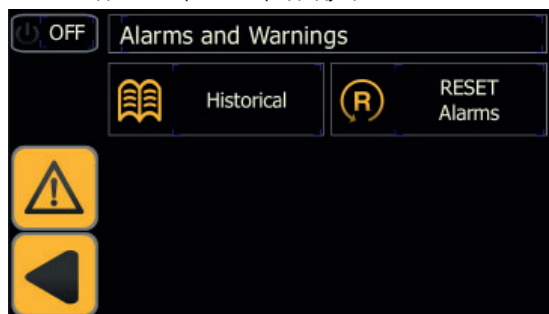
5.3 Аварийные сигналы / предупреждения

Нажмите  для входа в меню «Аварийные сигналы / предупреждения»





Коснитесь «duration», чтобы изменить время исследования.


Нажмите  для возврата в предыдущее меню.



После восстановления штатных условий работы происходит автоматический сброс некоторых предупреждений и аварийных сигналов, но для других аварийных сигналов и предупреждений необходимо выполнить ручной сброс.

Нажмите  для сброса аварийного сигнала

Нажмите  для отображения журнала аварийных сигналов с указанием следующей информации: код аварийного сигнала, дата, количество аварийных сигналов, очередность в последовательности их срабатывания и время срабатывания аварийного сигнала.

Нажмите  для возврата в предыдущее меню.

5.3.1 Перечень Аварийная сигнализация и предупреждения

a = Аварийная сигнализация
w = предупреждения

aLD	Аварийная сигнализация Низкая температура точки росы.	температуре B0<A9 для более чем A10 секунды.
aLT	Аварийная сигнализация низкой температуры испарителя	температуре B2<A12 для более чем A13 секунды
aHT2	Аварийная сигнализация высокой температуре нагнетания	температуре B8>A11
aHP	Аварийная сигнализация Высокое давление.	Реле высокого давления действующий
aLP	Аварийная сигнализация низкого давления	Реле низкого давления действующий
aLTA	Аварийная сигнализация низкой температуре multicooler	температуре B4<A12 для более чем A13 секунды
aPI*	Аварийная сигнализация тепловой защиты компрессора	тепловой защиты компрессора действующий
aPH	Аварийная сигнализация Устройство проверки фаз	Устройство проверки фаз действующий (для 460/750)
aCM1	Аварийная сигнализация коммуникация экспансия 1	расширение 1 не общается
aCM2	Аварийная сигнализация коммуникация экспансия 2	расширение 1 не общается
wB0	предупреждения зонды B0	зонд сломан или не подключен
wB2	предупреждения зонды B2	зонд сломан или не подключен
wB4	предупреждения зонды B4	зонд сломан или не подключен
wB5	предупреждения зонды B5	зонд сломан или не подключен
wB6	предупреждения зонды B6	зонд сломан или не подключен
wB8	предупреждения зонды B8	зонд сломан или не подключен
aFP1	Аварийная сигнализация передатчик высокой давления P1	передатчик сломан или не подключен
wHD	предупреждения Высокое температура точки росы.	температуре B0>A6 для более чем A8 минута
wHT1	Тревога о высокой температуре нагнетания	температуре B8>A14 для более чем A15 минута
wHP1	Предупреждение о высоком давлении	давления P1>A16 для более чем 2 seconds

wHB5	Предупреждение о высокой температуре всасывания	температуре B5>A18 для более чем 1 минута
wLP2	предупреждения низкого давления	давления P2<A21 для более чем 150 секунды
wSR	Предупредительная сигнализация Плановое техническое обслуживание.	время обслуживания истекло
wDR1	предупреждения Слив конденсата 1	конденсат не выходит из cooler 1
wDR2	предупреждения Слив конденсата 2	конденсат не выходит из cooler 2
wDR3	предупреждения Слив конденсата 3	конденсат не выходит из cooler 3
aFP2	Аварийная сигнализация передатчик низкого давления P2	передатчик сломан или не подключен

*для моделей с 900 по 1800 сигнал тревоги также может означать перевернутые фазы.



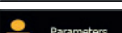
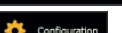
5.4 Оперативное меню

Оперативный доступ к меню:


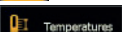
Изменение единиц измерения температуры с °C на °F

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Configuration
- Нажмите параметр «°C» или «°F» для изменения

Изменение Local/rOFF

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Configuration
- Включение / выключение параметра «Удаленное ВКЛ/ВЫКЛ».

Просмотр температуры

- Нажмите   Temperatures
- Нажмите на кнопку температуры для просмотра графиков.



Просмотр давления

- Нажмите   Pressures
- Нажмите на кнопку давления для просмотра графиков.

Переключение на «циклический» режим работы

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Cycle
- изменение режима работы.

Изменение языка

- Нажмите   General setting

- Нажмите  Languages Selection
- выберите язык




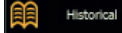
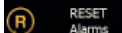
Дата / время

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Set Data Time
- Нажмите обновление часов

Слив


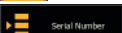
- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Condensate drain
- выбор слива.

Аварийные сигналы / предупреждения



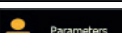
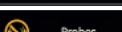
- Нажмите   Historical
- Нажмите  найти историческую тревогу и сбросить тревогу
- Нажмите  Historical чтобы увидеть вашу историческую тревогу.
- Нажмите  RESET Alarms сбросить тревогу.

Serial number date

данные серийного номера

- Нажмите   Serial Number

Параметр настройки

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Probes
- Нажмите измените параметр.

Скачивание

Вставьте USB-устройство

- Нажмите   Touch to save the trends для скачивания.



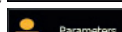
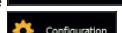
Cloud

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Cloud Licence

Modbus

- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Communication setting


Восстановить параметры по умолчанию


- Нажмите   General setting
- Нажмите  Parameters
- Нажмите  Configuration
- Нажмите «DEF» для восстановления заданных по умолчанию параметров.


6 Техническое обслуживание


- a) Машина была спроектирована и изготовлена с учетом обеспечения длительной и непрерывной работы. Тем не менее, срок службы некоторых из основных компонентов машины зависит от выполнения надлежащего технического обслуживания;
- b) При оформлении заказа на сервисное обслуживание или на поставку запчастей укажите модель и серийный номер, приведенные на паспортной табличке, прикрепленной к наружной части агрегата.
- c) 1 контуры, содержащие 3 или более килограмм хладагента, должны проверяться на наличие утечек не реже раза в год. Контуры, содержащие 30 или более килограмм хладагента, должны проверяться на наличие утечек не реже одного раза в шесть месяцев ((EU) 517/2014 ст. 4.3.a, 4.3.b).
- d) По установкам, содержащим 3 или более килограмм хладагента, оператор должен вести журнал, в котором следует указывать количество и тип используемого хладагента, количество добавленного и восстановленного хладагента во время операций техобслуживания, ремонта и сдачи установки в утиль ((EU) 517/2014 ст.

6.1 Указания общего характера

-  Прежде чем приступить к выполнению любой операции технического обслуживания проверьте следующее:
- отсутствие давления в пневматическом контуре;
 - Сосушитель отключен от электрической сети.

 Всегда используйте оригинальные запасные части изготовителя. Использование неоригинальных частей освобождает изготовителя от всякой ответственности в случае неисправной работы машины.


 При наблюдении утечек хладагента обращайтесь к опытному и авторизованному персоналу.

 Клапан Schrader следует использовать только в случае неисправной работы машины. В противном случае ущерб, причиненный в результате неправильной заправки машины хладагентом, гарантией не покрывается.

6.2 Хладагент

Операция заправки: возможный ущерб вследствие неверной заправки хладагента, выполненной неуполномоченным персоналом,

не покрывается гарантией. 

 Оборудование содержит фторированные парниковые газы. Хладагент R513A, при нормальных температуре и давлении, представляет собой бесцветный газ группы SAFETY GROUP A1 – EN378 (текущее тело группы 2 согласно директиве PED 2014/68/EU) GWP (Global Warming Potential) = 573.

 В случае утечки хладагента проветривайте помещение.

6.3 Программа планово-предупредительного техобслуживания

Для того чтобы обеспечивать эффективной и безотказной работы осушителя, осуществлять описанные ниже операции технического обслуживания:

Название операции техобслуживания	Интервал техобслуживания (при стандартных условиях работы)				
	Ежедневно	Еженедельно	Раз в 4 месяца	Раз в 12 месяцев	Раз в 36 месяцев
Операция проверка  обслуживание 					
Проверка того, что горит индикатор POWER ON.					
Проверка индикаторов панели управления.					
Очистите фильтр водяного пресостатического клапана, если он не загрязнен, увеличьте интервал проверки (см. Инструкции) (PSE750-1800)					
Проверка устройства слива конденсата.					
Чистка ребр конденсатора.					
Проверка Нагреватель корпуса					
Проверка величины потребляемого тока.					
Проверить на утечки хладагента.					
Сбросить давление в установке. Выполнение техобслуживания устройства слива.					
Сбросить давление в установке. Замена элементов предварительной и заключительной фильтрации.					
Проверить датчики температуры. Заменить их, если необходимо.				 	
Комплект для техобслуживания осушителя.					


Имеются в распоряжении (см. параграф 8.4):

- a) комплекты для профилактического

- техобслуживания, проводимого каждые 3 года;
- b) комплекты для техобслуживания:
- комплекты для компрессора;
 - комплекты для вентилятора;
 - комплекты для клапана горячего газа;
 - комплекты для испарителя;
- c) отдельные запасные части.

6.4 Разборка агрегата

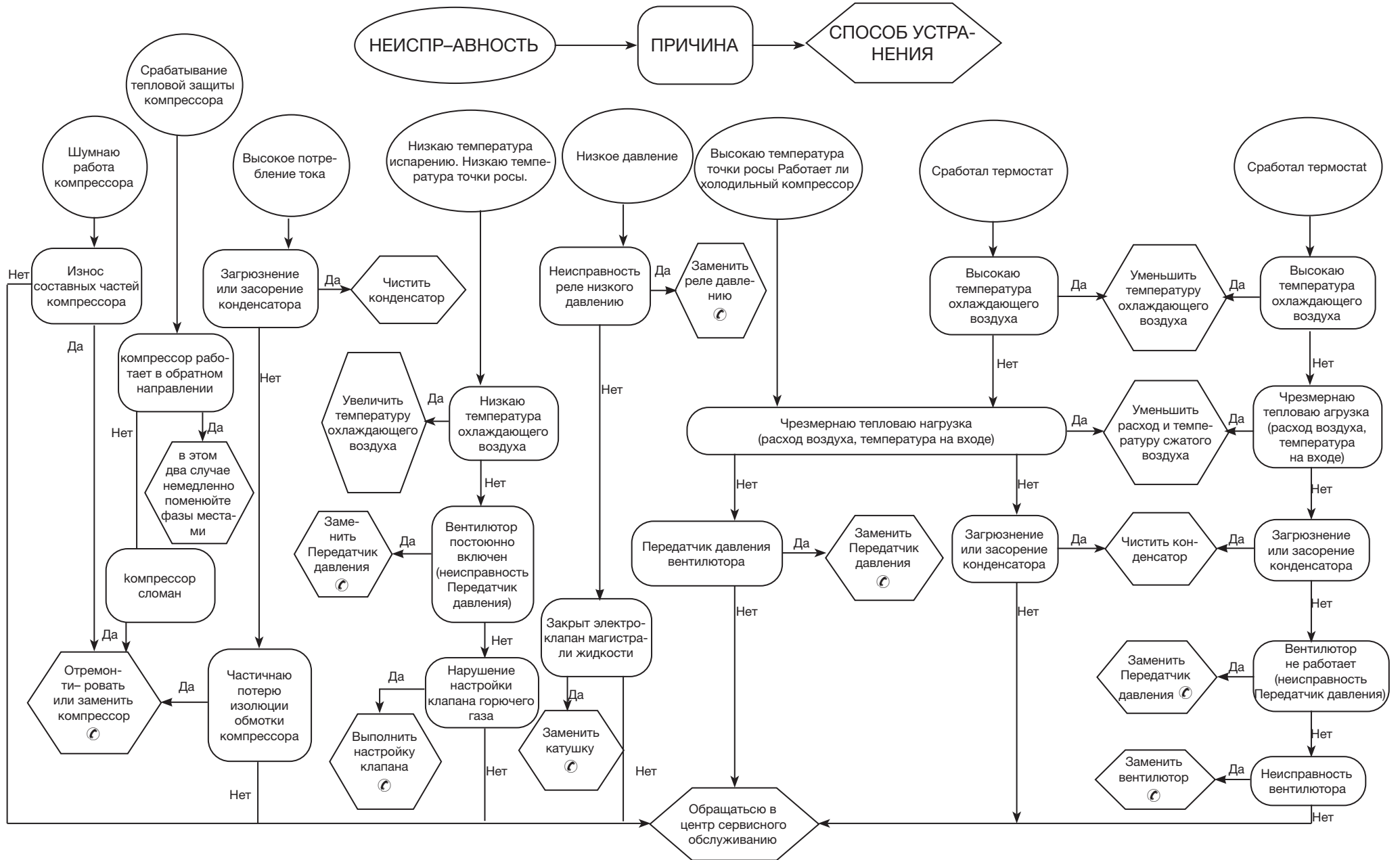
Хладагент и смазочное масло должны быть удалены в соответствии с действующими местными нормами по охране окружающей среды. Возврат хладагента выполнен до окончательного разрушения установки ((EU) 517/2014 ст. 8).

	Утилизация Удаление материалов 
металлоконструкция	сталь/эпоксидные и полиэфирные смолы
теплообменник	алюминий
трубопроводы/коллекторы	медь/алюминий/углеродистая сталь
конденсатоотводчик	polyamide
изоляция теплообменника	EPS (спеченый полистирол)
изоляция трубопроводов	синтетическая резина
компрессор	сталь/медь/алюминий/масло
конденсатор	медь/алюминий
хладагент	R513A
клапаны	латунь
электрические кабели	медь/PVC

Оборудование, содержащее электрические компоненты, должно утилизироваться отдельно вместе с электрическими и электронными отходами в соответствии с местным и действующим законодательством.



7 Поиск неисправностей



Obsah





1 Bezpečnosť	1
1.1 Dôležitosť návodu	1
1.2 Výstražné a upozorňujúce symboly	1
1.3 Informácie ohľadne bezpečnosti	1
1.4 Zostatkové riziká	1
2 Úvod	2
2.1 Preprava	2
2.2 Premiestňovanie	2
2.3 Kontrola	2
2.4 Skladovanie	2
3 Inštalácia	2
3.1 Postup	2
3.2 Pracovný priestor	2
3.3 Verzia Kondenzátor	2
3.4 Odporúčania	2
3.5 Elektrické zapojenie	2
3.6 Zapojenie odvodu kondenzátu	2
4 Uvedenie do prevádzky	2
4.1 Úvodné kontroly	2
4.2 Zapnutie	2
4.3 Prevádzka	3
4.4 Zastavenie	3
5 Ovládanie	3
5.1 Ovládací panel	3
5.2 Hlavná ponuka	3
5.2.1 Stav zariadenia (I/O)	3
5.2.2 Tlak	4
5.2.3 Teplota	4
5.2.4 Všeobecné	4
5.2.4.1 Jazyk	5
5.2.4.2 Dátum / čas	5
5.2.4.3 Parameter	5
5.2.5 údaje o sériovom čísle	6
5.2.6 Prevzatie	6
5.3 Zoznam alarmov/výstrah	6
5.3.1 Zoznam alarmov/výstrah	7
5.4 Rýchla ponuka	8
6 Údržba	9
6.1 Všeobecné upozornenia	9
6.2 Chladivo	9
6.3 Program preventívnej údržby	9
6.4 Demontáž	9
7 Identifikácia porúch	10
8 Dodatok	

1 Bezpečnosť


1.1 Dôležitosť návodu


- Tento návod uschovajte pre prípadné ďalšie použitie po celú dobu životnosti stroja.
- Pozorne si ho prečítajte pred akýmkoľvek zákrokom či používaním.
- Zmeny vyhradené: pre aktuálne úpravy odkazujeme na verziu, ktorá je súčasťou stroja.
- E' suscettibile di modifiche: per una informazione aggiornata consultare la versione a bordo macchina.

1.2 Výstražné a upozorňujúce symboly



	Opatrenie na zamedzenie nebezpečenstva ohrozenia bezpečnosti a zdravia osôb.
	Opatrenie potrebné na zamedzenie nebezpečenstva poškodenia zariadenia.
	Vyžaduje prítomnosť autorizovaného technika.
	Indikuje výskyt symbolov, ktorých vysvetlenie nájdete v odseku 8.


1.3 Informácie ohľadne bezpečnosti

 Vykonávajte vždy údržbárske práce len po odpojení stroja od elektrickej siete.

 Tento návod sa obracia na koncových používateľov len čo sa týka postupov vykonateľných pri zatvorených paneloch: operácie vyžadujúce ich otvorenie náradím smie vykonávať iba kvalifikovaný odborný personál.

 Nikdy neprekračujte medzné hodnoty uvedené na údajovom štítku.

  Používateľ je zodpovedný za to, aby zaťaženie zodpovedalo vnútornému statickému tlaku. V prípade, že hrozí riziko seizmického pohybu, je nutné jednotku patricne zabezpečiť.

 Bezpečnostné prvky okruhu stlačeného vzduchu zabezpečuje používateľ.

Dimenzovanie bezpečnostných zariadení okruhu „stlačeného vzduchu, ktorý berie do úvahy technické charakteristiky, systém a právne predpisy platné na mieste.

Jednotka je určená výhradne pre profesionálne použitie a na účely, pre ktoré bola navrhnutá.


Používateľ je povinný zhodnotiť všetky aplikačné aspekty inštalácie produktu, dodržiavať všetky aplikovateľné priemyselné bezpečnostné normy ako aj predpisy súvisiace s výrobkom, obsiahnuté v návode na použitie a v akejkoľvek spracovanej dokumentácii, dodanej spolu s jednotkou. Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za škody spôsobené nedovoleným zaobchádzaním či výmenou komponentov nepovolánym personálom alebo nesprávnym použitím jednotky. Akékoľvek takéto použitie či zásah spôsobí stratu záruky.

Nenesie žiadnu zodpovednosť za prípadné škody na zdraví osôb, na ve-

ciach ani na samotnej jednotke spôsobené nedbalosťou obsluhy, nedodrzaním pokynov uvedených v tomto návode či nedodrzaním ustanovení príslušných platných noriem, súvisiacich s bezpečnosťou zariadenia.

Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za prípadné škody spôsobené v dôsledku úprav či zmien obalu.

Používateľ je povinný uistiť sa o úplnosti dodaných špecifikácií pre výber jednotky, jej komponentov a príslušenstva tak, aby bolo zaistené správne a logicky predvídateľné použitie samotnej jednotky a jej komponentov.

 **POZOR: Výrobca si vyhradzuje právo zmeniť informácie obsiahnuté v tomto návode bez predchádzajúceho upozornenia. Pre získanie kompletných a aktuálnych údajov odporúčame konzultovať návod, ktorý je súčasťou stroja.**

1.4 Zostatkové riziká

Pri inštalácii, spúšťaní, vypínaní a údržbe stroja je nutné riadiť sa vždy postupom, uvedeným v technickej dokumentácii výrobku tak, aby sa predišlo akémukoľvek potenciálnemu stavu nebezpečia. V nasledujúcej tabuľke sú uvedené riziká, ktoré nie je možné odstrániť pri navrhovaní žiadnym technickým riešením.

zainteresovaná časť	zostatkové riziko	spôsob	bezpečnostné opatrenia
výmenník tepla	drobné rezné rany	kontaktom	zabráňte kontaktu, používajte ochranné rukavice
mriežka ventilátora a ventilátor	zranenia	zasunutím špicatých predmetov cez mriežku pri zapnutom ventilátore	nevsúvajte cez mriežku ventilátora ani na ňu neukladajte žiadne predmety
vnútrojšok jednotky: kompresor a výtláčne potrubie	popáleniny	kontaktom	zabráňte kontaktu, používajte ochranné rukavice
vnútrojšok jednotky: mechanické časti a elektrické káble	otravy, úrazy elektrickým prúdom, vážne popáleniny	poškodenia izolácie napájacích káblov pred rozvádzačom jednotky. kovové časti pod napätím	patričná elektrická ochrana napájacieho vedenia. správne uzemnenie kovových častí
vonkajšia časť jednotky: okolitý priestor jednotky	otravy, vážne popáleniny	požiar v dôsledku skratu či prehriatia napájacieho vedenia pred rozvádzačom jednotky	prierezy káblov a ochrana elektrického napájacieho vedenia v súlade s požiadavkami platných noriem

2 Úvod

Táto príručka sa týka chladiacich sušičiek určených na odstraňovanie vodnej pary zo stlačeného vzduchu.

2.1 Preprava

Zabalená jednotka musí zostať:

- vo zvislej polohe;
- chránená pred poveternostnými vplyvmi;
- chránená pred nárazmi.

2.2 Premiestňovanie

Používajte vidlicový zdvižný vozík primeranej nosnosti, podľa hmotnosti zdvíhaného bremena a predchádzajte akýmkoľvek nárazom.

2.3 Kontrola

- Všetky jednotky sú dodané z výrobného závodu v už zmontovanom stave, prepojené káblami, s doplneným chladičom a olejom, podrobené preberacím skúškam pri štandardných prevádzkových podmienkach;
- ihneď po dodávke skontrolujte stav stroja: prípadné zistené škody bezodkladne oznámte prepravcovi;
- rozbaľte jednotku čo najbližšie k miestu inštalácie.

2.4 Skladovanie

V prípade potreby ukladať na seba viacero jednotiek sa riadte pokynmi uvedenými na obale. Udržujte zabalený stroj v čistote, na mieste chránenom pred vlhkosťou a nepriaznivými poveternostnými vplyvmi.

3 Inštalácia

☞ Ak chcete zaistiť dodržanie podmienok záruky, postupujte podľa pokynov v správe o uvedení do prevádzky, vyplňte ju a pošlite ju späť predajcovi.

Inštalujte zariadenie v interiéri na čistom a suchom mieste chránenom pred poveternostnými vplyvmi, priamym slnečným žiarením alebo inými drsnými podmienkami.

⚠ Nainštalovaný výrobok musí byť vhodne chránený proti riziku požiaru (odkaz EN378-3).

3.1 Postup

⚠ Pri modeloch sa pred pripojením protistojných častí prírub uistite, že sú svorníky priskrutkované (pozrite ods. 8.6).

☞ Dodržiavajte pritom pokyny uvedené v odsekoch 8.2 a 8.3.

Tutti gli essiccatori devono essere forniti di adeguato pre-filtro installato vicino all'ingresso aria dell'essiccatore. La ditta fornitrice esclude ogni obbligo di indennizzo o risarcimento per eventuali danni diretti o indiretti derivanti dalla mancata installazione del pre-filtro

☞ Filtračnú vložku do predfiltra (zaistujúcu účinnú filtráciu až do 3 mikrónov alebo ešte jemnejších častíc) je nutné nahradiť minimálne jedenkrát ročne alebo vo výrobcom stanovenom intervale výmeny.

☞ Dbajte na správnu orientáciu vstupu a výstupu stlačeného vzduchu

a dodržiavajte maximálny ťahovací moment (Nm) uvedený v odseku 8.3.

3.2 Pracovný priestor

Okolo jednotky nechajte voľný priestor 1,5 m.

Pri modeloch s vertikálnym výstupom kondenzačného vzduchu nechajte nad sušičom 2 m voľný priestor.

3.3 Verzia Kondenzátor

Verzia chladená vzduchom (Ac)

Zamedzte podmienkam, ktoré by umožňovali recirkuláciu chladiaceho vzduchu. Nezakrývajte vetracie mriežky.

Verzia chladená vodou (Ac)

Ak nie je súčasťou dodávky, zabezpečte sitkový filter a upevnite ho na prívod kondenzačnej vody.

☞ Charakteristiky kondenzačnej vody:

Teplota	≥50 °F (10 °C)	CL⁻	<50 ppm
ΔT IN/OUT	5-15°C	CaCO₃	70 – 150 ppm
Max % glykol	50	O₂	<0,1 ppm
Tlak	43,5 – 145 PSIg (3 – 10 barg)	Fe	<0,2 ppm
pH	7,5 – 9	NO₃	<2 ppm
Elektrická vodivosť	10 – 500 μS/ cm	HCO₃⁻	70 – 300 ppm
Langelierov saturračný index	0 – 1	H₂S	<0,05 ppm
SO₄²⁻	<50 ppm	CO₂	<5 ppm
NH₃	<1 ppm	Al	<0,2 ppm

Nezabudnite, že v prípade špeciálnych typoch chladiacej vody, ako napríklad demineralizovaná, deionizovaná alebo destilovaná, bude nevyhnutné kontaktovať výrobcu a overiť, ktorý druh kondenzátora treba použiť, pretože štandardný materiál nemusí byť vhodný.

3.4 Odporúčania

Vyhýbajte sa inštalácii do priestorov, kde môže byť vzduch z okolitého prostredia kontaminovaný pevnými či plynými škodlivinami, predtým sa tak poškodeniu vnútorných komponentov sušiča a vzduchového kompresora: pozor na síru, čpavok, chlór ako aj inštalácie do morského prostredia.

3.5 Elektrické zapojenie

Používajte homologovaný kábel, v zmysle národných predpisov a noriem (minimálny prierez kábla je uvedený v odseku 8.3).

Pred zariadenie zaraďte magnetotermický diferenciálny istič (RCCB - IDN - menovitý vybavovací rozdielový prúd = 0,3 A), so vzdialenosťou rozpojitých kontaktov 3 mm (pozri príslušné platné národné normy v danej oblasti).

Menovitý prúd takéhoto magnetotermického ističa "In" musí zodpovedať

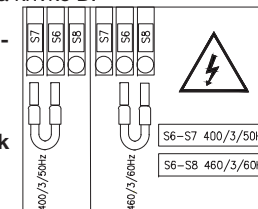
hodnote prúdu pri plnom zaťažení FLA a krivke D.

Vyberte zdroj napájania a vložte mosť, ako je to znázornené nižšie:

S7-S6 pre 400/3/50

S8-S6 pre 460/3/60

Vo vnútri elektrického panelu je štítok s pokynmi.



3.6 Zapojenie odvodu kondenzátu

☞ Zabezpečte pripojenie k odvádzacej sústave tak, aby sa predišlo zapojeniu v spoločnom uzavretom obvode s iným tlakovým odvádzacím potrubím. Skontrolujte správne odvádzanie kondenzátu odvádzacím potrubím. Zlikvidujte všetok kondenzát v súlade s platnými národnými normami na ochranu životného prostredia.

4 Uvedenie do prevádzky

4.1 Úvodné kontroly

Pred uvedením sušiča do prevádzky sa uistite:

- že inštalácia bola urobená podľa pokynov uvedených v časti 3;
- že ventily na prívode vzduchu sú zatvorené a že cez sušič neprúdi žiaden vzduch;
- že elektrické napájanie je správne;
- pri verziách Wc niekoľko minút pred zapnutím sušiča otvorte okruh chladiacej vody.

4.2 Zapnutie

- Zapnite zariadenie otočením Hlavného spínača "I" do polohy "I ON".

⚠ **OHRIEVAČ KLUKOVEJ SKRINE SA MUSÍ ZAPNÚŤ 12 HODÍN PRED SPUSTENÍM SUŠIČA.**



EN - THE CRANKCASE HEATER MUST BE SWITCHED ON 12 HOURS BEFORE STARTING THE DRYER.



IT - LA RESISTENZA CARTER DEVE ESSERE INSERITA 12 ORE PRIMA DI AVVIARE L'ESSICCATORE.



FR - LA RESISTANCE CARTER DOIT ETRE BRANCHEE 12 HEURES AVANT LA MISE EN MARCHÉ DU SECHEUR.



DE - DIE VERSORGUNG DER KURBELWANNENHEIZUNG IST 12 STUNDEN VOR DER EINSCHALTUNG DES TROCKNERS FREIZUGEBEN.

Dotknutím sa vrátite na ovládaci panel.



- po klepaní tlačidla sa zmení jeho farba zo šedej na zelenú,



- čo signalizuje, že sušič je pripravený na používanie
- c) Sušič zapnite pred kompresorom vzduchu;
 - d) Nedodržanie tejto podmienky môže vážne poškodiť kompresor.

Ventilátory (verzia Ac): ak sú zapojené s nesprávnou sekvenciou fáz, budú sa otáčať opačným smerom s rizikom ich poškodenia (v prípade, že vzduch vystupuje zo skrine sušiča z mriežky kondenzátora a nie z mriežky ventilátora - pozrite ods. 8.6 a 8.7, kde nájdete správny prúd vzduchu); okamžite zameňte dve fázy.

- e) Počkajte 5 minút, potom pomaly otvorte ventil na prívod vzduchu;
- f) pomaly otvorte ventil na výstup vzduchu: sušič teraz suší.

Fázový monitor

Ak sa pri zapnutí sušičky zobrazí na displeji alarm „Fázový monitor“, používateľ musí skontrolovať káblové zapojenie vstupných koncoviek vypínacieho spínača sušiča.

4.3 Prevádzka

- a) Sušič nechajte zapnutý počas celej doby, kým je v prevádzke kompresor vzduchu;
- b) Sušič funguje v automatickom režime, preto sa nevyžaduje pole nastavení;
- c) V prípade nepredvídaných nadmerných prúdov vzduchu zaistite obtok, aby sa predišlo preťaženiu sušiča.
- d) Zabráňte kolísaniam teploty vzduchu na vstupe.

4.4 Zastavenie

- a) Sušič zastavte 2 minúty po zastavení kompresora vzduchu alebo pri každom prerušení prúdenia vzduchu;
- b) Uistite sa, že po odpojení sušiča alebo pri výskyte alarmu sa do sušiča nebude privádzať stlačený vzduch.

- c) Stlačením tlačidla vypnete sušič.

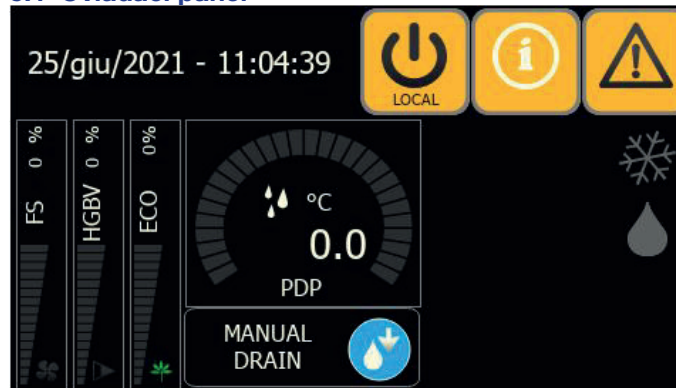
Farba tlačidla sa zmení na šedú.

- d) Otočte Hlavný SPÍNAČ do polohy „O OFF“, čím vypnete elektrické napájanie.

Pri verzii Wc po zastavení sušiča zatvorte okruh vody.

5 Ovládanie

5.1 Ovládací panel



Dotykové tlačidlá	Funkcia
	Sušička ON/OFF (Zapnutie/vypnutie)
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div> OFF (VYPNUTÉ) (šedá)</div> <div> ON (ZAPNUTÉ) (zeleno)</div> </div>
	miestne Dialkové
	Prístup k informačnej ponuke: stav stroja, hodnoty tlaku, teploty, všeobecné nastavenia, spotreba, heslo používateľa
	šedá = žiaden alarm Červená = výstraha Červená Bliká = alarm
	Sušička vypnutá = šedé svetlo Cyklistika aktívna = bliká zeleno Kompresor aktívny = svetlo modrý
	šedá = Odtok kondenzátu OFF zeleno = Odtok kondenzátu ON

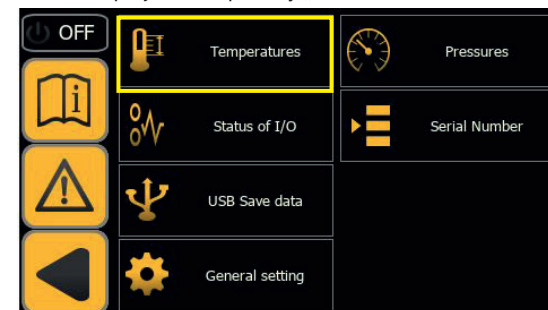
iné informácie

FS 48%	Otáčky ventilátora (iba pre verziu s kondenzátorom vzduchu)	HGBV 14%	Prevádzková rýchlosť teplovzdušného ventilu	ECO 0%	Úspora energie % (Cyklus)
--------	---	----------	---	--------	---------------------------



5.2 Hlavná ponuka

Dotknutím prejdete do ponuky „Informácie“:



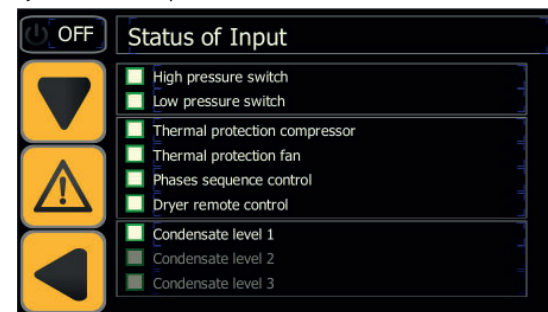
Po dotknutí sa niektorého z „dotykových tlačidiel“ sa na niekoľko sekúnd rozsvieti ich orámovanie na potvrdenie výberu pomocou daného tlačidla.

Platí to pre každé „dotykové tlačidlo“ na ovládacom paneli.

Dotknutím sa vrátite na ovládací panel.

5.2.1 Stav zariadenia (I/O)

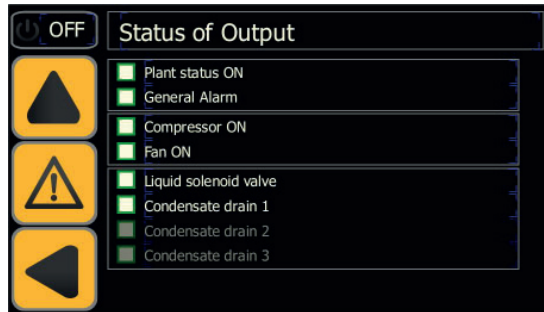
Dotknutím prejdete do ponuky „Stav zariadenia“. Nasleduje zoznam vstupov:



Led dióda, zatvorí popis, označuje, či je konfigurácia ochrany/funkcií:
Aktívna = zelená
Neaktívna = šedá

Dotknutím prejdete na nasledujúcu stranu.

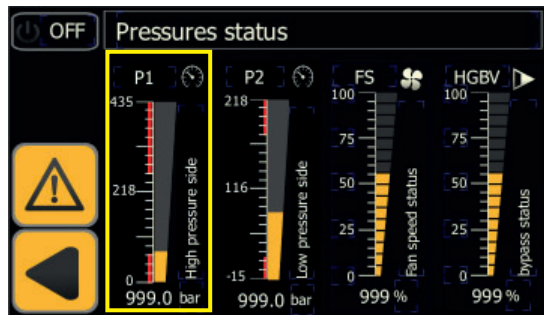
Nasleduje zoznam výstupov:



Dotknutím prejdete do predchádzajúcej ponuky.

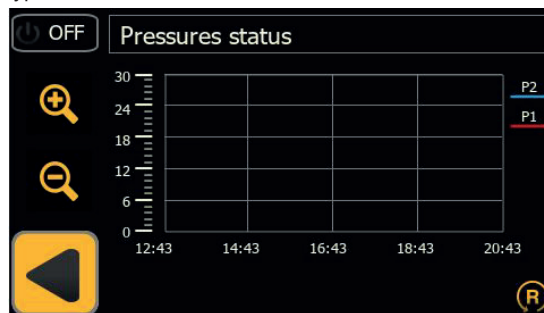
5.2.2 Tlak

Dotknutím prejdete do ponuky „tlak“, v ktorej si môžete nechať zobrazíť: kondenzačný tlak, otáčky ventilátora, vyparovací tlak, prevádzková rýchlosť teplotovzdušného ventilu.



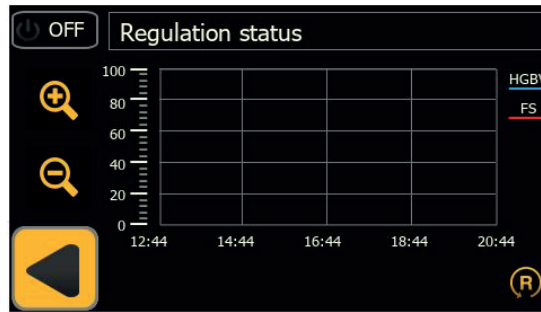
Dotknite sa konkrétneho parametra, aby ste zobrazili jeho údajový trend v priebehu času.

napr. „vyparovací tlak“



Pomocou a sa môžete presúvať v grafe.

Napr. „prevádzková rýchlosť teplotovzdušného ventilu“

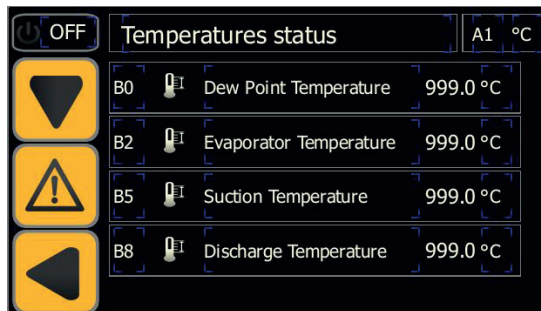


Pomocou a sa môžete presúvať v grafe.

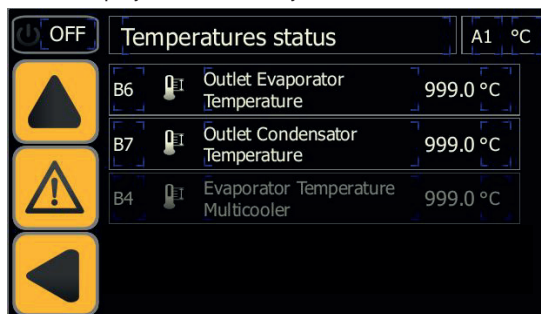
Dotknutím prejdete do predchádzajúcej ponuky.

5.2.3 Teplota

Dotknutím sa tlačidla si necháte zobrazíť hodnoty teploty z teplotných snímačov podľa schémy zapojenia.

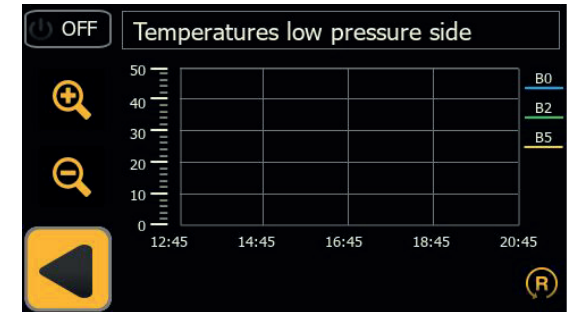


Dotknutím prejdete na nasledujúcu stranu.



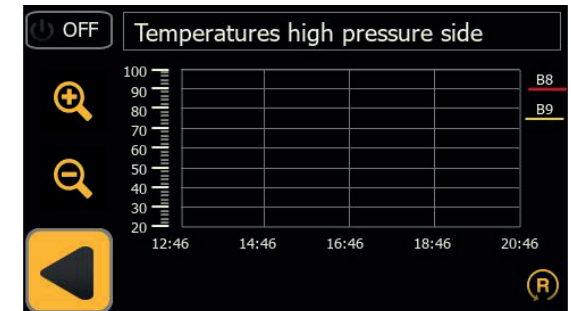
B4 = aktívne iba pre verziu Multicooler.

Dotknite sa jednej z hodnôt nízkotlakových teplôt, aby ste videli trend údajov všetkých sond v nízkotlakom okruhu.



Pomocou a sa môžete presúvať v grafe.

Dotknite sa jednej z hodnôt teploty vysokého tlaku, aby ste videli trend údajov všetkých sond v okruhu vysokého tlaku.

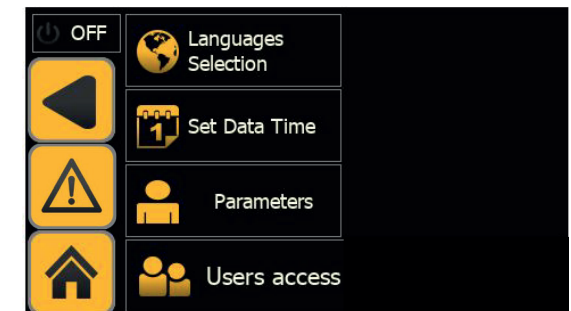


Pomocou a sa môžete presúvať v grafe.

Dotknutím prejdete do predchádzajúcej ponuky.

5.2.4 Všeobecné

Dotknutím sa symbolu prejdete do ponuky „všeobecné“ s nasledujúcou sekciami: jazyk; dátum/hodina; parameter; údržba; cyklická prevádzka/nepretržitá prevádzka.



dotknite sa ktorejkoľvek ponuky, ktorú chcete zobrazíť / upraviť.

Dotknutím sa vrátite na ovládací panel.

5.2.4.1 Jazyk

Dotknutím  prejdete do ponuky „Jazyk“:



Na obrazovke poklepte na jazyk, ktorý si chcete vybrať. Automaticky sa vrátite do hlavnej ponuky s vybraným jazykom.

5.2.4.2 Dátum / čas

Dotknutím  prejdete do ponuky „Dátum/čas“.

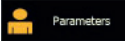


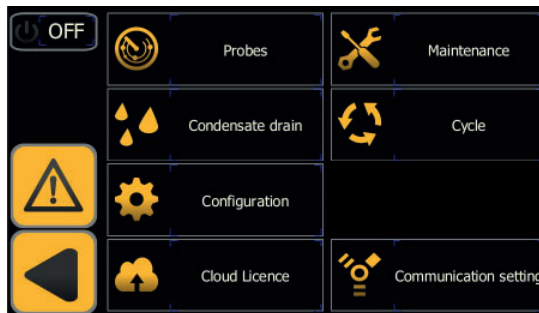
Dotknutím Dátum/čas umožníte vykonanie zmeny.

Stlačte na 2 sekundy  výber potvrdíte.


Dotknutím sa symbolu  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

5.2.4.3 Parameter

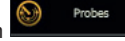
Dotknutím  prejdete do ponuky „parameter“ s nasledujúcimi sekciami: snímače, odtok kondenzátu, konfigurácia, údržba, cykly.

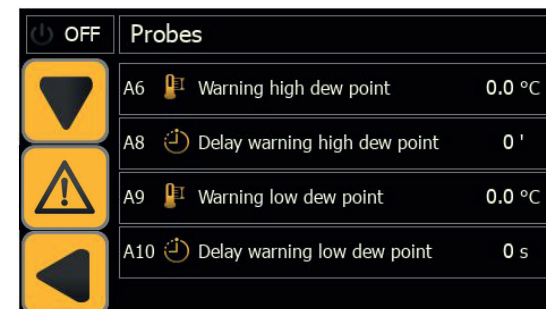


Do ponuky vstúpite stlačením „dotykového tlačidla“.

Dotknutím sa symbolu  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

Snímače

Dotknutím  nastavíte varovania a oneskorenia alebo minimálnu/maximálnu hodnotu rosného bodu.




Odtok kondenzátu

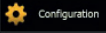
Dotknutím  prejdete do ponuky „odtok kondenzátu“

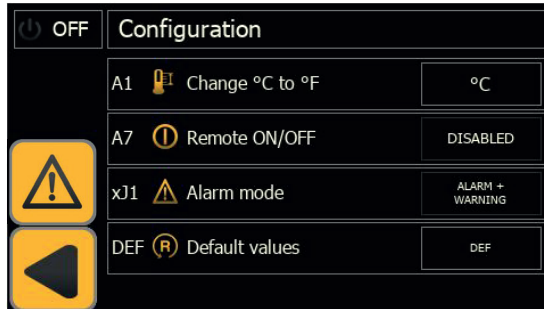


Môžete si vybrať spomedzi nasledujúcich položiek:
Časované vypustenie (zadanie času zatvorenia a otvorenia);
Kapacitné vypustenie;
Prieběžné vypustenie (výstupom).


Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

Konfigurácia


Dotknutím  prejdete do zobrazenia konfigurácie s nasledujúcou ponukou:
výber zobrazenia teploty v °C / °F;
aktivácia diaľkového ovládača;
Aktivácia len alarmy / varovania;
Zrušenie nastavenia a návrat k predvoleným parametrom.

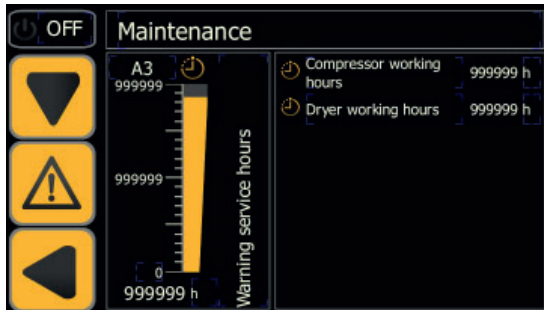



Pomocou „dotykového tlačidla“ zatvoríte popis a uskutočnite výber.

Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.


Údržba

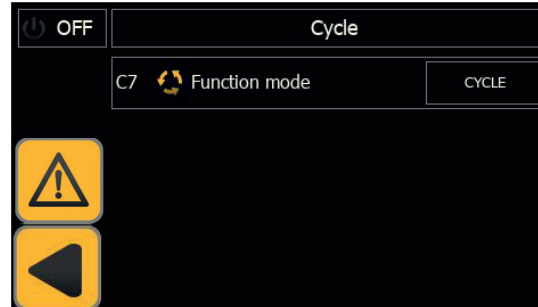
Dotknutím  si necháte zobrazíť počet hodín prevádzky kompresora/sušiča.




Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

Používanie

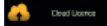
Dotknutím  si vyberiete typ prevádzky: nepretržitý; cyklický (úspora energie).




Pomocou „dotykového tlačidla“ zatvoríte popis a uskutočnite výber.

Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.


Cloud

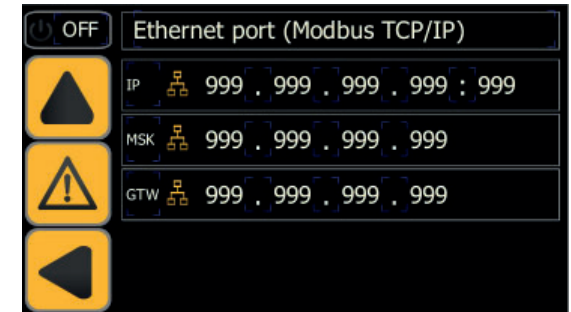
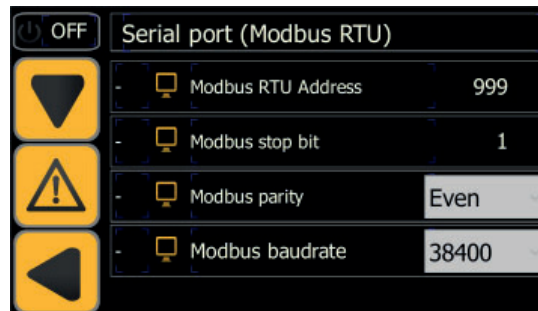
Dotknutím  vidieť „password“ do cloud.




Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

Modbus

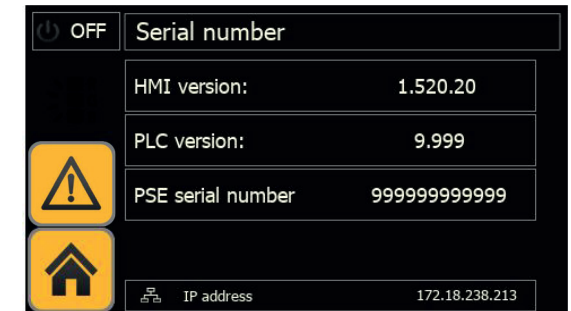
Dotknutím  na nastavenie parametrov Modbus.



Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.


5.2.5 údaje o sériovom čísle


Dotknutím  prejdete do ponuky „Serial number“.




Dotknutím  sa vrátite na ovládací panel.

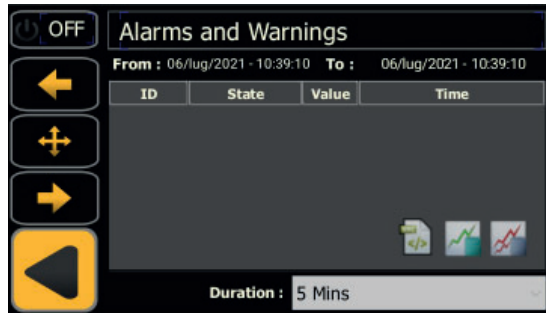
5.2.6 Prevzatie

Dotknutím sa symbolu  začnete s preberaním grafov hodnôt teploty a tlaku. Použite USB s LED, ktoré zobrazujú fázu sťahovania.


Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

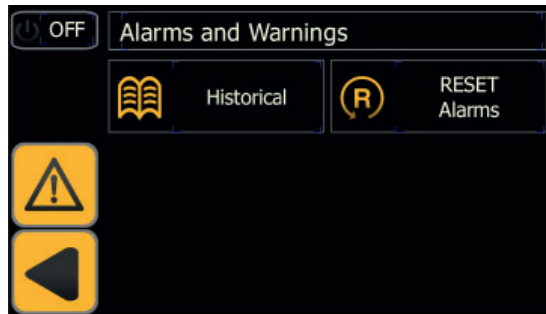
5.3 Zoznam alarmov/výstrah

Dotknutím  prejdete do ponuky „Alarmy/výstrahy“.





Dotknite sa „duration“, aby ste zmenili čas výskumu.

Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.



Po obnove normálneho prevádzkového stavu sa niektoré výstrahy a alarmy automaticky vynulujú, pri ostatných alarmoch/výstrahách je potrebné vykonať ich vynulovanie manuálne.

Stlačte  na zresetovanie alarmu

Stlačte  na vizualizáciu histórie alarmov vrátane kódu alarmu, dátumu, počtu alarmov, pozície v slede výskytov a času aktivácie alarmu.

Dotknutím  prejdete do predchádzajúcej ponuky.

5.3.1 Zoznam alarmov/výstrah

a = alarm

w = Výstraha

aLD	Alarm nízkeho rosného bodu	teplotou B0<A9 pre viac ako A10 sekúnd.
aLT	Alarm nízkej teploty výparníka	teplotou B2<A12 pre viac ako A13 sekúnd
aHT2	Alarm pred vysokou teplotou výboja	teplotou B8>A11
aHP	Alarm vysokého tlaku	Vysokotlakový spínač aktívny
aLP	Alarm nízkeho tlaku	Nízkotlakový spínač aktívny
aLTA	Alarm nízkej teploty multicooter	teplotou B4<A12 pre viac ako A13 sekúnd
aPI*	Alarm termálne kompresora	termálne kompresora aktívny
aPH	Alarm Monitor faz	Monitor faz aktívny (pre 460-750)
aCM1	Alarm komunikácia rozpínavosť 1	rozšírenie 1 nekomunikuje
aCM2	Alarm komunikácia rozpínavosť 2	rozšírenie 2 nekomunikuje
wB0	Výstraha sonda B0	sonda zlomená alebo nepripojená
wB2	Výstraha sonda B2	sonda zlomená alebo nepripojená
wB4	Výstraha sonda B4	sonda zlomená alebo nepripojená
wB5	Výstraha sonda B5	sonda zlomená alebo nepripojená
wB6	Výstraha sonda B6	sonda zlomená alebo nepripojená
wB8	Výstraha sonda B8	sonda zlomená alebo nepripojená
aFP1	Alarm vysokotlakový vysielač P1	vysielač zlomená alebo nepripojená
wHD	Výstraha vysokého rosného bodu	teplotou B0>A6 pre viac ako A8 minút
wHT1	Výstraha pred vysokou teplotou výboja	teplotou B8>A14 pre viac ako A15 minút
wHP1	Výstraha vysokého tlaku	tlakom P1>A16 pre viac ako 2 sekúnd
wHB5	Výstraha pred vysokou teplotou sacou	teplotou B5>A18 pre viac ako 1 minútu
wLP2	Výstraha nízkeho tlaku	tlakom P2<A21 pre viac ako 150 sekúnd
wSR	Výstraha pre plánovanú údržbu	čas služby uplynul
wDR1	Výstraha Odtok kondenzátu 1	kondenzát nevyteká z cooler 1
wDR2	Výstraha Odtok kondenzátu 2	kondenzát nevyteká z cooler 2
wDR3	Výstraha Odtok kondenzátu 3	kondenzát nevyteká z cooler 3
aFP2	Alarm nízkeho tlakový vysielač P2	vysielač zlomená alebo nepripojená

* pre modely od 900-1800 môže mať alarm aj význam invertovaných fáz.




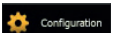
5.4 Rýchla ponuka

Do ponuky sa dostane len niekoľkými rýchlymi krokmi:

Zmena teplotných jednotiek z °C na °F

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Zmenu vykonáte dotknutím sa symbolu parametra „°C“ alebo „°F“.

Zmeniť Local/rOFF (lokálne/vzd.vypnutie)

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Aktivujte/ deaktivujte parameter „Remote ON/OFF“ (vzd.vypnutie ZAP/ VYP).

Zobrazíť hodnoty teploty

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite sa hodnoty teploty na zobrazenie grafov.



Zobrazíť hodnoty tlaku

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite sa hodnoty tlaku na zobrazenie grafov.

Prechod k „cyklickej“ prevádzke

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Zmena spôsobu prevádzky

Zmena jazyka

Dotknite 
 Dotknite 

Dotknite 
 Zmeňte používaný jazyk



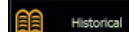
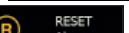
Dátum / čas

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Aktualizujte nastavenie času

Vypúšťanie

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Vyberte požadovaný výpust.



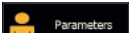

Alarm/výstraha

Dotknite 
 Dotknite 
 najš historický alarm a resetovať alarm.
 Dotknite  aby ste videli svoj historický alarm.
 Stlačte  na zresetovanie alarmu


údaje o sériovom čísle

Dotknite 
 Dotknite 

Nastavenie parametra



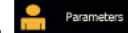
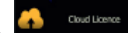
Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Zmena parametra.

Prevzatie



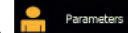
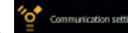
Vložte USB zariadenie
 Dotknite 

Dotknutím  spustíte preberanie.


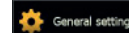

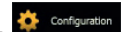
Cloud

Dotknutím 
 Dotknutím 
 Dotknutím 
 Dotknutím 

Modbus


Dotknutím 
 Dotknutím 
 Dotknutím 
 Dotknutím 

Obnova predvolených parametrov

Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Dotknite 
 Nastavenia parametrov obnovíte dotknutím „DEF“.

6 Údržba

a) Stroj je konštruovaný a vyrobený tak, aby zaručoval nepretržitú prevádzku. Životnosť komponentov stroja však závisí od vykonávanej údržby.

b)  Ak žiadate podporu alebo objednáate náhradné diely, identifikujte stroj (modelové označenie a sériové číslo) pomocou údajov na výrobnom štítku.

c) Okruhy obsahujúce 5t < xx < 50t CO₂ sa kontrolujú kvôli hroziacim únikom aspoň raz ročne.


Okruhy obsahujúce 50t < xx < 500t CO₂ sa kontrolujú kvôli hroziacim únikom v intervale vždy po uplynutí max. šesť mesiacov. ((EÚ) č. 517/2014 čl. 4.3.a, 4.3.b).


d) Pri strojoch obsahujúcich 5t CO₂ viac musí operátor viesť evidenciu s údajmi o type používaného chladiva, potrebných množstvách a množstvách obnovených počas úkonov údržby, opráv a konečnej likvidácie ((EÚ) č. 517/2014 čl. 6).


6.1 Všeobecné upozornenia

 Skôr ako pristúpite k údržbe skontrolujte:


- či je vypustený tlak v pneumatickom obvode;
- či je sušič odpojený od elektrickej siete.


 Používajte vždy iba originálne náhradné diely od výrobcu: v opačnom prípade výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za prípadné poruchy chodu stroja.

 V prípade unikania chladiva sa obráťte na kvalifikovaný odborný personál.

 Ventil Schrader používajte iba v prípade výskytu funkčných anomálií stroja: v opačnom prípade nebude záručná reklamácia uznaná, záruka sa nevzťahuje na škody spôsobené chybným plnením chladiva.

6.2 Chladivo

Doplnenie chladiva: záruka sa nevzťahuje na škody spôsobené chybným plnením chladiva nepovolánym personálom. 









 Zariadenie obsahuje fluórovane plyny spôsobujúce skleníkový efekt. Chladiaca tekutina R513A je pri normálnych teplotách a tlaku bezfarebný plyn, zatriedený do SAFETY GROUP A1 - EN378 (STN EN 378) (tekutina skupiny 2 v zmysle Smernice pre tlakové zariadenia PED 2014/68/EÚ);

Potenciál globálneho otepľovania GWP (Global Warming Potential) = 573

 V prípade unikania chladiva miestnosť alebo priestor vyvetrajte.

6.3 Program preventívnej údržby

Vykonávajte nasledujúce opatrenia na zaručenie dlhodobej spoľahlivosti a účinnosti sušiča:

Údržba Opis činnosti	Interval údržby (štandardné prevádzkové podmienky)				
	Denne	Týždenne	4 mesiace	12 mesiacov	36 mesiacov
Činnosť					
Kontrola  Servis 					
Skontrolujte, či svieti kontrolka elektrického napájania.					
Skontrolujte kontrolky ovládacieho panela.					
Vyčistite filter presostatického ventilu vody, ak nie je znečistený, predĺžte interval kontroly (pozri pokyny) (PSE750-1800)					
Skontrolujte odtok kondenzátu.					
Vyčistite rebrá kondenzátora.					
Skontrolujte správne umiestnenie kľúčovej skrine ohrievača					
Skontrolujte spotrebu elektriny.					
Skontrolujte úniky chladiva.					
Znížte tlak sušiča. Ukončte údržbu odtoku.					
Znížte tlak sušiča. Vymeňte prvky nachádzajúce sa pred filtrom a za ním.					
Skontrolujte teplotné snímače. Podľa potreby ich vymeňte.				 	
Súprava na údržbu sušiča.					

K dispozícii sú nasledujúce (pozrite ods. 8.4):



- Súprava na preventívnu údržbu sušiča na 3 roky;
- servisná súprava
 - súpravy pre kompresor;
 - súpravy pre ventilátor;
 - súpravy pre ventily na horúci plyn;
 - súpravy pre vodu kondenzátora;

c) samostatné náhradné diely.

6.4 Demontáž

Zlikvidujte chladiacu tekutinu a mazací olej v súlade s platnými národnými normami na ochranu životného prostredia.

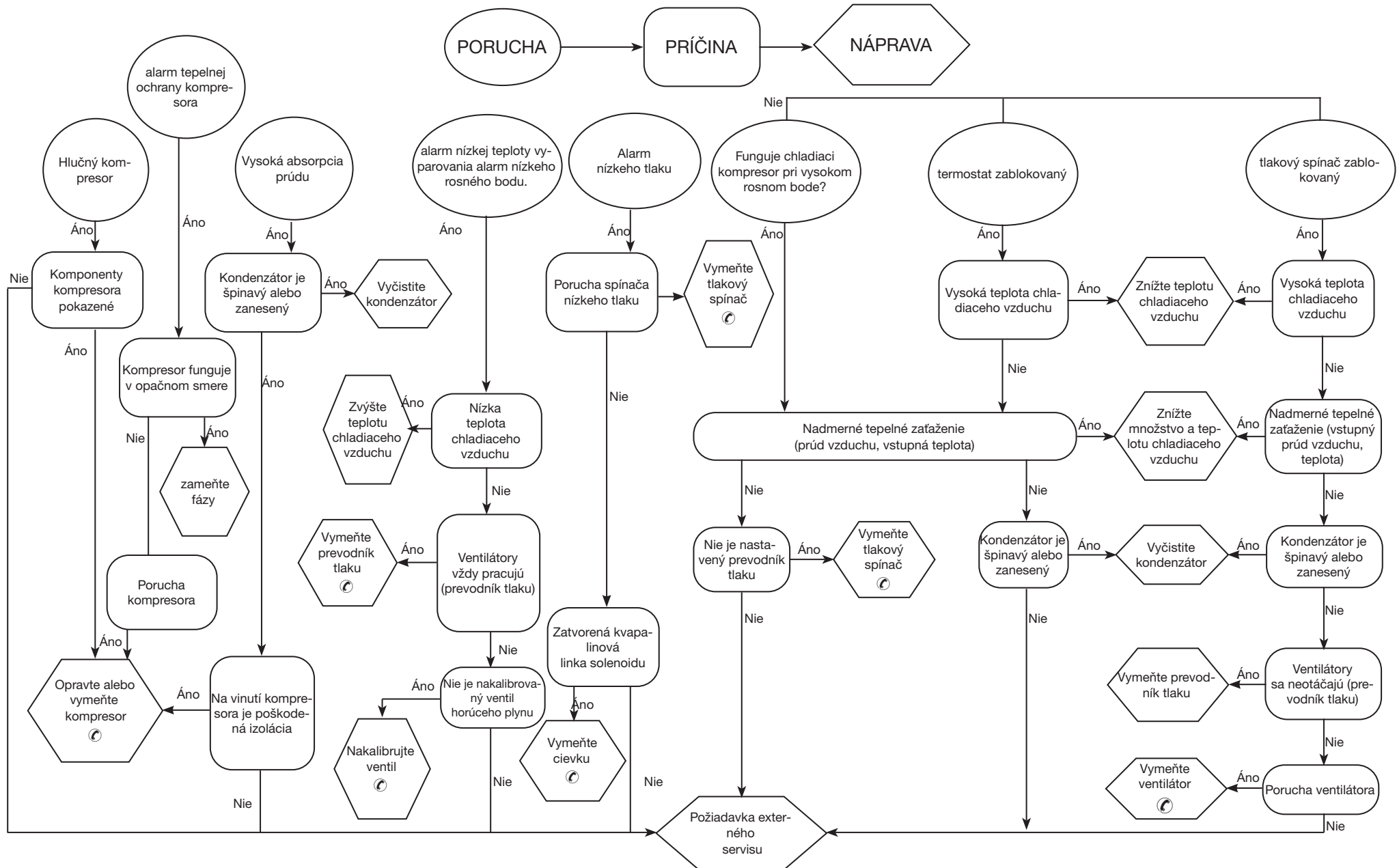
Pred definitívnym zneškodnením zariadenia zabezpečte zachytenie chladiacej tekutiny za účelom likvidácie ((EÚ) č. 517/2014 čl.8).

	Recyklácia Likvidácia 
štruktúra	ocel/epoxi-polyesterové živice
výmenník	hliník
potrubie	hliník/meď
odvážač	polyamid
izolácia výmenníka	expandovaný polystyrén (EPS)
izolácia potrubia	syntetický kaučuk
kompresor	ocel/meď/hliník/olej
kondenzátor	meď/hliník
chladivo	R513A
ventily	mosadz
elektrické káble	meď/PVC

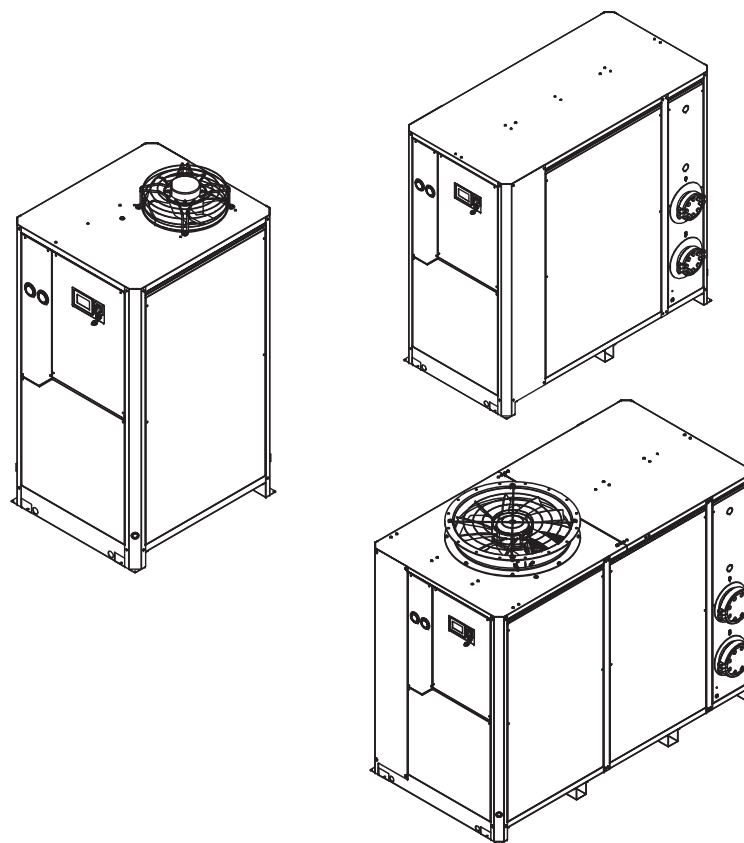
Zariadenia obsahujúce elektrické komponenty sa musia likvidovať oddelene spolu s elektrickým a elektronickým odpadom v súlade s miestnou a súčasnou legislatívou.



7 Identifikácia porúch



Appendice
Appendix
Apéndice
Appendice
Anhang
Anexo
Bilaga
Liittet
Bijlage
Příloha
Приложение
Dodatok



CONTENTS

8.1 LEGEND	pag. 2
8.2 INSTALLATION DIAGRAM	pag. 5
8.3 TECHNICAL DATA	pag. 7
8.4 SPARE PARTS	pag. 6
8.5 EXPLODED DRAWING	pag. 10
8.6 DIMENSIONAL DRAWING	pag. 19
8.7 REFRIGERANT CIRCUIT	pag. 26
8.8 WIRING DIAGRAM	pag. 28

Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK
	Peso/ Weight / Peso/ Poids / Gewicht / Peso / Vikt / Paino / Gewicht / Váha / Bec / Hmotnosť /
	Temperatura ambiente / Ambient temperature / Temperatura ambiente / Température Ambiente / Umgebungstemperatur / Temperatura ambiente / Omgivningstemperatur / Ympäristön lämpötila / Omgevingstemperatuur / Teplota prostředí / Температура окружающей среды / Teplota prostredia
	Durante trasporto & immagazzinaggio / During transport and stockage / Durante transporte y almacenaje / Pendant le transport et le stockage / Während Transport & Lagerung / Durante o transporte e armazenagem / Under transport och magasinering / Kuljetuksen ja varastoinnin aikana / Tijdens transport & opslag / Bøhem dopravy a skladování / Во время транспортировки и хранения / Počas prepravy a skladovania
	Dopo l'installazione / After installation / Después de la instalación / Après l'installation / Nach der Installation / Após a instalação / Efter installationen / Asennuksen jälkeen / Na installatie / Po instalaci / После установки / Po inštaláci
	Massima pressione di esercizio lato aria / Air-side max. working pressure / Presión máxima de trabajo lado aire / Pression maximum d'utilisation côté air / Max. Betriebsdruck auf Druckluftseite / Pressão máxima de funcionamento do lado do ar / Maximalt drifttryck på luftsidan / Maksimi toimintapaine ilman puolella / Maximale bedrijfstemperatuur luchtzijde / Maximální provozní tlak strana vzduchu / Максимальное рабочее давление воздуха / Maximálny pracovný tlak na strane vzduchu
	Temperatura ingresso aria compressa / Compressed air inlet temperature / Temperatura entrada aire comprimido / Température entrée air comprimé / Temperatur am Drucklufteintritt / Temperatura de entrada do ar comprimido / Temperatur på tryckluften vid intaget / Paineilman tulolämpötila / Inlaattemperatuur perslucht / Teplota vstupu stlačeného vzduchu / Температура сжатого воздуха на входе / Teplota na vstupe stlačeného vzduchu
	Sezione minima cavo omologato per collegamento elettrico / Minimum section validated cable for electrical connection. / Sección mínima cable homologado para conexión eléctrica / Section minimale câble homologué pour le raccordement électrique. / Mindestquerschnitt des typengeprüften Kabels für elektrischen Anschluss / Secção mínima do cabo homologado para a ligação eléctrica. / Minsta tvärsnitt för godkänd kabel för elektrisk anslutning. / Sähköliitännän hyväksytyn kaapelin minimihalkaisija. / Minimumdoorsnede goedgekeurde kabel voor elektrische aansluitingen. / Minimální průřez homologovaného kabelu pro připojení k elektrické síti / Минимальное сечение кабеля одобренного типа для выполнения электрических соединений / Minimálny prierez homologovaného kábla elektrického zapojenia
	Ingresso aria compressa / Compressed air inlet / Entrada aire comprimido / Entrée air comprimé / Drucklufteintritt / Entrada de ar comprimido / Tryckluftsintag / Paineilman syöttö / Ingang perslucht / Vstup stlačeného vzduchu / Вход сжатого воздуха / Vstup stlačeného vzduchu

Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK
	Uscita aria compressa / Compressed air outlet / Salida aire comprimido / Sortie air comprimé / Druckluftaustritt / Saída de ar comprimido / Tryckluftsutlopp / Paineilman poisto / Uitgang perslucht / Výstup stlačeného vzduchu / Выход сжатого воздуха / Výstup stlačeného vzduchu
	Ingresso acqua di condensazione / Condensation water inlet / Entrada agua de condensación / Entrée eau de condensation / Einlauf Kondensationswasser / Entrada de água de condensação / Kondensvattenintag / Lauhdeilman syöttö / Ingang condenswater / Vstup kondenzátu / Вход конденсационной воды / Prívod kondenzačnej vody
	Uscita acqua di condensazione / Condensation water outlet / Salida agua de condensación / Sortie eau de condensation / Auslauf Kühlwasser / Saída de água de condensação / Utlopp för kondensvatten / Lauhdeilman poisto / Uitgang condenswater / Výstup kondenzátu / Выход конденсационной воды / Výstup kondenzačnej vody
	Valori di taratura / Calibration values / Valores de calibración / Valeurs de réglage / Einstellwerte / Valores de calibragem / Inställningsvärden / Säätöarvot / Instelwaarden / Hodnoty kalibrace / Величины настройки / Hodnoty kalibrácie
	Ingresso alimentazione elettrica / Electrical supply inlet / Entrada alimentación eléctrica / Entrée alimentation électrique / Eingang elektrische Versorgung / Entrada da alimentação eléctrica / Intag för strömförsörjning / Sähkönsyöttö / Ingang elektrische voeding / Vstup elektrického napájení / Вход электропитания / Vstup elektrického napájania
	Scarico condensati / Condensate drain / Drenaje de condensados / Purge des condensats / Kondensatablass / Descarga da condensação / Kondensavlednin / Lauhteenpoisto / Afvoer condens / Odvod kondenzátu / Слив конденсата / Odvod kondenzátu
	Limite dell'apparecchiatura / Limit of equipment / Límite del equipo / Limite de l'appareil / Grenze der Einheit / Limite do aparelho / Apparatusgrens / Laitteiston raja / Limieten van de apparatuur / Limit zařízení / Граница оборудования / Hranica zariadenia
	Livello pressione sonora (a 1 m di distanza in campo libero, secondo norma ISO 3746) / Sound pressure level (1m distance in free field - according to ISO 3746). / Nivel de presión sonora (a 1 m de distancia en campo libre, según norma ISO 3746) / Niveau de pression sonore à 1 mètre de distance en champ libre (selon norme ISO 3746) / Schalldruckpegel (in 1 m Abstand auf freiem Feld) (gemäß ISO-Norm 3746). / Nivel de pressão sonora (a 1 metro de distância em campo aberto (segundo a norma ISO 3746). / Ljudtrycksnivå (på 1 meters avstånd, i fritt fält (enligt standard ISO 3746). / Äänenpainetas (metrin etäisyydellä vapaassa tilassa, standardin ISO 3746 mukaisesti). / Geluidsniveau (op 1 meter afstand in het vrije veld (volgens norm ISO 3746). / Hladina zvukového tlaku (ve vzdálenosti 1 m ve volném prostoru, podle normy ISO 3746). / Уровень звукового давления (на расстоянии 1 метра в свободном пространстве, согласно норме ISO 3746) / Hladina akustického tlaku (vo vzdialenosti 1 meter vo voľnom poli - podľa normy ISO 3746)

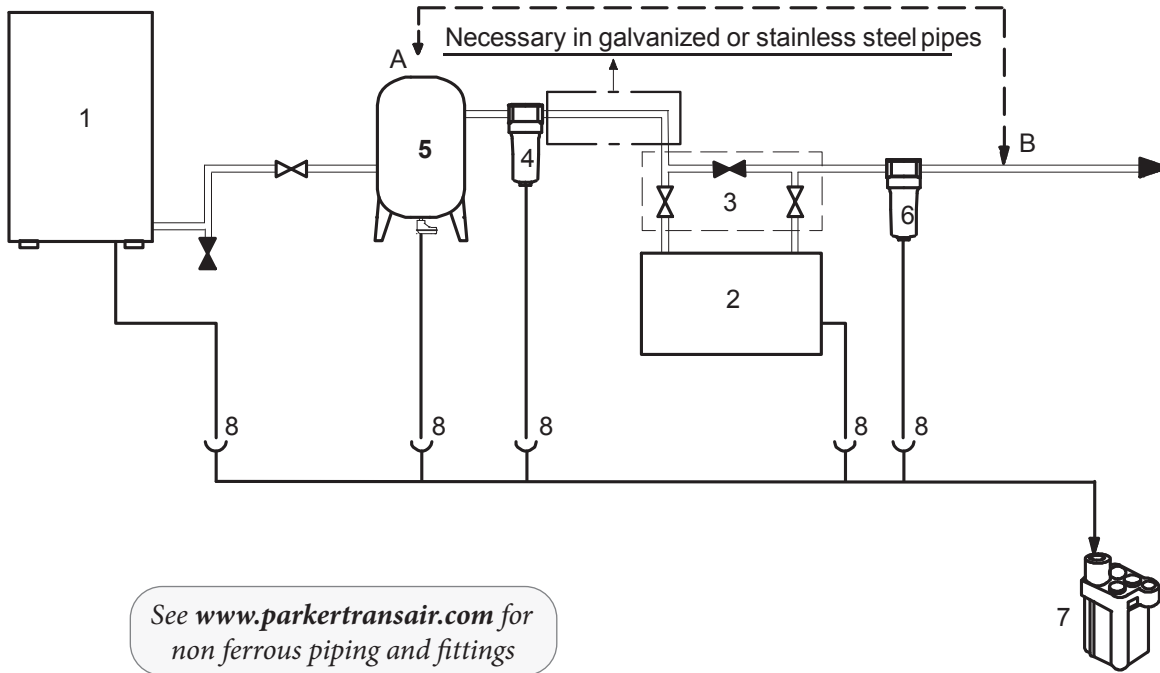
Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK
	Uscita aria di condensazione / Condensation air outlet / Salida aire de condensación / Sortie air de condensation / Austritt Kühltluft / Entrada do ar de condensação / Utlopp för kondensluft / Lauhdeilman poisto / Uitgang condenslucht / Výstup kondenzovaného vzduchu / Выход конденсационного воздуха / Výstup kondenzovaného vzduchu
	Ingresso aria di condensazione / Condensation air inlet / Entrada aire de condensación / Entrée air de condensation / Eintritt Kühltluft / Entrada do ar de condensação / Intag för kondensluft / Lauhdeilman syöttö / Ingang condenslucht / Vstup kondenzovaného vzduchu / Вход конденсационного воздуха / Prívod kondenzovaného vzduchu
	Allarme generale / General alarm / Alarma general / Alarme générale / Allgemeiner Alarm / Alarma geral / Allmänt larm / Yleishälytys / Algemeen alarm / Obecný poplach / Общая аварийная сигнализация / Všeobecný alarm
	Opzionale / Optional / Opcional / Option / Optional / Opcional / Tillval / Valinnainen / Optioneel / Volitelné / Опция / Volitelné
	Compressore / Compressor / Compresor / Compresseur / Verdichter / Compressor / Kompressor / Kompresori / Compressor / Kompresor / Компрессор / Kompresor
	Condensatore refrigerante / Refrigerant condenser / Condensador refrigerante / Condensateur réfrigérant / Kältemittelverflüssiger / Condensador refrigerante / Kylkondensator / Jäähdytyskondensattori / Condensator koelvloeistof / Kondenzátor chladivo / Конденсатор хладагента / Kondenzátor chladiva
	Elettroventilatore / Fan motor / Electroventilador / Électroventilateur / Elektroventilator / Ventilador eléctrico / Elfläkt / Sähköpuhallin / Elektroventilator / Elektrický ventilátor / Электровентилятор / Elektrický ventilátor
	Filtro refrigerante / Refrigerant filter / Filtro refrigerante / Filtre réfrigérant / Kältemittelfilter / Filtro refrigerante / Kylmedelsfilter / Jäähdytysuodatin / Filter koelvloeistof / Filtr chladiva / Фильтр хладагента / chladiaci filter
	Elettrovalvola linea di liquido / Liquid line solenoid valve / Electroválvula línea de líquido / Électrovanne ligne de liquide / Magnetventil Flüssigkeitsleitung / Solenóide de linha de líquido / Magnetventil för vätskelinje / Nestelinjan magneettiventtiili / Elektromagnetische Klapvlöestofflinje / Elektrický ventil vedení kapaliny / Электромеханический клапан жидкостной системы / Kvapalinová linka solenoidného ventilu
	Capillare espansione / Expansion capillary / Capillar expansión / Tube de détente / Kapillarrohr / Tubo de expansão / Expansionskapillarrör / Paisuntaputki / Expansieleiding / Expanzní kapilára / Расширительный капилляр / Expanzná kapilára
	Evaporatore / Evaporator / Evaporador / Évaporateur / Verdampfer / Evaporador / Förångare / Haihdutin / Verdampfer / Výparník / Испаритель / Výparník
	Trasduttore bassa pressione / Low pressure transmitter / Transmisor de baja presión / Transmetteur basse pression / Niederdrucktransduktor / Transmissor de baixa pressão / Lågtrycks sändare / Lage druktransmitter / nízký tlak Převodník / Передатчик низкого давления / Vysielač nízkého tlaku

Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK	Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK	Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK
9	Presa di pressione / Pressure point / Toma de presión / Prise de pression / Druckanschluss / Tomada de pressão / Tryckuttag / Imupaine / Drukafnamepunt / Mjüci hrdlo tlaku / Контрольная точка измерения давления / Tlakový bod	18 YV3/4	Elettrovalvola scarico condensa / Condensate drain solenoid valve / Electroválvula drenaje condensados / Électrovanne décharge condensats / Magnetventil Kondensatablass / Solenóide de descarga da condensação / Magnetventil för kondensavledning / Lauhteenpoiston magneettiventtiili / Elektromagnetische klep condensafvoer / Škřidruha separators / Elektrický ventil odvodu kondenzátu / Электроклапан системы слива конденсата / Solenoidný ventil odtoku kondenzátu	B5	Sensore temperatura aspirazione / Suction temperature sensor / Sensor temperatura entrada refrigerante / Capteur de température aspiration réfrigérant / Temperatursensor Kältemittel Saugseite / Sensor da temperatura do aspiração de refrigerante / Sugtemperatürgivare / Jäähdytysaineen syötön lämpötilasensori / Temperatuursensor aanzuiging koelvlloeistof / Čidlo teploty nasávaní chladiva / Датчик температуры всасывания хладагента / Teplotný snímač sania
10	Manometro aspirazione refrigerante/ Refrigerant suction manometer/ Manómetro entrada refrigerante/ Manomètre aspiration réfrigérant/Manometer auf Kältemittel Saugseite/Manómetro de aspiração de refrigerante/ Kylvätskeintloppsmanometer/ Manometer aanzuiging koelmiddel/ Tlakoměr nasávaní chladiva/ Манометр системы всасывания хладагента/ Manometer sania chladiva	20 Cs	Sensore di livello / Condensate level sensor / Sensor de nivel / Capteur de niveau / Füllstandsensor / Sensor do nível / Nivågivare / Pintasensori / Niveausensor / Ěidlo hladiny kondenzátu / Датчик уровня / Snímač hladiny kondenzátu	B8	Sensore temperatura mandata refrigerante / Discharge temperature sensor / Sensor temperatura salida refrigerante / Capteur de température départ réfrigérant / Temperatursensor Kältemittelvorlauf / Sensor da temperatura do caudal de refrigerante / Givare för det tillförda kylmedlets temperatur / Jäähdytysaineen syötön lämpötilasensori / Temperatuursensor drukzijde koelvlloeistof / Čidlo teploty výtlaku chladiva / Датчик температуры подачи хладагента/ Teplotný snímač výtlaku
11 LP	Pressostato bassa pressione / Low pressure switch / Presostato baja presión / Pressostat basse pression / Niederdruckwächter / Pressóstato de baixa pressão / Lågtrycksvakt / Matalapaineen painekytin / Lagedruckschakelaar / Presostat nízký tlak / Реле низкого давления / Spínač nízkého tlaku	28 WPV	Valvola pressostatica acqua / Water pressostatic valve / Válvula presostática agua / Valve pressostatique eau / Druckgeregeltes Ventil für Wasser / Válvula pressostática da água / Tryckvaktsventil för vatten / Veden paineventtiili / Drukgestuurde klep water / Presostatický ventil voda / Клапан регулирования давления воды / Ventil so snímačom tlaku vody	DR	Scaricatore di condensa elettronico / Electronic condensate drain / Drenaje de condensados electrónico / Purgeur de condensats électronique / Elektronische Kondensatablassvorrichtung / Descarregador de condensação electrónico / Elektronisk kondensavledare / Elektroninen lauhteenpoistin / Elektronische condensafvoerinrichting / Elektronický odváděč kondenzátu / Электронный конденсатоотводчик / Elektronický odtok kondenzátu
12 HGV	Valvola gas caldo / Hot gas valve / Válvula gas caliente / Vanne gas valve / Heißgasventil / Válvula de gás quente / Varmgasventil / Kuuman kaasun venttiili / Heetgasklep / Ventil horkého plynu / Клапан горячего газа / Indikátor rosného bodu	F.1/ F.2/F.3 ..	Pannelli / Panels / Paneles / Panneaux / Gehäuseteile / Painéis / Panelel / Paneelit / Panelen / Panely / Панели / Panely	EH1	Resistenza carter / Crankcase heater / Resistencia cárter / Résistance carter / Kurbelwannenheizung / Resistência cárter / Vevhuvärmare / Kampikammion lämmitin / Carterweerstand / Topení vany klikové skříně / Нагреватель корпуса / Ohřeváč klukovej skrine
13 HP	Pressostato alta pressione / High pressure switch / Presostato alta presión / Pressostat haute pression / Hochdruckwächter / Pressóstato de alta pressão / Högtrycksvakt / Korkean paineen painekytin / Hogedruckschakelaar / Presostat vysokého tlaku / Реле высокого давления / Spínač vysokého tlaku	A1	Scheda elettronica / Control Card / Tarjeta electrónica / Carte électronique / Elektronische Platine / Placa electrónica / Elektroniskt kort / Elektroniikkaohjain / Elektronische kaart / Elektronická deska / Электронная плата / Ovládací karta	FA1	Fusibile scheda elettronica / Control card fuse / Fusible tarjeta electrónica / Fusible carte électronique / Sicherungen Elektronische Platine / Fusible placa electrónica / Elektroniskt kort säkringar / Elektroniikkaohjain sulakkeet / Zekeringen elektronische kaart / Pojistky elektronická deska / Плавкие предохранители электронная плата / Poistka ovládací karty
14	Manometro mandata refrigerante/ Refrigerant discharge manometer/ Manómetro salida refrigerante/ Manomètre refoulement réfrigérant/ Manometer auf Kältemittel Druckseite/ Manómetro de descarga de refrigerante/ Kylvätskeutloppsmanometer/ Manometer afgifte koelmiddel/ Tlakoměr náběhu chladiva/ Манометр системы подачи хладагента/ Manometer vypúšťania chladiva	AI	Ingressi analogici / Analog Inputs / Entradas analógicas / Entrées analogiques / Analogeingänge / Entradas analógicas / Analoga ingångar / Analogiatulot / Analoge ingangen / Analogové vstupy / Вводные устройства аналоговых сигналов / Analogové vstupy	FU1-4 FU11	Fusibili / Fuses / Fusibles / Fusibles / Sicherungen / Fusíveis / Säkringar / Sulakkeet / Zekeringen / Pojistky / Плавкие предохранители / Osigurači / Poistky
15	Trasduttore alta pressione/ High pressure transmitter/ Transmisor de alta presión/ Transmetteur haute pression/ HochDrucktransuktor/ Transmissor de alta pressão/ Högtrycks sändare/ Hoge druktransmitter/ Высокотакý Пóведник/ Передатчик высокого давления/ Ysielač vysokého tlaku	B0	Sensore temperatura dew point / Dew point temperature sensor / Sensor temperatura punto rocío / Capteur de température dew point / Temperatursensor Taupunkt / Sensores da temperatura dew point / Givare för daggpunkttemperatur / Kastepisteen lämpötilasensori / Temperatuursensor dauwpunt / Čidlo teploty dew point / Датчик температуры точки росы / Teplotný senzor pre dew point	ID	Ingressi digitali / Digital Inputs / Entradas digitais / Entrées numériques / Digitaleingänge / Entradas digitais / Digitala ingångar / Digitaalitulot / Digitale ingangen / Digitální vstupy / Вводные устройства цифровых сигналов/ Digitálne vstupy
16	Rubinetto scarico condensa / Condensate drain valve / Grifo drenaje condensados / Robinet décharge condensats / Handabsperrventil Kondensatablass / Torneira de descarga da condensação / Kran för kondensavledning / Lauhteenpoistohana / Kraan condensafvoer / Kohoutek odvodu kondenzátu / Kran слива конденсата/ Ventil odtoku kondenzátu	B2-4	Sensore temperatura evaporazione / Evaporation temperature sensor / Sensor temperatura evaporación / Capteur de température évaporation / Temperatursensor Verdampfung / Sensor da temperatura de evaporação / Givare för förångningstemperatur / Lauhdutustämpötilasensori / Temperatuursensor verdamping / Ěidlo teploty uvarování / Датчик температуры испарения/ Snímač teploty uvarovania	KM1	Contattore compressore / Compressor contactor / Contactor compresor / Contacteur compresseur / Schützschalter Verdichter / Contactor do compressor / Kompressorin kontaktidon / Kompressorin kontaktori / Urenteller compressor / Stykač kompresoru / Контактор компрессора / Stykač kompresora
17	Filtro scarico condensa / Condensate filter valve / Filtro drenaje condensados / Filtre décharge condensats / Filter Kondensatablass / Filtro de descarga da condensação / Filter för kondensavledning / Lauhteenpoistosuodatin / Filter condensafvoer / Filtr odvodu kondenzátu / Фильтр системы слива конденсата / Ventil filtra kondenzátu	B3	Sensore temperatura ambiente / Ambient temperature sensor / Sensor temperatura ambiente / Capteur de température ambiante / Umgebungstemperatursensor / Sensor da temperatura ambiente/ omgivande temperaturgivare / omgivningstemperatuur sensor / snímač okolní teploty / датчик температуры окружающей среды/ snímač okolitej teploty	KM2	Contattore ventilatore / Fan contactor / Contactor ventilador / Contacteur ventilateur / Schützschalter Ventilator / Contactor do ventilador / Fläktens kontaktidon / Puhaltimen kontaktori / Urenteller ventilator / Stykač ventilátoru / Контактор вентилятора / Stykač ventilátora

Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK
PI1	Protezione integrale compressore / Compressor protection / Protección integral compresor / Protection intégrale compresseur / Verdichter-Integralschutz / Protecção integral do compressor / Kompressornas totalskydd / Kompressorin suojaus / Integrale beveiligingsinrichting compressor / Úplný kryt kompresoru / Защита компрессора / Poistka kompresora
QF1	Interruttore automatico / automatic switch / Interruptor automático / Interrup. automatique / FI-Schutzschalter / Interruptor automático / Skyddsströmställare / Automaattinen kytkin / Automatische schakelaar / Automatický vypínač / Автомат. выключатель / Automatický spínač kompresora
QS1	Interruttore generale / Main power switch / Interruptor general / Interrupteur général / Hauptschalter / Interruptor geral / Huvudströmbrytare / Pääkytkin / Hoofdschakelaar / Hlavní vypínač / Главный выключатель / Hlavný vypínač
RC1-2	Filtro antidisturbo / Noise filter / Filtro anti-interferencia / Filtre antiperturbations / Entstörfilter / Filtro anti-interferências / Störskyddsfilter / Häiriönestosuodatin / Antistoringsfilter / Odrusovací filtr / Фильтр подавления помех / Hlukový filter
RO	Off remoto / Remote Off / Apagado remoto / Def remoto / Off Fernsteuerung / Off remoto / Fjärrstyrd avstängning - off / Etäpysäytys / Remote off / Off dálkového ovládání / Устройство дистанционного выключения / Dialkové vypnutie
SL	Linea seriale / Serial line / Línea serie / Liaison série / Serielle Leitung / Linha de série / Serielle linje / Sarjalinja / Sériele lijn / Sériové vedení / Последовательная линия связи / Sériová linka
TC1	Trasformatore ausiliari / Auxiliary transformer / Transformador auxiliares / Transformateur auxiliaires / Transformator Steuervorrichtungen / Transformadores auxiliares / Transformator till hjälpkretsar / Apumuunnin / Hulptransformator / Transformátor pomocná zařízení / Трансформатор вспомогательных цепей / Потомný transformátor
UD	Uscite digitali / Digital Outputs / Salidas digitales / Sorties numériques / Digitalausgänge / Saídas digitais / Digitala utgångar / Digitaalilähdöt / Digitale uitgangen / Digitální výstupy / Выводные устройства цифровых сигналов / Digitálne výstupy
X1-X5	Morsettiera / Terminal blocks / Borneras / Boîtes à bornes / Klemmenleisten / Réguas de terminais / Morsettiera / Riviliittimet / Klemmenbord / Svorkovnice / Доска зажимов / Svorkovnice

Symbol	IT/EN/ES/FR/DE/PT/SV/SU/NL/CS/RU/ SK
(#)	<p>Componenti presenti nei modelli con scaricatore TEMPORIZZATO. Per altri scaricatori esterni consultare il relativo manuale del costruttore. Components for models with TIMED drain. For other external drains, consult the constructor's manual. Componentes presentes en el modelo con sistema de drenaje TEMPORIZADO. Para los dispositivos de drenaje externos, consulte el manual de fábrica respectivo. Composants présents dans les modèles avec purgeur temporisé. Pour d'autres purgeurs externes, consulter la notice spécifique du constructeur. Komponenten in Modellen mit ZEITGETAKTETER Ablassvorrichtung installiert. Bezüglich anderer externer Ablassvorrichtungen das jeweilige Handbuch des Herstellers einsehen. Componentes existentes nos modelos com descarregador TEMPORIZADO. Para os outros descarregadores externos, consultar o respectivo manual do fabricante. Komponenter på modeller med TIDSSTYRD avledning. För andra externa avledare, se respektive manual utställd av tillverkaren. Aikaohjatulla lauhteenpoistolla varustettujen mallien osat. Muut ulkoiset lauhteenpoistimet, katso valmistajan käyttöohjekirja. Componenten van modellen met afvoerinrichting, die met TIMER zijn uitgerust. Voor andere externe afvoerinrichtingen de betreffende handleiding van de fabrikant raadplegen. Díly, které jsou součástí modelů s ĚASOVANÝM odváděním. V případě jiných vnějších odváděčů se obraťte příslušným návodem výrobce. Компоненты, установленные на моделях с конденсатоотводчиком периодического действия. Информацию о других внешних конденсатоотводчиках смотреть в соответствующем руководстве изготовителя. Komponenty pre modely s NAČASOVANÝM odtokom. Pre iné externé odtoky si pozrite príručku výrobcu.</p>

1	2	3	4
Compressore d'aria Air compressor Compresor de aire Compresseur d'air Luftverdichter Compressor de ar Luftkompressor Ilmakompressorit Luchtcompressor	Essiccatore Dryer Secador Sécheur Trocknereinheit Secador Torkare Kuivain Droger	Gruppo By-pass By-pass unit Grupo by-pass Groupe by-pass Bypass-Gruppe Grupo de by-pass By-passenhet Ohikiertoryhmä Omloopleiding-groep	Filtro [per filtrazione fino a 3 micron o inferiore] vicino ingresso aria essiccatore Filter (3 micron filtration or better) near dryer air inlet Filtro (filtración de 3 micrones o mejor) cerca de la entrada de aire de la secadora Filtre (filtration des particules de 3 microns minimum) à proximité de l'orifice d'admission d'air du sécheur Filter (mit Filterleistung bis 3 Mikron oder niedriger) nahe am Lufteintritt der Trocknereinheit Filtro (para uma filtragem até 3 micrones ou inferior) perto da entrada de ar do secador Filter (för filtrering ner till 3 micron eller mindre) i närheten av torkarens luftintag Suodatin (suodatusaste korkeintaan 3 mikronia) kuivaimen ilmansyötössä Filter (voor filtering tot 3 micron of lager) dichtbij luchtgang droger



See www.parkertransair.com for non ferrous piping and fittings

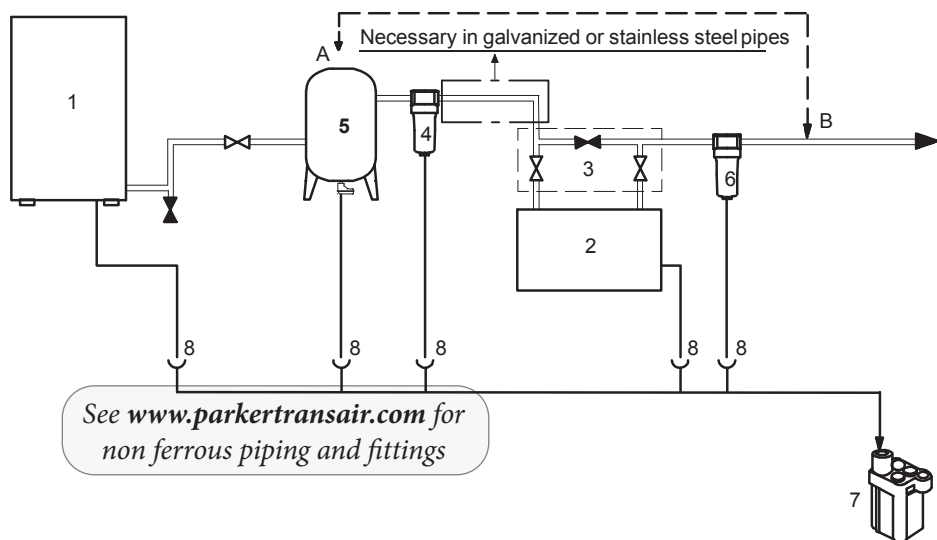
Valvole di sicurezza per non superare pressione di progetto essiccatore.
 Safety valves for not exceeding dryer design pressure
 Válvulas de seguridad para no superar la presión de diseño del secador
 Soupapes de sécurité, pour ne pas dépasser la pression préétablie du sécheur
 Verwenden Sie Sicherheitsventile um Drucküberschreitungen am Trockner zu vermeiden.
 Válvulas de segurança para não superar a pressão prevista do secador.
 Säkerhetsventiler avsedda att säkerställa att torkarens projektryck inte överskrider.
 Ylipaineventtiilit: estävät kuivaimen mitoituspaineen ylittämisen.
 Veiligheidskleppen om de toegestane max. druk in de droger niet te overschrijden.

Tubi flessibili per connessioni aria se la rete è soggetta a vibrazioni
 Hoses for air connections if the system undergoes vibrations
 Tubos flexibles para las conexiones de aire si la red está expuesta a vibraciones
 Tuyaux flexibles pour raccordements de l'air si le réseau est soumis à des vibrations
 Schläuche für Luftanschlüsse, falls das Netz Vibrationen ausgesetzt ist.
 Tubos flexíveis para ligações de ar, caso a instalação esteja sujeita a vibrações.
 Flexibla rör för luftanslutningar om nätet utsätts för vibrationer
 Letkut ilmaliihtäntöjä varten, jos putkisto altistuu värähtelyille
 Flexibele leidingen voor luchtaansluitingen als het leidingennet aan trillingen blootstaat.

5	6	7	8
Serbatoio in posizione A o in B Tank in position A or in B Depósito en la posición A o B Réservoir en position A ou B Behälter in Position A oder B Depósito na posição A ou B Tanken i läge A eller B Säiliö kohdassa A tai B Reservoir in stand A of B	Filtro in uscita Outlet filter Filtro de salida Filtre en sortie Nachfilter am Austritt Filtro na saída Filter vid utlopp Poistosuodatin Filter op uitgan	Separatore acqua-olio Oil-Water separator Separador agua-aceite Séparateur eau-huile Wasser-Öl-Trenner Separador água-óleo Vatten-oljeseparator Veden/öljyn erotin Olie/water-scheider	Scaricatore di condensa Condensate drain Drenaje de condensados Purgeur des condensats Kondensatablassvorrichtung Descarregador de condensação Kondensavledare Lauhteenpoistin Condensafvoerinrichting

Opportuni smorzatori se la rete è soggetta a pulsazioni
 Suitable dampers if the system undergoes pulsations
 Amortiguadores si la red está expuesta a pulsaciones
 Amortisseurs hydrauliques appropriés si le réseau est soumis à des pulsations
 Geeignete Dämpfer, falls das Netz Schlagbeanspruchungen ausgesetzt ist.
 Amortecedores adequados caso a instalação esteja sujeita a pulsações.
 Dämpare av lämplig typ, om nätet utsätts för svängningar.
 Sopivat värähtelynestolaitteet, jos putkisto altistuu virtausvärähtelyille.
 Geschikte dempers indien het leidingennet aan schokken is blootgesteld.










1	2	3	4
Vzduchový kompresor Воздушный компрессор Vzduchový kompresor	Susièe Осушитель Sušič	Jednotka obtoku Об-одно устройство Jednotka obtoku	Filtr (pro filtraci do 3 mikronů nebo méně) v blízkosti vstupu vzduchu susièe Фильтр (для фильтрации частиц размером до 3 микрон или менее) на входе воздуха в осушитель Filter (na filtrovanie až po 3 mikrón a menej)





Pojistné ventily, které brání překročení tlaku systému vysusovaèe.
Предохранительный клапан, исключающий достижение в осушителе давления выше расчетного.
Bezpečnostné ventily brániace prekroèeniu projektového tlaku sušiča.

Hadice pro pøipojení vzduchu, je-li síť vystavená vibracím
Гибкие шланги для выполнения соединений в пневматических системах, подвергающихся ибрации
Hadice na prepojenie vzduchu, ak je sieť vystavená vibráciám

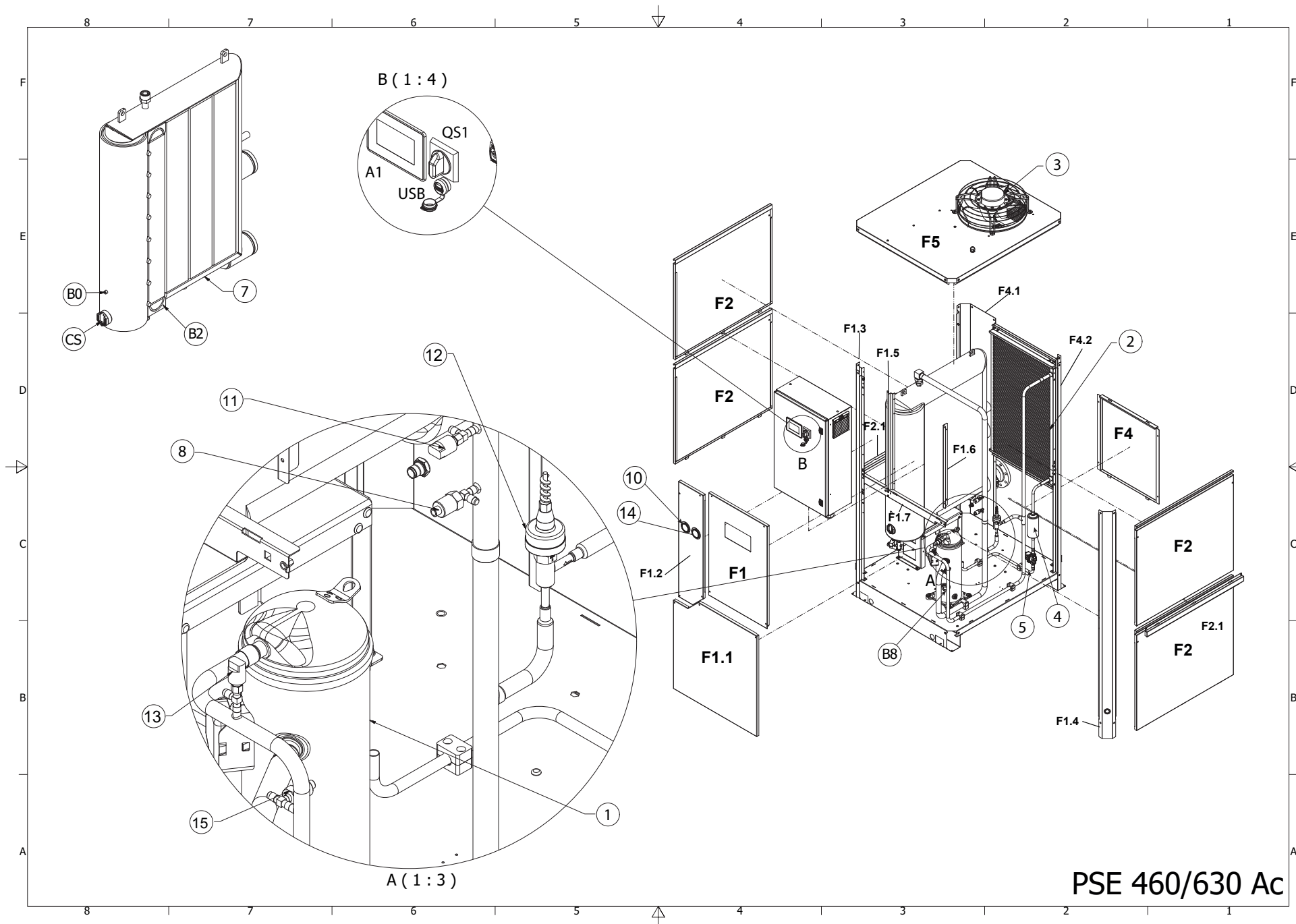
5	6	7	8	
Nádrzka v polohe A nebo B Ресивер в точке А или В Nádrž v polohe A alebo B	Filtr na vyjoeici Filtr na výstupu Выходной фильтр Filter na výstupu	Odlučovaè voda-olej Сепаратор воды-масла Odlučovač voda-olej	Odvádìè kondenzátu Εκκενωτής συμπυκνωμάτων Κονδενσατοοτводчик Odvádzač kondenzátu	<p>Vhodné tlumièe, je-li síť vystavena pulzacím. Κατάλληλοι αποσβεστήρες για δίκτυο με παλμούς. Амортизаторы для магистралей, подвергающихся пульсациям. Vhodné tlmièe, ak je sieť vystavená impulzom</p>

Model	Weight 	Refrigerant R513A				N° of coolers	MIN.- MAX Ambient Temperature 		Compressed air inlet Temperature 	F.L.A.[A] 400V±10% /3Ph/50Hz 460V±10% /3Ph/60Hz	MOP	MCA	Minimum section validated cable for electrical connection	Connections			Sound pressure level 
		Ac		Wc			During transport and stockage 	After installation 						Compres. air IN/OUT 	Water condens. IN/OUT 	Conden. drain 	
	Kg	Kg	CO ₂ e(t)	Kg	CO ₂ e(t)	N°	°C	°C	°C	A	A	A	Ø [mm ²]		BSPP-F	BSP-F	[dB (A)]
	PSE 460	380	2.6	1.49	3.8	2.19	1	0-50	5-50	5-65	14.2	30	17.5	4G4	UNI PN16 - DN100	3/4"	1/2"
PSE 520	380	2.8	1.6	2.9	1.67	1	17.4				35	21.5	4G6				
PSE 630	420	2.0	1.15	3.2	1.83	1	20.5				40	25.5					
PSE 750	730	7.6	4.35	7.0	4.0	2	31.6				65	39	4G10	UNI PN16 - DN150	1.1/4"		
PSE 900	770	7.0	4.01	8.5	4.87	2	37.8				80	47	4G16				
PSE 1200	850	6.0	3.44	6.0	3.44	2	37.8				80	47					
PSE 1500	1070	15.0	8.61	12.3	7.0	3	52.3				110	65	4G25	UNI PN16 - DN200			
PSE 1800	1210	13.0	7.45	11.0	6.3	3	59.4				125	74	4G35				

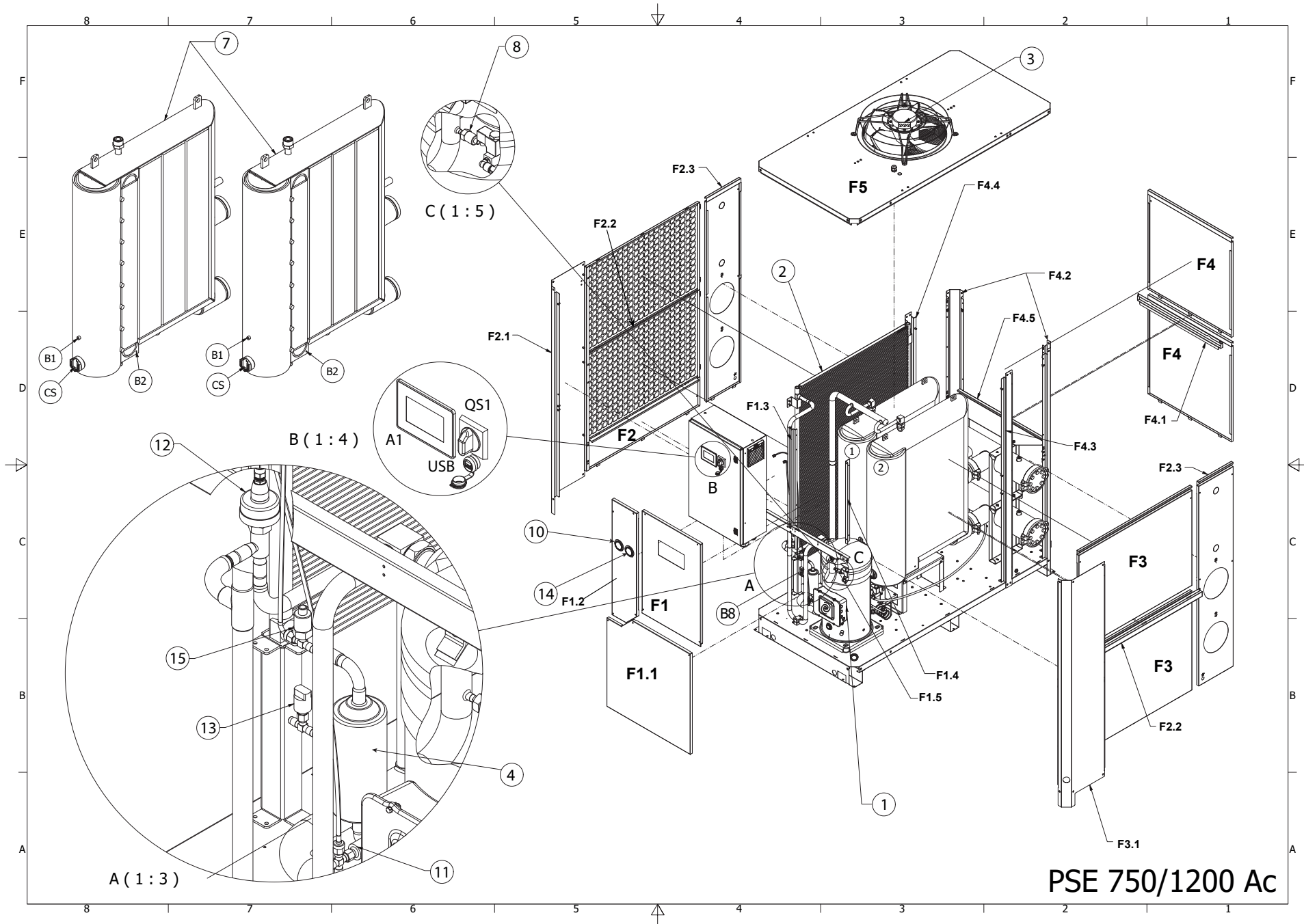
Calibration values 	Hot gas valve HGV	Pressure condensation		High pressure Switch HP	Low pressure Switch LP	Operating Pressure Max 	Water pressostatic valve WPV	IP	Safety valve
		Pressure	Fan speed						
PSE 460-1500	2.5 bar	10 bar	0 %	20 bar	1.0-2.0 bar	14 bar	10-11 bar	54	-
PSE 1800		13 bar	100 %						22 bar

COMPONENTS		See par. 8.5	PSE 460	PSE 520	PSE 630	PSE 750	PSE 900	PSE 1200	PSE 1500	PSE 1800
3 years preventive maintenance kits	Ac	⑧ ⑪ ⑬ ⑮ B0 B2 B8 CS	398H473757							
	Wc									
Electrical Kit	Ac/Wc		398H473759							
Compressor kit	Ac/Wc	① ⑧ KM1	398H473766	398H473767	398H473768	398H473769	398H473770		398H473771	398H473772
Fan kit	Ac	③ KM2	398H473774			398H473775		398H473776		
Hot gas valve kit	Ac/Wc	④ ⑫	398H473779		398H473780	398H473781		398H473782		
Refrigerant condenser	Ac	②	ET-398H114845			ET-398H114846		ET-398H114847		
Shell & tube exchanger	Wc	②.②	ET-398H186234	ET-398H186235		ET-398H186236	ET-398H186237			ET-398H186193
Water pressostatic valve	Wc	③.	398H378209			398H378204			ET-398H378220	
Refrigerant filter	Ac/Wc	④	398H206223		398H206224					
Liquid line solenoid valve	Ac/Wc	⑤	ET-398H183148							
Water - air exchanger / Separator / Air-air exchanger	Ac/Wc	⑦	398H473479		398H473480	398H473479		398H473480	398H473479	398H473480
Low Pressure transmitter	Ac	⑧	ET-398H275315							
Pressure gauge	Ac	⑩ ⑭	ET-398H354042							
Low pressure switch	Ac/Wc	⑪	ET-398H474521							
High pressure switch	Ac	⑬	ET-398H474520							
High Pressure transmitter	Ac	⑮	ET-398H275311							

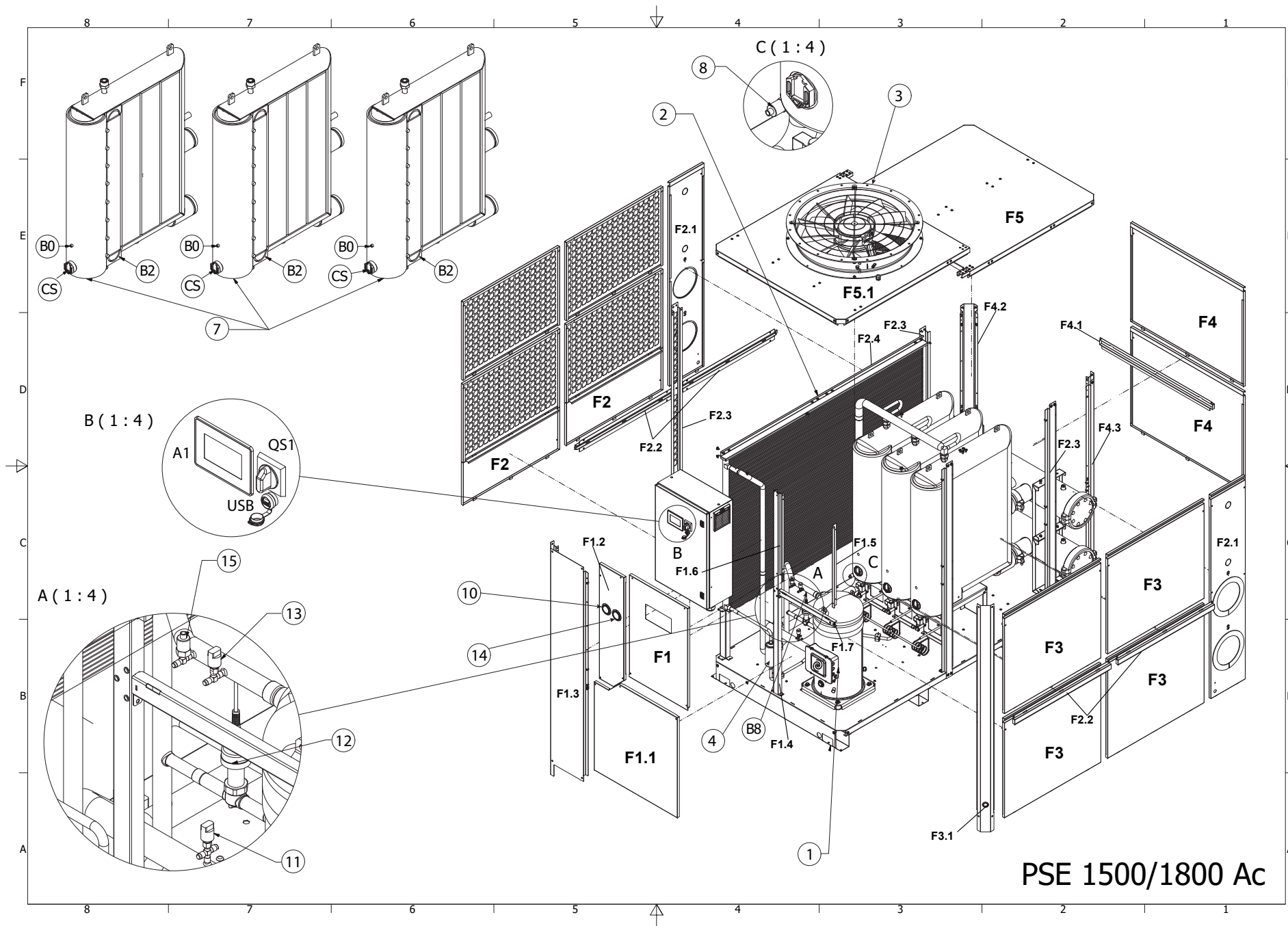
COMPONENTS		See par. 8.5	PSE 460	PSE 520	PSE 630	PSE 750	PSE 900	PSE 1200	PSE 1500	PSE 1800	
Water pressostatic valve	Wc P.T.	28.1	398H378209			398H378204	398H378204	398H378204	398H378204	ET-398H378220	
	Wc S&T	28.2	398H378202			398H378203	398H378204	398H378204	398H378204	ET-398H378220	
Safety Valve kit	Ac/Wc	30	-						398H473783		
Electronic card touch AVC6200	Ac/Wc	A1	398H473785								
Expansion EVE6000	Ac/Wc	-	398H473786								
Display touch	Ac	-	398H473788								
	Wc	-	398H473788Y001								
Hot gas valve control	Ac/Wc	-	398H473789								
Dew point/ evaporator temperature sensor (3m)	Ac/Wc	B0	398H275233								
Evaporation temperature sensor	Ac/Wc	B2-4	398H275233								
Ambient temperature sensor	Ac/Wc	B3	398H275233								
Suction temperature sensor	Ac/Wc	B5	398H275233								
Discharge temperature sensor	Ac/Wc	B8	ET-398H275972								
Condensate level sensor	Ac/Wc	CS	398H275752								
Phases monitor	Ac/Wc	A4	398H256366				-				
Crankcase heater	Ac/Wc	EH1	ET-398H328262			ET-398H328264					
Main disconnect switch	Ac/Wc	QS1	398H256406			398H256422			398H256424		
Compressor Automatic switch	Ac/Wc	QF1	ET-398H256297			ET-398H256302	ET-398H256201		ET-398H256200		
Compressor contactor	Ac/Wc	KM1	398H256246			398H256325	398H256296		ET-398H256251		
Fan contactor	Ac	KM2	398H256243								
Auxiliary transformer	Ac/Wc	TC1	ET-398H255857								
Condensate drain solenoid valve	Ac/Wc	19-20-21	398H698218								



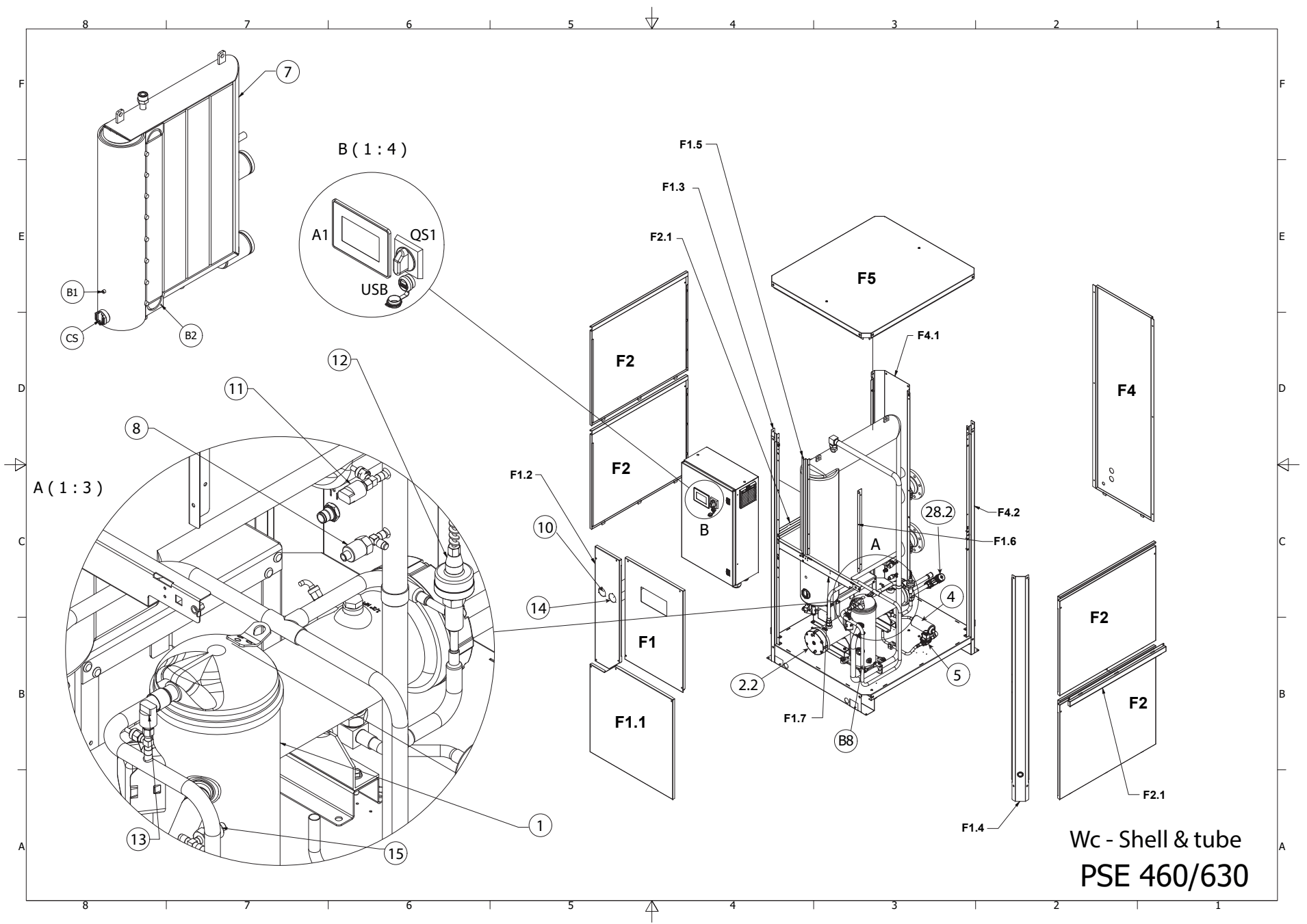
PSE 460/630 Ac



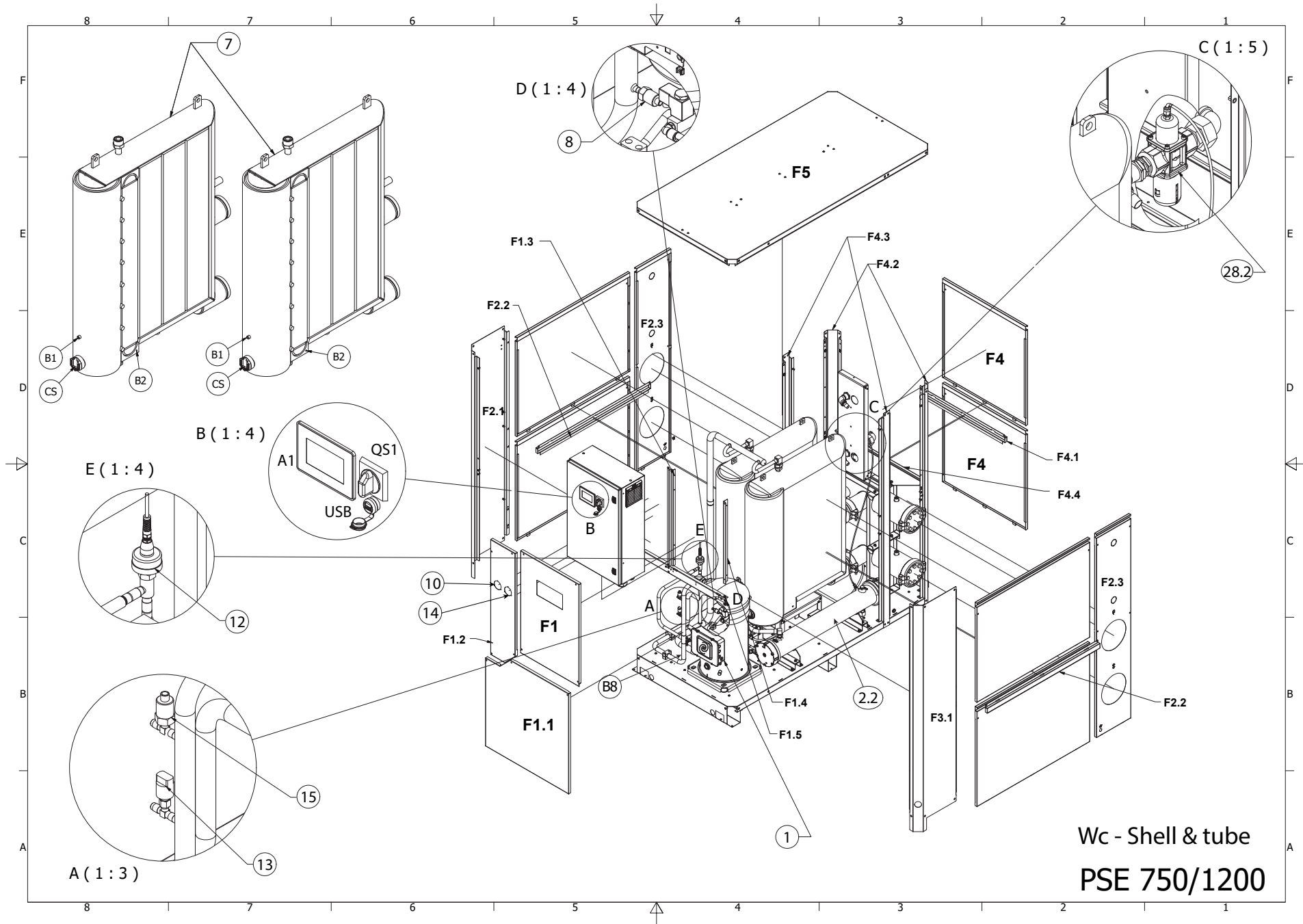
PSE 750/1200 Ac

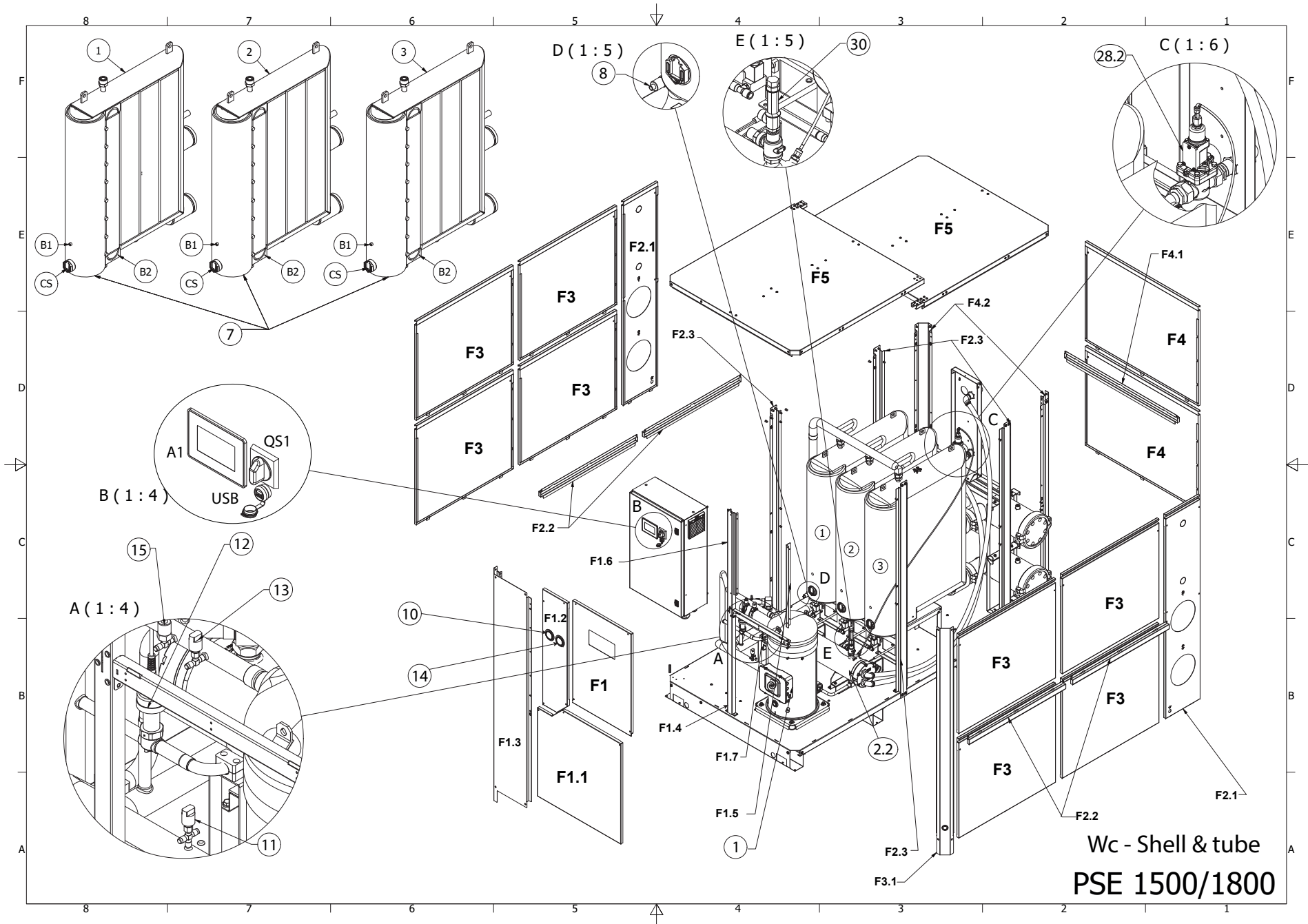


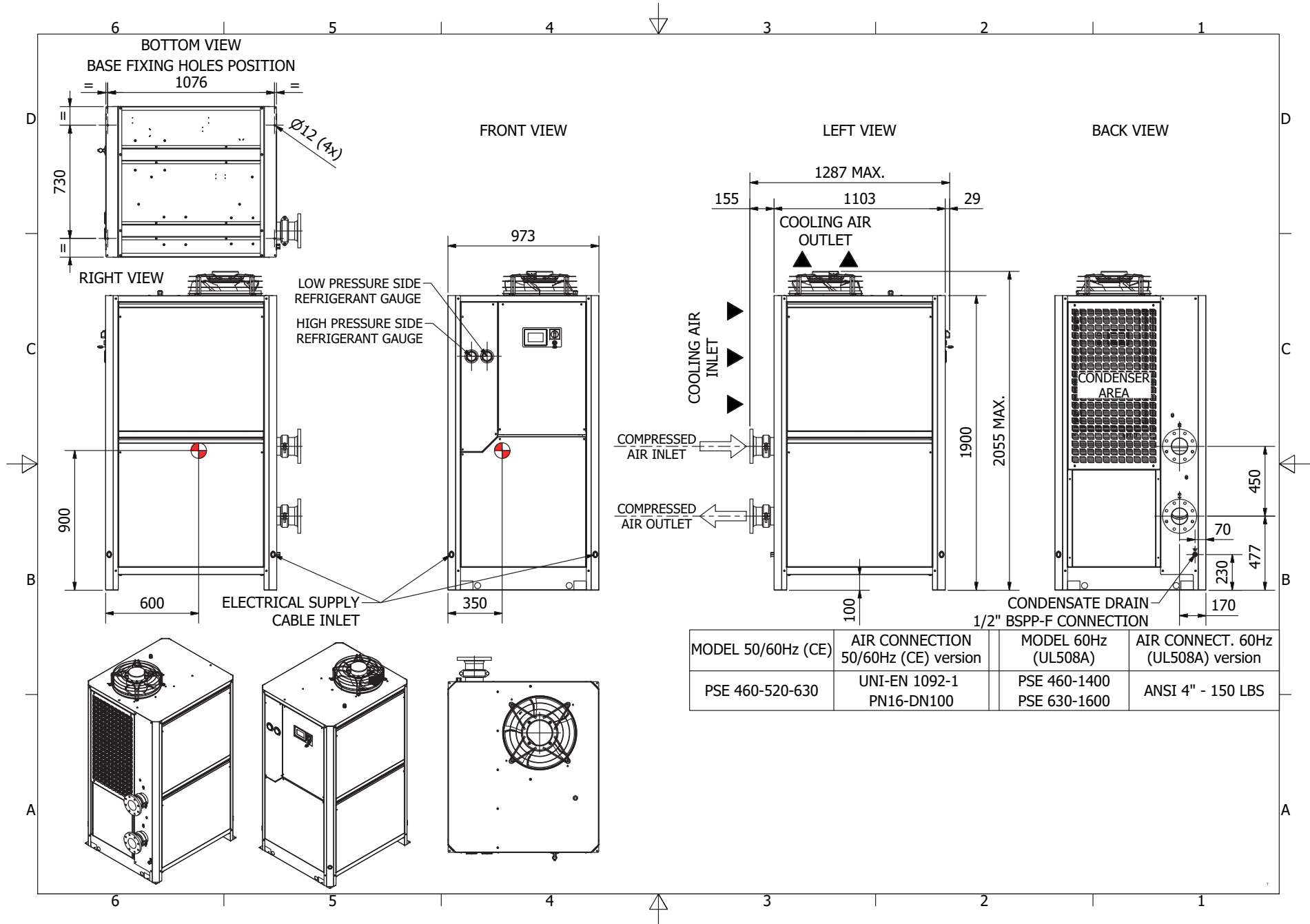
PSE 1500/1800 Ac



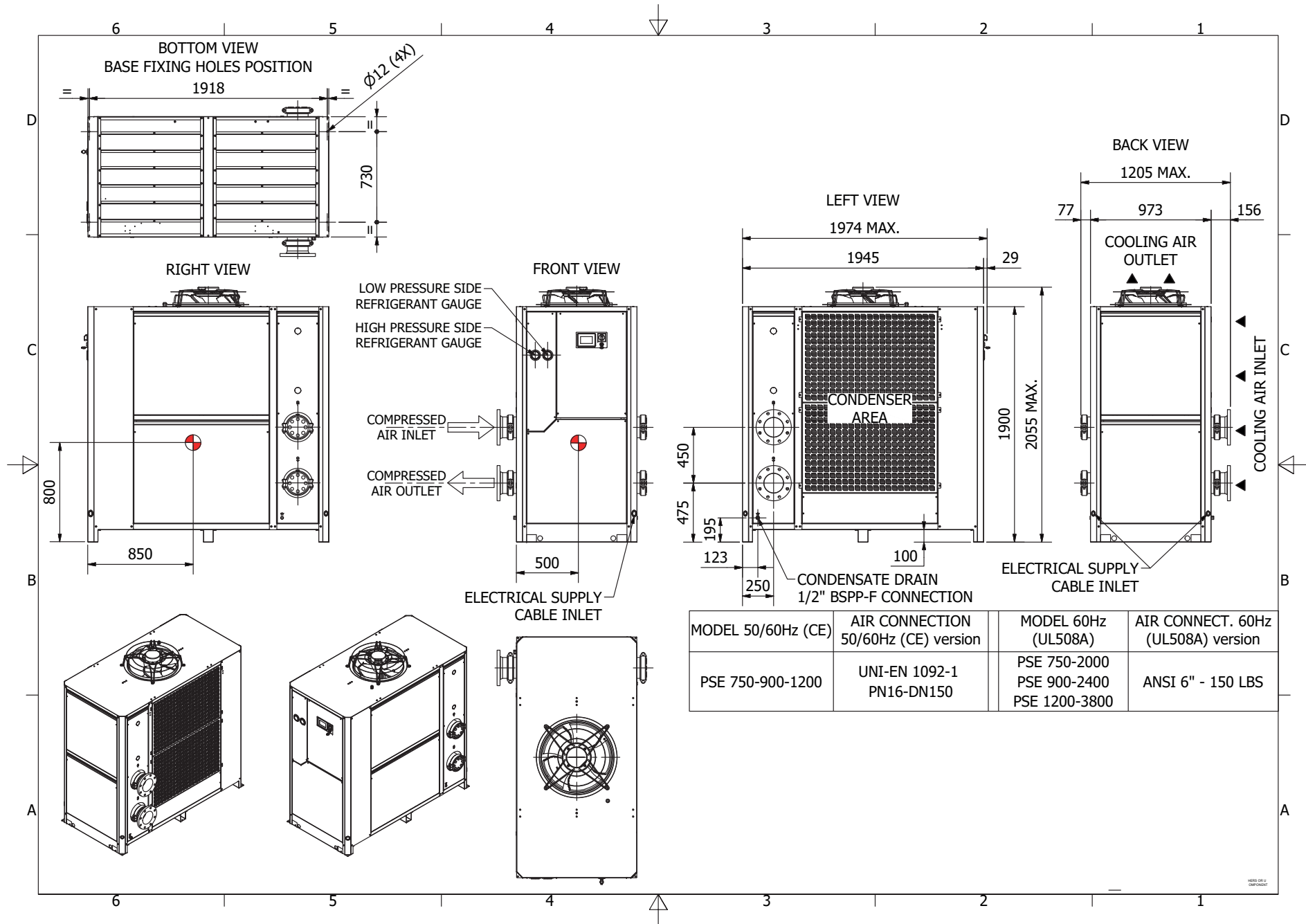
Wc - Shell & tube
PSE 460/630

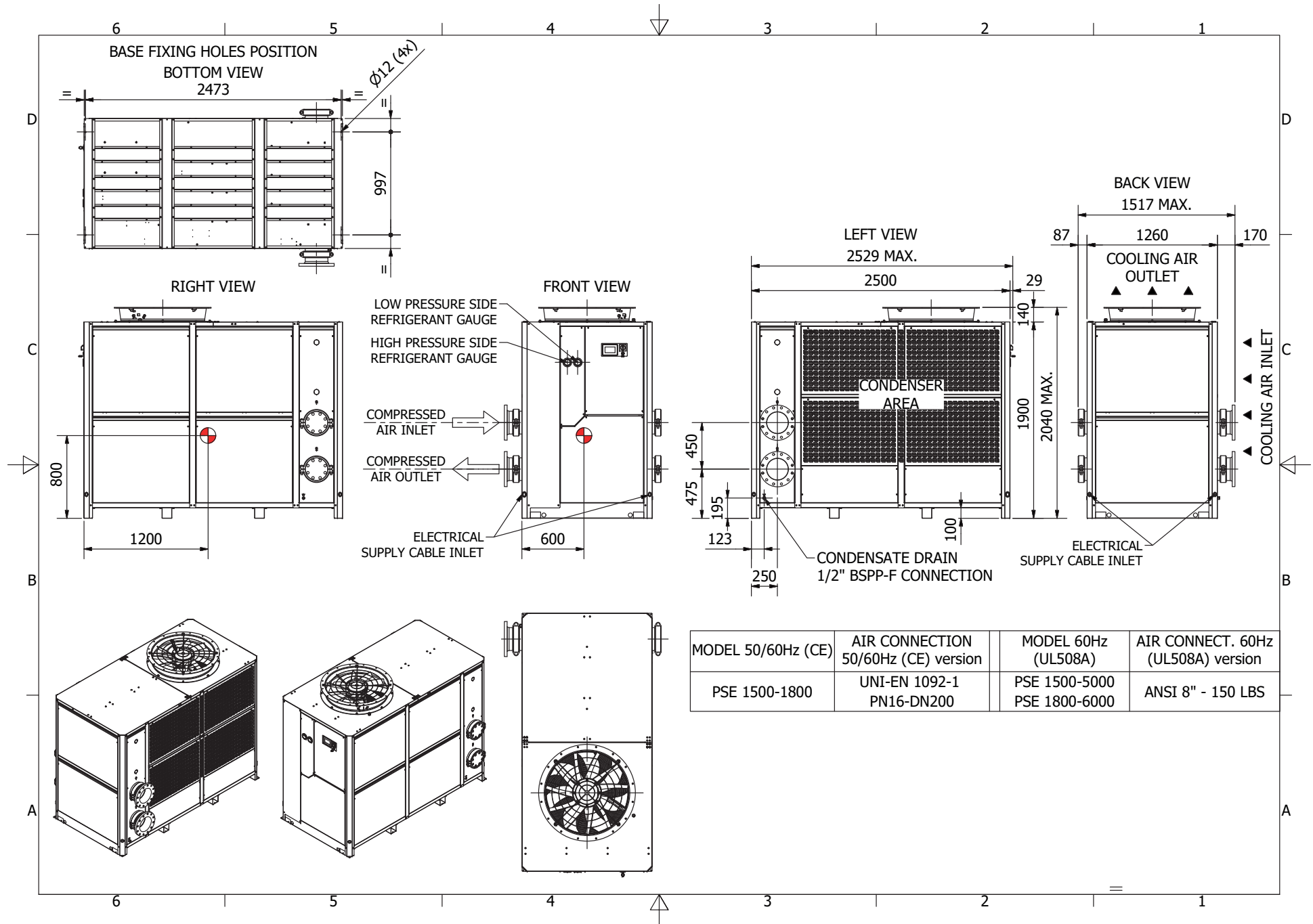


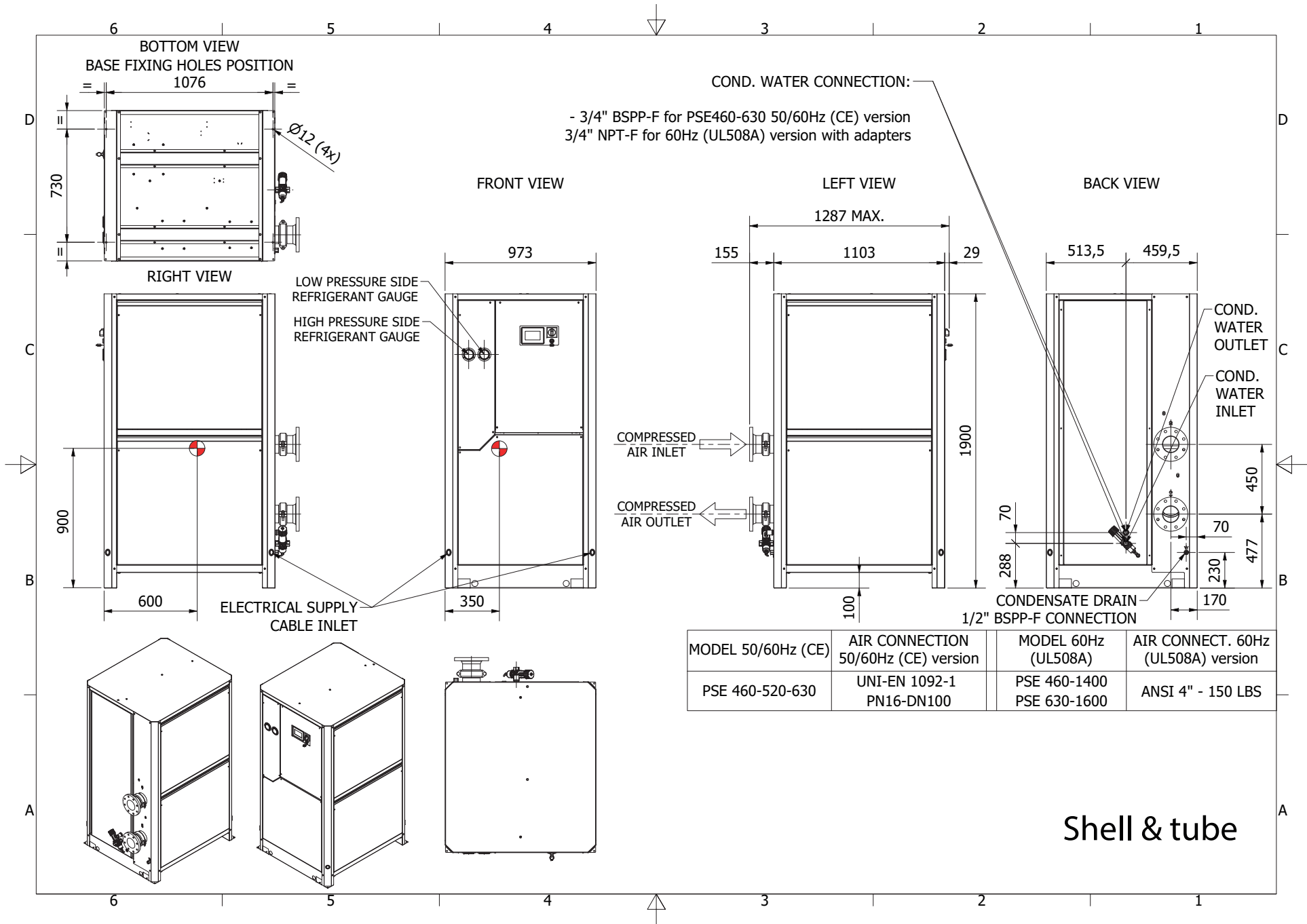




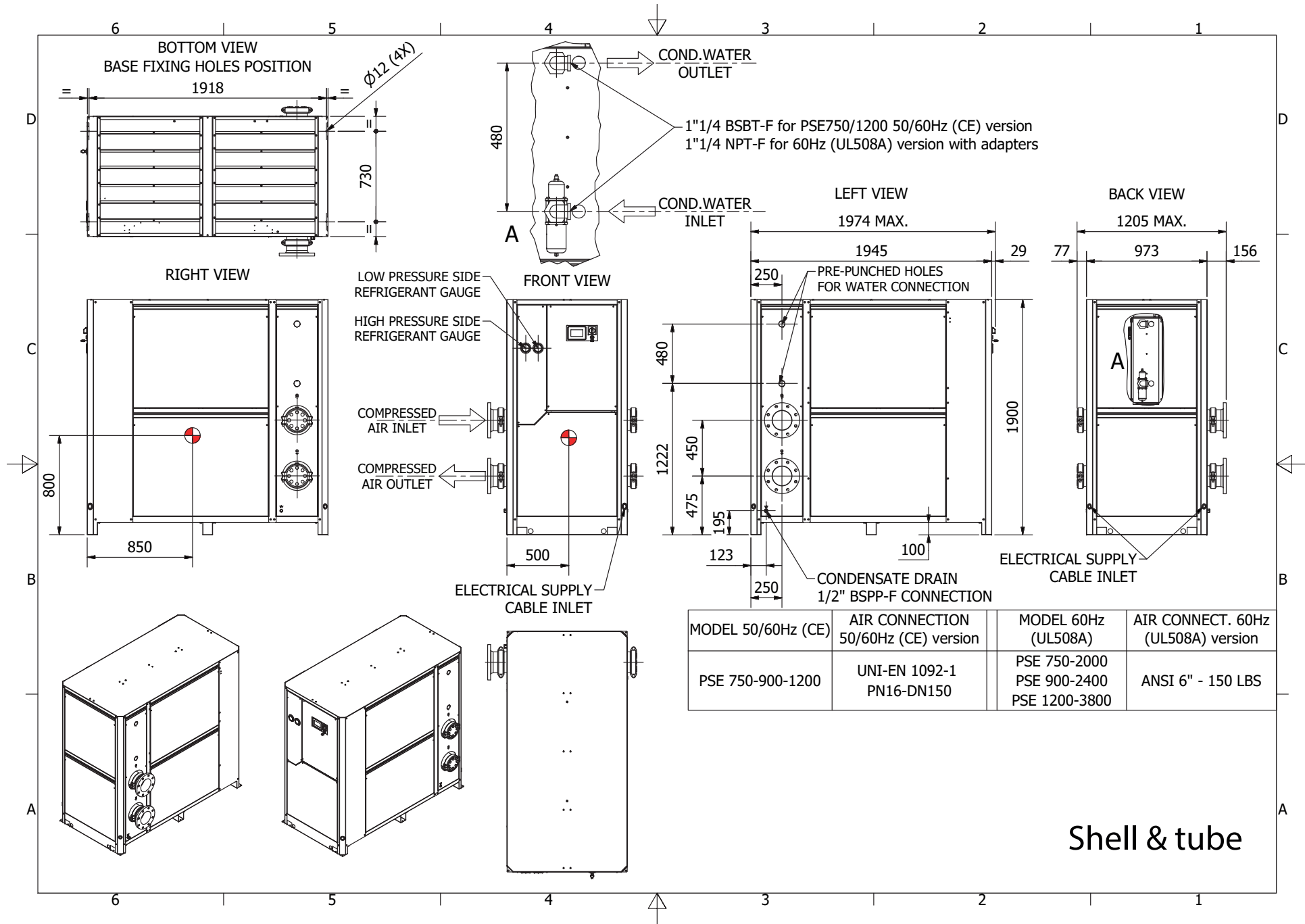
MODEL 50/60Hz (CE)	AIR CONNECTION 50/60Hz (CE) version	MODEL 60Hz (UL508A)	AIR CONNECT. 60Hz (UL508A) version
PSE 460-520-630	UNI-EN 1092-1 PN16-DN100	PSE 460-1400 PSE 630-1600	ANSI 4" - 150 LBS

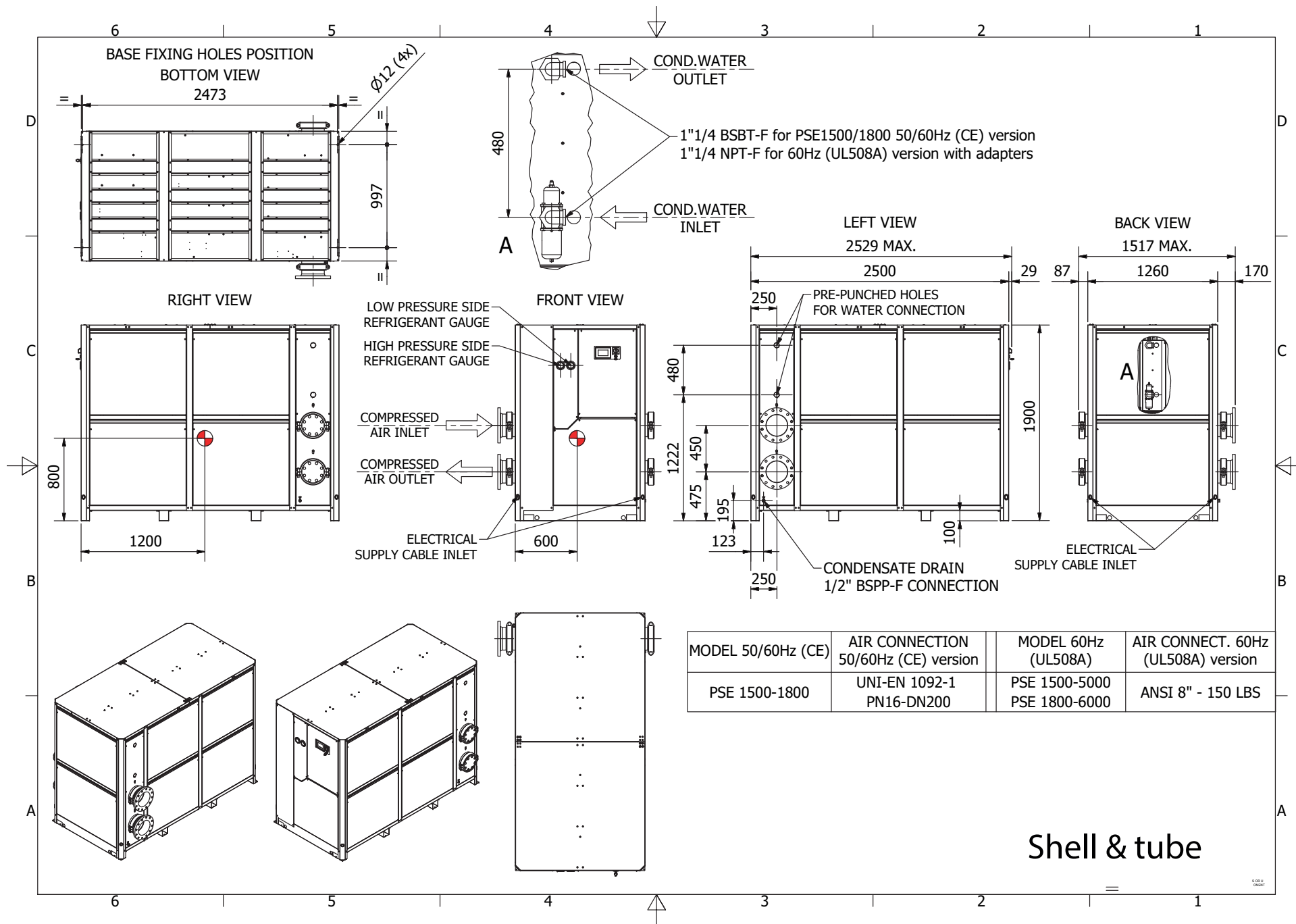


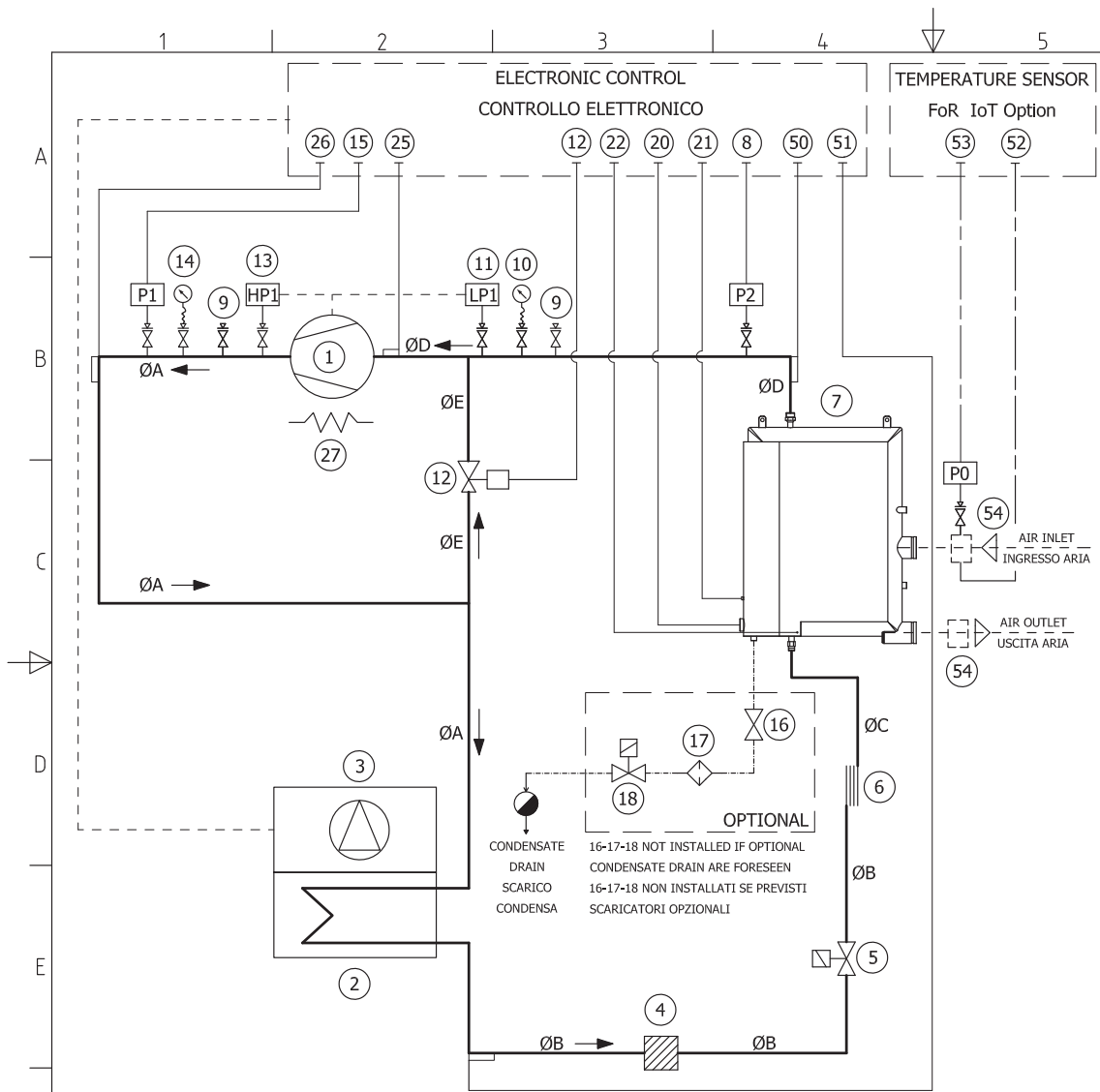




MODEL 50/60Hz (CE)	AIR CONNECTION 50/60Hz (CE) version	MODEL 60Hz (UL508A)	AIR CONNECT. 60Hz (UL508A) version
PSE 460-520-630	UNI-EN 1092-1 PN16-DN100	PSE 460-1400 PSE 630-1600	ANSI 4" - 150 LBS







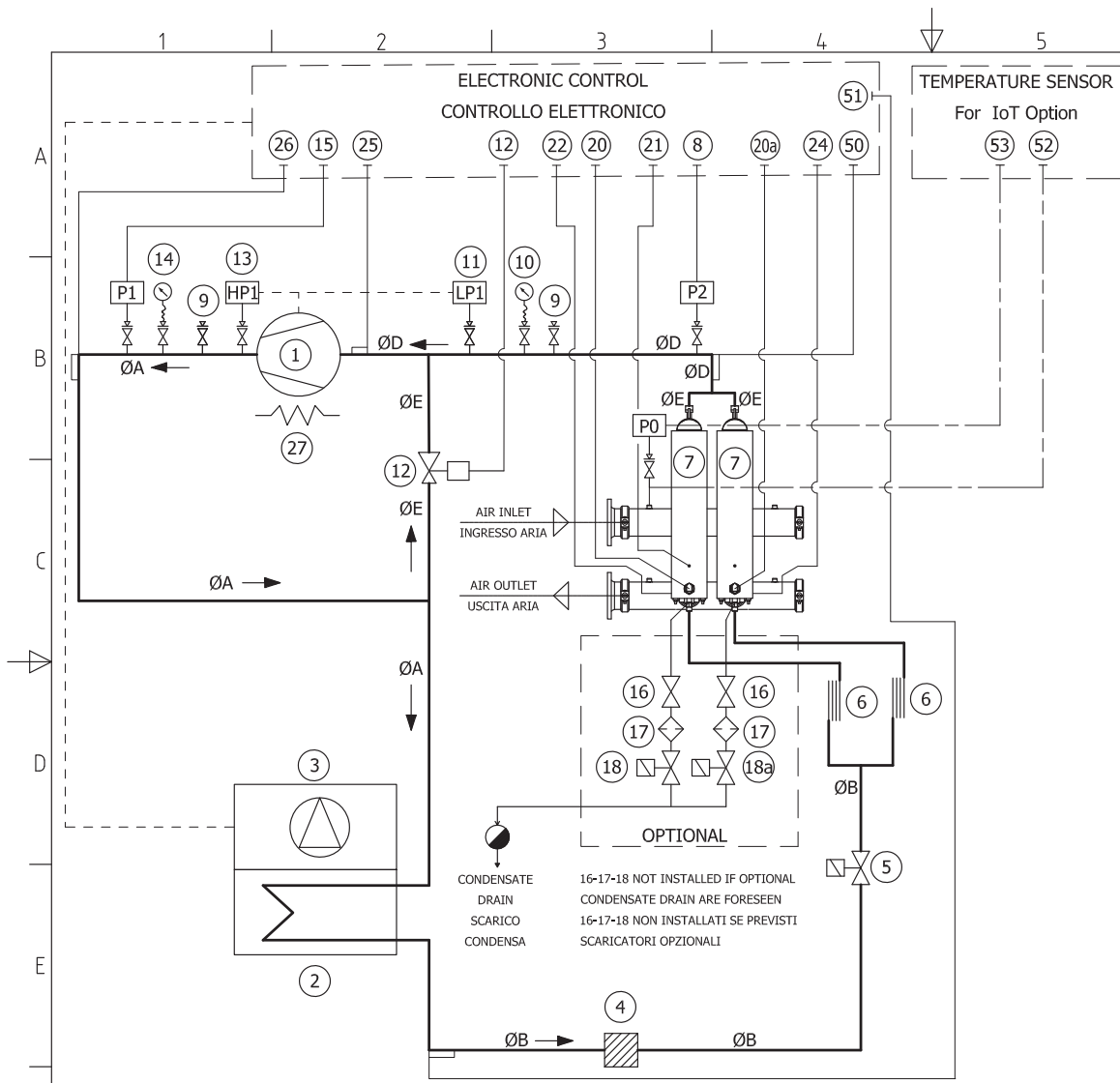
TEMPERATURE SENSOR FOR IoT Option			
54		AIR INLET OUTLET ADAPTER JOINT	GIUNTO INGRESSO USCITA ARIA
53	P0	AIR INLET PRESSURE SENSOR	TRASMETTITORE INGRESSO ARIA
52	B9	AIR INLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. INGRESSO ARIA

51	B7	OUTPUT CONDENSER SENSOR	SONDA USCITA CONDENSATORE
50	B6	OUTPUT EVAPORATOR SENSOR	SONDA USCITA EVAPORATORE
28			
27	EH1	CRANKCASE HEATER COMPRESSOR	RESISTENZA CARTER COMPRESSORE
26	B8	REFRIGER.DISCHARGE TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.MANDATA REFRIGER.
25	B5	REFRIGER.SUCTION TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.ASPIRAZ. REFRIGER.
24			
23			
22	B2	EVAPORATOR SENSOR	SONDA EVAPORATORE
21	B0	DEW POINT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP.PUNTO DI RUGIADA
20	CS3	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
19			
18	YV3	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
17		CONDENSATE FILTER VALVE	FILTRO SCARICO CONDENSA
16		CONDENSATE DRAIN VALVE	RUBINETTO SCARICO CONDENSA
15	P1	HIGH PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE ALTA PRESSIONE
14	HP1	HIGH PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO ALTA PRESSIONE
13	HP1	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
12	YV2	ELECTRONIC HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO ELETTRONIC.
11	LP1	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
10		LOW PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO BASSA PRESSIONE
9		PRESSURE CONNECTION	PRESA DI PRESSIONE
8	P2	LOW PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE BASSA PRESSIONE
7		HEAT-EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
6	C1	EXPANSION CAPILLARY	CAPILLARE ESPANSIONE
5	YV1	LIQUID LINE SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.LINEA DI LIQUIDO
4		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERANTE
3	EV1	FAN	VENTILATORE
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE

PIPING DIAMETERS - DIAMETRO TUBAZIONI (mm)						
MODEL CE	MODEL UL508A	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
PSE460	PSE1400	22	12	8	28	22
PSE520	N/A	22	12	8	35	22
PSE630	PSE1600	22	12	8	35	22

CONDENSATE DRAIN
SCARICO CONDENSA

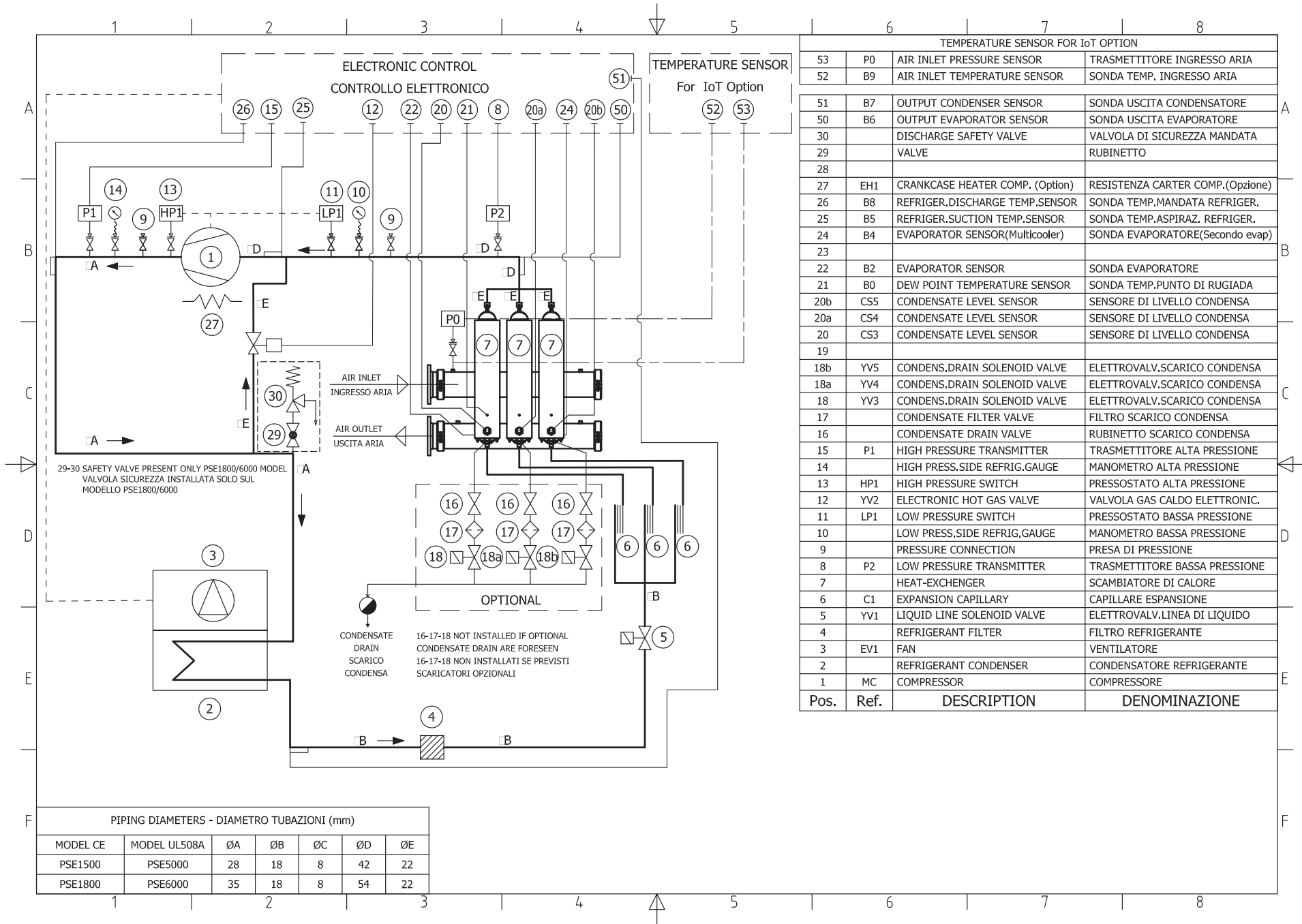
16-17-18 NOT INSTALLED IF OPTIONAL
CONDENSATE DRAIN ARE FORESEEN
16-17-18 NON INSTALLATI SE PREVISTI
SCARICATORI OPZIONALI



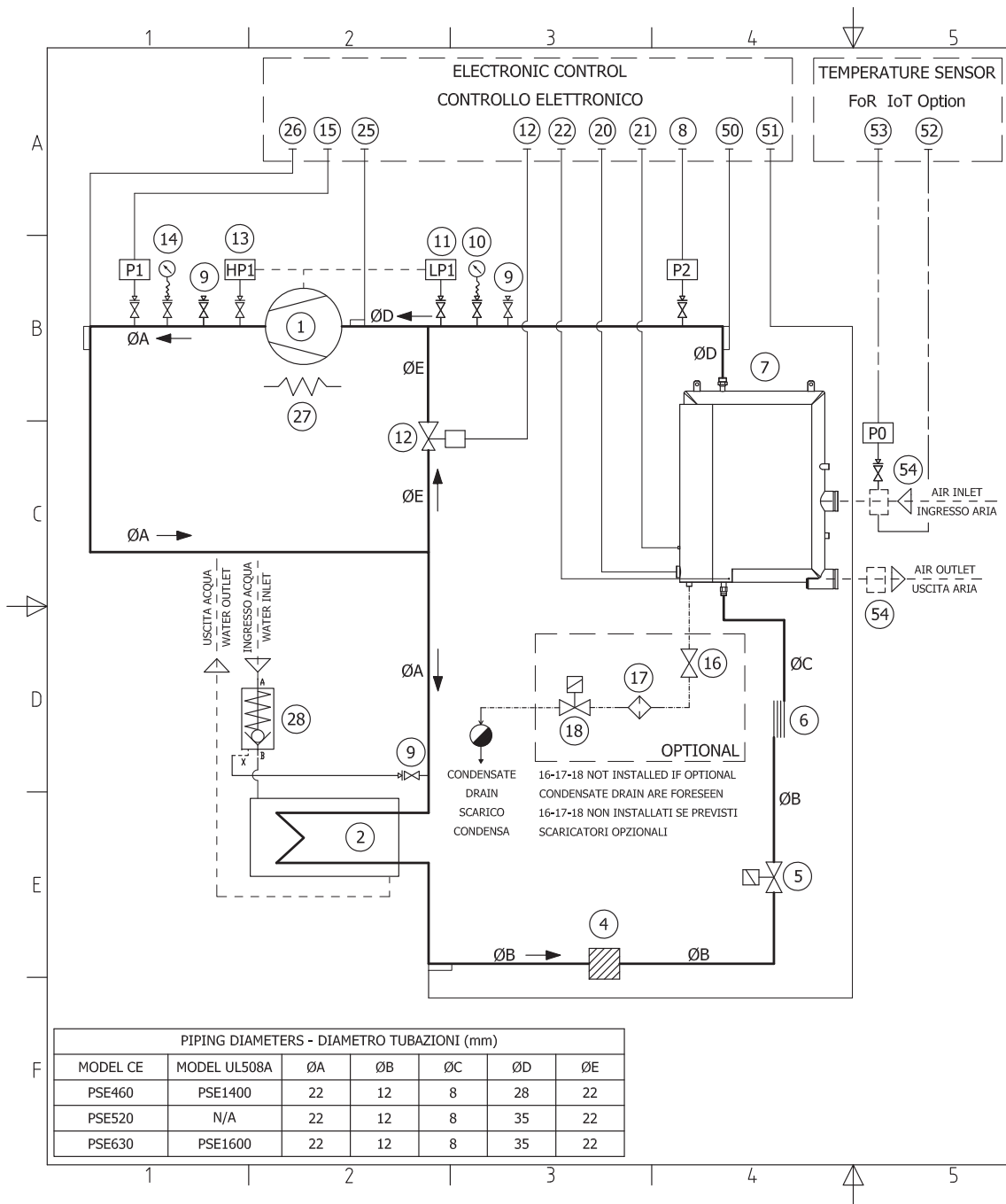
TEMPERATURE SENSOR FOR IoT OPTION			
53	P0	AIR INLET PRESSURE SENSOR	TRASMETTITORE INGRESSO ARIA
52	B9	AIR INLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. INGRESSO ARIA

51	B7	OUTPUT CONDENSER SENSOR	SONDA USCITA CONDENSATORE
50	B6	OUTPUT EVAPORATOR SENSOR	SONDA USCITA EVAPORATORE
28			
27	EH1	CRANKCASE HEATER COMPRESSOR	RESISTENZA CARTER COMPRESSORE
26	B8	REFRIGER.DISCHARGE TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.MANDATA REFRIGER.
25	B5	REFRIGER.SUCTION TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.ASPIRAZ. REFRIGER.
24	B4	EVAPORATOR SENSOR(Multicooler)	SONDA EVAPORATORE(Secondo evap)
23			
22	B2	EVAPORATOR SENSOR	SONDA EVAPORATORE
21	B0	DEW POINT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP.PUNTO DI RUGIADA
20a	CS4	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
20	CS3	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
19			
18a	YV4	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
18	YV3	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
17		CONDENSATE FILTER VALVE	FILTRO SCARICO CONDENSA
16		CONDENSATE DRAIN VALVE	RUBINETTO SCARICO CONDENSA
15	P1	HIGH PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE ALTA PRESSIONE
14		HIGH PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO ALTA PRESSIONE
13	HP1	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
12	YV2	ELECTRONIC HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO ELETTRONIC.
11	LP1	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
10		LOW PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO BASSA PRESSIONE
9		PRESSURE CONNECTION	PRESA DI PRESSIONE
8	P2	LOW PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE BASSA PRESSIONE
7		HEAT-EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
6	C1	EXPANSION CAPILLARY	CAPILLARE ESPANSIONE
5	YV1	LIQUID LINE SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.LINEA DI LIQUIDO
4		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERANTE
3	EV1	FAN	VENTILATORE
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE

PIPING DIAMETERS - DIAMETRO TUBAZIONI (mm)						
MODEL CE	MODEL UL508a	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
PSE750	PSE2000	22	12	8	28	22
PSE900	PSE2400	22	12	8	35	22
PSE1200	PSE3000-3800	22	12	8	35	22



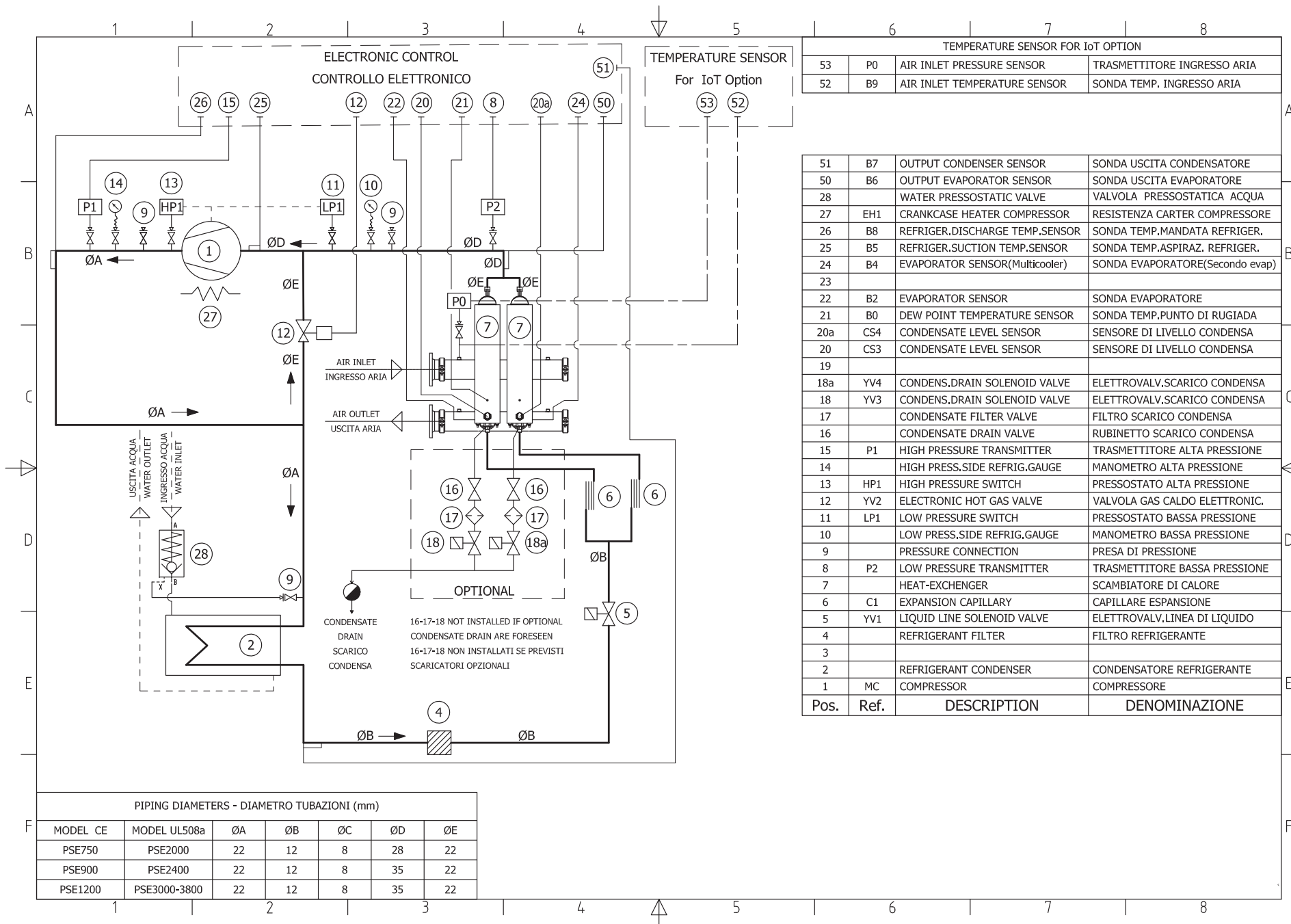
TEMPERATURE SENSOR FOR IoT OPTION			
53	P0	AIR INLET PRESSURE SENSOR	TRASMETTITORE INGRESSO ARIA
52	B9	AIR INLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. INGRESSO ARIA
51	B7	OUTPUT CONDENSER SENSOR	SONDA USCITA CONDENSATORE
50	B6	OUTPUT EVAPORATOR SENSOR	SONDA USCITA EVAPORATORE
30		DISCHARGE SAFETY VALVE	VALVOLA DI SICUREZZA MANDATA
29		VALVE	RUBINETTO
28			
27	EH1	CRANKCASE HEATER COMP. (Option)	RESISTENZA CARTER COMP.(Opzione)
26	B8	REFRIGER.DISCHARGE TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.MANDATA REFRIGER.
25	B5	REFRIGER.SUCTION TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.ASPIRAZ. REFRIGER.
24	B4	EVAPORATOR SENSOR(Multicooler)	SONDA EVAPORATORE(Secondo evap)
23			
22	B2	EVAPORATOR SENSOR	SONDA EVAPORATORE
21	B0	DEW POINT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP.PUNTO DI RUGIADA
20b	CS5	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
20a	CS4	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
20	CS3	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
19			
18b	YV5	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
18a	YV4	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
18	YV3	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
17		CONDENSATE FILTER VALVE	FILTRO SCARICO CONDENSA
16		CONDENSATE DRAIN VALVE	RUBINETTO SCARICO CONDENSA
15	P1	HIGH PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE ALTA PRESSIONE
14		HIGH PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO ALTA PRESSIONE
13	HP1	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
12	YV2	ELECTRONIC HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO ELETTRONIC.
11	LP1	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
10		LOW PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO BASSA PRESSIONE
9		PRESSURE CONNECTION	PRESA DI PRESSIONE
8	P2	LOW PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE BASSA PRESSIONE
7		HEAT-EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
6	C1	EXPANSION CAPILLARY	CAPILLARE ESPANSIONE
5	YV1	LIQUID LINE SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.LINEA DI LIQUIDO
4		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERANTE
3	EV1	FAN	VENTILATORE
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE



TEMPERATURE SENSOR FOR IoT Option			
54		AIR INLET OUTLET ADAPTER JOINT	GIUNTO INGRESSO USCITA ARIA
53	P0	AIR INLET PRESSURE SENSOR	TRASMETTITORE INGRESSO ARIA
52	B9	AIR INLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. INGRESSO ARIA

51	B7	OUTPUT CONDENSER SENSOR	SONDA USCITA CONDENSATORE
50	B6	OUTPUT EVAPORATOR SENSOR	SONDA USCITA EVAPORATORE
28		WATER PRESSOSTATIC VALVE	VALVOLA PRESSOSTATICA ACQUA
27	EH1	CRANKCASE HEATER COMPRESSOR	RESISTENZA CARTER COMPRESSORE
26	B8	REFRIGER.DISCHARGE TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.MANDATA REFRIGER.
25	B5	REFRIGER.SUCTION TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.ASPIRAZ. REFRIGER.
24			
23			
22	B2	EVAPORATOR SENSOR	SONDA EVAPORATORE
21	B0	DEW POINT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP.PUNTO DI RUGIADA
20	CS3	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
19			
18	YV3	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
17		CONDENSATE FILTER VALVE	FILTRO SCARICO CONDENSA
16		CONDENSATE DRAIN VALVE	RUBINETTO SCARICO CONDENSA
15	P1	HIGH PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE ALTA PRESSIONE
14		HIGH PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO ALTA PRESSIONE
13	HP1	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
12	YV2	ELECTRONIC HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO ELETTRONIC.
11	LP1	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
10		LOW PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO BASSA PRESSIONE
9		PRESSURE CONNECTION	PRESA DI PRESSIONE
8	P2	LOW PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE BASSA PRESSIONE
7		HEAT-EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
6	C1	EXPANSION CAPILLARY	CAPILLARE ESPANSIONE
5	YV1	LIQUID LINE SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.LINEA DI LIQUIDO
4		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERANTE
3	EV1	FAN	VENTILATORE
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE

PIPING DIAMETERS - DIAMETRO TUBAZIONI (mm)						
MODEL CE	MODEL UL508A	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
PSE460	PSE1400	22	12	8	28	22
PSE520	N/A	22	12	8	35	22
PSE630	PSE1600	22	12	8	35	22

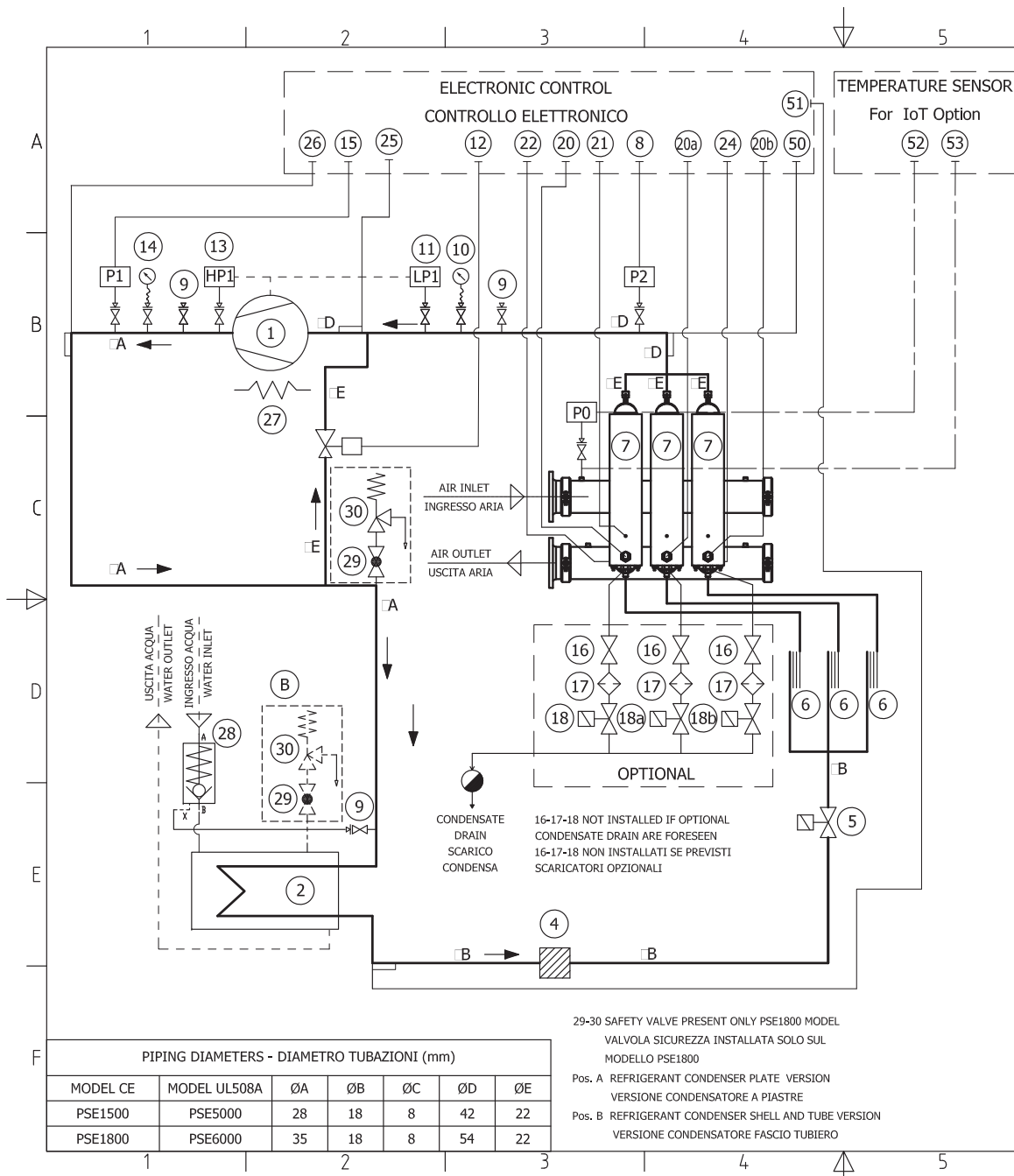


TEMPERATURE SENSOR FOR IoT OPTION			
53	P0	AIR INLET PRESSURE SENSOR	TRASMETTITORE INGRESSO ARIA
52	B9	AIR INLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. INGRESSO ARIA

51	B7	OUTPUT CONDENSER SENSOR	SONDA USCITA CONDENSATORE
50	B6	OUTPUT EVAPORATOR SENSOR	SONDA USCITA EVAPORATORE
28		WATER PRESSOSTATIC VALVE	VALVOLA PRESSOSTATICA ACQUA
27	EH1	CRANKCASE HEATER COMPRESSOR	RESISTENZA CARTER COMPRESSORE
26	B8	REFRIGER. DISCHARGE TEMP. SENSOR	SONDA TEMP. MANDATA REFRIGER.
25	B5	REFRIGER. SUCTION TEMP. SENSOR	SONDA TEMP. ASPIRAZ. REFRIGER.
24	B4	EVAPORATOR SENSOR (Multicooler)	SONDA EVAPORATORE (Secondo evap)
23			
22	B2	EVAPORATOR SENSOR	SONDA EVAPORATORE
21	B0	DEW POINT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. PUNTO DI RUGIADA
20a	CS4	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
20	CS3	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
19			
18a	YV4	CONDENS. DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV. SCARICO CONDENSA
18	YV3	CONDENS. DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV. SCARICO CONDENSA
17		CONDENSATE FILTER VALVE	FILTRO SCARICO CONDENSA
16		CONDENSATE DRAIN VALVE	RUBINETTO SCARICO CONDENSA
15	P1	HIGH PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE ALTA PRESSIONE
14		HIGH PRESS. SIDE REFRIG. GAUGE	MANOMETRO ALTA PRESSIONE
13	HP1	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
12	YV2	ELECTRONIC HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO ELETTRONIC.
11	LP1	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
10		LOW PRESS. SIDE REFRIG. GAUGE	MANOMETRO BASSA PRESSIONE
9		PRESSURE CONNECTION	PRESA DI PRESSIONE
8	P2	LOW PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE BASSA PRESSIONE
7		HEAT-EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
6	C1	EXPANSION CAPILLARY	CAPILLARE ESPANSIONE
5	YV1	LIQUID LINE SOLENOID VALVE	ELETTROVALV. LINEA DI LIQUIDO
4		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERANTE
3			
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE

PIPING DIAMETERS - DIAMETRO TUBAZIONI (mm)

MODEL CE	MODEL UL508a	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
PSE750	PSE2000	22	12	8	28	22
PSE900	PSE2400	22	12	8	35	22
PSE1200	PSE3000-3800	22	12	8	35	22



TEMPERATURE SENSOR FOR IoT OPTION			
53	P0	AIR INLET PRESSURE SENSOR	TRASMETTITORE INGRESSO ARIA
52	B9	AIR INLET TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP. INGRESSO ARIA
51	B7	OUTPUT CONDENSER SENSOR	SONDA USCITA CONDENSATORE
50	B6	OUTPUT EVAPORATOR SENSOR	SONDA USCITA EVAPORATORE
30		DISCHARGE SAFETY VALVE	VALVOLA DI SICUREZZA MANDATA
29		VALVE	RUBINETTO
28			
27	EH1	CRANKCASE HEATER COMP. (Option)	RESISTENZA CARTER COMP.(Opzione)
26	B8	REFRIGER.DISCHARGE TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.MANDATA REFRIGER.
25	B5	REFRIGER.SUCTION TEMP.SENSOR	SONDA TEMP.ASPIRAZ. REFRIGER.
24	B4	EVAPORATOR SENSOR(Multicooler)	SONDA EVAPORATORE(Secondo evap)
23			
22	B2	EVAPORATOR SENSOR	SONDA EVAPORATORE
21	B0	DEW POINT TEMPERATURE SENSOR	SONDA TEMP.PUNTO DI RUGIADA
20b	CS5	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
20a	CS4	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
20	CS3	CONDENSATE LEVEL SENSOR	SENSORE DI LIVELLO CONDENSA
19			
18b	YV5	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
18a	YV4	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
18	YV3	CONDENS.DRAIN SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.SCARICO CONDENSA
17		CONDENSATE FILTER VALVE	FILTRO SCARICO CONDENSA
16		CONDENSATE DRAIN VALVE	RUBINETTO SCARICO CONDENSA
15	P1	HIGH PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE ALTA PRESSIONE
14		HIGH PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO ALTA PRESSIONE
13	HP1	HIGH PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE
12	YV2	ELECTRONIC HOT GAS VALVE	VALVOLA GAS CALDO ELETTRONIC.
11	LP1	LOW PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE
10		LOW PRESS.SIDE REFRIG.GAUGE	MANOMETRO BASSA PRESSIONE
9		PRESSURE CONNECTION	PRESA DI PRESSIONE
8	P2	LOW PRESSURE TRANSMITTER	TRASMETTITORE BASSA PRESSIONE
7		HEAT-EXCHANGER	SCAMBIATORE DI CALORE
6	C1	EXPANSION CAPILLARY	CAPILLARE ESPANSIONE
5	YV1	LIQUID LINE SOLENOID VALVE	ELETTROVALV.LINEA DI LIQUIDO
4		REFRIGERANT FILTER	FILTRO REFRIGERANTE
3			
2		REFRIGERANT CONDENSER	CONDENSATORE REFRIGERANTE
1	MC	COMPRESSOR	COMPRESSORE
Pos.	Ref.	DESCRIPTION	DENOMINAZIONE

PIPING DIAMETERS - DIAMETRO TUBAZIONI (mm)

MODEL CE	MODEL UL508A	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
PSE1500	PSE5000	28	18	8	42	22
PSE1800	PSE6000	35	18	8	54	22

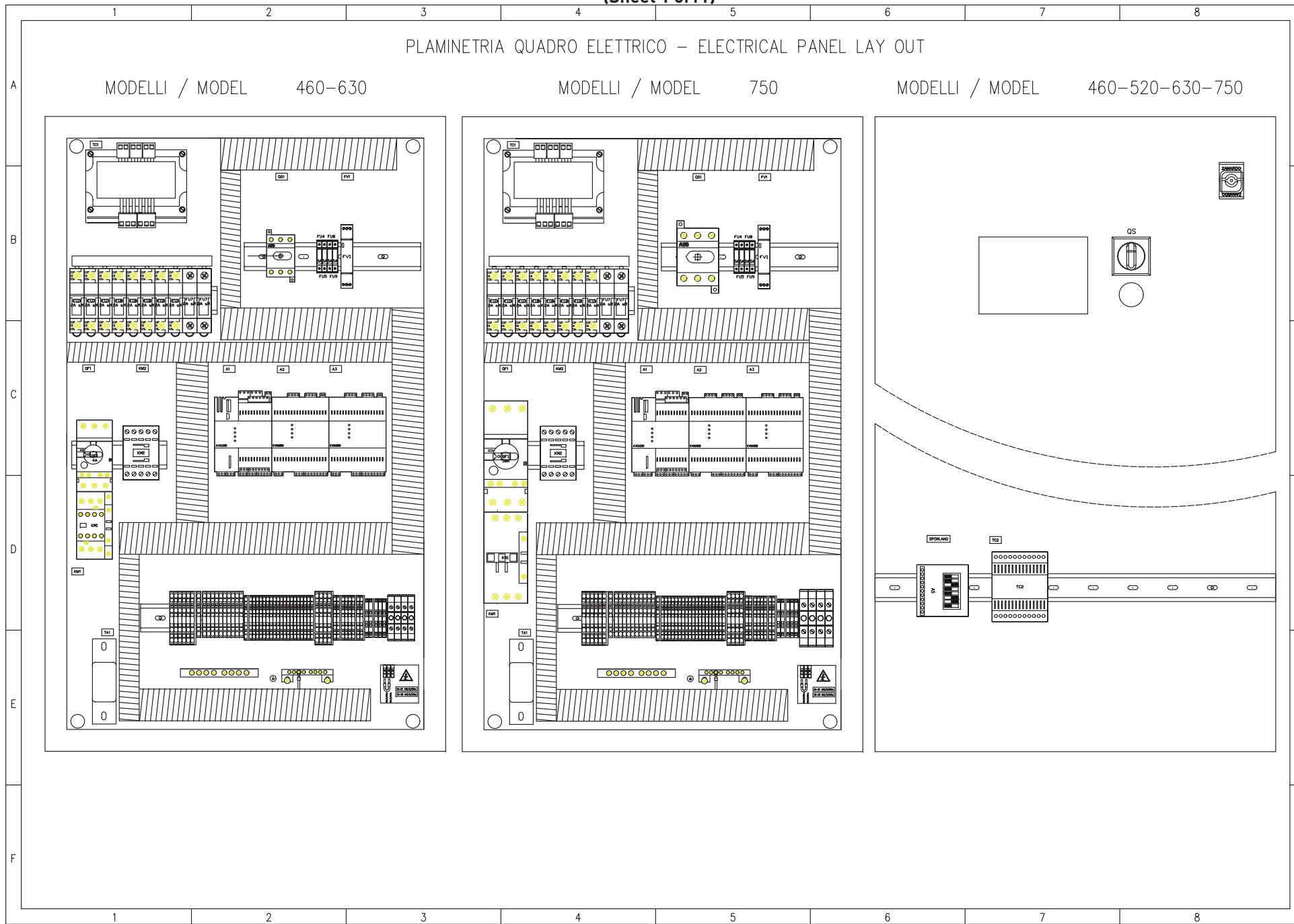
29-30 SAFETY VALVE PRESENT ONLY PSE1800 MODEL
VALVOLA SICUREZZA INSTALLATA SOLO SUL MODELLO PSE1800

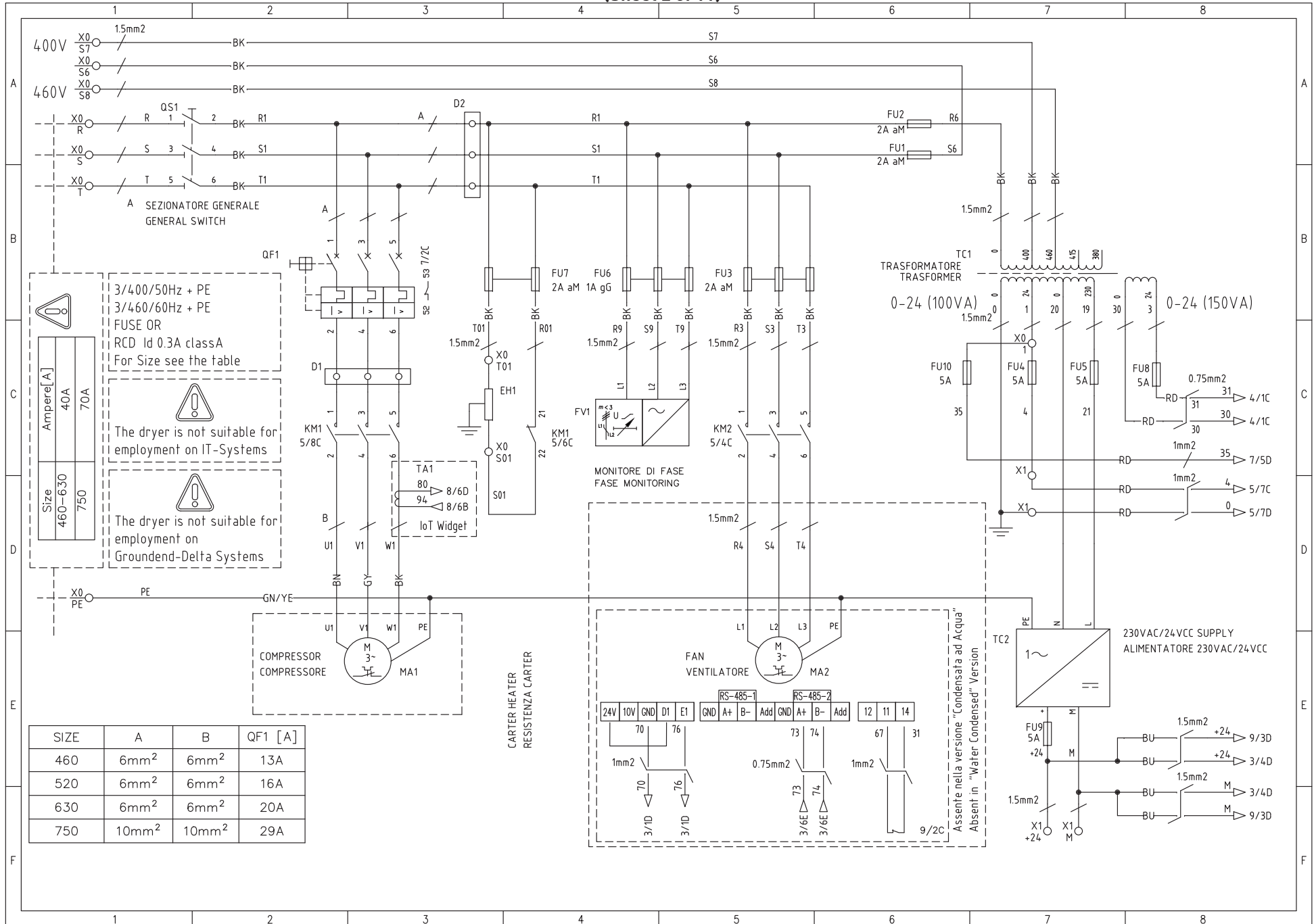
Pos. A REFRIGERANT CONDENSER PLATE VERSION
VERSIONE CONDENSATORE A PIASTRE

Pos. B REFRIGERANT CONDENSER SHELL AND TUBE VERSION
VERSIONE CONDENSATORE FASCIO TUBIERO

(Sheet 1 of 11)

PLAMINETRIA QUADRO ELETTRICO – ELECTRICAL PANEL LAY OUT





3/400/50Hz + PE
3/460/60Hz + PE
FUZE OR
RCD Id 0.3A class A
For Size see the table

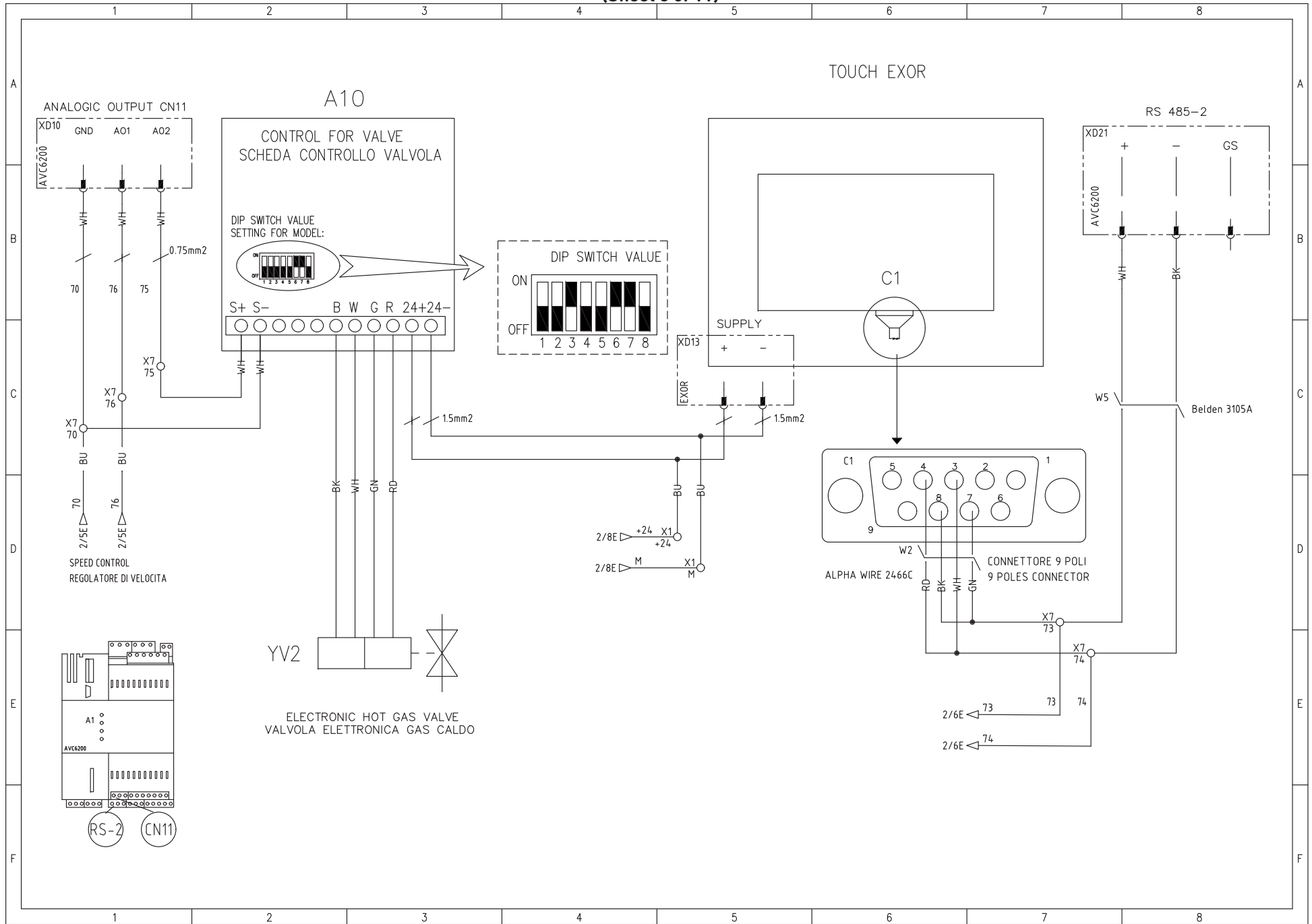
Ampere [A]	40A	70A
Size	460-630	750

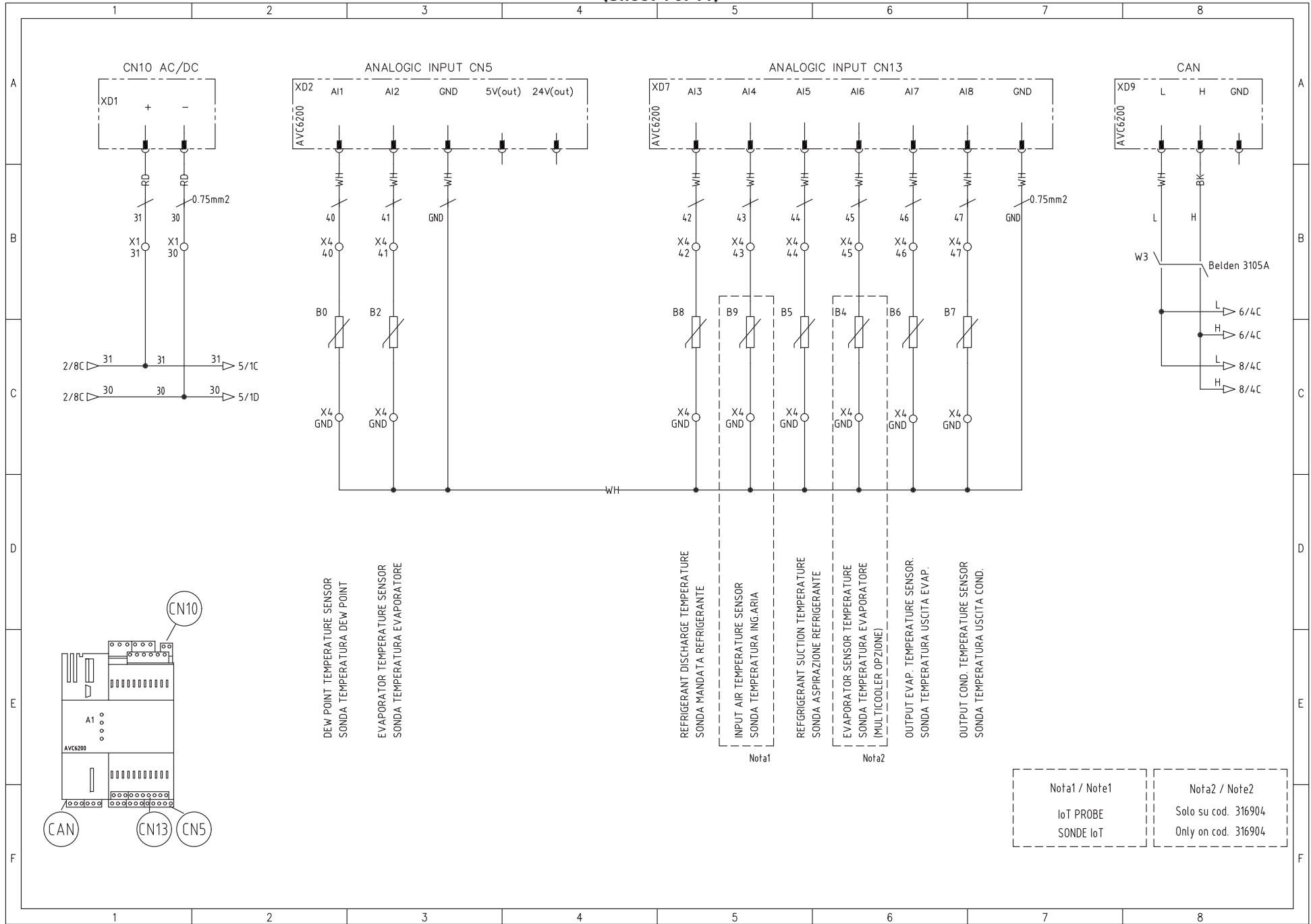
The dryer is not suitable for employment on IT-Systems

The dryer is not suitable for employment on Grounded-Delta Systems

SIZE	A	B	QF1 [A]
460	6mm ²	6mm ²	13A
520	6mm ²	6mm ²	16A
630	6mm ²	6mm ²	20A
750	10mm ²	10mm ²	29A

(Sheet 3 of 11)





DEW POINT TEMPERATURE SENSOR
SONDA TEMPERATURA DEW POINT

EVAPORATOR TEMPERATURE SENSOR
SONDA TEMPERATURA EVAPORATORE

REFRIGERANT DISCHARGE TEMPERATURE
SONDA MANDATA REFRIGERANTE

INPUT AIR TEMPERATURE SENSOR
SONDA TEMPERATURA ING. ARIA

REFRIGERANT SUCTION TEMPERATURE
SONDA ASPIRAZIONE REFRIGERANTE

EVAPORATOR SENSOR TEMPERATURE
SONDA TEMPERATURA EVAPORATORE
(MULTICOOLER OPZIONE)

OUTPUT EVAP. TEMPERATURE SENSOR.
SONDA TEMPERATURA USCITA EVAP.

OUTPUT COND. TEMPERATURE SENSOR
SONDA TEMPERATURA USCITA COND.

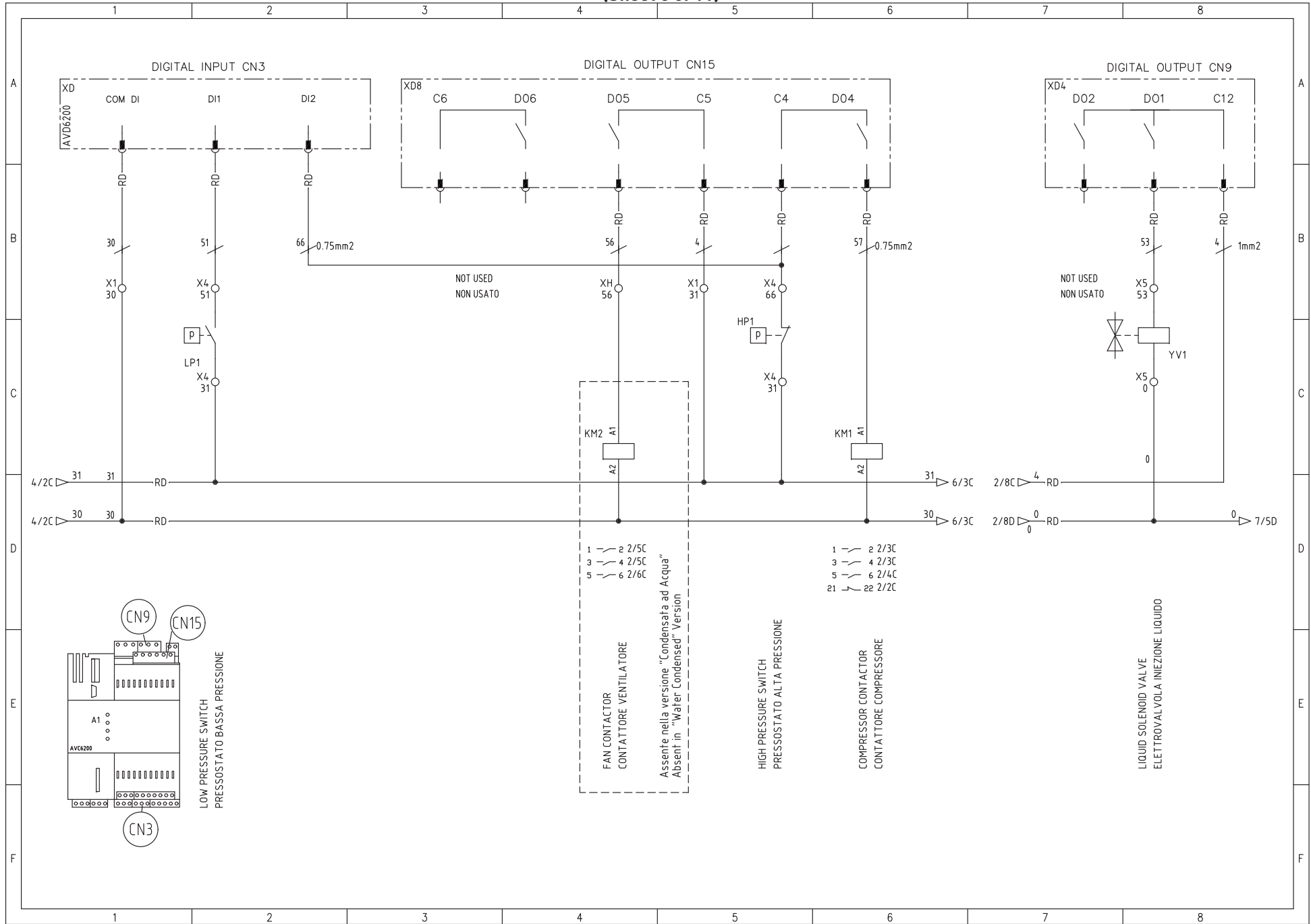
Nota1 / Note1

IoT PROBE
SONDE IoT

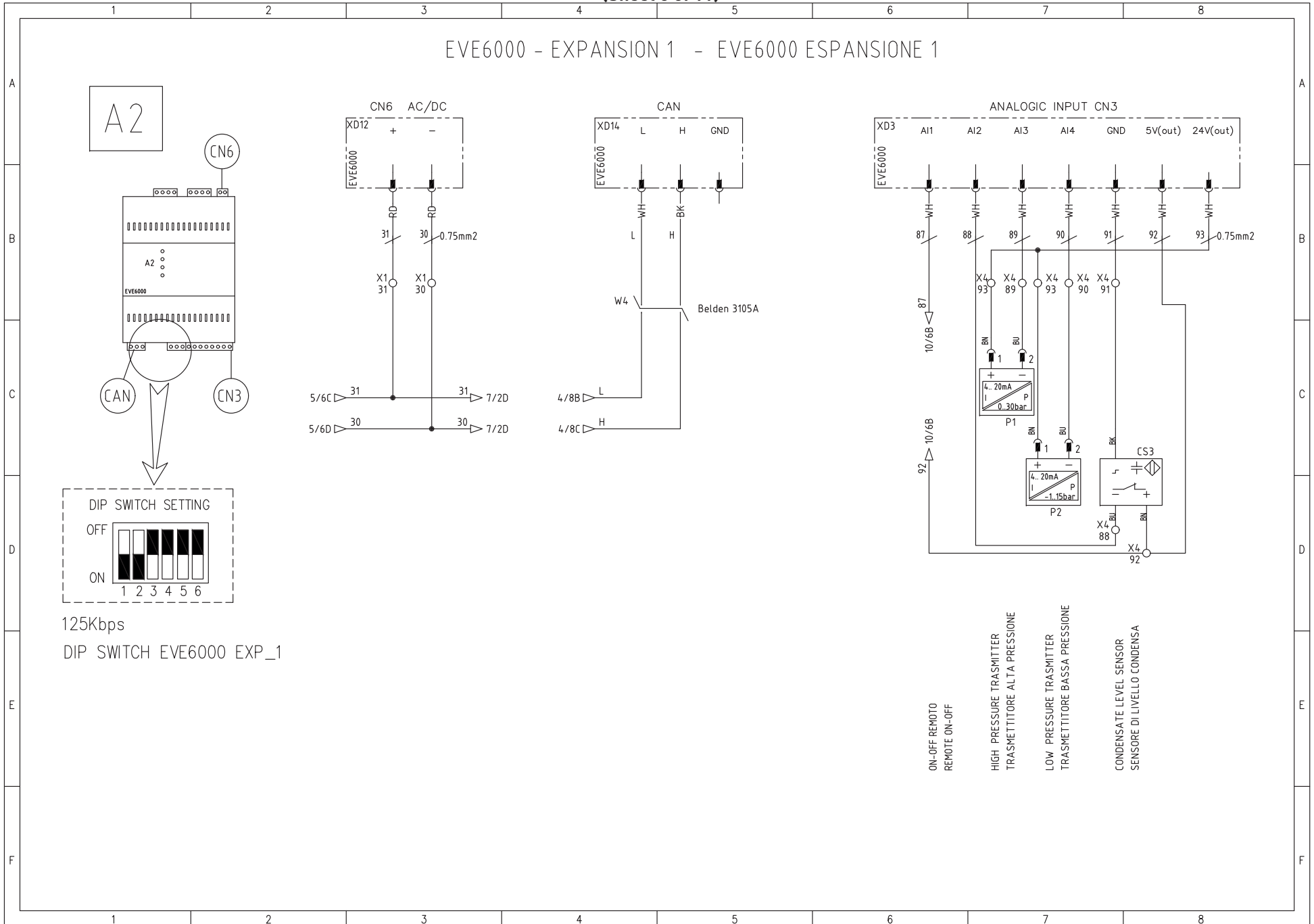
Nota2 / Note2

Solo su cod. 316904
Only on cod. 316904

(Sheet 5 of 11)

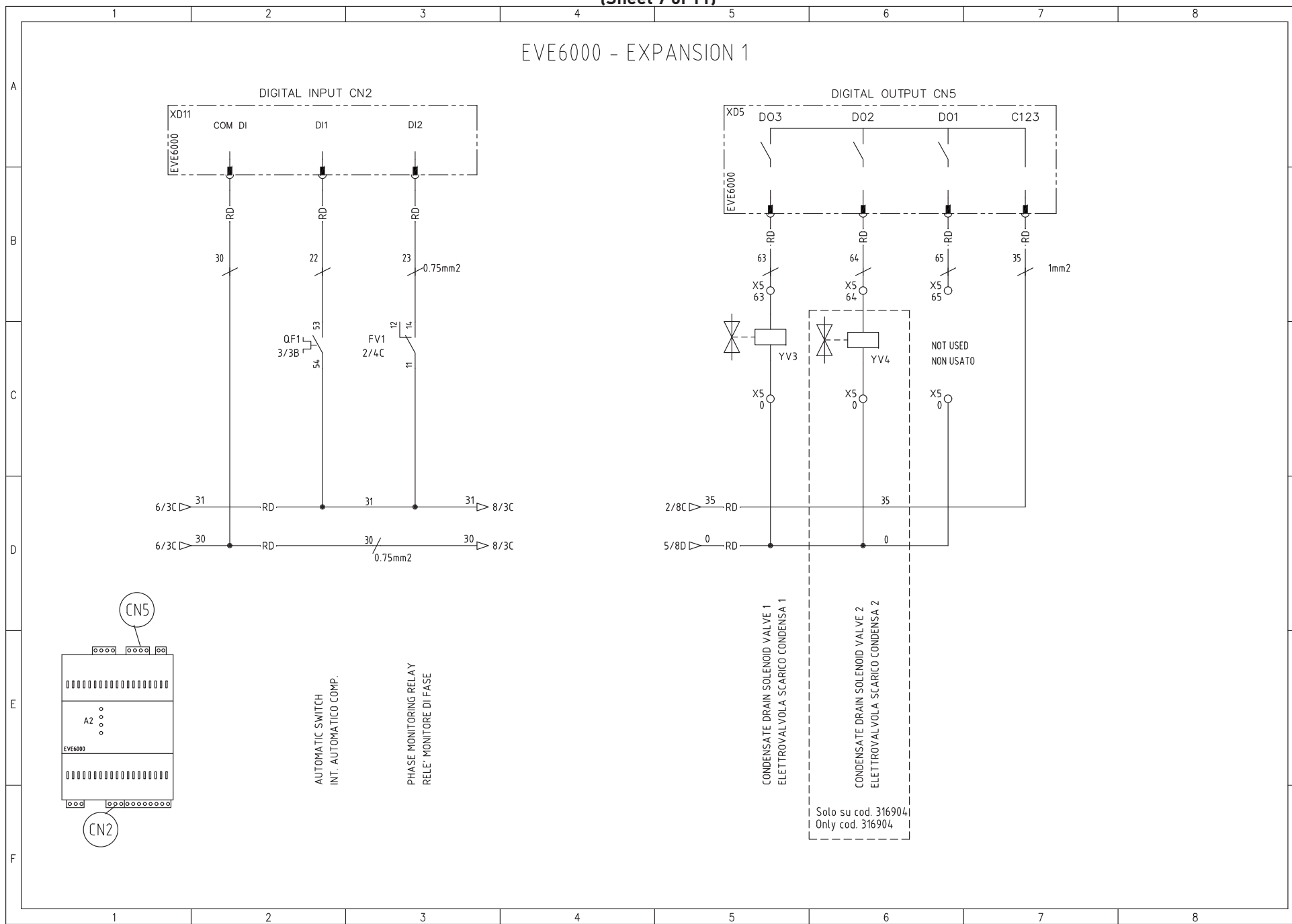


EVE6000 - EXPANSION 1 - EVE6000 ESPANSIONE 1

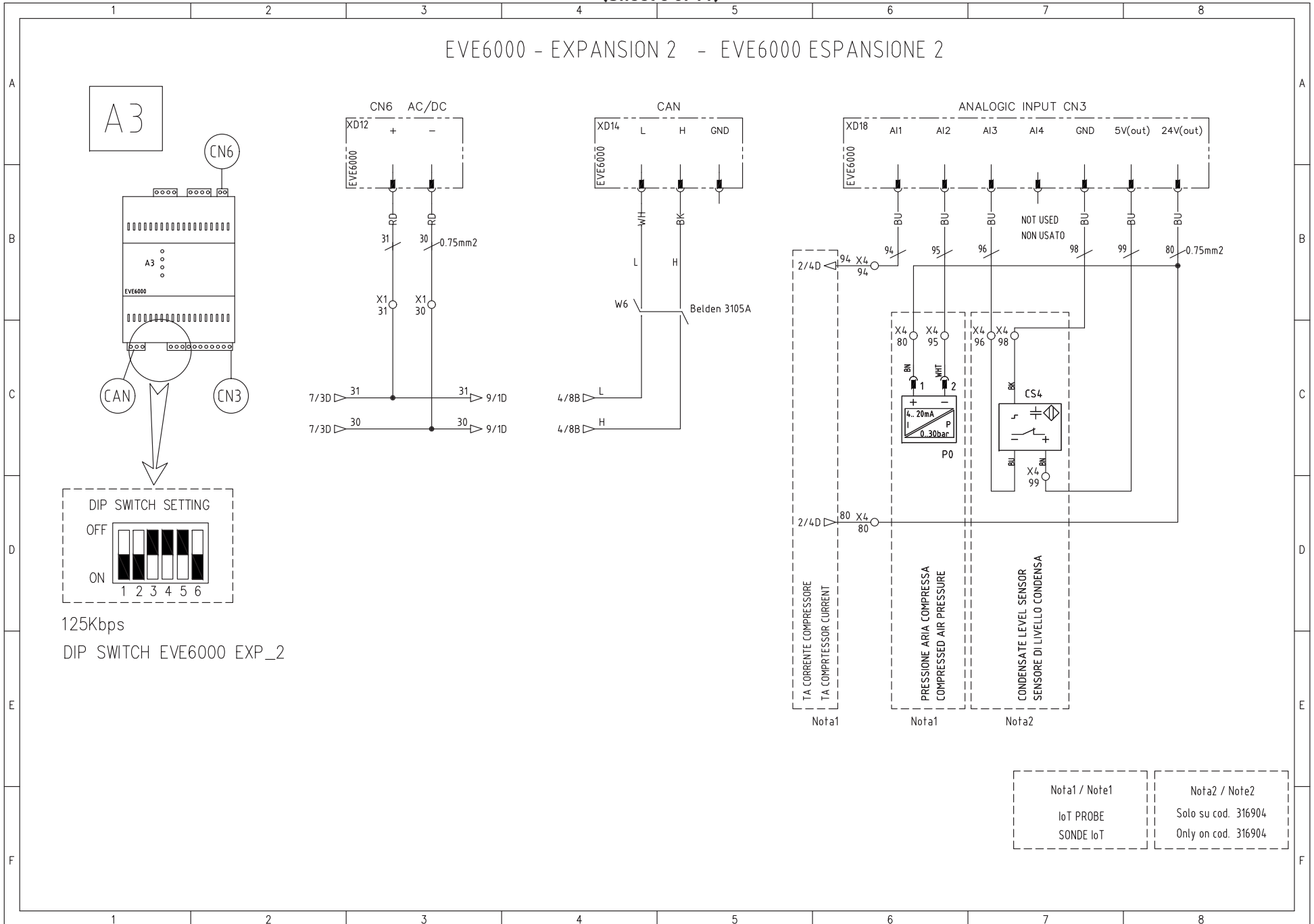


(Sheet 7 of 11)

EVE6000 - EXPANSION 1



EVE6000 - EXPANSION 2 - EVE6000 ESPANSIONE 2

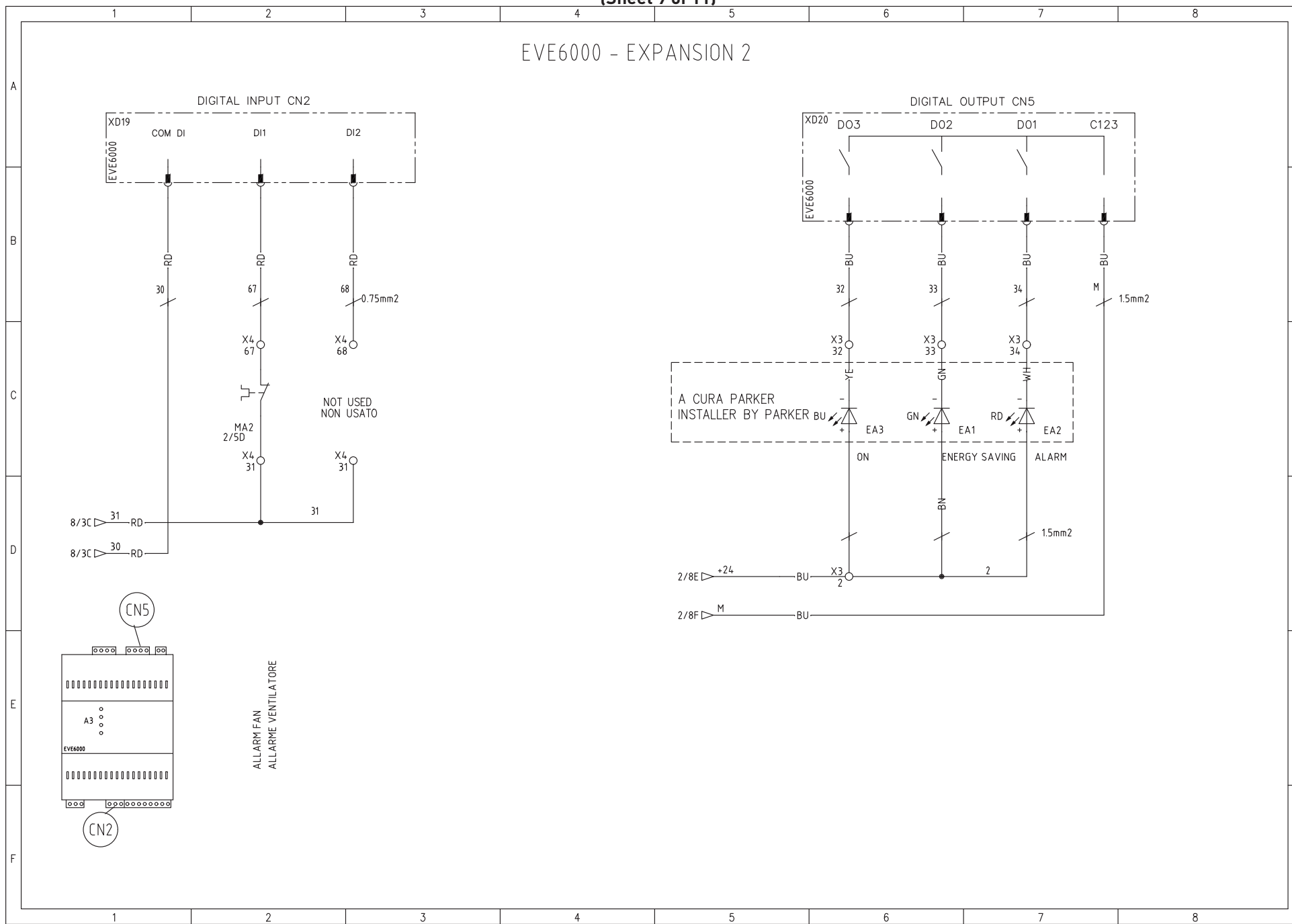


125Kbps
DIP SWITCH EVE6000 EXP_2

Nota1 / Note1	Nota2 / Note2
IoT PROBE	Solo su cod. 316904
SONDE IoT	Only on cod. 316904

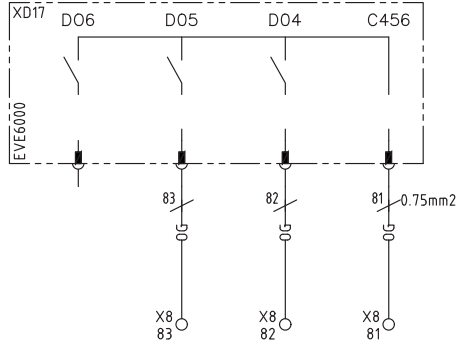
(Sheet 9 of 11)

EVE6000 - EXPANSION 2



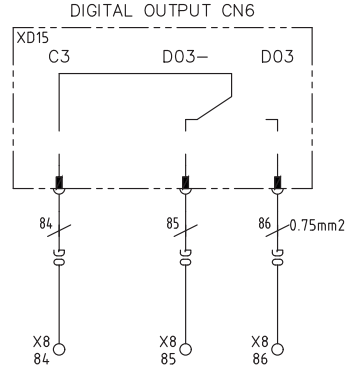
FREE CONTACTS TERMINAL BLOCKS – MORSETTI COLLEGAMENTI CONTATTI PULITI

STATE MACHINE
STATO MACCHINA



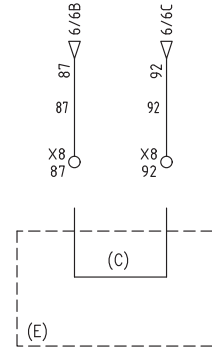
(H)

GENERAL ALARM
ALLARME GENERALE

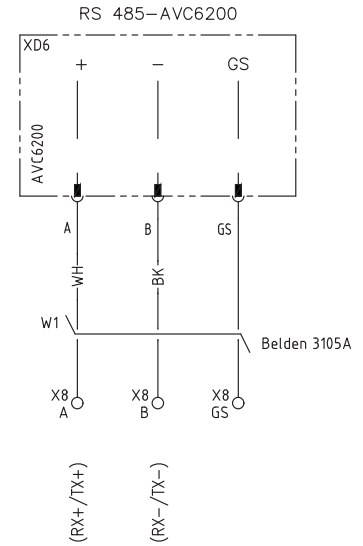


(H)

REMOTE ON/OFF
ON/OFF REMOTO

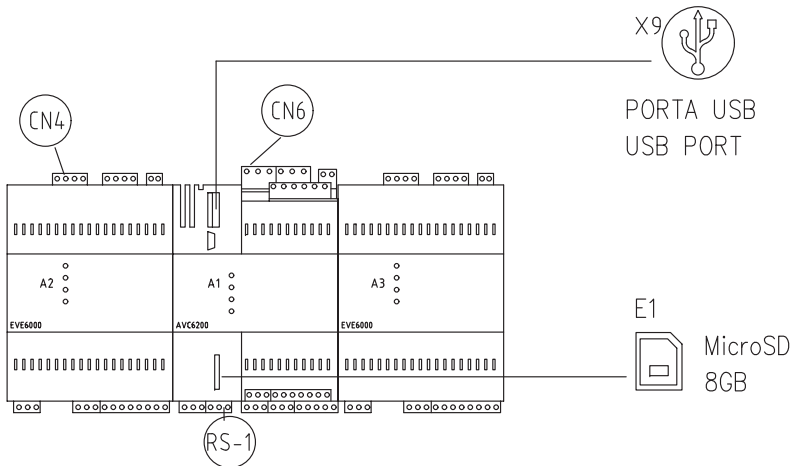


RS - 485-1 AVC6200



(RX+ / TX+)

(RX- / TX-)



(H) I max = 1Amp
250Vac

(C) Togliere il Ponte se viene installato On/Off Remoto
Remove the bridge if On/Off Remoto is installed

(E) Collegamento On/Off Remoto
On/Off Remote Supply

(Sheet 11 of 11)

TERMINAL BLOCKS - MORSETTIERA PSE460-630 A-W Cod. 316903

Terminal Block	Terminal	1 level	1 level	link	2 level	link	wire down	wire up
PTTB 1,5 3208511	32	32	2					3022276
PTTB 1,5 3208511	33	33						3208579
PTTB 1,5 3208511	65	0	65					3208511
PTTB 1,5 3208511	64	0	64					3208511
PTTB 1,5 3208511	63	0	63					3208511
PTTB 1,5 3208511	53	0	53					3208511
PTTB 1,5 3208511	76	70	76					3208579
PTTB 1,5 3208511	75	70	75					3208511
PTTB 1,5 3208511	73	74	73					3208579
PTTB 1,5 3208511	73	74	73					3208511
PTT 2,5 3210567	68	31	68					3210567
PTT 2,5 3210567	67	31	67					3030488
PTTB 1,5 3208511	40	GND	40					3208511
PTTB 1,5 3208511	41	GND	41					3208511
PTTB 1,5 3208511	42	GND	42					3208511
PTTB 1,5 3208511	43	GND	43					3208511
PTTB 1,5 3208511	44	GND	44					3208511
PTTB 1,5 3208511	45	GND	45					3208511
PTTB 1,5 3208511	46	GND	46					3208511
PTTB 1,5 3208511	47	GND	47					3208511
PTTB 1,5 3208511	51	31	51					3208511
PTTB 1,5 3208511	66	31	66					3208511
PTTB 1,5 3208511	91	88	91					3208511
PTTB 1,5 3208511	92	92	92					3208511
PTTB 1,5 3208511	89	93	89					3208511
PTTB 1,5 3208511	90	93	90					3208511
PTTB 1,5 3208511	95	80	95					3208511
PTTB 1,5 3208511	94	80	94					3208511
PT 2,5 3209549	24	24	24					3209549
PT 2,5 3209549	24	24	24					3209549
PT 2,5 3209549	M	M	M					3209549
PT 2,5 3209549	M	M	M					3209549
PT 2,5 3209549	4	4	4					3209549
PT 2,5 3209549	0	0	0					3209549
PT 2,5 3209549	35	35	35					3209549
PT 2,5 3209549	31	31	31					3209549
PT 2,5 3209549	31	31	31					3209549
PT 2,5 3209549	30	30	30					3209549
PT 2,5 3209549	30	30	30					3209549
PT 2,5 3210156	56	56	56					3210156
PT 2,5 3210156	56	56	56					3210156
PT 2,5 3209510	GS	GS	GS					3209510
PT 2,5 3209510	B	B	B					3209510
PT 2,5 3209510	A	A	A					3209510
PT 2,5 3210567	83	86	83					3210567
PT 2,5 3210567	82	85	82					3210567
PT 2,5 3210567	81	84	81					3210567
PT 2,5 3210567	87	92	87					3210567
PTT 2,5 3210567	TO1	TO1	TO1					3210567
PTT 2,5 3210567	TO1	TO1	TO1					3210567
PT 2,5 3209510	S8	S8	S8					3209510
PT 2,5 3209510	S6	S6	S6					3209510
PT 2,5 3209510	S7	S7	S7					3209510
PT 2,5 3209510	T	T	T					3209510
PT 2,5 3209510	S	S	S					3209510
PT 2,5 3209510	R	R	R					3209510
PT 2,5 3209510	PE	PE	PE					3209510

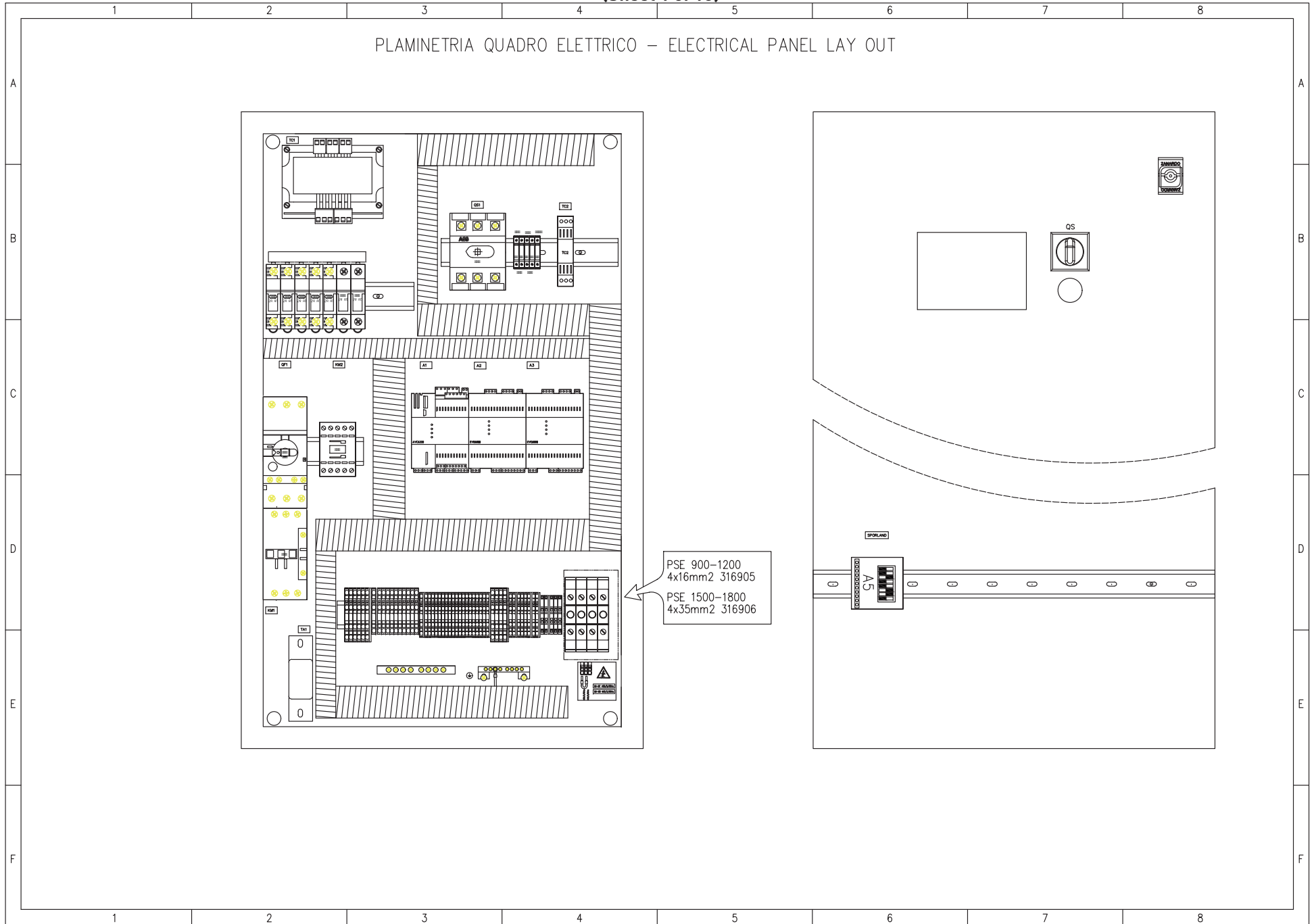
stripled
stripled
spare
spare
condensate drain valve
liquid valve
fan speed
HGBV-E
Modbus -
Modbus +
spare
fan alarm
dew point probe B0
evaporator probe B2
discharge probe B8
air compressed probe B9
suction probe B5
ambient temperature B3
out evaporator probe B6
out condenser probe B7
high pressure switch
low pressure switch
capacitive sensor CS3
5V
5V
capacitive sensor CS4
high pressure transmitter
low pressure transmitter
air pressure transmitter
compressor TA
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
control supply 24Vac
control supply 24Vac
control supply 24Vac
control supply 24Vac
fan protection motor
modbus RTU - RS485
modbus RTU - RS485
modbus RTU - RS485
plant status/general alarm
plant status/general alarm
plant status/general alarm
remote ON/OFF
crankcase heater
point 460V
commun
point 400V
power supply
power supply
power supply
supply terminal PE

TERMINAL BLOCKS - MORSETTIERA PSE750 A-W Cod. 316904

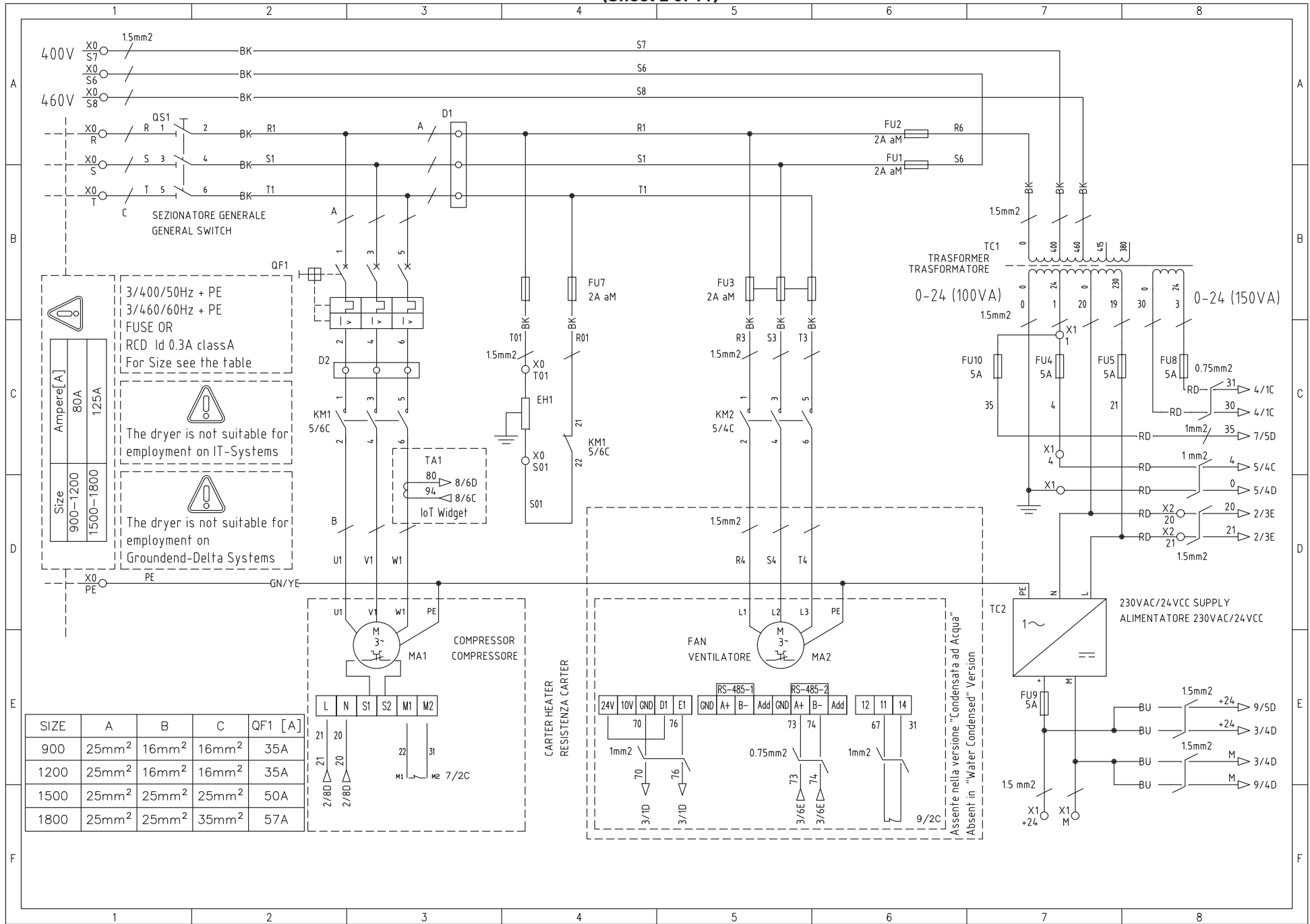
Terminal Block	Terminal	1 level	1 level	link	2 level	link	wire down	wire up
PTTB 1,5 3208511	32	32	2					3022276
PTTB 1,5 3208511	33	33						3208579
PTTB 1,5 3208511	65	0	65					3208511
PTTB 1,5 3208511	64	0	64					3208511
PTTB 1,5 3208511	63	0	63					3208511
PTTB 1,5 3208511	53	0	53					3208511
PTTB 1,5 3208511	76	70	76					3208579
PTTB 1,5 3208511	75	70	75					3208511
PTTB 1,5 3208511	73	74	73					3208579
PTTB 1,5 3208511	73	74	73					3208511
PTT 2,5 3210567	68	31	68					3210567
PTT 2,5 3210567	67	31	67					3030488
PTTB 1,5 3208511	40	GND	40					3208511
PTTB 1,5 3208511	41	GND	41					3208511
PTTB 1,5 3208511	42	GND	42					3208511
PTTB 1,5 3208511	43	GND	43					3208511
PTTB 1,5 3208511	44	GND	44					3208511
PTTB 1,5 3208511	45	GND	45					3208511
PTTB 1,5 3208511	46	GND	46					3208511
PTTB 1,5 3208511	47	GND	47					3208511
PTTB 1,5 3208511	51	31	51					3208511
PTTB 1,5 3208511	66	31	66					3208511
PTTB 1,5 3208511	91	88	91					3208511
PTTB 1,5 3208511	92	92	92					3208511
PTTB 1,5 3208511	99	99	99					3208511
PTTB 1,5 3208511	98	96	98					3208511
PTTB 1,5 3208511	89	89	89					3208511
PTTB 1,5 3208511	90	93	90					3208511
PTTB 1,5 3208511	95	80	95					3208511
PTTB 1,5 3208511	94	80	94					3208511
PT 2,5 3209549	24	24	24					3209549
PT 2,5 3209549	24	24	24					3209549
PT 2,5 3209549	M	M	M					3209549
PT 2,5 3209549	M	M	M					3209549
PT 2,5 3209549	4	4	4					3209549
PT 2,5 3209549	0	0	0					3209549
PT 2,5 3209549	35	35	35					3209549
PT 2,5 3209549	31	31	31					3209549
PT 2,5 3209549	31	31	31					3209549
PT 2,5 3209549	30	30	30					3209549
PT 2,5 3209549	30	30	30					3209549
PT 2,5 3210156	56	56	56					3210156
PT 2,5 3210156	56	56	56					3210156
PT 2,5 3209510	GS	GS	GS					3209510
PT 2,5 3209510	B	B	B					3209510
PT 2,5 3209510	A	A	A					3209510
PT 2,5 3210567	83	86	83					3210567
PT 2,5 3210567	82	85	82					3210567
PT 2,5 3210567	81	84	81					3210567
PT 2,5 3210567	87	92	87					3210567
PTT 2,5 3210567	TO1	TO1	TO1					3210567
PTT 2,5 3210567	TO1	TO1	TO1					3210567
PT 2,5 3209510	S8	S8	S8					3209510
PT 2,5 3209510	S6	S6	S6					3209510
PT 2,5 3209510	S7	S7	S7					3209510
PT 2,5 3209510	T	T	T					3209510
PT 2,5 3209510	S	S	S					3209510
PT 2,5 3209510	R	R	R					3209510
PT 2,5 3209510	PE	PE	PE					3209510

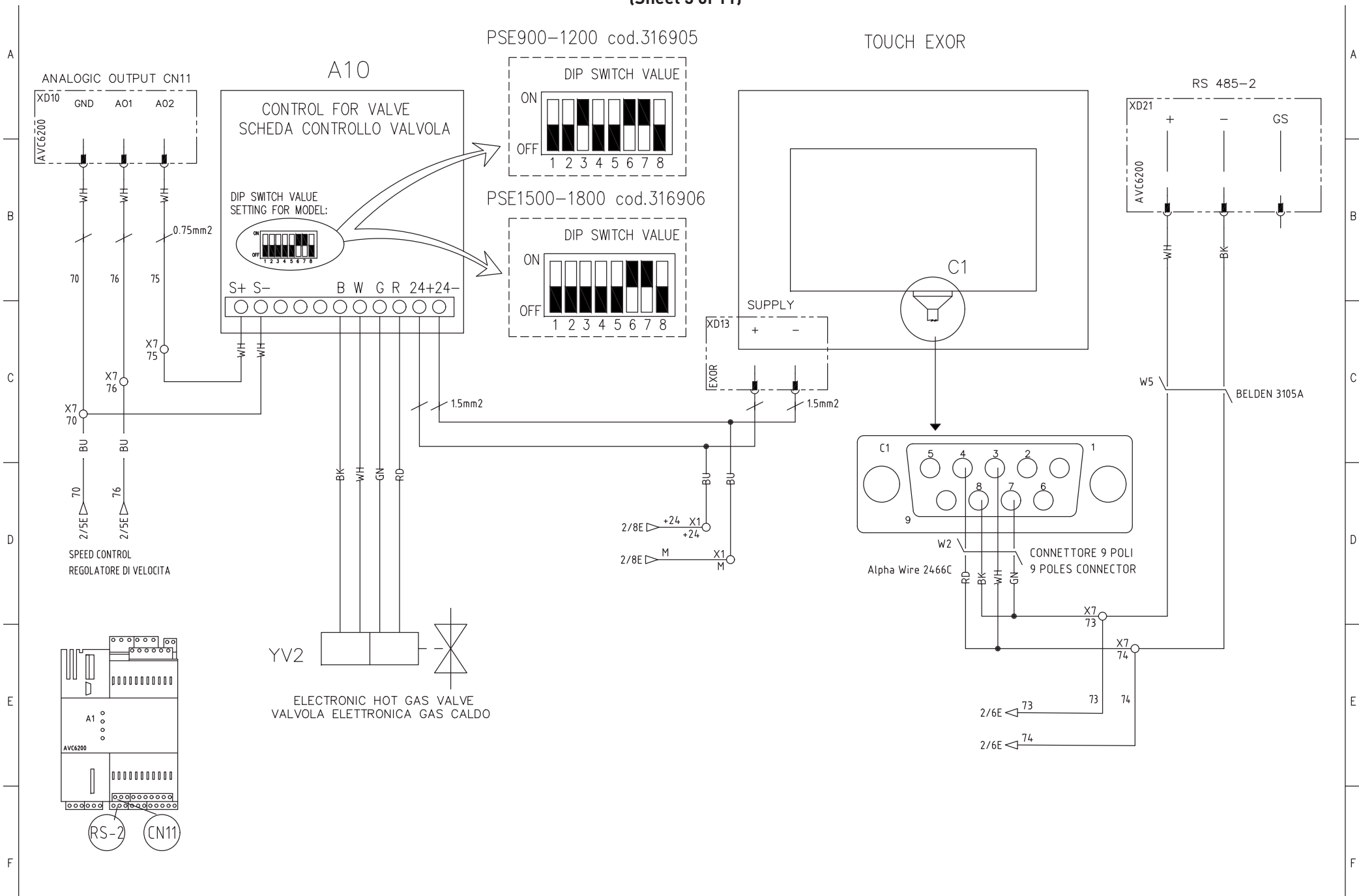
stripled
stripled
spare
spare
condensate drain valve
liquid valve
fan speed
HGBV-E
Modbus -
Modbus +
spare
fan alarm
dew point probe B0
evaporator probe B2
discharge probe B8
air compressed probe B9
suction probe B5
ambient temperature B3
out evaporator probe B6
out condenser probe B7
high pressure switch
low pressure switch
capacitive sensor CS3
5V
5V
capacitive sensor CS4
high pressure transmitter
low pressure transmitter
air pressure transmitter
compressor TA
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
aux. 24Vac
control supply 24Vac
control supply 24Vac
control supply 24Vac
control supply 24Vac
fan protection motor
modbus RTU - RS485
modbus RTU - RS485
modbus RTU - RS485
plant status/general alarm
plant status/general alarm
plant status/general alarm
remote ON/OFF
crankcase heater
point 460V
commun
point 400V
power supply
power supply
power supply
supply terminal PE

PLAMINETRIA QUADRO ELETTRICO – ELECTRICAL PANEL LAY OUT

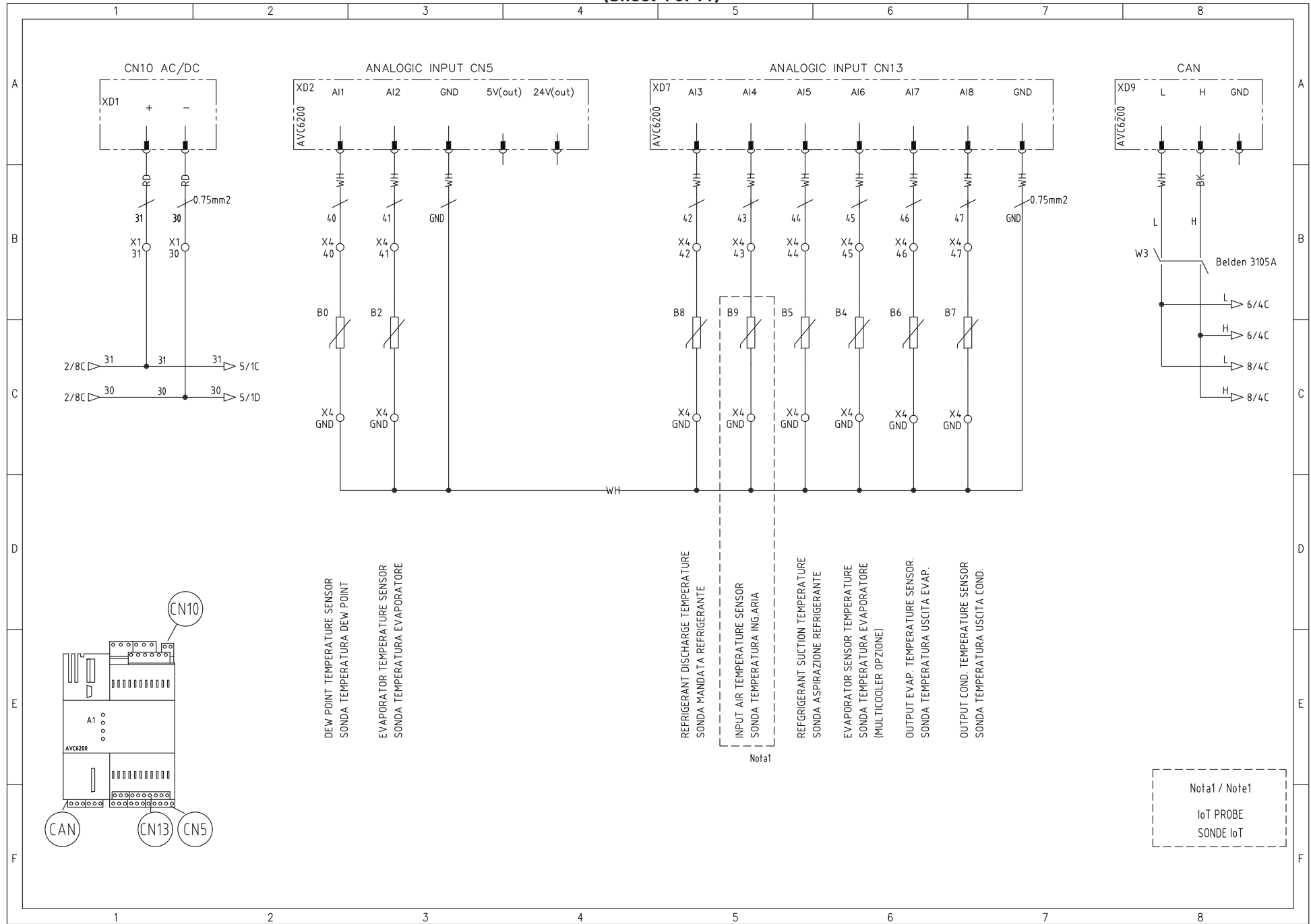


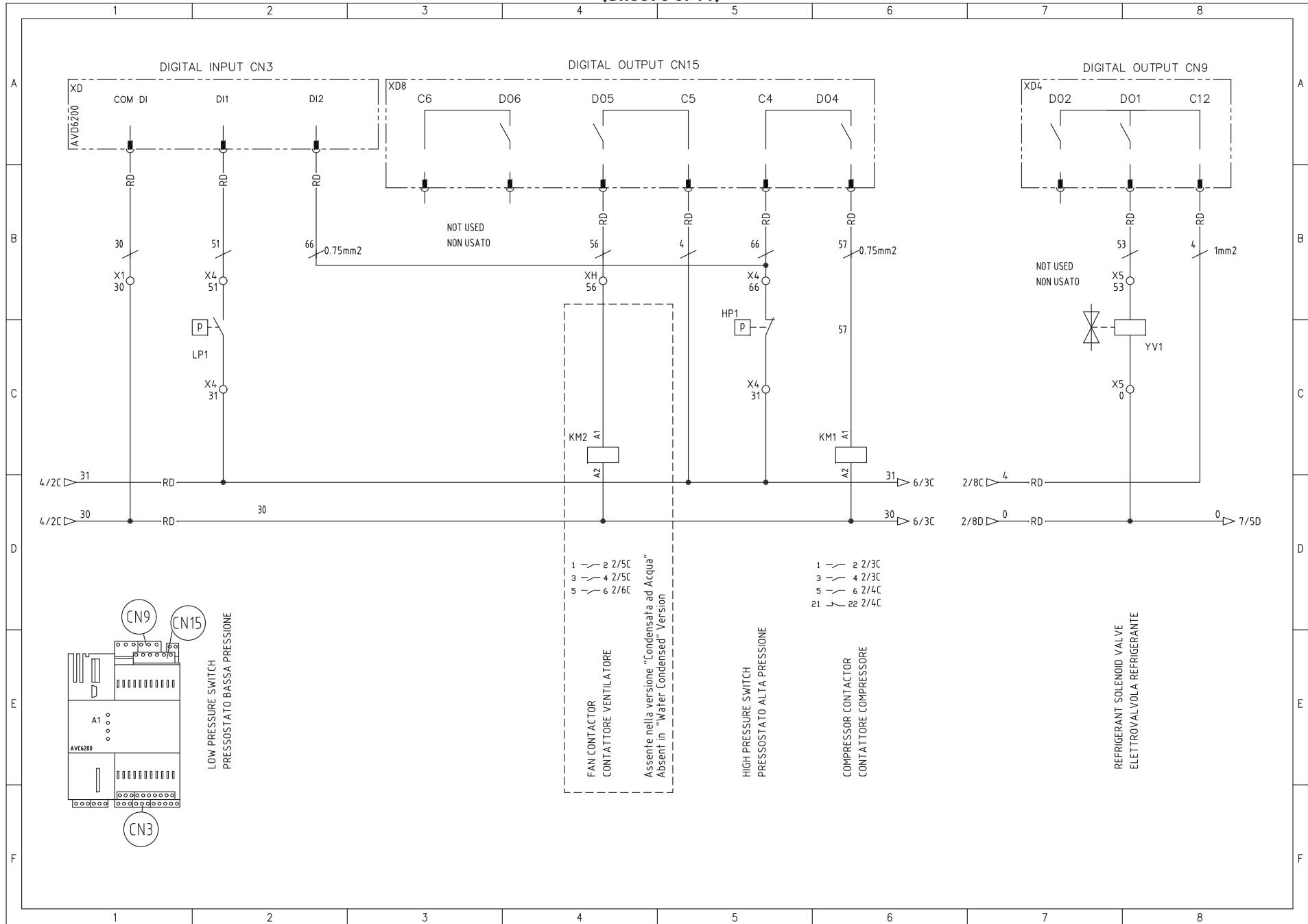
(Sheet 2 of 11)





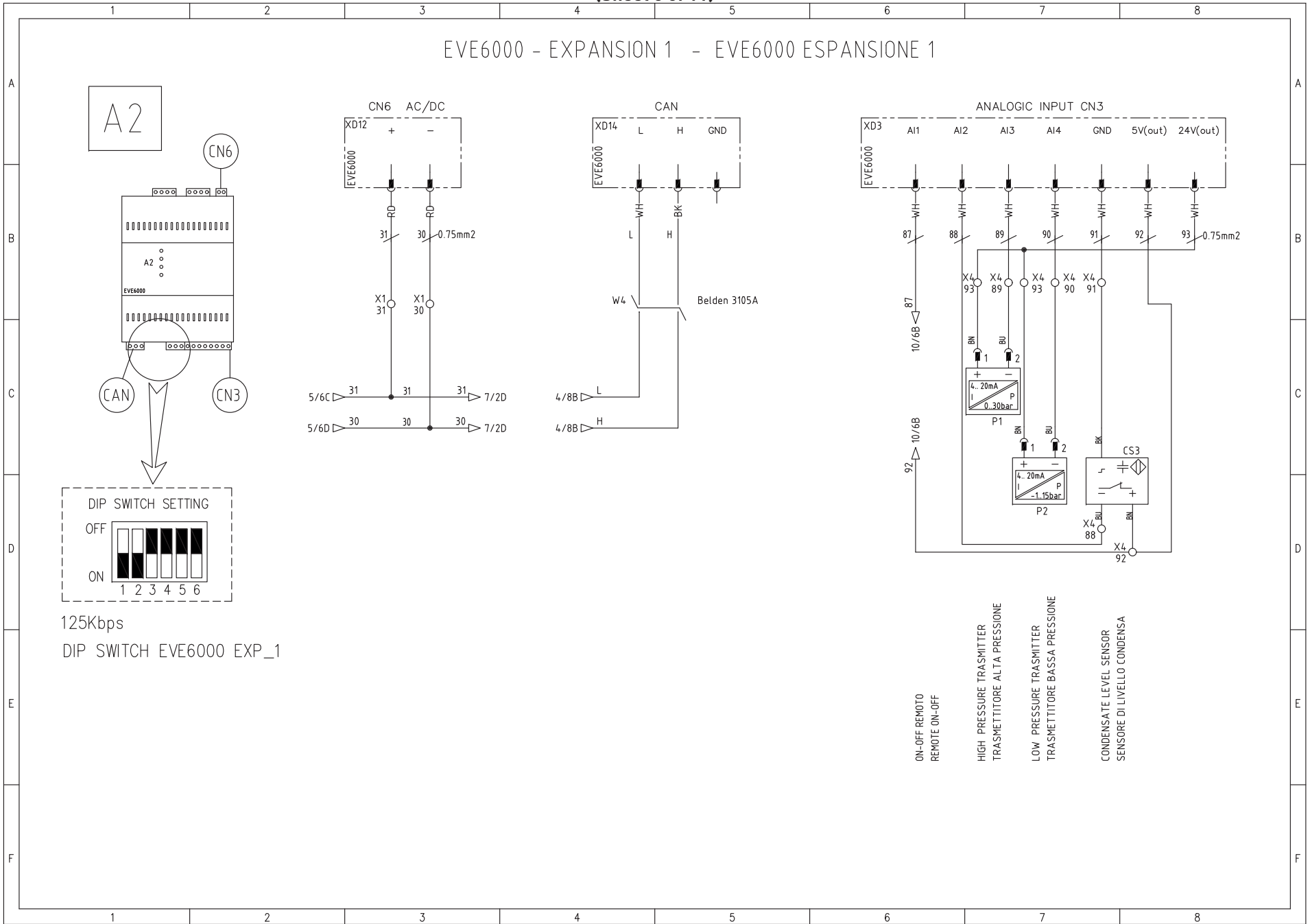
(Sheet 4 of 11)



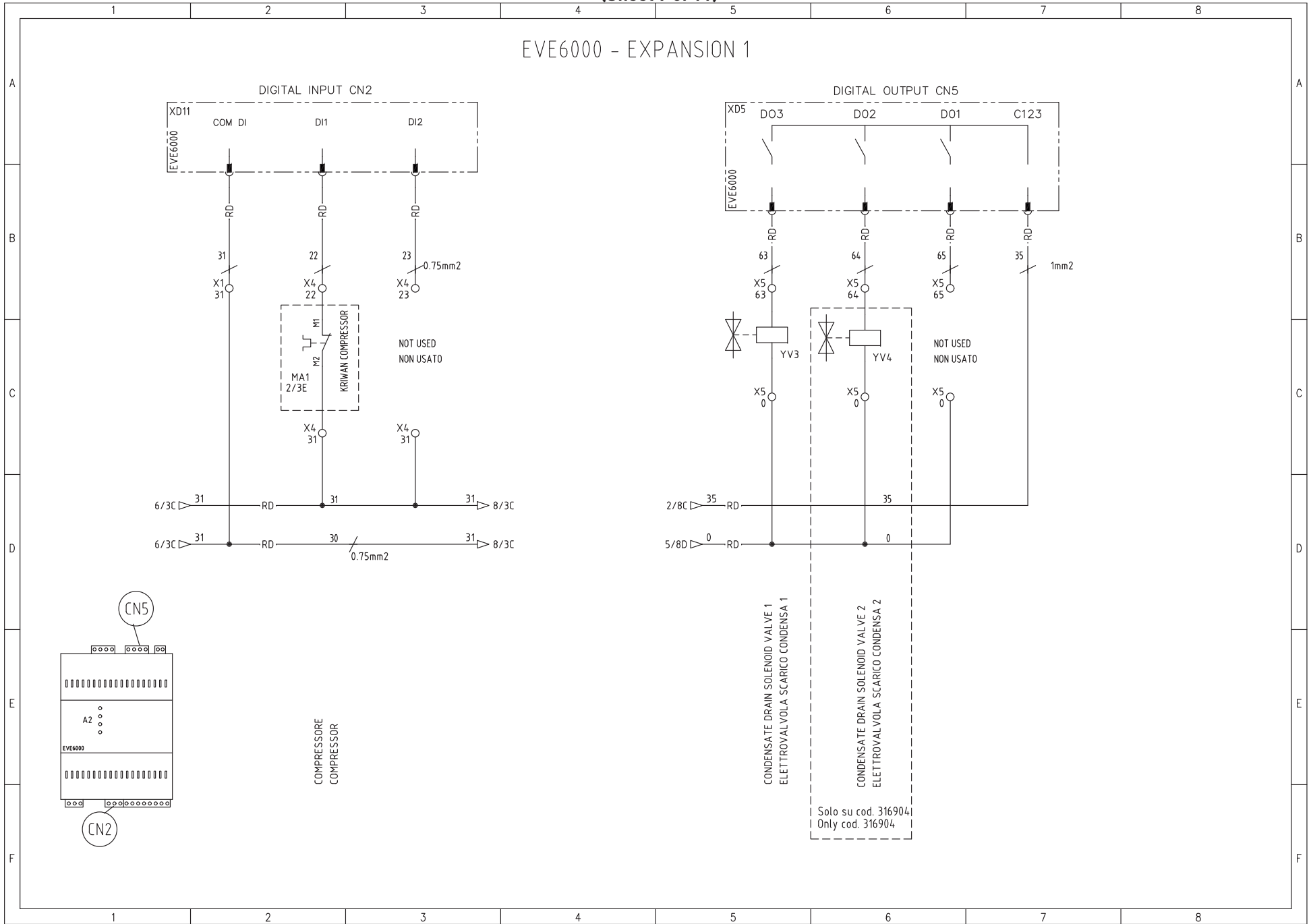


(Sheet 6 of 11)

EVE6000 - EXPANSION 1 - EVE6000 ESPANSIONE 1

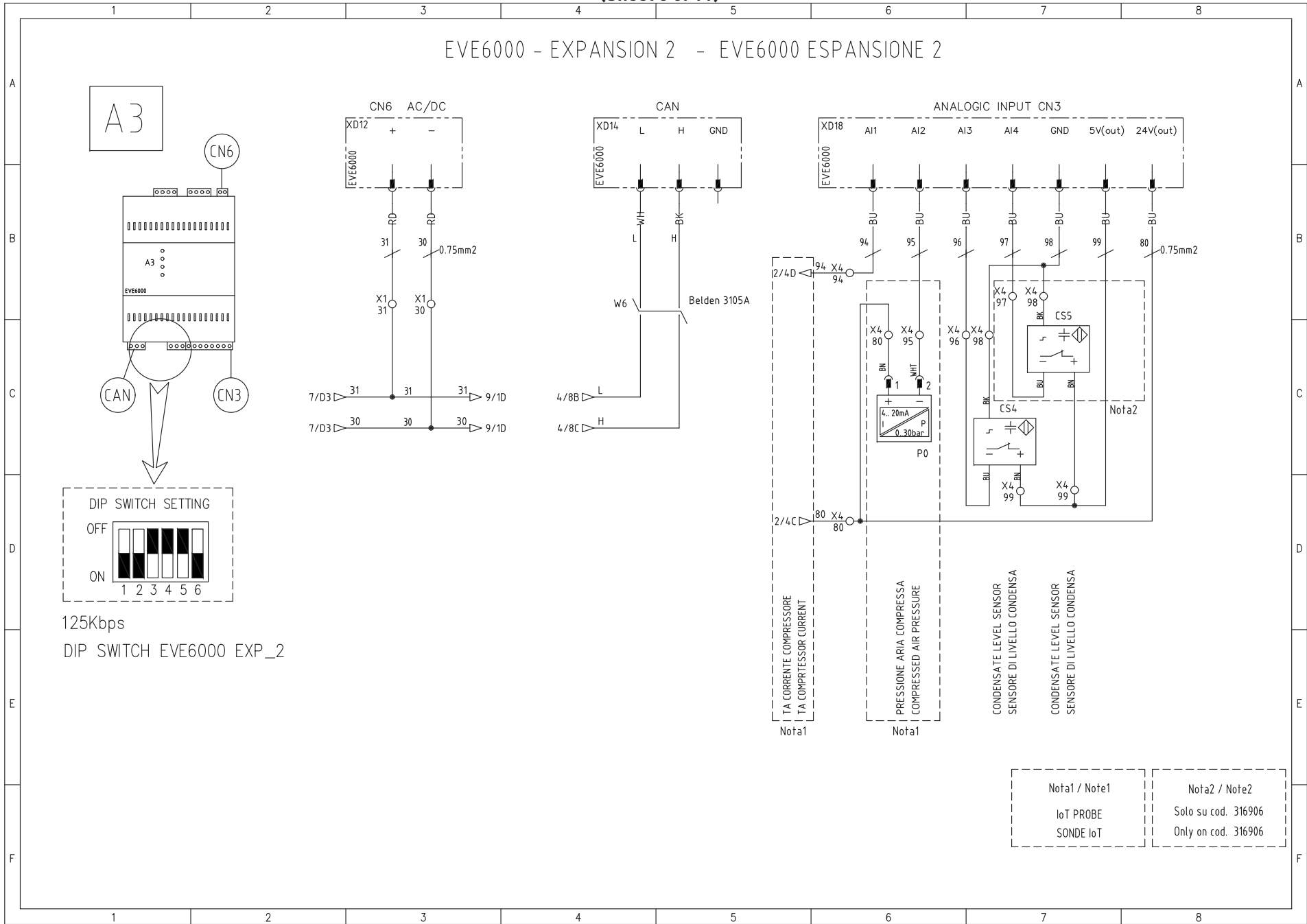


EVE6000 - EXPANSION 1

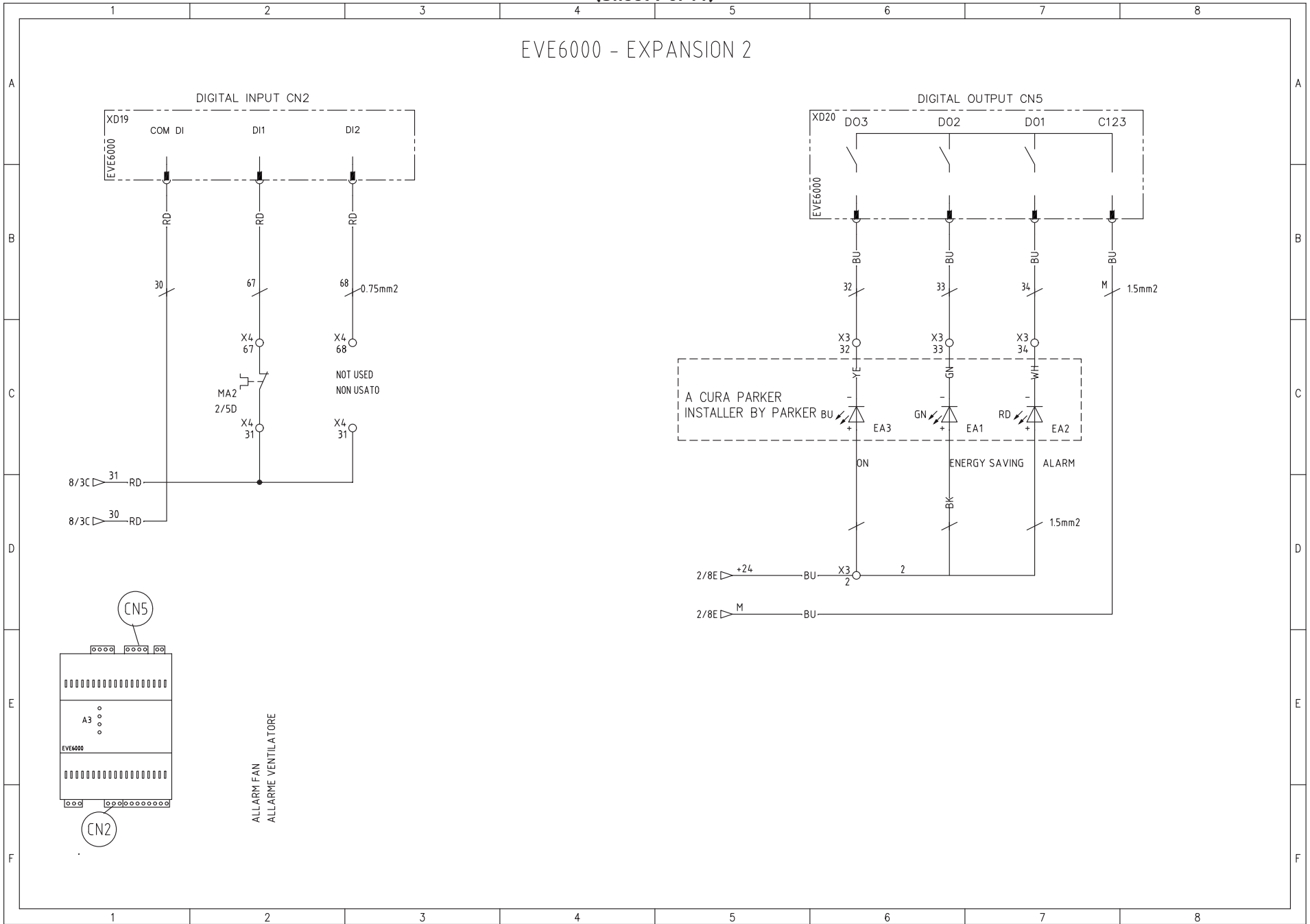


(Sheet 8 of 11)

EVE6000 - EXPANSION 2 - EVE6000 ESPANSIONE 2



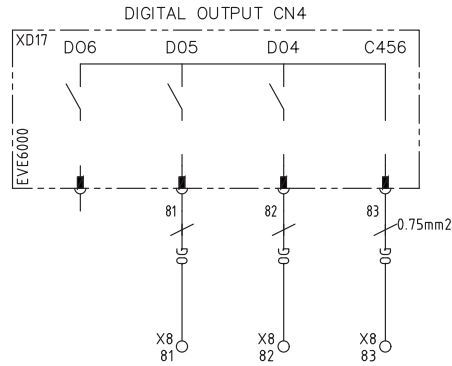
EVE6000 - EXPANSION 2



(Sheet 10 of 11)

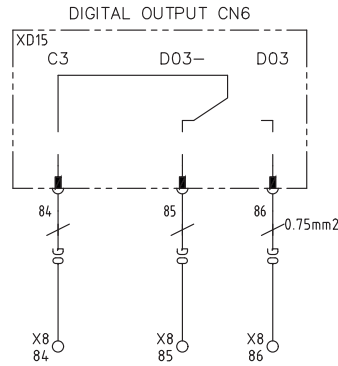
FREE CONTACTS TERMINAL BLOCKS – MORSETTI COLLEGAMENTI CONTATTI PULITI

STATE MACHINE
STATO MACCHINA



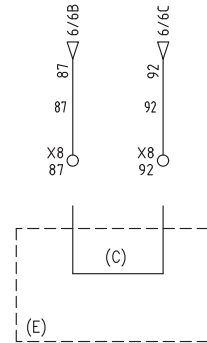
(H)

GENERAL ALARM
ALLARME GENERALE



(H)

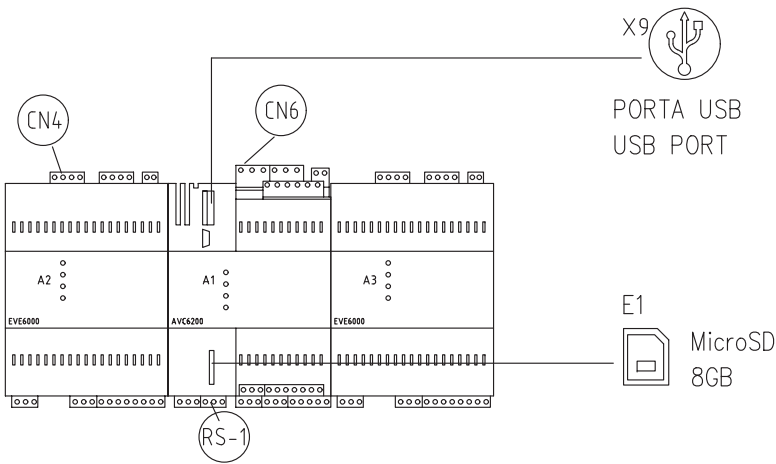
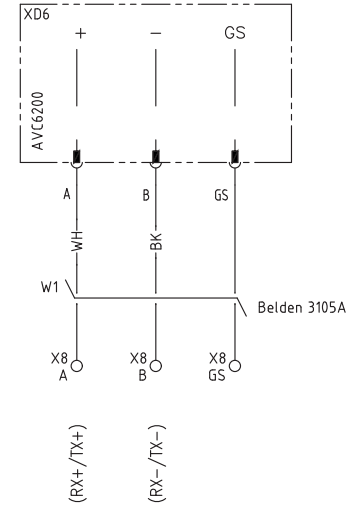
REMOTE ON/OFF
ON/OFF REMOTO



(E)

RS - 485-1-AVC6200

RS 485-AVC6200



- (H) I max = 1Amp
250Vac
- (C) Togliere il Ponte se viene installato On/Off Remoto
Remove the bridge if On/Off Remote is installed
- (E) Collegamento On/Off Remoto
On/Off Remote Supply

TERMINAL BLOCKS – MORSETTIERA PSE900–1200 A–W Codice 319605

	1		2		3		4		5		6		7		8		
A	Terminal Block	Terminal	X3		X5		X7		X4		X4		XH		X8		
		1 level	32	2	65	64	76	75	78	78	24	24	24	24	GS	B	B
		link	32	2	65	64	76	75	78	78	M	M	M	M	B	B	B
		2 level	34	34	0	0	70	70	74	74	0	0	0	0	A	A	A
		wire down	33	33	0	0	70	75	74	73	0	0	0	0	A	A	A
B	link	33	33	0	0	70	75	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
		wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A
		1 level	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A
		link	33	33	0	0	70	75	74	73	0	0	0	0	A	A	A
		wire down	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A
C	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
D	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
E	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
F	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	

TERMINAL BLOCKS – MORSETTIERA PSE1500–1800 A–W Codice 319606

	1		2		3		4		5		6		7		8		
A	Terminal Block	Terminal	X3		X5		X7		X4		X4		XH		X8		
		1 level	32	2	65	64	76	75	78	78	24	24	24	24	GS	B	B
		link	32	2	65	64	76	75	78	78	M	M	M	M	B	B	B
		2 level	34	34	0	0	70	70	74	74	0	0	0	0	A	A	A
		wire down	33	33	0	0	70	75	74	73	0	0	0	0	A	A	A
B	link	33	33	0	0	70	75	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
		wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A
		1 level	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A
		link	33	33	0	0	70	75	74	73	0	0	0	0	A	A	A
		wire down	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A
C	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
D	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
E	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	
F	wire up	34	34	0	0	70	76	74	73	0	0	0	0	A	A	A	



A division of Parker Hannifin Corporation

Parker Hannifin Manufacturing S.r.l.

Sede Legale: Via Sebastiano Caboto 1, Palazzina "A" 20094 Corsico (MI) Italy

Sede Operativa: **Gas Separation and Filtration Division EMEA** - Strada Zona Industriale,
435020 S. Angelo di Piove (PD) Italy

tel +39 049 971 2111- fax +39 049 9701911

Web-site: www.parker.com

ENGINEERING YOUR SUCCESS.